

宁波奉化恒吉磁性材料厂
年产 300 吨磁性材料迁扩建项目
竣工环境保护验收监测报告表
(第一阶段)

建设单位：宁波奉化恒吉磁性材料厂（公章）

编制单位：宁波奉化恒吉磁性材料厂（公章）

二零二四年七月

目 录

第一部分：验收监测报告表

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

(第一部分)

宁波奉化恒吉磁性材料厂

年产 300 吨磁性材料迁扩建项目

竣工环境保护验收监测报告表

(第一阶段)

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人： 梁雪玲

填 表 人： 梁雪玲

建设单位： 宁波奉化恒吉磁性材料厂 (盖章)

电话： 15968068222

传真： /

邮编： 315500

地址： 宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼

编制单位： 宁波奉化恒吉磁性材料厂 (盖章)

电话： 15968068222

传真： /

邮编： 315500

地址： 宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼

表一

建设项目名称	年产 300 吨磁性材料迁扩建项目				
建设单位名称	宁波奉化恒吉磁性材料厂				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
建设地点	宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼 (E121°25' 31.987" , N29°41' 49.217")				
主要产品名称	磁性材料				
设计生产能力	300 吨磁性材料/年				
实际生产能力	230 吨磁性材料/年（第一阶段）				
建设项目 环评时间	2021 年 12 月	开工建设时间	2024 年 02 月		
调试时间	2024 年 04 月-2024 年 06 月	验收现场监测时 间	2024 年 06 月 20 日 -06 月 21 日、06 月 26 日-06 月 27 日		
环评报告表 审批部门	宁波市生态环境局奉 化分局	环评报告表 编制单位	宁波奉化恒吉磁性 材料厂		
环保设施 设计单位	宁波奉化森鑫环保科 技有限公司	环保设施 施工单位	宁波奉化森鑫环保 科技有限公司		
投资总概算	500 万元	环保投资 总概算	15 万元	比例	3.0%
实际总概算	400 万元 (第一阶 段)	环保投资	14 万元 (第一 阶段)	比例	3.5%
验收监测依据:					
1、建设项目环境保护相关法律、法规:					
① 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；					
② 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1）；					
③ 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018.10.26）；					
④ 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2021.12.24）；					
⑤ 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；					
⑥ 《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令，2017.10.1）；					
⑦ 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月					

1 日起施行)。

2、建设项目竣工环境保护验收技术规范：

①《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.5.16）；

②《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20；

③《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）。

3、建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

①《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目环境影响登记表》（宁波奉化恒吉磁性材料厂，2021年12月）。

②关于《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目环境影响登记表》备案受理书（奉环建备[2024]12号），宁波市生态环境局奉化分局，2024年01月25日）。

4、验收监测报告

①《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目验收检测》，宁波全通检测技术有限公司，QTC241227，2024.07。

②《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目验收检测》，宁波普洛赛斯检测科技有限公司，2024H062509，2024.07。

5、其他资料

①业主提供的与验收相关的其他资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

污染物排放标准:

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中指出：建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。

1、废气排放标准

本项目生产过程中产生的废气主要为煮料废气、胶水挥发废气、打磨废气。

1) 煮料废气（非甲烷总烃）、胶水挥发废气（非甲烷总烃）、打磨废气（颗粒物）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 “新污染源大气污染物排放限值”中无组织排放监控浓度限值要求。主要排放限值见下表。

表1-1 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)
		排气筒高度(m)	
非甲烷总烃	120	10	4.0
颗粒物	120	3.5	1.0

2) 厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内无组织特别排放限值的要求。

表1-2 挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准【其中氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中相关标准】，纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后外排，标准见下表。

表1-3 项目污水排入限值标准

序号	污染物	标准限值	标准出处
1	pH (无量纲)	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准
2	COD _{Cr} (mg/L)	500	
3	BOD ₅ (mg/L)	300	
4	SS (mg/L)	400	
5	石油类 (mg/L)	20	
6	总磷 (mg/L)	8	浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)
7	氨氮 (mg/L)	35	

3、噪声排放标准

营运期厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中4类标准，具体见下表。

表1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

时段	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
标准限值	65	55

4、固体废弃物

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 及修改单，一般工业固体废物妥善处理，不得形成二次污染；应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

5、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物为COD_{Cr}0.054t/a，NH₃-N0.004t/a。

表二

工程建设内容：

1、工程建设基本情况

①企业概况

宁波奉化恒吉磁性材料厂成立于 2015 年 1 月，原注册地址为浙江省宁波市奉化区西坞街道雷山村水塔地村，并于 2018 年 8 月委托浙江天川环保科技有限公司编制《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 100 吨磁片建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月通过环保审批(奉环建表[2019]018 号)，尚未通过环保竣工验收。现由于发展需要，将厂房迁至江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼,主要从事磁性材料加工,现生产规模为年产 300 吨磁性材料。本项目主体工程包括生产区，并配有成品区、原料区等辅助工程，废气处理设施、噪声治理和固废暂存间等环保工程。

表 2-1 企业原有项目生产规模、审批意见汇总一览表

项目名称	环评批复	实施情况	验收情况
年产 100 吨磁片建设项目	奉环建表[2019]018 号	年产 100 吨磁片	未通过环保竣工验收

②本项目审批过程

2021 年 12 月，企业编制了《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目环境影响登记表》。2024 年 01 月 25 日获得了宁波市生态环境局奉化分局备案受理书，文号为奉环建备[2024]12 号，见附件 2。现企业多线切割机、内圆切片机、平面磨、双端面磨机、振动机、砂带机、钻床、煮料机、振抛机、磨床等部分设备已步入试运行阶段，部分生产设备未到齐，本次验收范围为宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目第一阶段主体工程及配套的环保设施与措施。

该项目第一阶段已于 2024 年 03 月 25 日竣工，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，企业于 2024 年 03 月 25 日在厂区公告栏公示了宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目第一阶段试运行起止日期，公示证明材料详见附件 6。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

③项目建设相关信息

企业现有环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。目前该项目主体工程及相关环保设施实施完成，建设单位对该项目进行调试，调试范围为宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目第一阶段主体工程及配套的环保设施与措施。

根据《中华人民共和国环境保护法》、生态环境部及浙江省生态环境厅对建设项目竣工验收监测的相关技术规范要求，企业组织该项目第一阶段的竣工环境保护验收工作，委托宁波全通检测技术有限公司于2024年06月20日-06月21日、委托宁波普洛赛斯检测科技有限公司于06月26日-06月27日对该项目进行现场监测，根据监测结果和实际建设情况编制了《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》。

表 2-2 工程建设基本情况一览表

工程建设内容		环评设计情况	建设情况	备注
工程组成	主体工程	本项目：厂房1F作为多线切割区，切片区，打磨区，磨床区，振动干燥区，煮料，仓库，危废仓库，粘料区，2F为检验包装区、办公区。	本项目：厂房1F作为多线切割区，切片区，打磨区，磨床区，振动干燥区，煮料，仓库，危废仓库，粘料区，2F为检验包装区、办公区。	项目性质、建设地点与审批情况一致。受部分设备未到厂等因素影响，尚未审批设计产能。本阶段实际产能在原审批核定的范围内。采用分阶段验收。
	公用工程	给水：主要为生活用水和生产废水，由当地给水管网供给。 排水：企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池处理，生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接	给水：主要为生活用水和生产废水，由当地给水管网供给。 排水：企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池处理，生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工	一致

	<p>排放限值》 (DB33/887-2013) 纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准。 供电: 本项目用电由当地供电系统供给。</p>	<p>业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB33/887-2013) 纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准。 供电: 本项目用电由当地供电系统供给。</p>	
环保工程	<p>环保工程总投资 15 万元, 包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。</p>	<p>环保工程总投资 14 万元, 包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。</p>	<p>基本一致, 受部分设备未到厂等因素影响, 实际环保工程总投资少于设计</p>
劳动定员	<p>本项目劳动定员 50 人</p>	<p>本项目劳动定员 30 人</p>	<p>受部分设备未到厂等因素影响, 实际员工数量少于设计。</p>
年工作时间	<p>年生产时间 300 天, 白班制生产, 工作时间为 8h。</p>	<p>年生产时间 300 天, 白班制生产, 工作时间为 8h。</p>	<p>一致</p>
食宿情况	<p>厂区不设食堂和宿舍。</p>	<p>厂区不设食堂和宿舍。</p>	<p>一致</p>

2、项目主要生产设备

表 2-2 生产设备配置情况表

序号	名称	单位	迁扩建前数量	迁扩建后数量	变化量	企业实际数量	备注
1	内圆切片机	台	150	10	-140	3	介质: 切削液
2	平面磨	台	20	0	-20	7	介质: 切削液
3	双端面磨床	台	1	10	+9	3	介质: 切削液
4	大车床	台	1	0	-1	0	/
5	振动机	台	3	3	0	1	/
6	多线切割机	台	2	10	+8	8	介质: 切削液
7	双面磨	台	8	0	-8	0	/
8	砂带机	台	2	2	0	1	/
9	台钻	台	2	2	0	1	/
10	干燥机	台	1	1	0	0	/
11	煮料机	台	0	4	+4	3	/

