

宁波达奥馨精密五金有限公司
年产 5000 万套紧固件建设项目
竣工环境保护验收监测报告
(第一阶段)

建设单位：宁波达奥馨精密五金有限公司（公章）

编制单位：宁波达奥馨精密五金有限公司（公章）

二零二四年四月

目 录

第一部分：验收监测报告表

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

(第一部分)

宁波达奥馨精密五金有限公司
年产 5000 万套紧固件建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

(第一阶段)

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人： 孙祖宝

填 表 人： 孙祖宝

建设单位： 宁波达奥馨精密五金有限公司 (盖章)

电话： 13396810303

传真： /

邮编： 315500

地址： 浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村

编制单位： 宁波达奥馨精密五金有限公司 (盖章)

电话： 13396810303

传真： /

邮编： 315500

地址： 浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村

表一

建设项目名称	年产 5000 万套紧固件建设项目				
建设单位名称	宁波达奥馨精密五金有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
建设地点	浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村 (E121°31' 14.484" , N29°33' 47.333")				
主要产品名称	紧固件				
设计生产能力	5000 万套紧固件/年				
实际生产能力	3000 万套紧固件/年（第一阶段）				
建设项目 环评时间	2023 年 08 月	开工建设时间	2023 年 10 月		
调试时间	2023 年 10 月-2023 年 11 月	验收现场监测时 间	2023 年 11 月 21 日 -2023 年 11 月 22 日		
环评报告表 审批部门	宁波市生态环境局奉 化分局	环评报告表 编制单位	宁波市寰宇工程咨 询有限公司		
环保设施 设计单位	宁波奉化森鑫环保科 技有限公司	环保设施 施工单位	宁波奉化森鑫环保 科技有限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资 总概算	5 万元	比例	5.0%
实际总概算	70 万元 (第一阶 段)	环保投资	10 万元 (第一 阶段)	比例	14.3%
验收监测依据：					
1、建设项目环境保护相关法律、法规：					
① 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；					
② 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）；					
③ 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；					
④ 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021.12.24）；					
⑤ 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；					
⑥ 《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令，2017.10.1）；					
⑦ 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起施行）。					

2、建设项目竣工环境保护验收技术规范：

①《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.5.16）；

②《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20；

③《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）。

3、建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

①《宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目环境影响报告表》（宁波市寰宇工程咨询有限公司，2023年08月）。

②《宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目环境影响报告表》的批复（奉环建表[2023]79号），宁波市生态环境局奉化分局，2023年10月18日）。

4、验收监测报告

①《宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目验收检测》，浙江信捷检测技术有限公司，第XJ231116051101号，2023.11。

5、其他资料

①业主提供的与验收相关的其他资料。

6、验收范围

本次验收范围未超出环评审批内容。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

污染物排放标准:

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中指出：建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。

1、废气排放标准

本项目生产过程中产生的废气主要为冷镦、搓丝废气和注塑废气。

注塑废气中（非甲烷总烃）排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表5“大气污染物特别排放限值”要求和表9企业边界污染物排放限值标准，注塑废气中（臭气浓度）执行《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993 表1和表2标准限值。主要排放限值见下表。

表1-1 合成树脂工业污染物排放标准

污染物	适用条件	排放限值 mg/m ³	污染物排放监 控位置	备注
非甲烷总烃	所有	60	车间或生产设 施排气筒	其他行业
单位产品非甲 烷总烃排放 量(kg/t 产品)	所有合成树脂 (有机硅树脂 除外)	0.3		
非甲烷总烃	所有	4.0	企业边界	/

表1-2 恶臭污染物排放标准

污染物项目	排放标准值	厂界标准值
臭气浓度	2000（无量纲）	20（无量纲）

冷镦、搓丝废气（非甲烷总烃）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准。主要排放限值见下表。主要排放限值见下表。

表1-3 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放 浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度 限值(mg/m ³)
		排气筒高度(m)	
非甲烷总烃	120	15 10	4.0

厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》

(GB37822-2019)厂区内无组织特别排放限值的要求。

表1-4 挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准【其中氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中相关标准】拉运至污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后外排，标准见下表。

表1-4 项目污水排入限值标准

序号	污染物	标准限值	标准出处
1	pH (无量纲)	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准
2	COD _{Cr} (mg/L)	500	
3	BOD ₅ (mg/L)	300	
4	SS (mg/L)	400	
5	石油类 (mg/L)	20	
6	总磷 (mg/L)	8	浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)
7	氨氮 (mg/L)	35	

3、噪声排放标准

营运期厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准，具体见下表。

表1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

时段	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
标准限值	60	50

4、固体废弃物

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及修改单，一般工业固体废物妥善处理，不得形成二次污染；应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

表二

工程建设内容：

1、工程建设基本情况

①企业概况

宁波达奥馨精密五金有限公司注册成立于 2020 年 8 月，主要从事紧固件制造。企业总投资约 100 万元，租用宁波奉化莼湖镇万兴家具材料厂位于浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村 2 幢 1 层闲置厂房，土地面积约 1200 平方米，购置冷镦机、注塑机等生产设备实施年产 5000 万套紧固件建设项目。本项目主体工程主要包括注塑区、冷镦区、搓丝区，以及废气处理设施、噪声治理和固废暂存间等环保工程。

②本项目审批过程

2023 年 08 月，企业委托宁波市寰宇工程咨询有限公司编制了《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目环境影响报告表》。2023 年 10 月 18 日获得了宁波市生态环境局奉化分局的批复，文号为奉环建表[2023]79 号，见附件 2。现企业部分冷镦机、搓丝机、注塑机等设备已步入试运行阶段，还有一部分冷镦机、搓丝机、注塑机未到位，本次验收范围为宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目第一阶段主体工程及配套的环保设施与措施。

该项目第一阶段已于 2023 年 10 月 25 日竣工，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，企业于 2023 年 10 月 25 日在厂区公告栏公示了宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目试运行起止日期，公示证明材料详见附件 6。

本次验收从开工建设、调试无环境投诉、违法或处罚记录。

③项目建设相关信息

企业现有环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。目前该项目第一阶段工程及相关环保设施实施完成，建设单位对该项目第一阶段进行调试，调试范围为宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目第一阶段主体工程及配套的环保设施与措施。

根据《中华人民共和国环境保护法》、生态环境部及浙江省生态环境厅对建

设项目竣工验收监测的相关技术规范要求，企业组织该项目第一阶段的竣工环境保护验收工作，委托浙江信捷检测技术有限公司于 2023 年 11 月 21 日~ 22 日对该项目进行现场监测，根据监测结果和实际建设情况编制了《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》。

表 2-2 工程建设基本情况一览表

工程建设内容		环评设计情况	建设情况	备注
工程组成	主体工程	本项目：1#厂房（1F）办公区、2#厂房 1F 包装区、注塑区、冷镦区、搓丝区、仓库、危废暂存间。	本项目：1#厂房（1F）办公区、2#厂房 1F 包装区、注塑区、冷镦区、搓丝区、仓库、危废暂存间。	项目性质、建设地点与审批情况一致。 受部分设备未到厂等因素影响，尚未审批设计产能。本阶段实际产能可在原审批核定的范围内。 采用分阶段验收。
	公用工程	给水：主要为生活用水，由当地给水管网供给。 排水：企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）后委托环卫部门清运至污水处理厂。 供电：本项目用电由当地供电系统供给。	给水：主要为生活用水，由当地给水管网供给。 排水：企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）后委托环卫部门清运至污水处理厂。 供电：本项目用电由当地供电系统供给。	一致
	环保工程	环保工程总投资 5 万元，包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。	环保工程总投资 10 万元，包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。	增加投资，虽然部分设备未到厂等因素影响，但实际环保工程总投资仍按总体设计，新增注塑废气处理设施活性炭吸附装置。

劳动定员	本项目劳动定员 20 人	本项目劳动定员 15 人	受部分设备未到厂等因素影响,实际员工数量少于设计。
年工作时间	年生产时间 300 天, 白班制生产, 工作时间为 8h。	年生产时间 300 天, 白班制生产, 工作时间为 8h。	一致
食宿情况	厂区不设食堂和宿舍。	厂区不设食堂和宿舍。	一致

2、项目主要生产设备

表 2-2 生产设备配置情况表

序号	名称	单位	环评数量	企业实际数量
1	冷镦机	台	15	10
2	搓丝机	台	12	8
3	装配机	台	6	0
4	注塑机	台	3	2
5	冷却塔	台	1	1

3、项目主要原辅材料消耗情况

表 2-3 原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	单位	审批年用量	企业实际用量 2023 年 12 月	全年预计用量
1	PP	吨/年	50	2.5	30
2	不锈钢丝	吨/年	120	6	72
3	润滑油	吨/年	1.2	0.06	0.72
4	机油	吨/年	0.2	0.01	0.12

4、项目产品

表 2-4 项目产品列表

序号	产品名称	环评审批年产量	企业 2023 年 12 月实际产能	全年预计产量	单位
1	紧固件	5000	250	3000	万套/a

5、环保投资

第一阶段实际总投资 70 万元,其中环保投资 10 万元,约占总投资的 14.3%,具体情况见下表。

表 2-5 项目环保投资情况表

类别	治理对象	环保设施名称	环保投资(万元)
废气	注塑废气	活性炭、排气筒	4
	冷镦、搓丝废气	油雾净化器、排气筒	4
废水	生活污水	化粪池	0.5
噪声	噪声	隔声、降噪	0.5

