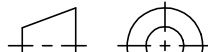
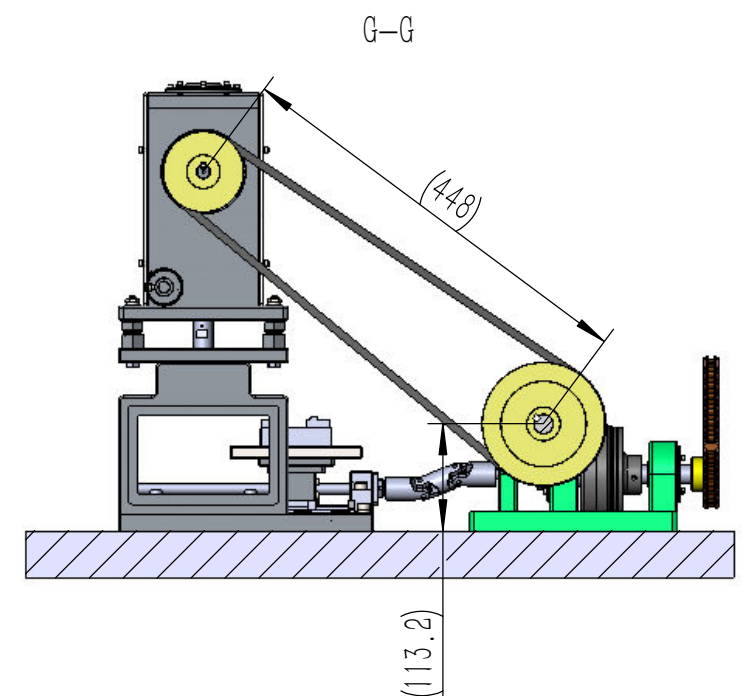
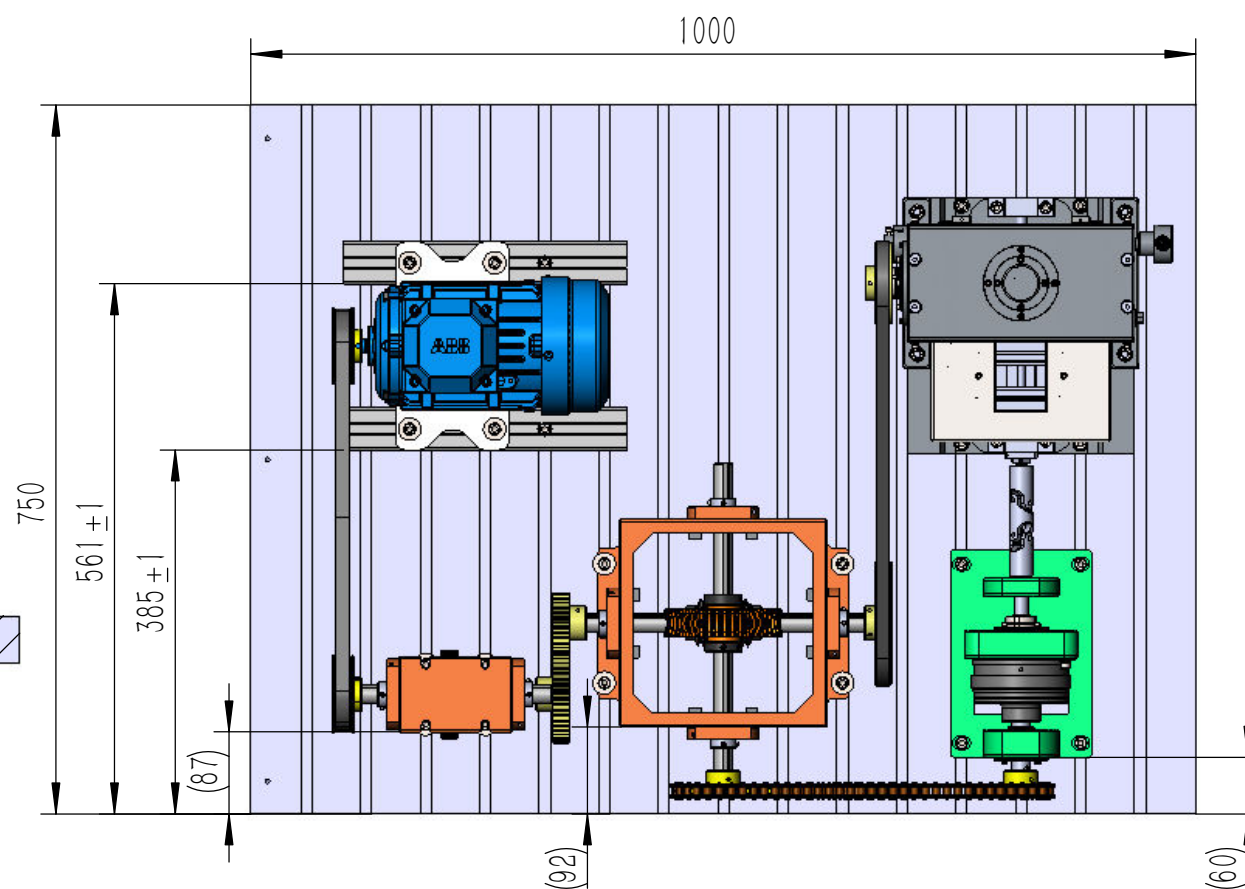
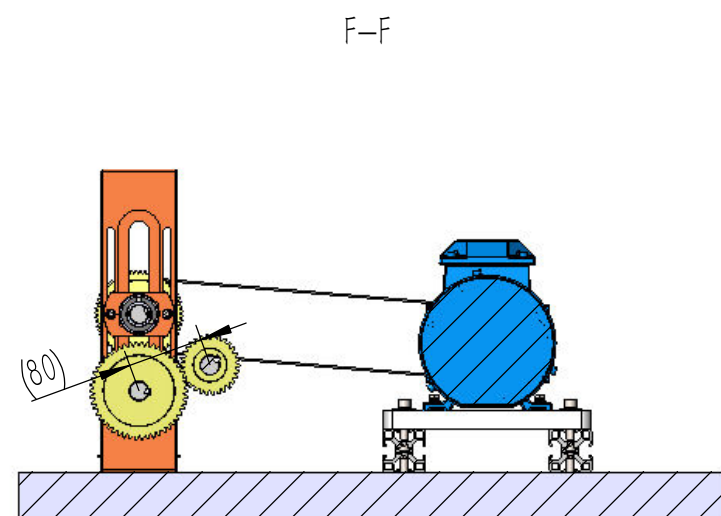
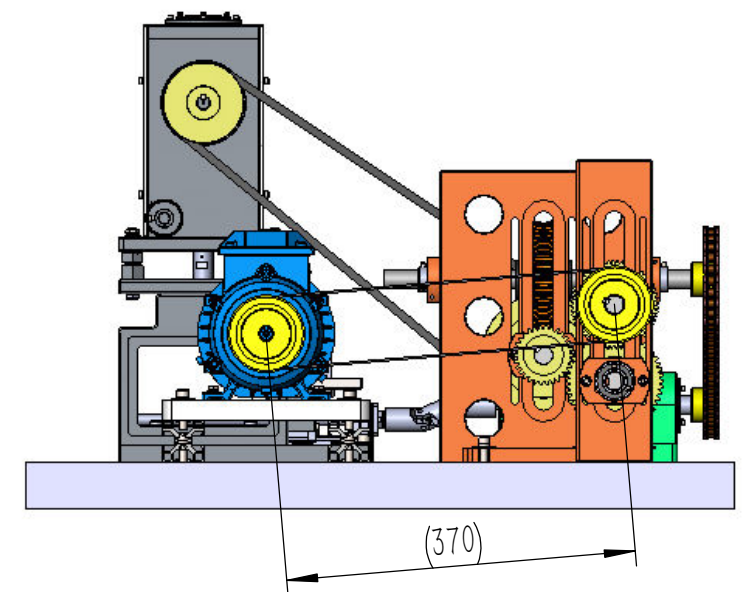
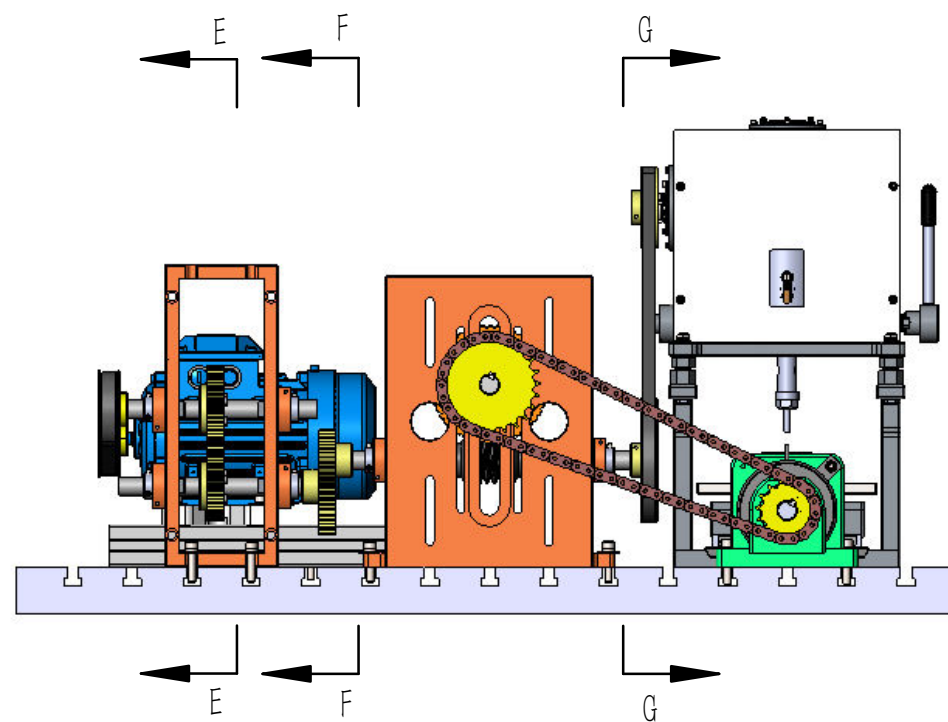
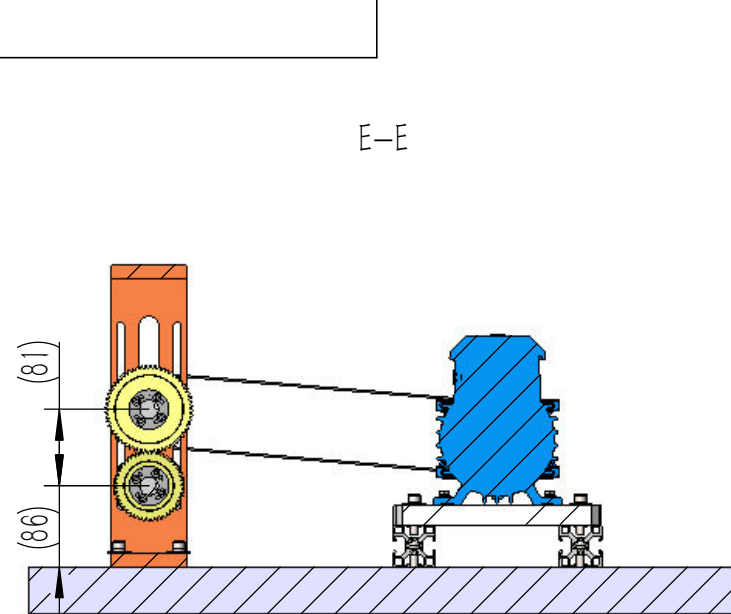


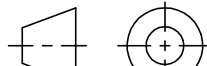
36	铣削加工模块	320x270x475mm	1	套
35	单槽V型带轮	A型槽，基准直径80，内孔14mm	1	件
34	V带	A48	1	根
33	不锈钢平垫	Φ8	4	件
32	万向节联轴器	GD25x120-10-8	1	个
31	单槽V型带轮	A型槽，基准直径125mm，孔径d=20mm	1	件
30	不锈钢内六角圆柱头螺钉	M8x30	4	件
29	电磁离合器模块	220x150x120mm	1	套
28	单排链条	08B，74节	1	根
27	单排链轮	08B，Z=15，孔径d=20mm	1	件
26	单排链轮	08B，Z=25，孔径d=20mm	1	件
25	蜗轮	右旋，m=2.5，Z=46，中心距a=80mm	1	件
24	光轴止推环	内20x外40x厚12	2	件
23	传动轴四	Φ20x350mm	1	件
22	蜗杆	右旋，m=2.5，Z=1，中心距80mm	1	件
21	传动轴三	Φ20x350mm	1	件
20	大箱体	220x220x308mm	1	套
19	直齿圆柱齿轮	m=2，Z=30，孔径d=20mm	1	件