12	振抛机	台	0	80	+80	80	/
13	磨床	台	0	12	+12	1	/

3、项目主要原辅材料消耗情况

表 2-3 原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	单位	迁扩 建前 审批 年用 量	迁扩 建后 审批 年用 量	变化 量	企业实 际用量 2024 年 05 月	预计 全年 用量	备注
1	钹铁硼毛 坯磁材	吨/年	110	310	+200	12	240	外购
2	M6 特种切 削液	吨/年	2.0	4.0	+2.0	0	0	成分：乙二 醇 65.8%， 四硼酸钠 3.0%，偏硅 酸钠 1.0%， 磷酸钠 0.2%，水 30%；使用 时与水 1:3 使用
3	BR 多线切 削液	吨/年	0	0	0	0.25	3.0	/
4	502 磁材粘 合剂	吨/年	0.2	0.6	+0.4	0.04	0.48	外购
5	玻璃板	吨/年	2.0	6.0	+4.0	0	0	与磁性材料 毛坯件粘 合，防止磁 性材料在后 续加工中破 碎
6	大理石	吨/年	0	0	0	0.4	4.8	
7	砂带卷	卷/年	24	72	+48	1	12	砂带机介质
8	金刚砂	吨/年	0.2	0.6	+0.4	0	0	振动研磨介 质
9	502 胶粘剂	吨/年	0.2	0.6	+0.4	0	0	外购
10	水性清洗 剂	吨/年	0	1.2	+1.2	0.08	0.96	振抛
11	煮料液	吨/年	0	1.0	+1.0	0.04	0.48	氢氧化钠

4、项目产品

表 2-4 项目产品列表

序 号	产品名 称	迁扩建前 审批年产	迁扩建后 审批年产	变化量	企业 2024 年 05 月实	预计年产 量	单位
--------	----------	--------------	--------------	-----	--------------------	-----------	----

		量	量		际产能		
1	磁性材料	100	300	+200	19.5	234	t/a

5、环保投资

第一阶段实际总投资 400 万元，其中环保投资 14 万元，约占总投资的 3.5%，具体情况见下表。

表 2-5 项目环保投资情况表

类别	治理对象	环保设施名称	环保投资（万元）
废气	煮料废气	收集+15m 排气筒	2
废水	生活污水	化粪池	/
	生产废水	厂区污水处理站	10
噪声	噪声	隔声、降噪	1
固体废物	临时堆放一般废物	一般废物堆放场所	/
	临时堆放生活垃圾	生活垃圾堆放场所	/
	临时堆放危险废物	危险废物堆放场所	1
合计			14

主要工艺流程及产污环节

1、项目生产工艺流程及主要污染工序

1、生产工艺流程见下图。

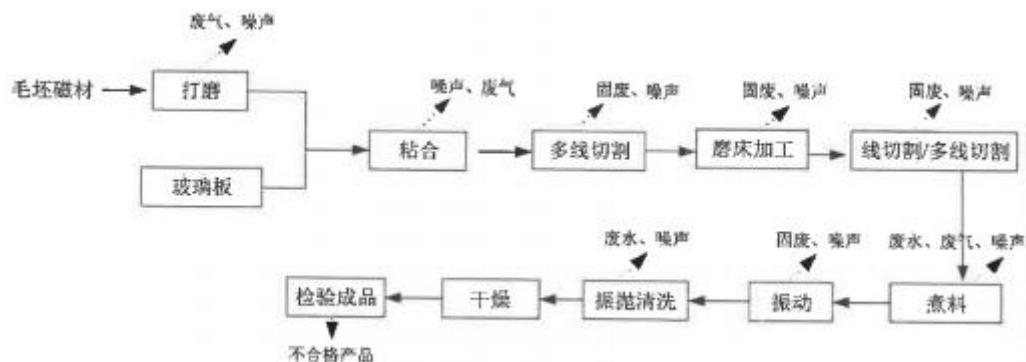


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污环节

工艺说明：原料磁性材料毛坯件先经砂带机打磨加工后，通过手工将毛坯件与大理石板粘合，再经过多线切割机等切分后，进行磨床进行精磨加工，加工完成后根据产品需要进行线切割或者多线切割，然后放入煮料机中煮料，加入煮料液，使原料和大理石板脱落，煮料完成后经干燥，再放入振动机振动，随后送入湿式振抛机进行振抛清洗，以达到进一步去除表面水分及油污的效果，随后干燥，最后检验合格后即为成品。

2、项目主要产污环节及污染因子

表 2-6 主要污染物产生环节及污染因子汇总表

污染物类型	主要污染源	主要污染物
废气	胶水挥发废气	非甲烷总烃
	煮料废气	非甲烷总烃
	打磨粉尘	颗粒物
废水	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、BOD ₅
	煮料、振抛废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS、石油类
噪声	设备运行	设备运行噪声
固体废物	切片、磨床加工	废边角料
	打磨	废砂带
	切片、磨加工	废切削液
	切片、煮料	废大理石板
	废水处理	压滤污泥
	磨床	磨泥
	原料包装	废包装桶
	擦拭	废手套及抹布
	员工日常生活	生活垃圾

3、项目变动情况

项目建设情况与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函（2020）688号）对照如下：

类别	内容	变动情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	未发生变化
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	受部分设备未到厂等因素影响，尚未达到审批设计产能。 本阶段实际最大生产能力在审批核定范围内。无增大情况。
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不涉及第一类污染物
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	位于环境质量达标区，未增加生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的
地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	选址未变动

生产工艺	<p>新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；</p> <p>（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>（3）废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>无新增产品品种、生产工艺的情况。实际尚有部分生产设备如内圆切片机、双端面磨床、振动机未到位等未到齐，造成本阶段实际产能在原审批核定的范围内，主要原辅材料的消耗量也在审批用量范围内，其中辅料 BR 多线切削液替代审批的 M6 特种切削液、大理石替代审批的玻璃板，辅料性质相同，用量不新增等情况。</p> <p>环评审批平面磨为 0 台，实际为 7 台，平面磨不产生废气、废水，项目原辅材料总用量不增加，因此不新增污染物排放，不属于重大变动。</p>
	<p>物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>无此情况</p>
环境保护措施	<p>废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>无变动</p>
	<p>新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变动</p>
	<p>新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p>	<p>无变动</p>
	<p>噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变动</p>
	<p>固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无变动</p>
	<p>事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>无变动</p>

综上所述及根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函（2020）688号，2020年12月13日），本项目未发生重大变化，可直接进行竣工环境保护验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

本项目产生的废气处理及排放方式如下：

①煮料废气

环评阶段：企业在煮料工位上方设置集气罩，经集气罩收集后通过 15m 排气筒高空排放。

实际情况：不变。企业在煮料工位上方设置集气罩，煮料废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒高空排放。

②胶水挥发废气

环评阶段：本项目胶水使用量也较少，因此在车间内挥发量极小。企业在车间增加机械通风设备，加强车间通风。

实际情况：不变。企业在车间增加机械通风设备，加强车间通风，胶水挥发废气无组织排放。

③打磨粉尘

环评阶段：本项目砂带打磨工序产生的粉尘较少，金属粉尘自重较重，易于沉降，基本扩散在生产车间内，建议企业增设排风设备，加强车间通风。

实际情况：不变。砂带打磨工序产生的粉尘较少，金属粉尘自重较重，易于沉降，基本扩散在生产车间内，建议企业增设排风设备，加强车间通风。



综上，本项目废气主要污染物产排污情况见下表。

表 3-1 项目废气主要污染物产排污情况汇总表

污染源	主要污染物	废气治理措施	排放方式
胶水挥发废气	非甲烷总烃	车间通风	无组织
打磨粉尘	颗粒物	周边沉降	无组织
煮料废气	非甲烷总烃	15m 排气筒排放	有组织

2、废水

环评阶段：生活污水经化粪池处理，生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

实际情况：生活污水经化粪池处理，生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、总磷达到《工

业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。



污水处理设施

本项目废水污染物放情况见表 3-2 。

表 3-2 项目废水污染源、污染物及排放情况

污染源	主要污染物	治理措施	排放去向	排放方式
生活污水	COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	化粪池	纳管排放，最终排入污水处理厂	间接排放
生产废水	COD、SS、石油类、氨氮	调节、混凝、沉淀	纳管排放，最终排入污水处理厂	间接排放

3、噪声

本项目噪声主要为各设备在运行时产生的噪声，类比同类设备，噪声源强见下表。

表 3-3 项目主要设备噪声源强汇总一览表

序号	噪声源	单个声源源强 (dB(A))	发声特点
1	内圆切片机	75~80	频发
2	双端面磨床	75~80	频发
3	振动机	75~80	频发
4	多线切割机	75~80	频发
5	砂带机	75~80	频发
6	台钻	75~80	频发
7	干燥机	70~75	频发
8	煮料机	70~75	频发
9	振抛机	75~80	频发
10	磨床	75~80	频发

为减小项目噪声对周围声环境的不利影响，确保厂界噪声达标，目前企业采取以下措施：

①企业应选用低噪声设备，合理布局车间、设备，高噪声设备安装防震垫、消声器等。落实以上措施后，再经建筑隔声等作用，车间设备噪声贡献值可以降低 20dB 以上。②加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障原因产生较大噪声；同时加强生产管理，教育员工文明生产，减少人为因素造成的噪声，合理安排生产。

4、固体废物

(1) 固体废物产生及其处置方式

环评审批：废边角料、废砂带、废玻璃板收集后统一外售综合利用；压滤污泥、废切削液、磨泥、废金刚砂、废包装桶、废手套及抹布收集暂存后委托有资质单位清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

实际情况：废边角料、废砂带、废大理石收集后统一外售综合利用；压滤污泥、废切削液、磨泥、废包装桶、废手套及抹布收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。实际生产过程中不产生废金刚砂、废玻璃板。

表 3-4 本项目固废处置措施情况一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物编号、代码	利用处置情况
1	废边角料	切片、磨床加工	一般废物	/	收集后统一委托外售处置