固体 废物	临时堆放一般废物	一般废物堆放场所	/
	临时堆放生活垃圾	生活垃圾堆放场所	/
	临时堆放危险废物	危险废物堆放场所	1
合计			10

主要工艺流程及产污环节

1、项目生产工艺流程及主要污染工序

1、生产工艺流程见下图。

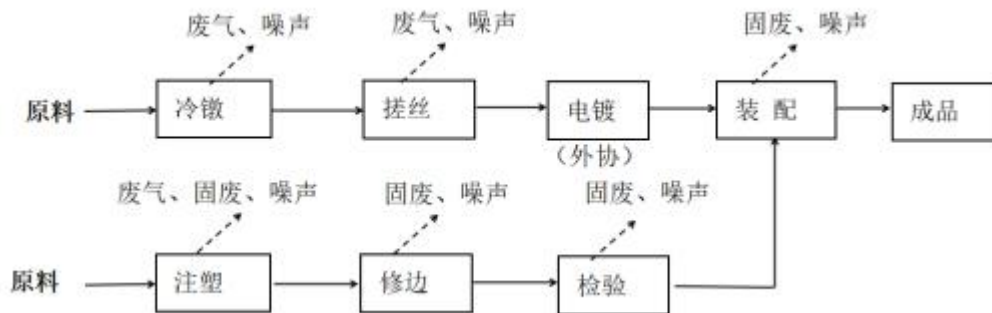


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污环节

工艺说明：工艺流程说明：

“螺丝”：本项目将外购原料不锈钢丝经冷镦机进行冷镦工序，之后送至搓丝工序，搓丝后进行外协电镀处理，并进行包装，即可成品入库。

“膨胀钉”：本项目经注塑机注塑成型，再经人工手工修边，即可包装成品。

冷镦：在专用的冷镦机上进行，在冷镦机上能一并完成切料、镦头、聚集、成型、倒角、缩径和切边等加工工序。由送料机自动送进一定的长度，磕料机将其切断成坯料，然后依次送至冷镦工位进行冷镦成型。该工艺属于冷成型，无需加热。为有效保护模具，满足标准件的成型加工工艺，冷镦过程需使用润滑油，以获得良好的润滑性、抗磨性、防锈性和高温抗氧化安全性等。

搓丝：冷镦后送至搓丝机搓丝，搓丝是两块带螺纹牙形的搓丝板错开 $1/2$ 螺距相对布置，静板固定不动，动板作平行于静板的往复直线运动。当工件送入两板之间时，动板前进搓压工件，使其表面塑性变形而成螺纹。为有效保护模具，满足标准件的成型加工工艺，搓丝过程需使用润滑油，以获得良好的润滑性、抗磨性、防锈性和高温抗氧化安全性等。

本项目模具修理外协加工，不在本厂区内。

第一阶段部分冷镦机、搓丝机、注塑机、装配机未到位，现装配工序实际为

工人装配。

2、项目主要产污环节及污染因子

表 2-6 主要污染物产生环节及污染因子汇总表

污染物类型	主要污染源	主要污染物
废气	冷镦、搓丝废气	非甲烷总烃
	注塑废气	非甲烷总烃、臭气浓度
废水	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、BOD ₅
噪声	设备运行	设备运行噪声
固体废物	生产加工	废金属边角料
	注塑、修边	废塑料不合格品及边角料
	原料包装	废包装桶
	设备维养	废机油
	冷镦、搓丝	废润滑油
	设备擦拭、维养	含油抹布及手套
	职工生活	生活垃圾

3、项目变动情况

项目建设情况与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函（2020）688号）对照如下：

类别	内容	变动情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	未发生变化
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	受部分设备未到厂等因素影响，尚未达到审批设计产能。本阶段实际最大生产能力在审批核定范围内。无增大情况。
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不涉及第一类污染物
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	位于环境质量达标区，未增加生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	选址未变动
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备	无新增产品品种、

	及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化, 导致以下情形之一: (1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。	生产工艺的情况。实际尚有部分生产设备如注塑机、冷镦机、搓丝机、装配机等未到齐, 造成本阶段实际产能在原审批核定的范围内, 主要原辅材料的消耗量也在审批用量范围内, 无增加原料品种、用量等情况。
	物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废水污染防治措施无变化, 注塑废气新增一套活性炭处理装置, 注塑废气污染防治措施强化, 不属于重大变动
	新增废水直接排放口; 废水由间接排放改为直接排放; 废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	废水排放形式无变化
	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外); 主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气主要排放口, 主要排放口排气筒高度未降低
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施无变化
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的。	注塑废气新增一套活性炭处理装置, 会产生废活性炭, 废活性炭委托有资质单位处置, 固体废物利用处置方式无变化, 不属于重大变动
	事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施无变化
<p>综上所述及根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定, 建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动, 且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影</p>		

响加重)的,界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件,不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函(2020)688号,2020年12月13日),本项目未发生重大变化,可直接进行竣工环境保护验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

本项目产生的废气处理及排放方式如下：

①冷镦、搓丝废气

环评阶段：冷镦、搓丝废气通过收集后经油雾净化器处理后通过 15m 排气筒排放。

实际情况：不变。冷镦、搓丝废气经集气罩收集后经 2 套油雾净化器分别处理后汇总通过 1 根 15m 排气筒排放，排放风机风量为 5000m³/h 左右，排气筒出口内径为 0.30m。

②注塑废气

环评阶段：注塑废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒排放。

实际情况：有变动，增加一套活性炭处理设施。注塑废气经集气罩收集后通过 1 套活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放，排放风机风量为 3000m³/h 左右，排气筒出口内径为 0.30m。该处理系统设有 1 个活性炭箱，一次性填装量约为 150kg，根据企业实际经营情况，吸附了污染物的活性炭 3 个月更换一次，更换量为 0.15t/3 月。



油雾净化器



冷镦、搓丝废气收集



活性炭吸附



注塑废气收集

综上，本项目废气主要污染物产排污情况见下表。

表 3-1 项目废气主要污染物产排污情况汇总表

污染源	主要污染物	废气治理措施	排放方式
冷镦、搓丝废气	非甲烷总烃	油雾净化器+15m 高排气筒	有组织
注塑废气	非甲烷总烃、臭气浓度	活性炭+15m 高排气筒	有组织

2、废水

环评阶段：生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）委托第三方环卫站定期抽运送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

实际情况：生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）委托第三方环卫站定期抽运送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

本项目废水污染物放情况见表 3-2 。

表 3-2 项目废水污染源、污染物及排放情况

污染源	主要污染物	治理措施	排放去向	排放方式
生活污水	COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	化粪池	委托第三方环卫站定期抽运送入污水处理厂	间接排放

3、噪声

环评审批：为减小项目噪声对周围声环境的不利影响，确保厂界噪声达标，目前企业采取以下措施：

①**总平面布置：**从总平面布置的角度出发，本项目将高噪声设备分散布置，避免集中噪声源提高噪声等级。另外在设计中考虑在绿化设计等方面采取有效措施，在场界周围设绿化带，以阻隔噪声的传播和干扰。

②**设备减震降噪措施：**机械设备等噪声较大的设备设置台基减震、橡胶减震接头及减震垫等减震设施，以此降低设备的运行噪声。在生产运转时定期对设备进行检查，保证设备正常运转。

③**加强管理：**建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；强化行车管理制度，设置降噪标准，严禁鸣笛，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

④**生产时间安排：**合理安排生产时间，夜间不进行生产，运输车辆进出时间尽量控制在既定的工作时间内，尽量减小噪声对周围环境的影响。

实际情况：为减小项目噪声对周围声环境的不利影响，确保厂界噪声达标，目前企业采取以下措施：

①**总平面布置：**从总平面布置的角度出发，本项目将高噪声设备分散布置，避免集中噪声源提高噪声等级。

②**设备减震降噪措施：**机械设备等噪声较大的设备设置台基减震、橡胶减震接头及减震垫等减震设施，以此降低设备的运行噪声。在生产运转时定期对设备进行检查，保证设备正常运转。

③**加强管理：**建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；强化行车管理制度，设置降噪标准，

严禁鸣笛，进入厂区低速行驶，最大限度减少流动噪声源。

④生产时间安排：合理安排生产时间，夜间不进行生产，运输车辆进出时间尽量控制在既定的工作时间内，尽量减小噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

(1) 固体废物产生及其处置方式

环评审批：废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

实际情况：新增废活性炭产生。废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废活性炭、废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

表 3-4 本项目固废处置措施情况一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物编号、代码	利用处置情况
1	废金属边角料	生产加工	一般废物	/	收集后统一委托外售处置
2	废塑料不合格品及边角料	注塑、修边	一般废物	/	
3	废包装桶	原料包装	危险废物	HW49, 900-041-49	收集后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置
4	废机油	设备维养	危险废物	HW08, 900-214-08	
5	废润滑油	冷镦、搓丝	危险废物	HW08, 900-249-08	
6	含油抹布及手套	设备擦拭、维养	危险废物	HW49, 900-041-49	
7	废活性炭	废气处理	危险废物	HW49, 900-039-49	
8	生活垃圾	职工生活	否	/	委托环卫部门清运

本项目设有一间危险废物暂存间，用于暂存项目产生的危险废物，已做好了防风、防雨、防腐、防渗，并按要求张贴了标识标牌。企业已建立危险废物管理台账，指定专人定期记录危险废物暂存及转移情况，以确保危险废物安全暂存及得到无害化处置，相关台账记录齐全，其基本情况详见表 3-5。暂存场所图片见下图。

表 3-5 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

编	贮存	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
---	----	--------	--------	--------	------	------	------	------