18	直齿圆柱齿轮	m=2，Z=50，孔径d=20mm	1	件
17	传动轴一	Φ20x225mm	1	件
16	传动轴二	Φ20x225mm	1	件
15	直齿圆柱齿轮	m=1.5，Z=60，带胀紧套，孔径d=20mm	1	件
14	直齿圆柱齿轮	m=1.5，Z=48，带胀紧套，孔径d=20mm	1	件
13	T型螺母	M6	16	件
12	不锈钢内六角圆柱头螺钉	M6x25	16	件
11	箱体轴承座	Ø75x47x18mm，CK004	8	套
10	小箱体	120x80x320mm	1	套
9	同步带轮	T10，24齿，内孔20mm	1	件
8	同步带	T10-980，带宽15mm	1	根
7	同步带轮	T10，24齿，内孔14mm	1	件
6	加厚大平垫	Φ8	12	件
5	变频电机组件	电机带安装底板	1	套
4	不锈钢内六角圆柱头螺钉	M8x35	20	件
3	不锈钢弹簧垫圈	Φ8	24	件
2	滑轨一	45x45x300mm	2	根
1	铸铁平板	1000x750x50mm	1	件
序号	零件名称	规格	数量	单位

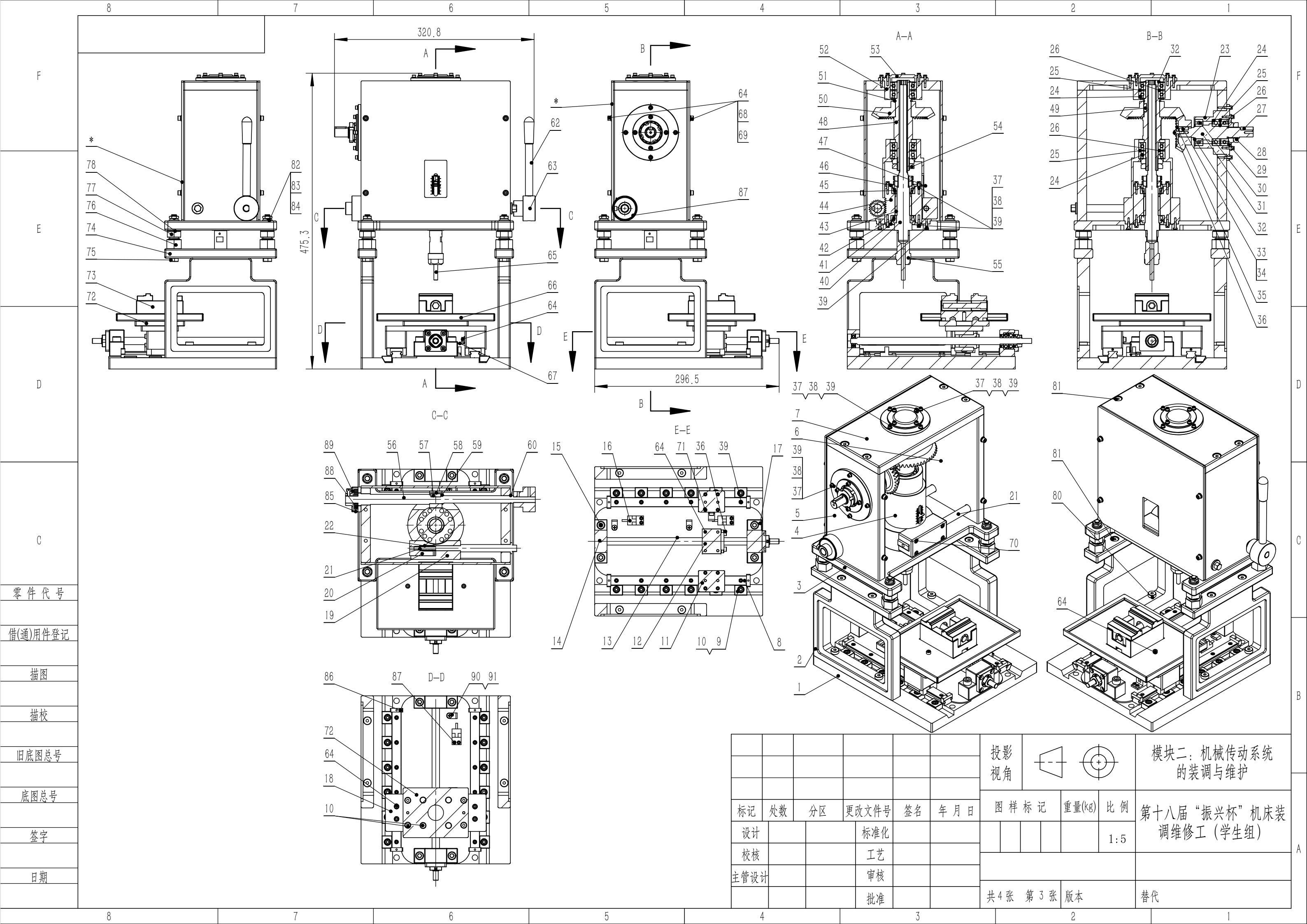
						投影 视角			模块二：机械传动系统的装调与维护			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日				图 样 标 记	重量(kg)	比 例	第十八届“振兴杯”机床装调维修工（学生组）
设计			标准化									
校核			工艺									
主管设计			审核									
			批准			共 4 张 第 1 张		版本	替代			



技术要求:

1. 装配前应对零、部件主要配合面进行清洁、润滑，T型槽内合理选用T型螺母，带“()”尺寸为安装参考尺寸；
2. 各传动零件上紧固螺钉与平键安装齐全，并按要求紧固；