2	废砂带	打磨	一般废物	/	收集后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置
3	废大理石	切片、煮料	一般废物	/	
4	压滤污泥	废水处理	危险废物	HW17, 336-064-17	
5	废切削液	切片、磨床加工	危险废物	HW09 900-006-09	
6	磨泥	磨床	危险废物	HW49 900-041-49	
7	废包装桶	原料包装	危险废物	HW49 900-041-49	委托环卫部门清运
8	废手套及抹布	擦拭	危险废物	HW49 900-041-49	
9	生活垃圾	职工生活	否	/	委托环卫部门清运

企业已单独设置了危废仓库，危废仓库面积为 20m²，用于暂存项目产生的本项目产生的废活性炭，已做好了防风、防雨、防腐、防渗，并按要求张贴了标示标牌。企业将按要求建立危险废物管理台账，指定专人定期记录危险废物暂存及转移情况，以确保危险废物安全暂存及得到无害化处置，相关台账记录齐全，其基本情况详见表 3-5。暂存场所图片见下图。

表 3-5 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

编号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物仓库	压滤污泥	HW17	336-064-17	20m ²	编织袋	2.25t	一年
2		废乳化液	HW09	900-006-09		密封桶	1.0t	一年
3		磨泥	HW49	900-041-49		密封桶	0.75t	一年
4		废包装桶	HW49	900-041-49		密封桶	0.05t	一年
5		废手套及抹布	HW49	900-041-49		编织袋	0.02t	一年

(2) 危险废物暂存场所情况

--



危险废物暂存场所

5、其它环保设施建设情况

3.5 其它环保设施建设情况

1、环境风险要求落实情况：危险废物分类收集，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气、废水排口设有规范化排放口。

3、排污许可：对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目行业类别为“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中的“89、电子元件及电子专用材料制造 398”的“其他”类，需实行排污登记管理，企业应在全国排污许可证管理信息平台申请取得排污登记回执。

企业取得排污登记回执，登记编号为：91330283L53014177W001Z，项目登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响登记表主要结论

根据 2021 年 12 月宁波奉化恒吉磁性材料厂编制的《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目环境影响登记表》，环境影响登记表中提出的主要结论如下：

(1) 项目概况

宁波奉化恒吉磁性材料厂成立于 2015 年 1 月，原注册地址为浙江省宁波市奉化区西坞街道雷山村水塔地村，并于 2018 年 8 月委托浙江天川环保科技有限公司编制《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 100 吨磁片建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月通过环保审批(奉环建表[2019]018 号)，尚未通过环保竣工验收。现由于发展需要，将厂房迁至江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼，主要从事磁性材料加工,现生产规模为年产 300 吨磁性材料。

(2) 营运期环境影响分析

1) 大气环境影响分析结论

煮料废气：煮料废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒（DA001）高空排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中非甲烷总烃的标准浓度限值，对周围环境影响较小。

胶水挥发废气：502 胶水粘合过程中会挥发产生一定量的有机废气，以非甲烷总烃计，根据同行业类比，胶水使用过程中产生的非甲烷总烃量较少，同时本项目胶水使用量也较少，因此在车间内挥发量极小，本评价不进行定量分析，本项目企业在车间增加机械通风设备，加强车间通风，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中非甲烷总烃的标准浓度限值，对周围环境影响较小。

砂带打磨工序产生的粉尘较少，金属粉尘自重较重，易于沉降，基本扩散在生产车间内，建议企业增设排风设备，加强车间通风。经过以上措施后，则打磨粉尘对周围大气环境影响较小。

2) 水环境影响分析结论

生活污水经化粪池处理后，生产废水经废水处理设施处理纳管，可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮达 DB 33/887-2013 标

准)要求,因此本项目废水处理设施可行。

3) 声环境影响分析结论

本项目各噪声源在加强采取相应的噪声污染治理措施后,经过几何发散衰减和距离衰减,厂界噪声排放能符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准。

4) 固体废物处置与影响分析结论

废边角料、废砂带、废玻璃板收集后统一外售综合利用;压滤污泥、废切削液、磨泥、废金刚砂、废包装桶、废手套及抹布收集暂存后委托有资质单位清运处置;生活垃圾委托环卫部门清运处理。

(3) 综合结论

宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目的建设符合相关环保审批要求,如落实本环评提出的各项目环保措施,确保“三同时”,其对环境的影响可控制在允许的范围内,在环保方面可行。

2、环评审批部门审批决定

根据关于《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目环境影响登记表》备案受理书(奉环建备【2024】12号,2024年01月25日),现将环评批复内容部分摘录如下。

表 4-1 环评批复要求及实际实施情况

环评批复内容	实施情况
项目建设内容和规模:宁波奉化恒吉磁性材料厂现由于发展需要,将厂房迁至江口街道经济开发区汇源路297号北面一幢一楼,主要从事磁性材料加工,现生产规模为年产300吨磁性材料。	宁波奉化恒吉磁性材料厂现由于发展需要,将厂房迁至江口街道经济开发区汇源路297号北面一幢一楼,主要从事磁性材料加工,现生产规模为年产300吨磁性材料。目前为第一阶段建设,年产230吨磁性材料。 与环评内容基本一致。
1、本项目不设食宿,须雨污分流,生活污水经化粪池处理,生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准,氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。	1、本项目生活污水经化粪池处理、生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准,氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。 符合环评及批复要求。
2、煮料废气经集气罩收集后通过15m排气筒高空排放,砂带打磨工序产生的粉尘较少,金属粉尘自重较重,易于沉降、胶水	2、企业在车间增加机械通风设备,胶水挥发废气加强车间机械排风,砂带打磨工序产生的粉尘较少,金属粉尘自重较重,易于

<p>挥发废气加强车间机械排风，废气收集处理后应达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准（新污染源）中非甲烷总烃的排放标准限值和无组织排放标准限值要求。</p>	<p>沉降，基本扩散在生产车间内，车间废气无组织排放。煮料废气经集气罩收集后通过15m排气筒高空排放。 符合环评及批复要求。</p>
<p>3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取砖墙隔音，隔声降噪防震减震等有效措施，厂界噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类区标准，并确保噪声不扰民。</p>	<p>3、根据检测报告，本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外3类声环境功能区标准限值。 符合环评及批复要求。</p>
<p>4、废边角料、废砂带、废玻璃板收集后统一外售综合利用；压滤污泥、废切削液、磨泥、废金刚砂、废包装桶、废手套及抹布收集暂存后委托有资质单位清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。</p>	<p>4、废边角料、废砂带、废大理石收集后统一外售综合利用；压滤污泥、废切削液、磨泥、废包装桶、废手套及抹布收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。 实际生产过程中不产生废金刚砂、废玻璃板。 符合环评及批复要求。</p>
<p>项目建设应严格执行环保“三同时”制度，落实环境保护投资概算，组织实施环境保护对策措施，建设项目竣工后，你单位应当按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开，不得弄虚作假，经验收合格，方可投入生产。</p>	<p>已申领排污登记回执，对照编号为：91330283L53014177W001Z。 企业已按环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施，并按照相关规定对配套建设的环保设施进行验收。 已落实相关污染防治设施及措施，并正在进行自主验收。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目竣工环保验收监测分析方法按照现行的国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法以及有关监测技术规范执行，检测方法依据详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

监测项目		分析方法	检出限	
厂界环境噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	20dB (A)	
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	0.1 (无量纲)	
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L	
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L	
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	
	五日生化需氧量	水质五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L	
废气	非甲烷总烃	有组织	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
		无组织	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
	颗粒物	无组织	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³

2、监测仪器

本项目验收检测工作中所使用的检测仪器/设备均符合国家有关产品标准技术要求，并经第三方机构检定/校准合格，在其有效期内使用，在进入现场前对现场检测仪器及采样器进行校准。

3、采样及分析人员

本项目相关采样和分析测试人员均经培训并考核合格，其能力符合相关采样和分析方法要求。

4、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用,监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准,按规定对废气测试仪进行现场检漏,采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)等技术规范执行。

5、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《水质采样样品的保存和管理技术规定》(HJ 493-2009)、《水质采样技术指导》(HJ 494-2009)、《水质采样方案设计技术指导》(HJ 495-2009)规定执行。采样过程中采集样品数量 10%的平行样,并做全程序空白样品。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收厂界噪声监测前后均用标准声源进行校准,测量前后校准值示值偏差小于 0.5dB。

表六

验收监测内容

1、废气监测内容

(1) 有组织废气

本项目有组织废气监测方案见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测因子及采样频次

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
1	煮料废气排放口 YS1	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

(2) 无组织废气

本项目无组织废气监测方案见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测因子及采样频次

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂界上风向 WQ01	非甲烷总烃、总悬浮 颗粒物	3 次/天，共 2 天
2	厂界下风向 1 WQ02		
3	厂界下风向 2 WQ03		
4	厂界下风向 3 WQ04		
5	厂区内车间外 WQ05	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

2、废水监测内容

本项目废水监测方案见表 6-3。

表 6-3 废水监测因子及采样频次

点位编号	监测点位	监测项目	监测频次
1	生活污水排放口 FS01	pH 值、氨氮、COD、SS、 总磷、五日生化需氧量	4 次/天，共 2 天
2	生产废水进口 FS02	pH 值、氨氮、COD、SS、 石油类、总磷	4 次/天，共 2 天
3	生产废水出口 FS03	pH 值、氨氮、COD、SS、 石油类、总磷	4 次/天，共 2 天