号	场所							
1	危险废物仓库	废包装桶	HW49	900-041-49	10m ²	桶装	0.1t	一年
		废机油	HW08	900-214-08		桶装	0.5t	一年
		废润滑油	HW08	900-249-08		桶装	0.5t	一年
		含油抹布及手套	HW49	900-041-49		桶装	0.1t	一年
		废活性炭	HW49	900-039-49		桶装	0.1t	一年

(2) 危险废物暂存场所情况



危险废物暂存场所

5、其它环保设施建设情况

3.5 其它环保设施建设情况

1、环境风险要求落实情况：危险废物分类收集，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气排口设有监测平台和监测孔。

3、排污许可：对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目行业类别为“二十九、通用设备制造业 34”中的“通用零部件制造 348”的“其他”类，需实行排污登记管理，企业应在全国排污许可证管理信息平台申请取得排污登记回执。

企业取得排污登记回执，登记编号为：91330283MA2H7UK54P001W，项目登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

根据 2023 年 08 月宁波达奥馨精密五金有限公司委托宁波市寰宇工程咨询有限公司编制的《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目环境影响报告表》，环境影响报告表中提出的主要结论如下：

(1) 项目概况

宁波达奥馨精密五金有限公司注册成立于 2020 年 8 月，主要从事紧固件制造。企业总投资约 100 万元，租用宁波奉化莼湖镇万兴家具材料厂位于浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村 2 幢 1 层闲置厂房，土地面积约 1200 平方米，购置冷镦机、注塑机等生产设备实施年产 5000 万套紧固件建设项目。

(2) 营运期环境影响分析

1) 大气环境影响分析结论

①冷镦、搓丝废气

冷镦、搓丝废气通过收集后经油雾净化器处理后通过 15m 排气筒排放，废气处理后能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准（新污染源）的排放标准限值，对周边大气环境环境影响较小。

②注塑废气

注塑废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒排放能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中“表 5 大气污染物特别排放限值”的排放标准限值，对周边大气环境环境影响较小，本项目正式生产后，生产过程中散发的异味可能会对生产车间职工产生一定影响，但经大气扩散后，影响不大，能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）恶臭污染物浓度限值。

2) 水环境影响分析结论

项目生活污水经化粪池处理后，排放达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013））拉运至莼湖污水处理厂处理。

3) 声环境影响分析结论

本项目厂界噪声，本项目产生的噪声经过车间合理布局、隔音减振及距离衰

减后，营运期间厂界噪声监测值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准限值。

4) 固体废物处置与影响分析结论

本项目产生的废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，对环境影响较小。

综上只要企业严格对固废进行分类收集，储存场所严格按照有关规定设计、建造，采取防风、防雨、防晒、防渗漏等措施，以“减量化、资源化、无害化”为基本原则，自身加强利用并合理处置，本项目固废不会对周围环境产生不利影响。

(3) 综合结论

宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目的建设符合相关环保审批要求，如落实本环评提出的各项目环保措施，确保“三同时”，其对环境的影响可控制在允许的范围内，在环保方面可行。

2、环评审批部门审批决定

根据关于《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目环境影响报告表》环保部门审批意见（奉环建表[2023]79 号，2023 年 10 月 18 日），现将环评批复内容部分摘录如下。

表 4-1 环评批复要求及实际实施情况

环评批复内容	实施情况
<p>项目建设内容和规模：该项目建于浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村，总投资 100 万元，主要生产工艺：1、原料、注塑、修边、检验、装配、成品，2、原料、冷镦、搓丝、电镀（外协）、装配、成品，年生产 5000 万套紧固件。</p>	<p>项目建于浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村，总投资 100 万元，主要生产工艺：1、原料、注塑、修边、检验、装配、成品，2、原料、冷镦、搓丝、电镀（外协）、装配、成品，年生产 5000 万套紧固件。目前为第一阶段建设，年生产 3000 万套紧固件。</p> <p>与环评内容基本一致。受部分设备未到厂等因素影响，尚未达到审批设计产能。本阶段实际最大生产能力在审批核定范围内。无增大情况。</p>
<p>1、本项目不设食宿，须雨污分流，生活废水经化粪池处理达到相应标准后纳管。</p>	<p>1、本项目生活污水经化粪池处理后委托环卫部门及时清运，送污水处理厂集中处理。</p> <p>符合环评要求，该地区还未纳管，生活污水委托环卫部门清运送至污水处理厂。</p>

<p>2、加强车间密闭和机械排风，冷镦机出口上方和搓丝机工位上方须设置集气罩，冷镦、搓丝废气收集后经油雾净化器净化处理，注塑废气经收集处理，废气的收集率应达到规定要求，废气的各项指标应分别达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的相应标准和要求后通过规定高度排气筒达标排放，并确保废气不扰民。</p>	<p>2、冷镦、搓丝废气经集气罩收集后经2套油雾净化器分别处理后汇总通过1根15m排气筒排放，注塑废气经集气罩收集后通过1套活性炭吸附处理后通过1根15m高排气筒排放。</p> <p>符合环评及批复要求。注塑废气新增一套活性炭处理装置，注塑废气污染防治措施强化，不属于重大变动。</p>
<p>3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取隔声降噪等有效措施，厂界噪声应按声环境功能区要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的相关标准，并确保噪声不扰民。</p>	<p>3、根据检测报告，本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外2类声环境功能区标准限值。</p> <p>符合环评及批复要求。</p>
<p>4、按规范做好固体废物的收集处置工作。一般固废须落实堆存场所，收集后外售综合利用，不能利用的应按规范合理处置，办公生活垃圾应按规范分类后委托环卫部门及时清运，做无害化处置，危险废物须严格按危险废物管理要求收集、储存，严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质单位做好安全处。</p>	<p>4、废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废活性炭、废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。</p> <p>符合环评及批复要求。注塑废气新增一套活性炭处理装置，会产生废活性炭，废活性炭委托有资质单位处置，固体废物利用处置方式无变化，不属于重大变动。</p>
<p>项目建设应建立健全的生态环境管理制度，严格执行环保“三同时”制度，落实污染物排放总量控制措施、环境风险事故和安全生产事故的防范措施，组织实施生态环境保护对策措施，建设项目竣工后，你单位应当按规定的标准和程序申领排污许可证，再对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。</p>	<p>已申领排污登记回执，对照编号为：91330283MA2H7UK54P001W。</p> <p>企业已按环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施，并按照相关规定对配套建设的环保设施进行验收。</p> <p>已落实相关污染防治设施及措施，并正在进行自主验收。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目竣工环保验收监测分析方法按照现行的国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法以及有关监测技术规范执行，检测方法依据详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

监测项目		分析方法		检出限
厂界环境噪声		噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	20dB (A)
废气	非甲烷总烃	有组织	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³
		无组织	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	臭气浓度	有组织	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 (无量纲)
		无组织	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 (无量纲)

2、监测仪器

本项目验收检测工作中所使用的检测仪器/设备均符合国家有关产品标准技术要求，并经第三方机构检定/校准合格，在其有效期内使用，在进入现场前对现场检测仪器及采样器进行校准。

3、采样及分析人员

本项目相关采样和分析测试人员均经培训并考核合格，其能力符合相关采样和分析方法要求。

4、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）等技术规范执行。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收厂界噪声监测前后均用标准声源进行校准，测量前后校准值示值偏差小于 0.5dB。

表六

验收监测内容

1、废气监测内容

(1) 有组织废气

本项目有组织废气监测方案见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测因子及采样频次

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
1	冷镦、搓丝废气排放口 YQ1	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天
2	注塑废气排放口 YQ2	非甲烷总烃、臭气浓度	3 次/天，共 2 天

(2) 无组织废气

本项目无组织废气监测方案见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测因子及采样频次

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂界东侧 WQ1	非甲烷总烃、臭气浓度	3 次/天，共 2 天
2	厂界北侧 WQ2		
3	厂界西侧 WQ3		
4	厂区内车间外 WQ4	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

2、噪声监测内容

本项目厂界环境噪声监测方案见表 6-3。

表 6-3 厂界环境噪声监测点位及频次

点位编号	监测点位	监测周期和频次	备注
1	厂界东侧 Z1	每天昼间监测 1 次，共 2 天	注意天气、风速
2	厂界北侧 Z2		
3	厂界西侧 Z3		

4、监测点位示意图

本项目监测点位示意图详见图 6-1。



图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

检测期间（2023年11月21日~11月22日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产5000万套紧固件，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h，目前为第一阶段验收，第一阶段建设年产3000万套紧固件的生产规模。

2023年11月21日产量为8万套紧固件，生产负荷为80.0%；11月22日产量为8万套紧固件，生产负荷为80.0%，符合竣工验收工况要求。生产工况记录见表7-1。

表 7-1 项目验收监测期间工况一览表

项目名称	年产5000万套紧固件建设项目	
监测日期	2023年11月21日	2023年11月22日
设计能力	年产5000万套紧固件，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h，目前为第一阶段验收，第一阶段建设年产3000万套紧固件的生产规模	
当日产量	8万套紧固件	8万套紧固件
生产负荷	80.0%	80.0%

验收监测结果：

1、废气检测结果

有组织废气监测结果见表7-2。

表 7-2 有组织废气检测结果（单位：mg/m³）

采样位置	采样日期 (2023年)		检测项目	检测结果		标准限值	
				排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率
冷镦、搓丝 废气排放 口(15m) YQ1	11.21	1	非甲烷总 烃	3.58	0.018	120	10
		2		4.19	0.020		
		3		3.21	0.015		
	11.22	1		1.39	6.4×10^{-3}		
		2		1.35	6.2×10^{-3}		
		3		1.40	6.9×10^{-3}		
注塑废气 排放口 (15m) YQ2	11.21	1	非甲烷总 烃	2.87	7.4×10^{-3}	60	/
		2		2.73	6.7×10^{-3}		
		3		2.84	7.6×10^{-3}		
	11.22	1		1.29	3.3×10^{-3}		
		2		1.21	3.0×10^{-3}		
		3		1.24	3.2×10^{-3}		