3. 皮带与链条达到要求合适的张紧力度；
4. 同一零件用多件螺钉紧固时，各螺钉需交叉、对称、逐步、均匀拧紧，螺钉和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手，紧固后螺钉槽、螺母和螺钉、螺栓头部不得损坏；
5. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀，平键与轴上键槽两侧面应均匀接触，其配合面不得有间隙；
6. 规定拧紧力矩要求的紧固件，必须采用力矩扳手，并按规定的拧紧力矩紧固。

						投影 视角				模块二：机械传动系统的装调与维护	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	图 样 标 记			重量(kg)	比 例	第十八届“振兴杯”机床装调维修工（学生组）
设计			标准化							1:8	
校核			工艺								
主管设计			审核								
			批准			共 4 张 第 2 张		版本		替代	



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						投影 视角			模块二：机械传动系统的 装调与维护		
						图样标记			第十八届“振兴杯”机床装 调维修工（学生组）		
						重量(kg)			1:5		
						共4张 第3张 版本			替代		

F		91	十字槽沉头螺钉	M4x8	2	件	40	花键主轴	45#	1	件	F		
			90	线卡	U-3.3，黑色	2		件	39	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x10		40	件
E		89	发条盖	45#	1	件	38	弹簧垫圈	黑色，M3	24	件	E		