3、噪声监测内容

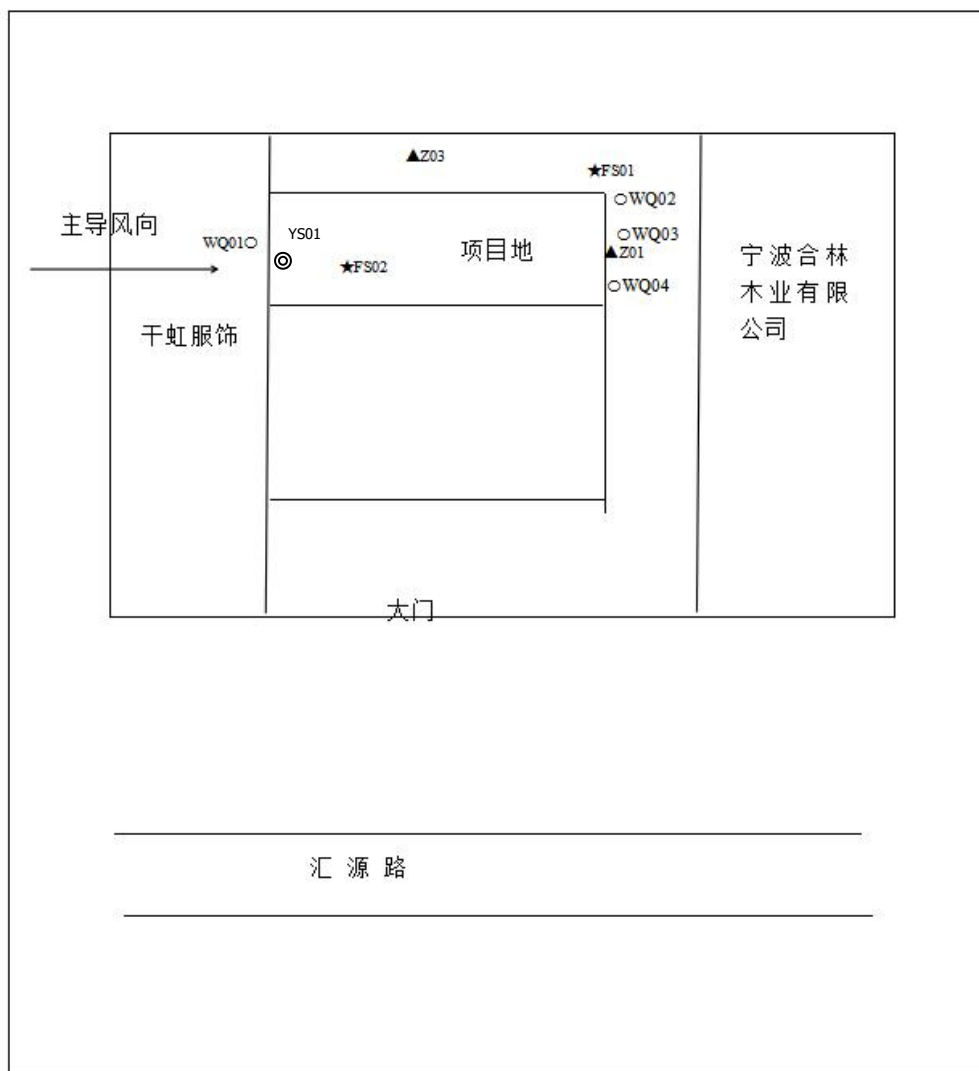
本项目厂界环境噪声监测方案见表 6-4。

表 6-4 厂界环境噪声监测点位及频次

点位编号	监测点位	监测周期和频次	备注
1	厂界东侧 Z01	每天昼间监测 1 次，共 2 天	注意天气、风速
2	厂界西侧 Z02		
3	厂界北侧 Z03		

4、监测点位示意图

本项目监测点位示意图详见图 6-1。



注：★为废水监测点
○为无组织废气监测点
▲为噪声监测点

图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

检测期间（2024年06月20日~06月21日、06月26日~06月27日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产300吨磁性材料，目前为第一阶段验收，年产230吨磁性材料，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h。

2024年06月20日产量为0.75吨磁性材料，生产负荷为97.8%；06月21日产量为0.75吨磁性材料，生产负荷为97.8%；2024年06月26日为0.73吨磁性材料，生产负荷为95.2%，2024年06月27日为0.73吨磁性材料，生产负荷为95.2%，符合竣工验收工况要求。生产工况记录见表7-1。

表 7-1 项目验收监测期间工况一览表

项目名称	年产 300 吨磁性材料迁扩建项目			
监测日期	2024 年 06 月 20 日	2024 年 06 月 21 日	2024 年 06 月 26 日	2024 年 06 月 27 日
设计能力	年产 300 吨磁性材料，目前为第一阶段验收，年产 230 吨磁性材料，年生产时间 300 天，白班制生产，工作时间为 8h			
当日产量	0.75 吨磁性材 料	0.75 吨磁性 材料	0.73 吨磁性材 料	0.73 吨磁性 材料
生产负荷	97.8%	97.8	95.2%	95.2%

验收监测结果：

1、废气检测结果

表 7-2 有组织废气检测结果（单位：mg/m³）

采样位置	采样日期 (2024 年)		检测项目	检测结果		标准限值	
				排放浓度	排放速率	排放 浓度	排放 速率
煮料废气 排放口 /YS01 (15m)	06.26	1	非甲烷总 烃	8.19	2.40×10^{-3}	120	10
		2		8.14	1.99×10^{-3}		
		3		7.91	1.40×10^{-3}		
	06.27	1		7.68	1.35×10^{-3}		
		2		7.71	1.86×10^{-3}		
		3		7.74	1.86×10^{-3}		

无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气检测结果（单位：mg/m³）

采样位置	采样日期 (2024 年)		检测结果	
			非甲烷总烃	总悬浮颗粒物
厂界上风向	06.20	第 1 次	0.95	0.150

WQ1		第2次	0.98	0.167
		第3次	0.95	0.200
	06.21	第1次	1.06	0.184
		第2次	1.06	0.200
		第3次	1.06	0.250
厂界下风向1 WQ2	06.20	第1次	1.06	0.301
		第2次	1.06	0.334
		第3次	1.06	0.284
	06.21	第1次	1.19	0.334
		第2次	1.21	0.317
		第3次	1.14	0.351
厂界下风向2 WQ3	06.20	第1次	1.04	0.351
		第2次	1.09	0.384
		第3次	1.07	0.368
	06.21	第1次	1.17	0.351
		第2次	1.14	0.384
		第3次	1.18	0.418
厂界下风向3 WQ4	06.20	第1次	1.05	0.518
		第2次	1.04	0.534
		第3次	1.09	0.535
	06.21	第1次	1.16	0.585
		第2次	1.20	0.551
		第3次	1.22	0.568
标准限值			4.0	1.0

厂区内无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂区内无组织废气检测结果（单位：mg/m³）

采样位置	采样日期 (2024年)		检测结果
			非甲烷总烃
厂区内车间外 WQ5	06.20	第1次	1.35
		第2次	1.23
		第3次	1.23
	06.21	第1次	1.40
		第2次	1.41
		第3次	1.37
标准限值			20（任意一次值）

采样气象参数监测结果见表 7-5

表 7-5 采样气象参数

采样日期	采样频次	天气状况	风向	风速(m/s)	大气压(kPa)	温度(℃)
2024.06.20	第一次	晴	西	1.4	101.4	27.5
	第二次	晴	西	1.4	101.5	29.3
	第三次	晴	西	1.5	101.5	30.1

2024.06.21	第一次	晴	西	1.5	101.3	26.7
	第二次	晴	西	1.4	101.4	27.2
	第三次	晴	西	1.5	101.4	26.9

废气监测小结:

1) 检测期间(2024年06月20日~06月21日),本项目煮料废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求。

2) 检测期间(2024年06月20日~06月21日),本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

3) 检测期间(2024年06月20日~06月21日),本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

2、废水监测结果

生活污水监测结果见表7-6。

表7-6 生活废水监测结果见表

采样位置	采样频次 (2024年)	pH值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总磷	
生活污水排放口FS01	06.20	1	7.7	63	135	35.8	11.2	2.37
		2	7.4	56	132	37.0	11.4	2.31
		3	7.3	61	130	33.2	12.0	2.29
		4	7.1	58	136	35.2	12.4	2.35
	06.21	1	7.5	54	148	43.6	13.0	2.70
		2	7.3	61	149	44.7	13.4	2.78
		3	7.5	58	149	45.0	13.8	2.87
		4	7.1	62	152	44.7	14.3	2.74
标准限值		6-9	400	500	300	35	8	

生产废水监测结果见表7-7。

表7-7 生产废水监测结果见表

采样位置	采样频次 (2024年)	pH值	悬浮物	总磷	石油类	化学需氧量	氨氮	
生产废水进	06.20	1	7.2	129	6.63	91.8	901	2.99

□ FS02		2	7.1	131	6.74	93.0	905	3.06
		3	7.4	119	6.53	96.9	887	3.09
		4	7.3	137	6.66	97.0	898	3.20
		1	7.3	103	5.67	81.0	612	2.42
	06.21	2	7.1	112	6.05	80.2	630	2.46
		3	7.3	116	6.17	86.0	625	2.61
		4	7.4	110	6.01	83.7	638	2.52
		1	7.5	67	4.11	3.01	298	1.84
生产废水出口 FS03	06.20	2	7.3	71	4.0	2.97	305	1.81
		3	7.4	69	4.19	2.83	308	1.90
		4	7.1	65	4.15	2.74	292	2.04
		1	7.2	56	3.03	2.83	203	1.68
	06.21	2	7.1	62	3.06	2.66	200	1.57
		3	7.3	59	2.99	2.66	204	1.62
		4	7.4	56	2.96	2.68	201	1.60
		标准限值			6-9	400	8	500

废水监测小结:

1) 检测期间(2024年06月20日~06月21日),生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