	11.21	1	臭气浓度	416 (无量纲)	2000 (无量纲)
		2		354 (无量纲)	
		3		354 (无量纲)	
	11.22	1		309 (无量纲)	
		2		309 (无量纲)	
		3		354 (无量纲)	

无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气检测结果 (单位: mg/m^3)

采样位置	采样日期 (2024 年)		检测结果	
			非甲烷总烃	总悬浮颗粒物
厂界东侧 WQ1	11.21	第 1 次	0.20	<10
		第 2 次	0.16	<10
		第 3 次	0.14	<10
	11.22	第 1 次	0.35	<10
		第 2 次	0.35	<10
		第 3 次	0.30	<10
厂界北侧 WQ2	11.21	第 1 次	1.97	<10
		第 2 次	0.75	<10
		第 3 次	0.53	<10
	11.22	第 1 次	0.57	<10
		第 2 次	0.56	<10
		第 3 次	0.58	<10
厂界西侧 WQ3	11.21	第 1 次	0.31	<10
		第 2 次	0.42	<10
		第 3 次	0.31	<10
	11.22	第 1 次	0.40	<10
		第 2 次	0.48	<10
		第 3 次	0.44	<10
标准限值			4.0	1.0

注: 厂界南侧在邻厂内部, 不具备检测条件, 此次验收未做厂界南侧无组织废气监测。

厂区内无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂区内无组织废气检测结果 (单位: mg/m^3)

采样位置	采样日期 (2023 年)		检测结果	
			非甲烷总烃	
厂区内车间外 WQ4	11.21	第 1 次	0.30	1.77
		第 2 次	0.29	3.02
		第 3 次	0.47	0.41
	11.22	第 1 次	0.44	0.20
		第 2 次	0.35	0.14
		第 3 次	0.27	0.64

标准限值	6.0 (1h 平均浓度)	20 (任意一次值)
------	---------------	------------

采样气象参数监测结果见表 7-5

表 7-5 采样气象参数

采样日期	采样频次	天气状况	风向	风速(m/s)	大气压(kPa)	温度(°C)
2023.11.21	第一次	晴	南	1.6	102.1	22.1
	第二次	晴	南	1.5	102.0	23.4
	第三次	晴	南	1.6	102.0	22.7
2023.11.22	第一次	晴	南	1.4	102.0	24.4
	第二次	晴	南	1.3	101.9	25.2
	第三次	晴	南	1.4	102.0	24.0

废气监测小结:

1) 检测期间(2023年11月21日~11月22日),本项目注塑废气排放口废气中非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015表5“大气污染物特别排放限值”要求,臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993表2“恶臭污染物排放标准值”限值要求,冷镢、搓丝废气排放口废气中非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中新污染源二级排放标准限值要求。

2) 检测期间(2023年11月21日~11月22日),本项目厂界东、西、北侧无组织废气中非甲烷总烃排放符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018表6“企业边界大气污染物浓度限值”要求,臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993表1“恶臭污染物厂界标准值”中二级“新扩改建”标准限值要求。

3) 检测期间(2023年11月21日~11月22日),本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处1h平均浓度值”和“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

2、噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果见表 7-6。

表 7-6 噪声检测结果(单位: dB(A))

测点位置	检测时段	检测值		排放限值
厂界东侧 Z1	2023.11.21	Leq	51.8	60
厂界北侧 Z2		Leq	53.9	
厂界西侧 Z3		Leq	55.2	

厂界东侧 Z1	2023.11.22	Leq	53.9	60
厂界北侧 Z2		Leq	54.7	
厂界西侧 Z3		Leq	55.4	

注：厂界南侧在邻厂内部，不具备检测条件，此次验收未做厂界南侧噪声监测。

噪声监测小结：

检测期间（2023年11月21日~11月22日），厂界东、西、北昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中的 2 类功能区标准要求。

4、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 VOCs0.064t/a、CODcr0.012t/a、NH₃-N0.001t/a。

项目只排放生活污水，CODcr 和 NH₃-N 不进行总量计算。

本项目根据检测报告，仅核定有组织 VOCs0.025t/a，符合总量控制要求。污染物排放总量核算见表 7-8。

表 7-8 污染物排放总量核算

项目	平均排放速率 (kg/h)	工作时间	排放量 (t/a)	合计	总量控制建议值 (t/a)	是否符合
VOCs (冷镦、搓丝)	0.020	900	0.018	0.025	0.064	符合
VOCs (注塑)	7.6×10^{-3}	900	0.007			

污染物排放总量计算公式：平均排放速率 (kg/h) × 排放时间 (h/a) ÷ 1000。

表八

验收监测结论

1、环保设施调试运行效果

(1) 工况调查结论

检测期间（2023年11月21日~11月22日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产5000万套紧固件，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h，目前为第一阶段验收，第一阶段建设年产3000万套紧固件的生产规模。

2023年11月21日产量为8万套紧固件，生产负荷为80.0%；11月22日产量为8万套紧固件，生产负荷为80.0%，符合竣工验收工况要求。

(2) 废气检测结论

1) 检测期间（2023年11月21日~11月22日），本项目注塑废气排放口废气中非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015表5“大气污染物特别排放限值”要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993表2“恶臭污染物排放标准值”限值要求，冷镦、搓丝废气排放口废气中非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级排放标准限值要求。

2) 检测期间（2023年11月21日~11月22日），本项目厂界东、西、北侧无组织废气中非甲烷总烃排放符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018表6“企业边界大气污染物浓度限值”要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993表1“恶臭污染物厂界标准值”中二级“新扩改建”标准限值要求。

3) 检测期间（2023年11月21日~11月22日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处1h平均浓度值”和“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

(3) 废水检测结论

本项目生活污水经化粪池处理后委托第三方环卫站定期抽运送入污水处理厂处理，此次验收未做监测。

(4) 噪声检测结论

检测期间（2023年11月21日~11月22日），厂界东、西、北昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的2类功能区标准要求。

(5) 固体废物

废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废活性炭、废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

(6) 总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 VOCs0.064t/a、CODcr0.012t/a、NH₃-N0.001t/a。

项目只排放生活污水，CODcr 和 NH₃-N 不进行总量计算。

本项目根据检测报告，仅核定有组织 VOCs0.025t/a，符合总量控制要求。

工程建设对环境的影响

根据监测及环境管理检查结果：宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目第一阶段在建设至竣工期间环境保护审批手续齐全，针对生产过程中产生的废气、废水、噪声以及固体废物建设了相应的环保设施，能严格执行环保“三同时”制度，污染物排放指标达到相应标准的要求，落实了环境影响报告表及批复的有关要求，基本达到国家对建设项目竣工环境保护验收方面的要求。

建议及要求

- 1) 严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度。
- 2) 加强环保处理设施的日常管理和维护工作，确保各项污染物长期稳定达标排放。