		88	发条	0.8x6x35	1	件	37	平垫圈	黑色，M3	24	件			
		87	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x8	8	件	36	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x12	5	件			
		86	线轨挡块	POM	4	件	35	轴端挡片	45#	1	件			
		85	发条盒	45#	1	件	34	直齿锥齿轮	m=2，Z=30，孔径d=14mm，与Z=50配对	1	件			
		84	外六角螺母	黑色，M8	4	件	33	普通平键	5x5x10	1	个			
		83	弹簧垫圈	黑色，M8	4	件	32	轴用弹性挡圈	20	2	个			
		82	平垫圈	黑色，M8	4	件	31	铣床模型输入端轴	45#	1	件			
		81	塞打螺丝	8-M6-12	12	件	30	深沟球轴承	NSK 6004	1	个			
		80	塞打螺丝	8-M6-25	4	件	29	铣床模型输入端轴承座端盖	45#	1	件			
D		79	上封板二	无色透明有机玻璃	1	件	28	圆螺母	M18x1.5	4	个	D		
		78	调整垫块圆弧垫片	45#	4	件	27	普通平键	5x5x20	1	个			
		77	调整垫块螺栓M18x1.5	45#	4	件	26	7004内隔圈	45#	3	件			
		76	调整垫块螺母M18x1.5	45#	4	件	25	7004外隔圈	45#	3	件			
		75	外六角铰制孔螺丝	M8x70	4	件	24	角接触球轴承	NSK 7004C/DB	3	对			
		74	调整垫板安装板	Q235	2	件	23	铣床模型输入端轴承座	45#	1	件			
		73	精密虎钳	H54	1	套	22	弹簧	1.5x9x25	1	件			