2) 检测期间(2024年06月20日~06月21日),生产废水出口pH值、化学需氧量、石油类、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

3、噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果见表7-8。

表7-8 噪声检测结果(单位: dB(A))

测点位置	检测时段	检测值		排放限值
厂界东侧 Z01	2024.06.20	Leq	61.8	65
厂界北侧 Z02		Leq	61.1	
厂界西侧 Z03		Leq	61.3	

厂界东侧 Z01	2024.06.21	Leq	63.4	65
厂界北侧 Z02		Leq	65.0	
厂界西侧 Z03		Leq	61.6	

厂界南侧与邻厂相接，此次验收未做检测。

噪声监测小结：

检测期间（2024年06月20日~06月21日），厂界东、西、北侧昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 中的 3 类功能区标准要求。

4、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 CODcr0.054t/a、NH3-N0.004t/a。

验收检测期间本项目第一阶段生产废水 2024 年 6 月废水排放量为 40t，预计年生产废水排放量 480t，生活污水年废水根据环评预计排放量为 600t，由于本项目废水最终经奉化城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中的一级 A 标准后排放，其 CODcr 环境排放浓度为 40mg/L，NH₃-N 环境排放浓度为 2mg/L，则

CODcr 环境排放总量： $(480t/d+600t/d) \times 40mg/L \times 10^{-6} = 0.043t/a$

NH₃-N 环境排放总量： $(480t/d+600t/d) \times 2mg/L \times 10^{-6} = 0.0022t/a$

本项目第一阶段 CODcr、NH₃-N 环境排放总量符合总量控制要求。

表八

验收监测结论

1、环保设施调试运行效果

(1) 工况调查结论

检测期间（2024年06月20日~06月21日、06月26日~06月27日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产300吨磁性材料，目前为第一阶段验收，年产230吨磁性材料，年生产时间300天，白班制生产，工作时间为8h。

2024年06月20日产量为0.75吨磁性材料，生产负荷为97.8%；06月21日产量为0.75吨磁性材料，生产负荷为97.8%；2024年06月26日为0.73吨磁性材料，生产负荷为95.2%，2024年06月27日为0.73吨磁性材料，生产负荷为95.2%，符合竣工验收工况要求。

(2) 废气检测结论

1) 检测期间（2024年06月20日~06月21日），本项目煮料废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求。

2) 检测期间（2024年06月20日~06月21日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

3) 检测期间（2024年06月20日~06月21日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

(3) 废水检测结论

1) 检测期间（2024年06月20日~06月21日），生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1“工业企

业污染物间接排放限值”要求。

2) 检测期间(2024年06月20日~06月21日),生产废水出口pH值、化学需氧量、石油类、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

(4) 噪声检测结论

检测期间(2024年06月20日~06月21日),厂界东、西、北侧昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

(5) 固体废物

废边角料、废砂带、废大理石板收集后统一外售综合利用;压滤污泥、废切削液、废包装桶、废手套及抹布收集暂存后委托浙江佳境环保科技有限公司清运处置;生活垃圾委托环卫部门清运处理,则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。

(6) 总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 CODcr0.054t/a、NH₃-N0.004t/a。

本项目第一阶段 CODcr 环境排放总量 0.043t/a、NH₃-N 环境排放总量 0.0022t/a,环境排放总量符合总量控制要求。

工程建设对环境的影响

根据监测及环境管理检查结果:宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目第一阶段在建设至竣工期间环境保护审批手续齐全,针对生产过程中产生的废气、废水、噪声以及固体废物建设了相应的环保设施,能严格执行环保“三同时”制度,污染物排放指标达到相应标准的要求,落实了环境影响报告表及批复的有关要求,基本达到国家对建设项目竣工环境保护验收方面的要求。

建议及要求

- 1) 严格遵守环保法律法规,完善内部环保管理制度。
- 2) 加强环保处理设施的日常管理和维护工作,确保各项污染物长期稳定达

标排放。



图 1 项目地理位置图



图 2 项目周边环境示意图

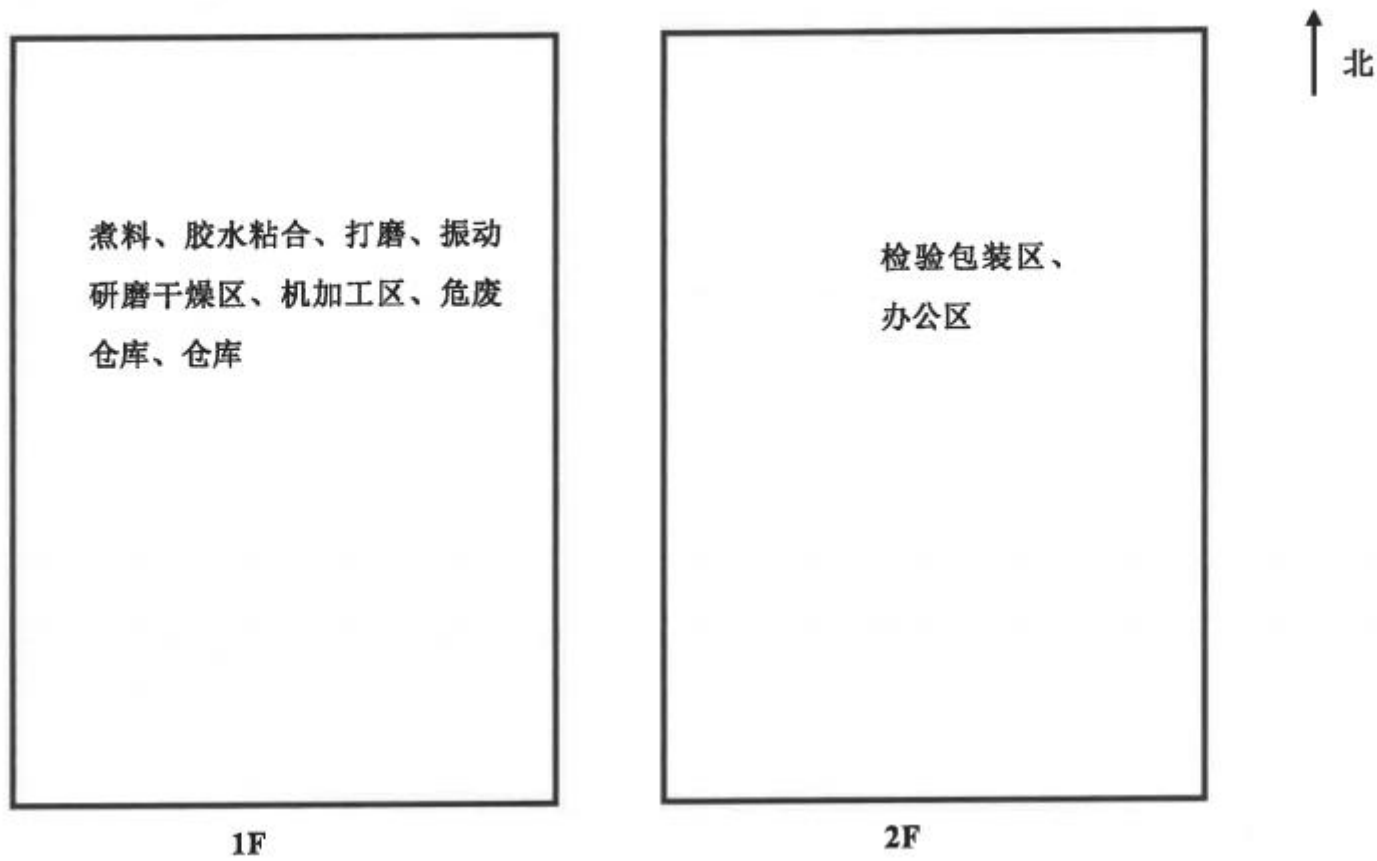


图 3 项目平面示意图

附件 1：营业执照

统一社会信用代码		91330283L53014177W (1/1)	
营 业 执 照 (副 本)			
名称	宁波泰化恒吉磁性材料厂	投资人	莫雪玲
类型	个人独资企业	成立日期	2015年01月28日
经营范围	磁性材料切片加工、金属制品的制造、加工、批发以及其他法律法规、国务院决定等规定未禁止或无须经批准的项目和列入地方产业发展负面清单的项目。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)		
住 所	浙江省宁波市奉化区江口街道经济开发区汇澜路297号北座一幢一楼(自主申报)		
登记机关	2022年02月24日		
国家市场监督管理总局监制		扫描二维码 登录“国家企业信用信息公示系统” 了解更多登记、备案、许可、监管信息	
国家企业信用信息公示系统网址: http://www.gsxt.gov.cn		市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过 国家信用公示系统报送公示年度报告。	

附件 2：备案受理书

宁波市奉化区“规划环评+环境标准”清单式管理改革 建设项目登记表备案受理书

编号：奉环建备〔2024〕12号

宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目：

你单位于 2024 年 1 月 25 日提交的申请备案请示、建设项目环境影响登记表、信息公开情况说明、环保备案承诺书等材料已收悉，经形式审查，符合受理条件，同意备案。



附件 3：排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330283L53014177W001Z

排污单位名称：宁波奉化恒吉磁性材料厂

生产经营场所地址：浙江省宁波市奉化区西坞街道雷山村
水塔地村

统一社会信用代码：91330283L53014177W

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2024年07月02日

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4：危废协议

合同编号：HT20241380

危险废物委托处置合同

委托方（甲方）：宁波奉化恒吉磁性材料厂

处置方（乙方）：浙江佳境环保科技有限公司

签 订 日 期：2024年06月01日

签 订 地 点：宁波市奉化区西坞街道

危险废物委托收集处置合同

宁波奉化恒吉磁性材料厂
浙江佳境环保科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》有关条款及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定，遵循公平、自愿、平等、诚信之原则，经双方友好协商，就甲方委托乙方处置由甲方在生产过程中产生的危险废物事宜达成如下协议：