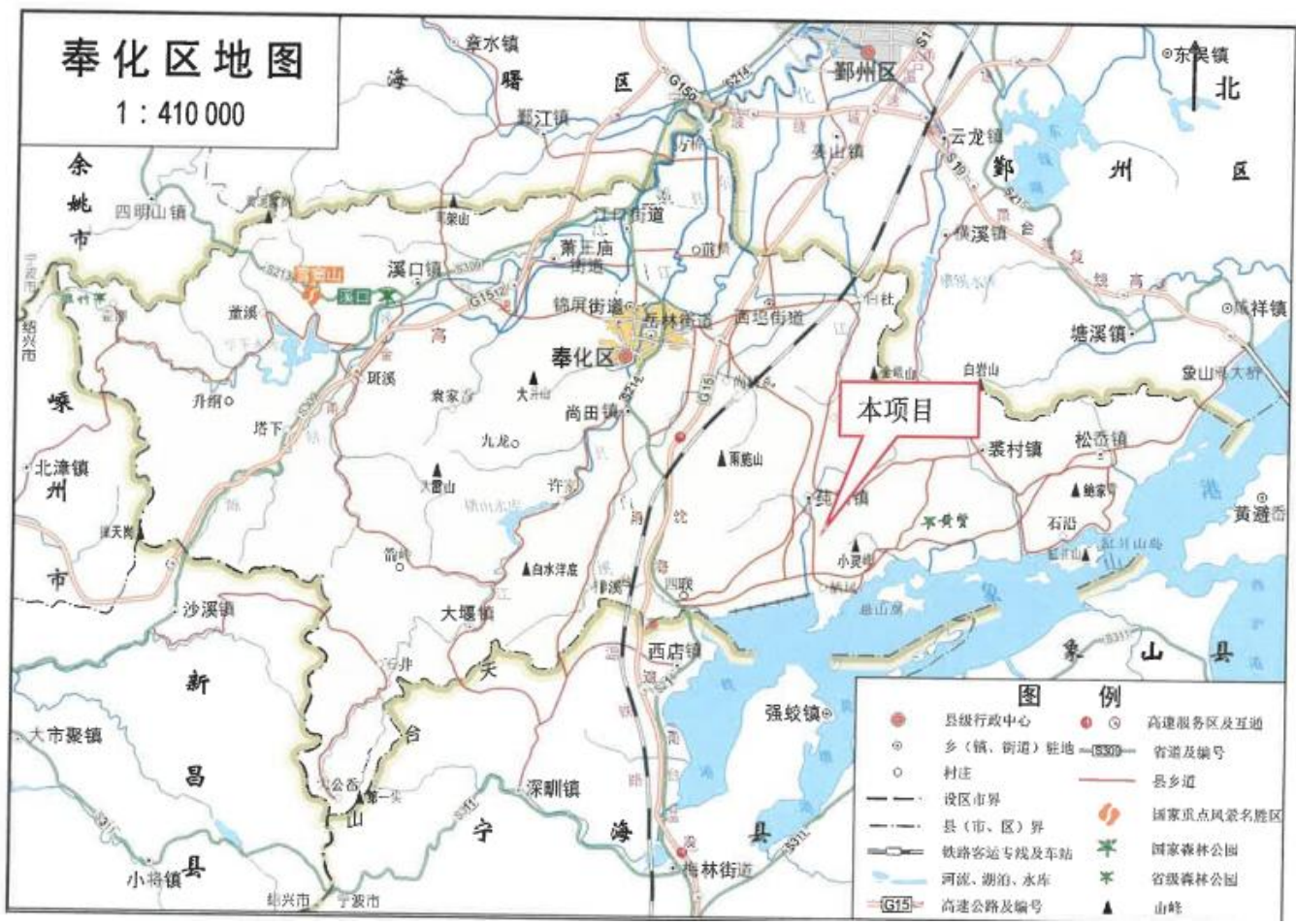


图 1 项目地理位置图



图 2 项目周边环境示意图

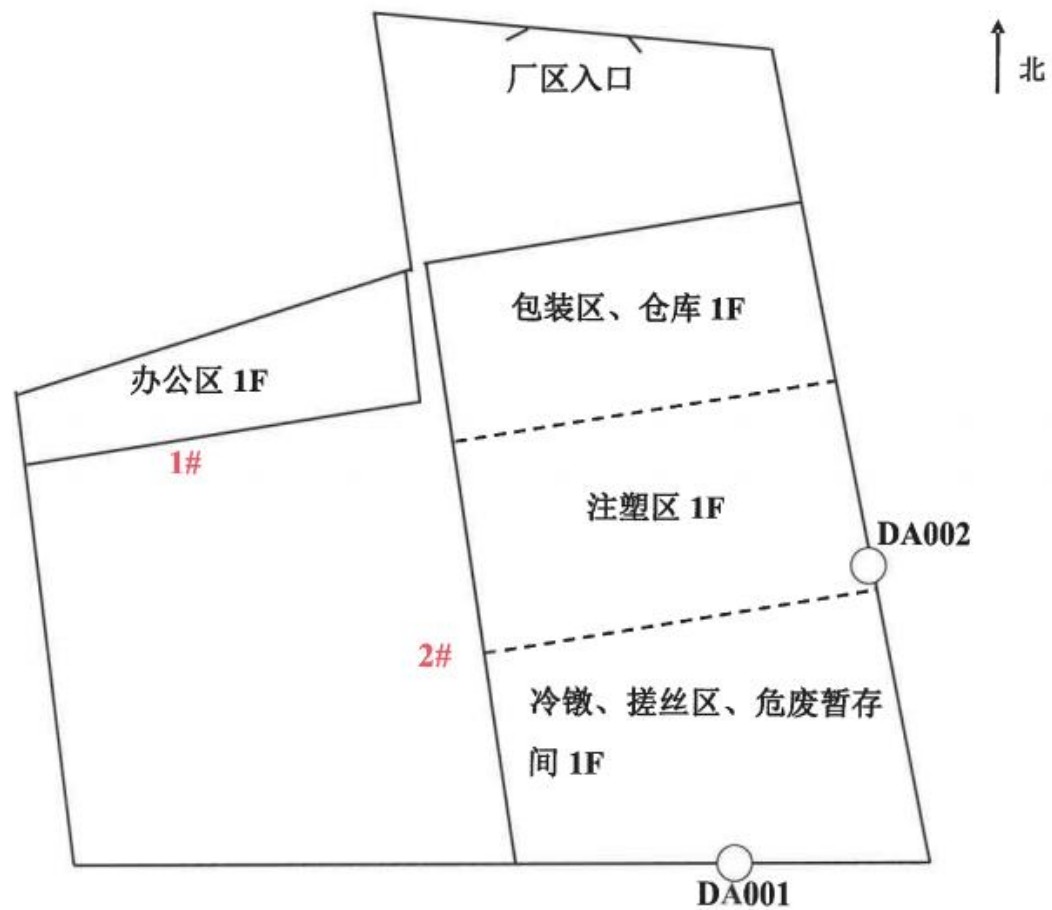


图 3 项目平面示意图

附件 2: 批复

生态环境部门审批意见

奉环建表[2023]79 号

宁波达奥馨精密五金有限公司:

你单位报送的《申请报告》、《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目环境影响报告表》收悉,根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法律法规,经研究,批复如下:

一、该项目建于浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村,总投资 100 万元,主要生产工艺:1、原料、注塑、修边、检验、装配、成品,2、原料、冷镦、搓丝、电镀(外协)、装配、成品,年生产 5000 万套紧固件。经我局审查,在项目符合产业政策及相关规划等前提下,原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施,经批复后的环境影响报告表可以作为本项目建设 and 日常运行管理的生态环境保护依据。如有重大变化,须按法定程序重新报批。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的,其环评文件应报我局重新审核。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下几点:

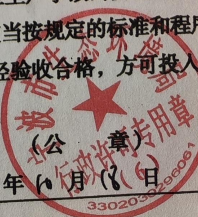
1、本项目不设食宿,须雨污分流,生活废水经化粪池处理达到相应标准后纳管。
2、加强车间密闭和机械排风,冷镦机出口上方和搓丝机工位上方须设置集气罩,冷镦、搓丝废气收集后经油雾净化器净化处理,注塑废气经收集处理,废气的收集率应达到规定要求,废气的各项指标应分别达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的相应标准和要求后通过规定高度排气筒达标排放,并确保废气不扰民。

3、合理布局,合理安排生产时间,采用低噪声设备,加强设备维护和管理,采取隔声降噪等有效措施,厂界噪声应按声环境功能区要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的相关标准,并确保噪声不扰民。

4、按规范做好固体废物的收集处置工作。一般固废须落实堆存场所,收集后外售综合利用,不能利用的应按规范合理处置,办公生活垃圾应按规范分类后委托环卫部门及时清运,做无害化处置,危险废物须严格按危险废物管理要求收集、储存,严格执行危险废物转移联单制度,委托有资质单位做好安全处置。

三、项目建设应建立健全的生态环境管理制度,严格执行环保“三同时”制度,落实污染物排放总量控制措施、环境风险事故和安全生产事故的防范措施,组织实施生态环境保护对策措施,建设项目竣工后,你单位应当按规定的标准和程序申领排污许可证,再对配套建设的环境保护设施进行验收,经验收合格,方可投入生产。

2023 年 6 月 16 日



附件 3：排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330283MA2H7UK54P001W

排污单位名称：宁波达奥馨精密五金有限公司	
生产经营场所地址：浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埭村	
统一社会信用代码：91330283MA2H7UK54P	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2023年08月23日	
有效期：2023年08月23日至2028年08月22日	

注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4：危废协议

合同编号：HT20240929

危险废物委托处置合同

委托方（甲方）：宁波达奥馨精密五金有限公司

处置方（乙方）：浙江佳境环保科技有限公司

签 订 日 期：2024年04月11日

签 订 地 点：宁波市奉化区西坞街道

浙江佳境

危险废物委托收集处置合同

甲方：宁波达奥馨精密五金有限公司

乙方：浙江佳境环保科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关条款及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定，本着公平、自愿、平等、诚信之原则，经双方友好协商，就甲方委托乙方处置由甲方在生产过程中产生的危险废物事宜达成如下协议：

第一条、委托处置危废明细

委托处置危废明细表

危废八位代码	危废名称	拟处置数量 (吨/年)	包装方式	外观形态	处理方式
900-041-49	废活性炭	0.1吨/年	编织袋	固体	焚烧D10
900-249-08	废润滑油	0.5吨/年	桶	液体	焚烧D10
900-214-08	废机油	0.5吨/年	桶	液体	焚烧D10
900-041-49	废抹布	0.1吨/年	编织袋	固体	焚烧D10
900-041-49	废包装桶	0.1吨/年	编织袋	固体	焚烧D10

第二条、费用和支付方式

处置价格、运输方式及价格、计量方式和支付方式由双方另行协商，签订补充协议。

第三条、合同期限

本合同有效期自2024年04月11日起至2025年04月05日止。

第四条、甲方权利与义务

4.1 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、生产量、流向、贮存、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行危废转移。

4.2 甲方应按乙方要求提供公司及危险废物的相关资料，并加盖公章，以确保所提供信息的真实性、合法性。具体资料包括但不限于：公司营业执照复印件，环评报告危废相关页复印件，与危废实际情况相符的《危废信息调查表》，政府部门允许废物转移的资料，危废分析报告等。

4.3 甲方保证所交付的所有危废均不含放射性物质，在任何情况下都不能超出本合同约定的危废内容及乙方经营许可证所允许的范围。甲方必须向乙方提供产生危废的真实信息，并为提供虚假信息造成的后果承担法律责任。