		72	精密虎钳转接板	Q235	1	件	21	锁紧销轴	45#	1	件			
		71	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x25	8	件	20	锁紧滑块	Q235	1	件			
		70	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x30	4	件	19	滑块导向块	Q235	1	件			
C		69	弹簧垫圈	黑色，M4	8	件	18	丝杠滑台板	Q235	1	件	C		
		68	平垫圈	黑色，M4	8	件	17	滚珠丝杆固定端支撑座	EK10	1	套			
		67	丝杠行程感应支架	304不锈钢	1	件	16	槽型光电开关	674WR	2	件			
		66	接料槽	304不锈钢	1	件	15	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M8x35	4	件			
		65	铣刀	6	1	把	14	滚珠丝杆活动端支撑座	EF10	1	套			
		64	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x8	20	件	13	滚珠丝杆副	1202-DFC7-291-P0-0.05	1	套			
		63	升降调节盘	45#	1	件	12	丝杠螺母座	Q235	1	件			
		62	机床不锈钢手柄	M8x110	1	件	11	滑块垫高块	Q235	2	件			
		61	上封板一	无色透明有机玻璃	1	件	10	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M5x10	20	件			
		60	轴用弹性挡圈	12	1	个	9	直线导轨固定块楔块	T1	12	个			
零件代号		59	轴用弹性挡圈	14	1	个	8	直线导轨副	MGN15C，一个滑块	2	套	B		