委托处置危废明细

委托处置危废明细表

单位代码	危废名称	拟处置数量 (吨/年)	包装方式	外观形态	处理方式
041-49	废抹布/手套	0.02吨/年	编织袋	固体	焚烧D10
041-49	废包装桶	0.05吨/年	编织袋	固体	焚烧D10
041-49	废金刚沙	0.6吨/年	编织袋	固体	焚烧D10
041-49	磨泥	0.75吨/年	编织袋	固体	焚烧D10
064-17	压滤污泥	2.25吨/年	编织袋	固体	小微转运
006-09	废切削液	1吨/年	桶	液体	焚烧D10

费用和支付方式

价格、运输方式及价格、计量方式和支付方式由双方另行协商，签订补充协议。

合同期限

有效期自2024年06月01日起至2025年05月31日止。

甲方权利与义务

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、生产量、流向、处置等有关资料的申报，经批准后方可进行危废转移。

甲方应按乙方要求提供公司及危险废物的相关资料，并加盖公章，以确保所提供信息的真实性。具体资料包括但不限于：营业执照复印件，环评报告危废相关页复印件，与危废实际《危废信息调查表》，政府部门允许废物转移的资料，危废分析报告等。

甲方保证所交付的所有危废均不含放射性物质，在任何情况下都不能超出本合同约定的危废内许可证所允许的范围。甲方必须向乙方提供产生危废的真实信息，并为提供虚假信息造成法律责任。

甲方须向乙方提供危废中含有所有危险性特性的明细（如：低闪点、不稳定性、强反应性、强腐蚀性等）。危废中含低闪点物质的，必须有准确的物质名称和含量。乙方有权前往甲方危废存放点以便乙方对危废的性状、包装及运输条件进行评估。

甲方应严格执行中华人民共和国及当地政府颁发的有关法律和法规及乙方在危废管理方面的各项规定。在危废运输之前，甲方应按照GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》规定对所需处置的危废进行安全包装，并在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准的标签。

所有危废容器由甲方自备。如果甲方不按规范进行包装，乙方有权拒收，并由甲方承担乙方所产生的损失及费用。

4.6 甲方由于生产工艺发生变化等各类情况导致实际委托处置危废的检测结果与前期样品检测结果不一致，或者实际委托处置危废夹杂其他危废或异物等，甲方必须提前七个工作日书面告知乙方，并更新相关危废信息，否则乙方有权增收处置费或退回该批次危废，并有权终止合同且不承担违约责任，甲方须承担由此引起的法律责任及由此给乙方带来的相应损失（包括但不限于：乙方的前期投入费用、退运产生的相关费用、造成不良影响所产生的额外费用、由此引发事故所产生赔偿及相关费用等）。

4.7 甲方负责对危废按乙方要求进行装车，应配备相应人员及装卸设备协助装车。乙方根据自身处置能力及运营情况安排独立的第三方危废运输公司提供运输服务，在危废收装过程中甲方应为危废转移车提供进出厂区的方便，在甲方的装卸厂区内所发生的相应问题由甲方承担责任并解决。运输过程中发生的运输问题由独立的第三方危废运输公司承担责任。

4.8 甲方须至少提前7个工作日与乙方商定转移量，便于乙方做好生产准备。待乙方排定处置计划后，确定具体转移时间，并及时告知甲方。乙方可根据实际处置情况，与甲方协商调整时间和处置量。如甲方在不符合同程序的情况下擅自转移危险废物乙方有权拒收，由此造成的环境污染或造成相关经济损失的，甲方承担全部责任。

4.9 合同有效期内如甲方遇到政策、法律或其他不可抗拒的因素导致合同无法正常履行的，甲方应在收到通知的7个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知乙方，以便乙方采取相应的措施。

第五条、乙方权利与义务

5.1 乙方取得相应的危险废物经营许可证（浙江省生态环境厅：3302000292），具备收集、贮存、处置危险废物的资质。

5.2 乙方负责按国家有关规定和标准对甲方委托的废物进行安全贮存、处置，如因乙方原因造成的漏、污染事故或其他违反国家相关法律法规的行为，由乙方承担相应责任。乙方确保处理后的排放物符合国家环保标准，按照国家有关规定承担违规处置的相应责任，并接受甲方的监督。

5.3 乙方人员、车辆或乙方委托的运输方在甲方厂区内进行危险废物信息调查、采样、运输危险废物时必须遵守甲方的安全生产管理制度及相关规定，甲方须以书面形式事先将相关规定告知乙方。

5.4 按照约定的结算方式甲方逾期未付款，乙方有权按每天合同总价的千分之一计缴滞纳金（合同价款不足1万元按1万元计算），直至甲方付款为止。同时乙方有权暂停安排车辆进行清运并追究甲方的未付款违约责任。乙方因此而产生的诉讼、律师费等一切相关费用均由甲方承担。

5.5 在合同有效期内如因法律法规等政策变更、经营许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力因素导致乙方实际处置量达不到合同暂定数量，乙方应在7个工作日内以书面（或电子邮件）形式通知甲方以便甲方采取相应的措施，乙方不承担由此带来的一切责任。

第六条、其他约定事项

6.1 双方本着长期合作的意愿签订合同，本合同期限届满后，经双方协商一致可续签合同。在本合同履行期间，未经甲乙双方协商一致，任何一方不得擅自终止合同（本合同第四、五条约定的除

6.2 双方承诺，当前合同的价格、条款等相关信息应严格保密。未经对方同意，任何一方不得擅自将本合同中的内容，否则应向对方赔偿实际损失。

6.3 本合同未尽事宜或因本合同产生的争议，双方应协商解决。协商不成的，任何一方可将争议向所在地人民法院。

6.4 本协议一式肆份，经甲乙双方盖章后生效，甲乙双方各执两份。

6.5 本合同项下全部附件，包括但不限于《危废信息调查表》等为本合同不可分割的组成部分，并具有同等法律效力。

6.6 补充协议中的处置价格仅为包含6%增值税的价格，如国家税收政策调整，则处置价格也将调整相应税率，不含税价格保持不变。

第七条、特别条款

7.1 乙方对本合同项下涉及到甲乙双方的权利义务条款进行了充分提示，甲方在签订本合同前对本合同项下的全部条款进行了充分理解，并自愿接受，甲乙双方对本合同项下的全部条款均表示无异议。

7.2 在本合同履行过程中，如果甲方提供的固废出现包括但不限于：含有放射性、或超出乙方经营范围、或包装不规范、或未事前告知乙方直接运送至乙方，或擅自夹带低熔点、反应性、毒性、腐蚀性物料等情况，如给乙方或任何第三人造成人身财产损失的，则甲方应无条件承担全部经济责任、行政责任和法律责任。

- 环保联系人及开票信息
为了双方的工作对接、信息沟通和业务联系，双方设置指定环保联系人，同时提供开票信息。

环保联系人及开票信息表

	甲方	乙方
环保联系人	梁雪玲	刘金城
联系人手机及微信	15968068222	15058444166
电子邮箱		liujincheng@zjjttec.com
通讯地址		宁波市奉化区奉郭线28号
开票信息：		
单位名称	宁波奉化恒吉磁性材料厂	浙江佳境环保科技有限公司
纳税人识别号	91330283L53014177W	91330283MA2CJ6G89R
地址	浙江省宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路297号北面一幢一楼	浙江省宁波市奉化区西坞街道奉郭线28号
电话	15968068222	0574-88982200
开户银行	宁波银行股份有限公司纯湖支行	中国建设银行股份有限公司镇海经济开发区支行
银行帐号	64020122000075018	33150198404200000463

(以下无正文)

甲方：宁波奉化恒吉磁性材料厂

法定代表人：

联系人：

签约日期：2024年06月01日

乙方：浙江佳境环保科技有限公司

法定代表人：

联系人：

签约日期：2024年06月01日

补充协议编号: HT20241380

补充协议

甲方: 宁波奉化恒吉磁性材料厂

乙方: 浙江佳境环保科技有限公司

甲、乙双方已签订《危险废物委托处置合同》(合同编号: HT20241380)(以下简称原合同), 根据原合同第二条约定, 双方协商确认以下内容:

一、危险废物处置价格:

危险废物委托处置价格明细表

危废八位代码	危废名称	拟处置数量(吨/年)	处置价格(含6%增值税)
900-041-49	废抹布/手套	0.02吨/年	3180元/吨
900-041-49	废包装桶	0.05吨/年	3180元/吨
900-041-49	废金刚沙	0.6吨/年	3180元/吨
900-041-49	磨泥	0.75吨/年	3180元/吨
336-064-17	压滤污泥	2.25吨/年	3180元/吨
900-006-09	废切削液	1吨/年	3180元/吨

1. 计费重量以乙方的地磅称量数据为准, 双方若有争议, 可协商解决。处置费用按实际接收量计费结算。
2. 双方签订合同时, 甲方需预缴纳危废处置服务费人民币3000元, 在本合同有效期内可抵作处置费, 在合同约定的拟处置数量最后一次付款时抵扣, 未抵扣完则不作退回。

二、危险废物运输价格:

1. 运输方式: 甲方委托乙方安排运输, 从奉化区运输至浙江佳境环保科技有限公司。
2. 运输价格: 1200元/车次(10吨车), 1500元/车次(15吨车), 2600元/车次(30吨车), 未滿一车次按一车次计费。

三、结算周期及支付方式:

1. 按批次结算: 乙方对甲方委托的危废进行接收后将结算费用以电子邮件、短信、微信等书面方式通知甲方指定环保联系人, 甲方在收到通知的2个工作日内书面确认, 乙方在甲方费用确认后开具发票并寄送, 甲方在乙方寄出发票的7个工作日内一次性付清所有费用, 乙方不接受承兑汇票。

四、补充条款:

1. 此份补充协议约定的价格为符合乙方危废入厂接收标准的焚烧类基准处置价, 实际价格需根据实际采样检验指标进行价格调整。

2. 乙方危废入厂接收标准为: 硫 $\leq 20000\text{ppm}$; 氯 $\leq 30000\text{ppm}$; 挥发性金属(砷+镉+铊) $\leq 500\text{ppm}$; 非挥发性重金属(锡+锑+铜+锰+铬+镍) $\leq 5000\text{ppm}$; 拒收重金属(汞+铅); 形态为液态、固态、泥状; 无明显异味; 无杂质; 闪点 $\geq 60^\circ\text{C}$; 无需预分拣; 酸度 $\leq 2\text{ mmol/g}$; 钠+钾 $\leq 5000\text{ppm}$; 氟 $\leq 5000\text{ppm}$; 磷 $\leq 50000\text{ppm}$; 灰分 $\leq 20\%$; 热值 $\geq 3500\text{ kcal/kg}$; 溴 $\leq 5000\text{ppm}$; 碘 $\leq 1000\text{ppm}$; 基本无毒。

五、本附件作为原合同的补充协议, 效力等同。本补充协议一式四份, 甲乙双方各执两份, 自双方盖章之日起(原合同及补充协议)同时生效。

(以下无正文)

甲方: 宁波奉化恒吉磁性材料厂

法定代表人:

联系人:

签订日期: 2024年06月01日

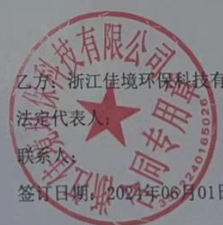


乙方: 浙江佳境环保科技有限公司

法定代表人:

联系人:

签订日期: 2024年06月01日



附件 5：工况证明

验收监测工况说明

宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目设计规模为年产 300 吨磁性材料，目前为第一阶段验收，年产 230 吨磁性材料。验收监测期间，我公司生产设施运行正常，具体如下：

表 1 监测期间生产工况

日期	名称	实际产量 (吨/天)	设计产量 (吨/天)	负荷
2024 年 06 月 20 日	磁性材料	0.75	0.767	97.8%
2024 年 06 月 21 日	磁性材料	0.75	0.767	97.8%

宁波奉化恒吉磁性材料厂
2024 年 06 月 22 日

验收监测工况说明

宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目设计规模为年产 300 吨磁性材料，目前为第一阶段验收，年产 230 吨磁性材料。验收监测期间，我公司生产设施运行正常，具体如下：

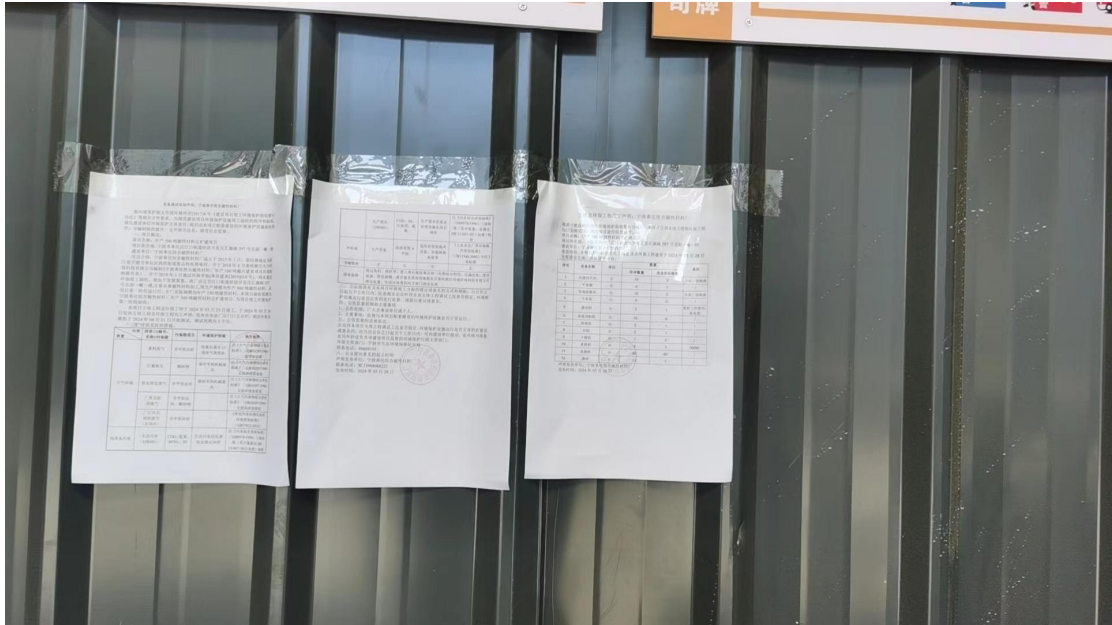
表 1 监测期间生产工况

日期	名称	实际产量 (吨/天)	设计产量 (吨/天)	负荷
2024 年 06 月 26 日	磁性材料	0.73	0.767	95.2%
2024 年 06 月 27 日	磁性材料	0.73	0.767	95.2%

宁波奉化恒吉磁性材料厂

2024 年 06 月 28 日

附件 6: 竣工及调试公示



附件 7: 检测报告



检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号:QTC241227

项目名称: 废水、废气、噪声检测

委托单位: 宁波奉化恒吉磁性材料厂

报告日期: 2024年07月01日

宁波全通检测技术有限公司

检验报告说明

一、本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖宁波全通检测技术有限公司红色“检测专用章”及其骑缝章均无效；

二、本报告含封面和说明共 11 页，部分复制，或完整复制后未加盖宁波全通检测技术有限公司红色“检测专用章”均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；样品为委托单位自送样时，样品信息为委托方自送样样品原标识；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司综合室提出，无法有效保存的样品和超过样品保存期的样品不做复检。

宁波全通检测技术有限公司

地址：宁波市奉化区东峰路 80 号（C 幢 301-1 室）

邮编：315500

电话：0574-88955588

样品类别: 废水、废气、噪声

委托方: 宁波奉化恒吉磁性材料厂

委托日期: 2024年06月19日

被测单位: 宁波奉化恒吉磁性材料厂

采样地点: 宁波奉化恒吉磁性材料厂(江口街道经济开发区汇源路297号背面一幢)

采样日期: 2024年06月20日, 2024年06月21日

检测地点: 宁波奉化恒吉磁性材料厂、宁波全通检测技术有限公司实验室

检测日期: 2024年06月20日至2024年06月26日

检测依据: pH值: 水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020

化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷: 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

五日生化需氧量: 水质 五日生化需氧量(BOD₅)的测定 稀释与接种法

HJ 505-2009

非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法

HJ 604-2017

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022

工业企业厂界环境噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

评价依据: 生活污水排放口、生产废水出口;污水综合排放标准 GB 8978-1996 表 4 三级标准(其中氨氮、总磷执行工业企业水氮、磷污染物间接排放限值 DB 33/887-2013)

厂界无组织废气;大气污染物综合排放标准 GB 16297-1996 表 2

厂区内车内外无组织废气;挥发性有机物无组织排放控制标准 GB 37822-2019 附录 A 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值

厂界四周噪声;工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 3 类

备注: 检测点位、检测项目、检测频次、检测依据、标准限值依据由委托单位
指定,检测频次不满足评价标准规定要求时,检测结果不能直接作为评价是否达
标的依据。

检测结果

表1 生活污水检测结果

单位: mg/L (除注明外)

序号	采样位置及编号	生活污水排放口 DW001 (★FS01)					标准 限值
	采样日期	2024年06月20日					
	采样频次 检测项目	第1次	第2次	第3次	第4次	均值	
1	样品性状 (一)	无色微浑 无气味 无油膜	无色微浑 无气味 无油膜	无色微浑 无气味 无油膜	无色微浑 无气味 无油膜	/	/
2	pH值 (无量纲)	7.5 水温: 15.1°C	7.4 水温: 15.3°C	7.3 水温: 15.3°C	7.1 水温: 15.4°C	/	6-9
3	化学需氧量	135	132	130	136	133	500
4	氨氮	11.2	11.4	12.0	12.4	11.8	35
5	总磷	2.37	2.31	2.29	2.35	2.33	8
6	悬浮物	63	56	61	58	60	400
7	五日生化需氧量	35.8	37.0	33.2	35.2	35.3	300

表2 生产废水进口检测结果

单位: mg/L (除注明外)

序号	采样位置及编号	生产废水进口 (★FS02)					标准 限值
	采样日期	2024年06月20日					
	采样频次 检测项目	第1次	第2次	第3次	第4次	均值	
1	样品性状 (一)	浅绿微浑 无气味 无油膜	浅绿微浑 无气味 无油膜	浅绿微浑 无气味 无油膜	浅绿微浑 无气味 无油膜	/	/
2	pH值 (无量纲)	7.2 水温: 14.8°C	7.1 水温: 14.9°C	7.4 水温: 14.9°C	7.3 水温: 14.7°C	/	/
3	化学需氧量	901	905	887	898	898	/
4	氨氮	2.99	3.06	3.09	3.20	3.08	/
5	总磷	6.63	6.74	6.53	6.66	6.64	/
6	悬浮物	129	131	119	137	129	/
7	石油类	91.8	93.0	96.9	97.0	94.7	/