4.4 甲方须向乙方提供危废中含有所有危险性特性的明细（如：低闪点、不稳定性、强反应性、强毒性、强腐蚀性等）。危废中含低闪点物质的，必须有准确的物质名称和含量。乙方有权前往甲方危废产生点采样，以便乙方对危废的性状、包装及运输条件进行评估。

4.5 甲方应严格执行中华人民共和国及当地政府颁发的有关法律和法规及乙方在危废管理方面的各项规定。在危险废物运输之前，甲方应按照GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》规定对所需处理的废物提供安全的包装材料和包装形式，并在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准的标签。所有危废容器由甲方自备。如果甲方不按规范进行包装，乙方有权拒收，并由甲方承担乙方所产生的损失及费用。

4.6 甲方由于生产工艺发生变化等各类情况导致实际委托处置危废的检测结果与前期样品检测结果不一致，或者实际委托处置危废夹杂其他危废或异物等，甲方必须提前七个工作日书面告知乙方，并更新相关危废信息，否则乙方有权增收处置费或退回该批次危废，并有权终止合同且不承担违约责任，甲方须承担由此引起的法律责任及由此给乙方带来的相应损失（包括但不限于：乙方的前期投入费用、退运产生的相关费用、造成不良影响所产生的额外费用、由此引发事故所产生赔偿及相关费用等）。

4.7 甲方负责对危废按乙方要求进行装车，应配备相应人员及装卸设备协助装车。乙方根据自身处置能力及运营情况安排独立的第三方危废运输公司提供运输服务，在危废收装过程中甲方应为危废转移车提供进出厂区的方便，在甲方的装卸厂区内所发生的相应问题由甲方承担责任并解决。运输过程中发生的运输问题由独立的第三方危废运输公司承担责任。

4.8 甲方须至少提前7个工作日与乙方商定转移量，便于乙方做好生产准备。待乙方排定处置计划后，确定具体转移时间，并及时告知甲方。乙方可根据实际处置情况，与甲方协商调整时间和处置量。如甲方在不符合同程序的情况下擅自转移危险废物乙方有权拒收，由此造成的环境污染或造成相关经济损失的，甲方承担全部责任。

4.9 合同有效期内如甲方遇到政策、法律或其他不可抗拒的因素导致合同无法正常履行的，甲方应在收到通知的7个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知乙方，以便乙方采取相应的措施。

第五条、乙方权利与义务

5.1 乙方取得相应的危险废物经营许可证（浙江省生态环境厅：3302000292），具备收集、贮存、处置危险废物的资质。

5.2 乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全贮存、处置，如因乙方原因造成的泄漏、污染事故或其他违反国家相关法律法规的行为，由乙方承担相应责任。乙方确保处理后的排放物符合国家环保标准，按照国家有关规定承担违规处置的相应责任，并接受甲方的监督。

5.3 乙方人员、车辆或乙方委托的运输方在甲方厂区内进行危险废物信息调查、采样、运输危险废物时必须遵守甲方的安全生产管理制度及相关规定，甲方须以书面形式事先将相关规定告知乙方。

5.4 按照约定的结算方式甲方逾期未付款，乙方有权按每天合同总价的千分之一计缴滞纳金（合同总价不足1万元按1万元计算），直至甲方付款为止。同时乙方有权暂停安排车辆进行清运并追究甲方的逾期付款违约责任。乙方因此而产生的诉讼、律师费等一切相关费用均由甲方承担。

5.5 在合同有效期内如因法律法规等政策变更、经营许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力因素，导致乙方实际处置量达不到合同暂定数量，乙方应在7个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知甲方，以便甲方采取相应的措施，乙方不承担由此带来的一切责任。

第六条、其他约定事项

6.1 双方本着长期合作的意愿签订本合同，本合同期限届满后，经双方协商一致可续签合同。在本合同履行期间，未经甲乙双方协商一致，任何一方不得擅自终止合同（本合同第四、五条约定的除外）。

6.2 双方承诺，当前合同的价格、条款等相关信息应严格保密。未经对方同意，任何一方不得擅自泄露本合同中的内容，否则应向对方赔偿实际损失。

6.3 本合同未尽事宜或因本合同产生的争议，双方应协商解决。协商不成的，任何一方可将争议诉至乙方所在地人民法院。

6.4 本协议一式肆份，经甲乙双方盖章后生效，甲乙双方各执两份。

6.5 本合同项下全部附件，包括但不限于《危废信息调查表》等为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

6.6 补充协议中的处置价格仅为包含6%增值税的价格，如国家税收政策调整，则处置价格也将调整相应税率，不含税价格保持不变。

第七条、特别条款

7.1 乙方对本合同项下涉及到甲乙双方的权利义务条款进行了充分提示，甲方在签订本合同前对本合同项下的全部条款进行了充分理解，并自愿接受，甲乙双方对本合同项下的全部条款均表示无异议。

7.2 在本合同履行过程中，如果甲方提供的固废出现包括但不限于：含有放射性、或超出乙方经营范围、或包装不规范、或未事前告知乙方直接运送至乙方，或擅自夹带低闪点、反应性、毒性、腐蚀性物料等情况，如给乙方或任何第三人造成人身财产损失的，则甲方应无条件承担全部经济责任、行政责任和法律责任。

• 环保联系人及开票信息

为了双方的工作对接、信息沟通和业务联系，双方设置指定环保联系人，同时提供开票信息。

环保联系人及开票信息表

	甲方	乙方
环保联系人	孙祖宝	刘金城
联系人手机及微信	13396810303	15058444166
电子邮箱		liujincheng@zjjjtec.com
通讯地址		宁波市奉化区奉郭线28号
开票信息：		
单位名称	宁波达奥馨精密五金有限公司	浙江佳境环保科技有限公司
纳税人识别号	91330283MA2H7UK54P	91330283MA2CJ6G89R
地址	浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨汐路8号慧芯时尚小微园二区17幢101	浙江省宁波市奉化区西坞街道奉郭线28号
电话	13396810303	0574-88982200
开户银行	宁波奉化农村商业银行股份有限公司莼湖支行	中国建设银行股份有限公司镇海经济开发区支行
银行帐号	201000257784749	33150198404200000463

(以下无正文)

甲方：宁波达奥馨精密五金有限公司

法定代表人：

联系人：

签约日期：2024年04月11日



乙方：浙江佳境环保科技有限公司

法定代表人：

联系人：

签约日期：2024年04月11日



环保
专用章
45020

补充协议

甲方: 宁波达奥精密五金有限公司

乙方: 浙江佳境环保科技有限公司

甲、乙双方已签订《危险废物委托处置合同》(合同编号: HT20240929)(以下简称原合同), 根据原合同第二条约定, 双方协商确认以下内容:

一、危险废物处置价格:

危险废物委托处置价格明细表

危废八位代码	危废名称	拟处置数量(吨/年)	处置价格(含6%增值税)
900-041-49	废活性炭	0.1吨/年	3180元/吨
900-249-08	废润滑油	0.5吨/年	3180元/吨
900-214-08	废机油	0.5吨/年	3180元/吨
900-041-49	废抹布	0.1吨/年	3180元/吨
900-041-49	废包装桶	0.1吨/年	3180元/吨

1. 计费重量以乙方的地磅称量数据为准, 双方若有争议, 可协商解决。处置费用按实际接收量计费结算。
2. 双方签订合同时, 甲方需预缴纳危废处置服务费人民币3000元, 在本合同有效期内可抵作处置费, 在合同约定的拟处置数量最后一次结款时抵扣, 未抵扣完则不作退回。

二、危险废物运输价格:

1. 运输方式: 甲方委托乙方安排运输, 从奉化区运输至浙江佳境环保科技有限公司。
2. 运输价格: 接受乙方安排拼车, 包0.5吨以下一车次运费; 0.5吨以上按照1200元/车次(10吨车), 未满一车次按一车次计费。

三、结算周期及支付方式:

1. 按批次结算: 乙方对甲方委托的危废进行接收后将结算费用以电子邮件、短信、微信等书面方式通知甲方指定环保联系人, 甲方在收到通知的2个工作日内书面确认, 乙方在甲方费用确认后开具发票并寄送, 甲方在乙方寄出发票的7个工作日内一次性付清所有费用, 乙方不接受承兑汇票。

四、补充条款:

1. 此份补充协议约定的价格为符合乙方危废入厂接收标准的焚烧类基准处置价, 实际价格需根据实际采样检验指标进行价格调整。
2. 乙方危废入厂接收标准为: 硫 \leq 20000ppm; 氯 \leq 30000ppm; 挥发性金属(砷+镉+铊) \leq 500ppm; 非挥发性重金属(锡+锑+铜+锰+铬+镍) \leq 5000ppm; 拒收重金属(汞+铅); 形态为液态、固态、泥状; 无明显异味; 无杂质; 闪点 \geq 60 $^{\circ}$ C; 无需预分拣; 酸度 \leq 2 mmol/g; 钠+钾 \leq 5000ppm; 氟 \leq 5000ppm; 磷 \leq 50000ppm; 灰分 \leq 20%; 热值 \geq 3500 kcal/kg; 溴 \leq 5000ppm; 碘 \leq 1000ppm; 基本无毒。

五、本附件作为原合同的补充协议, 效力等同。本补充协议一式四份, 甲乙双方各执两份, 自双方盖章之日起(原合同及补充协议)同时生效。

(以下无正文)

甲方: 宁波达奥精密五金有限公司

法定代表人:

联系人:

签订日期: 2024年04月11日



乙方: 浙江佳境环保科技有限公司

法定代表人:

联系人:

签订日期: 2024年04月11日



附件 5: 工况证明

验收监测工况说明

宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目设计规模为年产 5000 万套紧固件, 目前为第一阶段验收, 第一阶段建设年产 3000 万套紧固件的生产规模。验收监测期间, 我公司生产设施运行正常, 具体如下:

表 1 监测期间生产工况

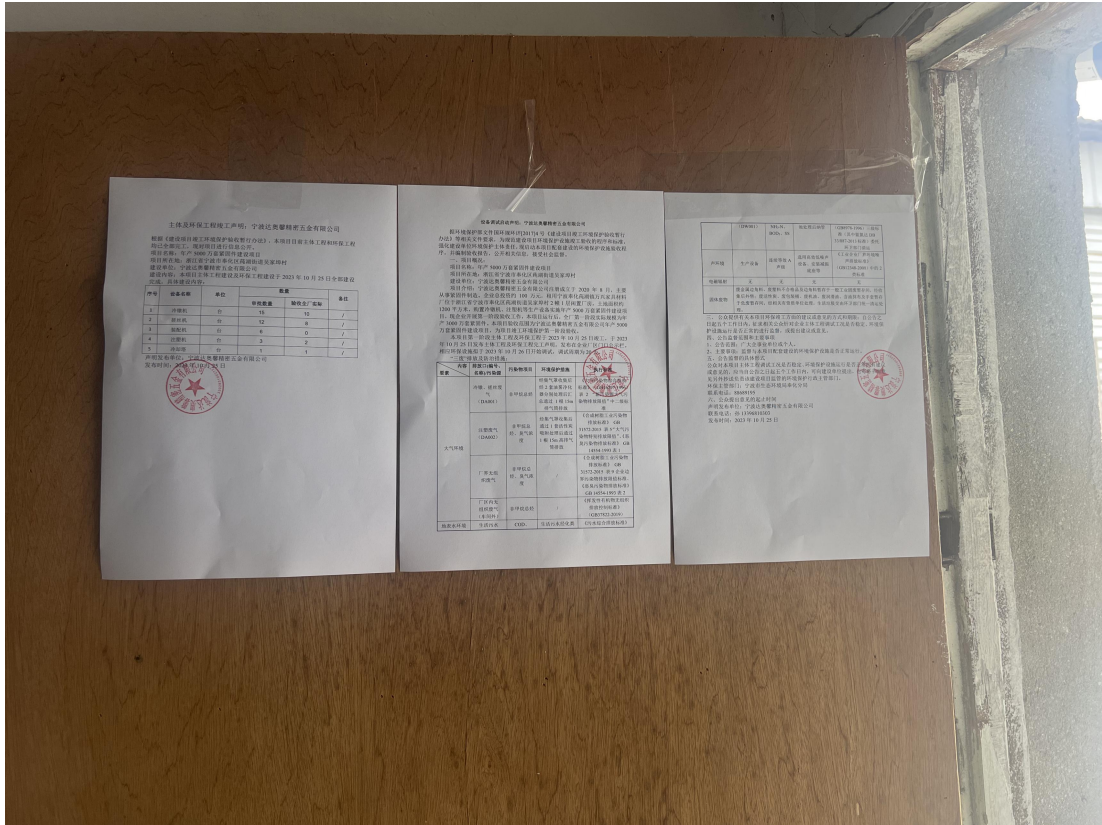
日期	名称	实际产量 (万套/天)	设计产量 (万套/天)	负荷
2023 年 11 月 21 日	紧固件	8	10	80.0%
2023 年 11 月 22 日	紧固件	8	10	80.0%

宁波达奥馨精密五金有限公司

2023 年 11 月 23 日



附件 6: 竣工及调试公示、验收公示



附件 7：检测报告



副本

检测报告

TEST REPORT

第 XJ231116051101 号



项目名称： 宁波达奥馨精密五金有限公司验收检测

委托单位： 宁波达奥馨精密五金有限公司

浙江信捷检测技术有限公司

检验报告说明

一、对检验结果有异议者，请于收到报告之日起 15 天内向本公司提出，无法有效保存的样品和超过样品保存期的样品不做复检。

二、委托检验，系对委托单位（或个人）样品的检验，委托送样检测数据仅对来样负责。

三、本检验报告未经公司同意，不得以任何方式复制及做广告宣传，经同意复制的复制件，应由我公司加盖公章确认。

四、本报告正文共 6 页，一式 3 份，发出报告与留存报告的正文一致。

五、报告无“检验检测专用章”或检验单位公章无效。

六、报告无审核人、批准人签字无效。

七、报告涂改无效。

地址：宁波市镇海区蛟川街道俞范东路 766 号

邮编：315207

电话：0574-86367532

传真：0574-86454527

投诉电话：0574-86367539

项目基本信息

样品类别：废气、噪声

委托方及地址：宁波达奥馨精密五金有限公司（浙江省宁波市奉化区经济开发区滨海新区滨汐路8号慧芯时尚小微园二区17幢101）

委托日期：2023年11月16日

采样单位：浙江信捷检测技术有限公司

采样日期：2023年11月21日、22日

采样地点：宁波达奥馨精密五金有限公司

检测地点：宁波达奥馨精密五金有限公司、浙江信捷检测技术有限公司

检测日期：2023年11月21日至23日

检测依据

项目类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 38-2017
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
	烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

参考标准

项目类别	评价标准
有组织废气	臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 2 注塑废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 5 其他执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2
无组织废气	厂区内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 1 其他执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 9
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)2类

备注：参考标准由委托方提供。厂界南侧不具备检测条件。

检测结果

表 1 噪声检测结果 (单位: dB(A))

检测点位	采样时间	测量值 (昼间)	标准限值	是否符合
厂界东侧 Z1	11月21日	51.8	60	符合
厂界北侧 Z2		53.9	60	符合
厂界西侧 Z3		55.2	60	符合
厂界东侧 Z1	11月22日	53.9	60	符合
厂界北侧 Z2		54.7	60	符合
厂界西侧 Z3		55.4	60	符合

表 2 检测期间气象情况

时 间	项 目	气温 (°C)	气压 (Kpa)	风速 (m/s)	风向	天气状况	
		11月21日	13:30	22.1	102.1	1.6	南
		14:30	23.4	102.0	1.5	南	晴
		15:30	22.7	102.0	1.6	南	晴
11月22日		13:00	24.4	102.0	1.4	南	晴
		14:00	25.2	101.9	1.3	南	晴
		15:00	24.0	102.0	1.4	南	晴

表 3 无组织废气检测结果 (单位: mg/m³)

采样点位	采样时间	检测频次	检测结果	
			非甲烷总烃	臭气浓度(无量纲)
厂界东侧 WQ1	11月21日	第一次	0.20	<10
		第二次	0.16	<10
		第三次	0.14	<10
厂界北侧 WQ2		第一次	1.97	<10
		第二次	0.75	<10
		第三次	0.53	<10
厂界西侧 WQ3		第一次	0.31	<10
		第二次	0.42	<10
		第三次	0.31	<10
厂界东侧 WQ1	11月22日	第一次	0.35	<10
		第二次	0.35	<10
		第三次	0.30	<10
厂界北侧 WQ2		第一次	0.57	<10
		第二次	0.56	<10
		第三次	0.58	<10
厂界西侧 WQ3		第一次	0.40	<10
		第二次	0.48	<10
		第三次	0.44	<10
最大值			1.97	<10
标准限值			4.0	20
是否符合			符合	符合

续表 3 无组织废气检测结果(单位: mg/m³)

采样点位	采样时间	检测时段	检测项目	检测结果	标准限值	是否符合
厂区内车间外 WQ4	11月21日	13:10~14:10	非甲烷总烃	0.30	6	符合
		14:10~15:10		0.29	6	符合
		15:10~16:10		0.47	6	符合
	11月22日	12:40~13:40		0.44	6	符合
		13:40~14:40		0.35	6	符合
		14:40~15:40		0.27	6	符合
	11月21日	13:10		1.77	20	符合
		14:10		3.02	20	符合
		15:10		0.41	20	符合
	11月22日	12:40		0.20	20	符合
		13:40		0.14	20	符合
		14:40		0.64	20	符合

表 4 有组织废气检测结果

采样点位	标干流量 m ³ /h	采样时间	采样频次	非甲烷总烃	
				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
冷镦、搓丝 废气排放口 (15m) YQ1	4.92×10 ³	11月21日	1	3.58	0.018
	4.75×10 ³		2	4.19	0.020
	4.56×10 ³		3	3.21	0.015
	4.64×10 ³	11月22日	1	1.39	6.4×10 ⁻³
	4.59×10 ³		2	1.35	6.2×10 ⁻³
	4.90×10 ³		3	1.40	6.9×10 ⁻³
最大值				4.19	0.020
标准限值				120	10
是否符合				符合	符合

续表 4 有组织废气检测结果

采样点位	标干流量 m ³ /h	采样时间	采样频次	非甲烷总烃		臭气浓度
				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放浓度 (无量纲)
注塑废气 排放口 (15m) YQ2	2.58×10 ³	11月21日	1	2.87	7.4×10 ⁻³	416
	2.47×10 ³		2	2.73	6.7×10 ⁻³	354
	2.66×10 ³		3	2.84	7.6×10 ⁻³	354
	2.57×10 ³	11月22日	1	1.29	3.3×10 ⁻³	309
	2.48×10 ³		2	1.21	3.0×10 ⁻³	309
	2.56×10 ³		3	1.24	3.2×10 ⁻³	354
最大值				2.87	—	416
标准限值				60	—	2000
是否符合				符合	—	符合