		58	直齿圆柱齿轮	m=1, Z=25	1	件	7	顶盖板	Q235	1	件			
借(通)用件登记		57	普通平键	5x5x16	1	件	6	升降层后立板	Q235	1	件			
		56	调节齿轮固定轴	45#	1	件	5	升降层前立板	Q235	1	件			
描图		55	ER16-16电机主轴刀杆	ER16-16	1	套	4	滑筒	45#	1	件			
		54	圆螺母	M20x1.5	2	件	3	调节上层板	Q235	1	件			
描校		53	主轴轴承座顶端盖	45#	1	件	2	加工层立板	Q235	2	件			
		52	主轴轴承座	45#	1	件	1	铣床模型底座	Q235	1	件			
		51	轴用弹性挡圈	25	1	个	序号	零件名称	规格	数量	单位			
旧底图总号		50	直齿锥齿轮	m=2，Z=50，孔径d=25mm（与Z=30配对）	1	件							A	
		49	普通平键	8x7x16	1	件								
		48	内花键主轴	45#	1	件								
底图总号		47	标尺刻度尺	304不锈钢	1	件								
		46	花键主轴轴承座上端盖	45#	1	件	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
签字		45	圆锥滚子轴承	NSK 32904	1	个	设计			标准化				
		44	花键主轴轴承座	45#	1	件	校核			工艺				
		43	629-22隔套	45#	1	件	主管设计			审核				
日期		42	圆锥滚子轴承	NSK 329/22	1	个				批准				
		41	花键主轴轴承座下端盖	45#	1	件								
		序号	零件名称	规格	数量	单位								
8		7		6		5		4		3		2		1