----- 本页以下空白 -----

附图



END

编制 宋哲湘

批准 孙立华 职务

质量部经理



附件 8：真实性声明

真实性声明

本单位对报送的竣工验收监测报告及其他相关材料的实质内容真实性负责，如有隐瞒相关情况或提供虚假材料的，愿意承担相应的法律责任！

宁波达奥精密五金有限公司



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：宁波达奥馨精密五金有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		年产5000万套紧固件建设项目				项目代码		/			建设地点		浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村	
	行业类别（分类管理名录）		41 工艺美术及礼仪用品制造 24				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		年产5000万套紧固件				实际生产能力		年产5000万套紧固件		环评单位		宁波市寰宇工程咨询有限公司		
	环评文件审批机关		宁波市生态环境局奉化分局				审批文号		奉环建表[2023]79号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2023.10				竣工日期		2023.10		排污许可证申领时间		2023年08月23日		
	环保设施设计单位		宁波奉化森鑫环保科技有限公司				环保设施施工单位		宁波奉化森鑫环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91330283MA2H7UK54P001W		
	验收单位		宁波达奥馨精密五金有限公司				环保设施监测单位		浙江信捷检测技术有限公司		验收监测时工况		工况正常		
	投资总概算（万元）		100				环保投资总概算（万元）		5		所占比例（%）		5		
	实际总投资（万元）		70（第一阶段）				实际环保投资（万元）		10（第一阶段）		所占比例（%）		14.3		
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）	8	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）		1		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400			
运营单位		宁波达奥馨精密五金有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91330283MA2H7UK54P			验收时间		2023年11月21、22日		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量								0.012			0.012			
	氨氮								0.001			0.001			
	废气														
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘							0.025	0.064			0.025	0.064		
	氮氧化物														
	工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物		VOCs													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分：验收意见

宁波达奥馨精密五金有限公司 年产 5000 万套紧固件建设项目 第一阶段竣工环境保护验收意见

2024 年 04 月 19 日，宁波达奥馨精密五金有限公司根据《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法規、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目第一阶段进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：浙江省宁波市奉化区莼湖街道吴家埠村

性质：新建

产品、规模：年产 5000 万套紧固件（第一阶段年产 3000 万套紧固件）

（二）建设过程及环保审批情况

《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目环境影响报告表》于 2023 年 08 月由宁波市寰宇工程咨询有限公司编制完成，2023 年 10 月 18 日，宁波市生态环境局奉化分局对该项目出具了环保部门审批意见（奉环建表[2023]79 号）。

企业已于 2023 年 08 月 23 日完成排污许可证申领，证书编号为：91330283MA2H7UK54P001WY，有效期限：2023 年 08 月 23 日至 2028 年 08 月 22 日止。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目第一阶段实际总投资 70 万元，其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

项目第一阶段搓丝机、冷镦机、注塑机及其他生产设备和配套的废气处理设施均已安装完成。

明确第一阶段实际具备年产 3000 万套紧固件的生产能力，现将针对项目内

容开展验收工作（即：宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目第一阶段验收）。

二、工程变动情况

本项目实际建设内容未超出环评报告中内容，根据验收报告及现场核查，项目性质、地点、环境保护措施基本与环评文件一致。实际注塑废气新增一套活性炭处理装置，并会产生活性炭。

本项目无《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）中所列的变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目冷镦、搓丝废气经集气罩收集后经 2 套油雾净化器分别处理后汇总通过 1 根 15m 排气筒排放，注塑废气经集气罩收集后通过 1 套活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

（二）废水

本项目生活污水经化粪池处理后委托环卫部门及时清运，送污水处理厂集中处理。

（三）噪声

本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外 2 类声环境功能区标准限值。

（四）固体废物

项目废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废活性炭、废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

（五）其他环境保护措施

1、环境风险防范设施：危险废物置于专门的危险废物贮存间收集、存放；危险废物分类收集，设置不同颜色的专用包装物，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气排口设有监测平台和监测孔。

3、其他设施：无。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

根据验收检测报告，验收监测期间（2023年11月21日-11月22日），本项目注塑废气排放口废气中非甲烷总烃排放符合《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015表5“大气污染物特别排放限值”要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993表2“恶臭污染物排放标准值”限值要求，冷镭、搓丝废气排放口废气中非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源二级排放标准限值要求。

验收监测期间（2023年11月21日-11月22日），本项目厂界东、西、北侧无组织废气中非甲烷总烃排放符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018表6“企业边界大气污染物浓度限值”要求，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》GB 14554-1993表1“恶臭污染物厂界标准值”中二级“新改扩建”标准限值要求。

验收监测期间（2023年11月21日-11月22日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处1h平均浓度值”和“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

2、废水

本项目生活污水经化粪池处理后委托第三方环卫站定期抽运送入污水处理厂处理，此次验收未做监测。

3、厂界噪声

根据验收检测报告，验收监测期间（2023年11月21日-11月22日），厂界东、西、北昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的2类功能区标准要求。

4、固体废物

项目产生的废金属边角料、废塑料不合格品及边角料收集后统一外售综合利用；废活性炭、废包装桶、废机油、废润滑油、含油抹布及手套收集后统一委托有资质单位处置（已设置危废暂存间，签订委托处置合同）；生活垃圾委托环卫部门统一清运处理。

5、辐射

本项目不涉及辐射。

6、污染物排放总量

本项目纳入总量控制的主要污染物是 VOCs 0.025t/a。

本项目根据检测报告，废气污染物排放量在审批排放范围内。

五、建设项目对环境的影响

项目第一阶段已按环保要求落实了环境保护措施，根据监测结果，项目废水、废气、噪声均达标排放，固废分类处置，对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

《宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目》第一阶段环保手续完备，执行了“三同时”，主要环保治理设施已按照环评及批复的要求建成，建立了较为完善的环保管理制度，废气、废水和噪声的监测结果表明均能达标排放。

验收组进行逐一检查，未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部 国环规环评[2017]4 号）第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形，该项目第一阶段符合环保设施竣工验收条件。

验收组同意：该项目第一阶段环境保护设施竣工验收合格。

七、后续要求

1、如有改变项目建设内容、规模、生产工艺等，且属于环办环评函（2020）688 号中的重大变动情况，需重新报环保主管部门审批；

2、加强日常管理，加强设备及环保设施的运行维护，确保各类污染物达标排放；完善自行监测、环保管理台账工作；

3、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

附件1验收参加人员信息（参见附件签到表）。



宁波达奥馨精密五金有限公司年产 5000 万套紧固件建设项目

第一阶段验收参加人员信息

验收组成员	姓名	单位	职位/职称	联系电话
	孙伟宝	宁波达奥馨精密五金有限公司	经理	13396810303



第三部分：其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目第一阶段的初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入。工程有关的环境保护设施设计严格按照国家相关的环境保护设计规范的要求进行设计。工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资概算。

1.2 施工简况

第一阶段工程建设过程中，将环境保护措施纳入施工合同；与工程有关的环境保护措施建设资金投入到位，并与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投产使用。该工程建设过程中，组织实施了项目环境影响报告表中提出的环境保护对策措施要求。拉丝机、冷锻机、注塑机及其他生产设备和配套的废气处理设施均已安装完成。

1.3 验收工程简况

我公司于2023年10月25日完成第一阶段设备及配套环保设施安装，之后企业对设备及配套环保设施进行了调试，调试时间为2023年10月26日至2023年11月15日。2023年11月16日起，企业正式投产运行。

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）：“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。为此，我公司自行组织开展宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目第一阶段竣工环境保护验收工作。

2023年11月16日我公司委托浙江信捷检测技术有限公司作为本项目的废气、废水、噪声的竣工验收监测单位。浙江信捷检测技术有限公司具备检验检测机构相应的能力，经浙江省质量技术监督局审核许可，发放检验检测机构资质认定证书，资质认定证书编号为181112052424。

2023年11月16日我公司对该项目进行了现场踏勘和周密调查，并参考生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关文件编写了本项目的竣工环保验收监测方案。

2023年11月21日-11月22日浙江信捷检测技术有限公司根据监测方案对本项目废水、废气、噪声污染物排放情况进行了现场监测和检查。检测期间本项目正常生产、环保设施正常运行。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及该项目环境影响报告表、验收监测结果，我公司编制完成了《宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》。

2024年04月19日，由宁波达奥馨精密五金有限公司成立验收工作组在公司现场对工程第一阶段进行竣工环保验收，验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，宁波达奥馨精密五金有限公司年产5000万套紧固件建设项目第一阶段环保手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告表基本一致，已基本落实了环境影响报告表中各项环保要求，项目做到了环保“三同时”并实现污染物达标排放，竣工环保验收条件具备，验收工作组同意通过该项目第一阶段竣工环境保护验收。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目设计、施工和调试期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈。

二、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了环保组织机构及规章制度，有专人对公司环保事项负责。

(2) 环境风险防范措施

企业已按要求建立完善的环保措施，确保废气、废水等末端治理设施日常正常运行。日常有专人负责环保设施进行维护。危险废物置于专门的危险废物贮存间收集、存放；危险废物分类收集，设置不同颜色的专用包装袋，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。本项目涉及的环境风险物质较少，且建设单位严格按照环评要求采取了相应的风险防范措施。

(3) 环境监测计划

本次验收进行了相应的环境监测，根据监测结果，均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

项目不设置大气防护距离，不涉及搬迁等。

2.3 其他措施落实情况

本工程不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外圈工程建设情况等其他措施。

三、整改工作情况

严格遵守环保法律法规，完善内部管理制度，规范废气治理设施的日常运行维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。按规定将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

宁波达基精密五金有限公司

2024年04月19日