表 3 生产废水出口检测结果

单位: mg/L (除注明外)

序号	采样位置及编号	生产废水出口 (★FS03)					标准 限值
	采样日期	2024年06月20日					
	采样频次 检测项目	第1次	第2次	第3次	第4次	均值	
1	样品性状 (一)	浅白微浑 无气味 无油膜	浅白微浑 无气味 无油膜	浅白微浑 无气味 无油膜	浅白微浑 无气味 无油膜	/	/
2	pH值 (无量纲)	7.5 水温: 15.1°C	7.3 水温: 15.2°C	7.4 水温: 15.2°C	7.1 水温: 15.4°C	/	6-9
3	化学需氧量	298	305	308	292	301	500
4	氨氮	1.84	1.81	1.90	2.04	1.90	35
5	总磷	4.11	4.06	4.19	4.15	4.13	400
6	悬浮物	67	71	69	65	68	300
7	石油类	3.01	2.97	2.83	2.74	2.89	20

表 4 生活污水检测结果

单位: mg/L (除注明外)

序号	采样位置及编号	生活污水排放口 DW001 (★FS01)					标准 限值
	采样日期	2024年06月21日					
	采样频次 检测项目	第1次	第2次	第3次	第4次	均值	
1	样品性状 (一)	无色微浑 无气味 无油膜	无色微浑 无气味 无油膜	无色微浑 无气味 无油膜	4	/	/
2	pH值 (无量纲)	7.5 水温: 15.1°C	7.3 水温: 15.1°C	7.5 水温: 15.3°C	7.1 水温: 15.1°C	/	6-9
3	化学需氧量	148	149	149	152	150	500
4	氨氮	13.0	13.4	13.8	14.3	13.6	35
5	总磷	2.70	2.78	2.87	2.74	2.77	8
6	悬浮物	54	61	58	62	59	400
7	五日生化需氧量	43.6	44.7	45.0	44.7	44.5	300

表 5 生产废水进口检测结果

单位: mg/L (除注明外)

序号	采样位置及编号	生产废水进口 (★FS02)					标准 限值
	采样日期	2024年06月21日					
	采样频次 检测项目	第1次	第2次	第3次	第4次	均值	
1	样品性状 (一)	浅绿微浑 无气味 无油膜	浅绿微浑 无气味 无油膜	浅绿微浑 无气味 无油膜	浅绿微浑 无气味 无油膜	/	/
2	pH值 (无量纲)	7.3 水温: 14.9℃	7.1 水温: 14.7℃	7.3 水温: 14.8℃	7.4 水温: 14.9℃	/	6-9
3	化学需氧量	612	630	625	638	626	500
4	氨氮	2.42	2.46	2.61	2.52	2.50	35
5	总磷	5.67	6.05	6.17	6.01	5.98	400
6	悬浮物	103	112	116	110	110	300
7	石油类	81.0	80.2	86.0	83.7	82.7	20

表 6 生产废水出口检测结果

单位: mg/L (除注明外)

序号	采样位置及编号	生产废水出口 (★FS03)					标准 限值
	采样日期	2024年06月21日					
	采样频次 检测项目	第1次	第2次	第3次	第4次	均值	
1	样品性状 (一)	浅白微浑 无气味 无油膜	浅白微浑 无气味 无油膜	浅白微浑 无气味 无油膜	浅白微浑 无气味 无油膜	/	/
2	pH值 (无量纲)	7.2 水温: 15.0℃	7.1 水温: 15.1℃	7.3 水温: 15.3℃	7.4 水温: 15.2℃	/	6-9
3	化学需氧量	203	200	204	201	202	500
4	氨氮	1.68	1.57	1.62	1.60	1.62	35
5	总磷	3.03	3.06	2.99	2.96	3.01	400
6	悬浮物	56	62	59	56	58	300
7	石油类	2.83	2.66	2.66	2.68	2.71	20

表 7 无组织废气检测结果

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果				标准限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值	
厂界上风向 oWQ01	2024 年 06 月 20 日	非甲烷总烃	mg/m ³	0.95	0.98	0.95	0.98	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.150	0.167	0.200	0.200	1.0
厂界下风向 1 oWQ02		非甲烷总烃	mg/m ³	1.06	1.06	1.06	1.06	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.301	0.334	0.284	0.334	1.0
厂界下风向 2 oWQ03		非甲烷总烃	mg/m ³	1.04	1.09	1.07	1.09	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.351	0.384	0.368	0.384	1.0
厂界下风向 3 oWQ04		非甲烷总烃	mg/m ³	1.05	1.04	1.09	1.09	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.518	0.534	0.535	0.535	1.0
厂区内厂房外 oWQ05	非甲烷总烃	mg/m ³	1.35	1.23	1.23	1.35	6	

表 8 无组织废气检测结果

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果				标准限值
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值	
厂界上风向 oWQ01	2024 年 06 月 21 日	非甲烷总烃	mg/m ³	1.06	1.06	1.06	1.06	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.184	0.200	0.250	0.250	1.0
厂界下风向 1 oWQ02		非甲烷总烃	mg/m ³	1.19	1.21	1.14	1.21	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.334	0.317	0.351	0.351	1.0
厂界下风向 2 oWQ03		非甲烷总烃	mg/m ³	1.17	1.14	1.18	1.18	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.351	0.384	0.418	0.418	1.0
厂界下风向 3 oWQ04		非甲烷总烃	mg/m ³	1.16	1.20	1.22	1.22	4.0
		总悬浮颗粒物	mg/m ³	0.585	0.551	0.568	0.585	1.0
厂区内厂房外 oWQ05	非甲烷总烃	mg/m ³	1.40	1.41	1.37	1.41	6	

表 7 噪声检测结果

单位: dB (A)

检测日期	测点编号	测点位置	检测时段	检测结果 (L _{eq})	标准限值
2024年 06月20日	▲Z01	厂界东侧	8:05-8:15	61.8	65
	▲Z02	厂界西侧	8:18-8:28	61.1	65
	▲Z03	厂界北侧	8:30-8:40	61.3	65

注: 1、检测时气象条件: 天气晴, 风速<5m/s。
2、现场检测时, 宁波奉化恒吉磁性材料厂。

表 8 噪声检测结果

单位: dB (A)

检测日期	测点编号	测点位置	检测时段	检测结果 (L _{eq})	标准限值
2024年 06月21日	▲Z01	厂界东侧	8:06-8:16	63.4	65
	▲Z02	厂界西侧	8:20-8:30	65.0	65
	▲Z03	厂界北侧	8:32-8:42	61.6	65

注: 1、检测时气象条件: 天气晴, 风速<5m/s。
2、现场检测时, 宁波奉化恒吉磁性材料厂。

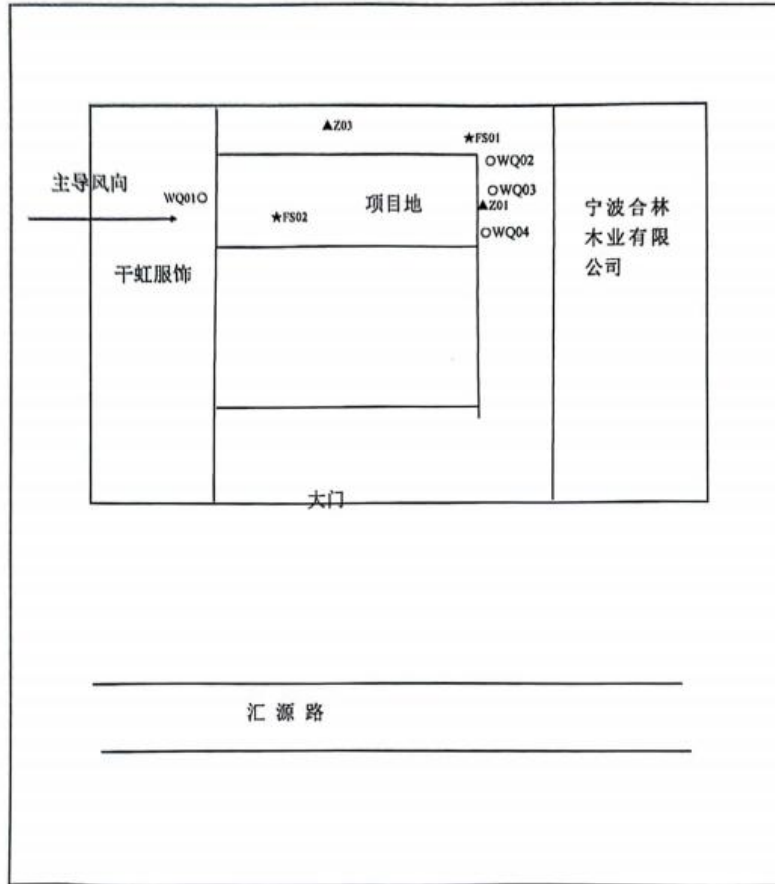
——END——

编制: 徐挺梅

审核: 张松



附件 1



注：★为废水监测点
○为无组织废气监测点
▲为噪声监测点

附件 2

天气参数

时间	气温 (°C)	气压 (Kpa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
2024 年 06 月 20 日 第一次	27.5	101.4	西风	1.4	晴
2024 年 06 月 20 日 第二次	29.3	101.5	西风	1.4	晴
2024 年 06 月 20 日 第三次	30.1	101.5	西风	1.5	晴
2024 年 06 月 21 日 第一次	26.7	101.3	西风	1.5	晴
2024 年 06 月 21 日 第二次	27.2	101.4	西风	1.4	晴
2024 年 06 月 21 日 第三次	26.9	101.4	西风	1.5	晴

公司
印章



声 明

- 一、 本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测专用章、CMA 章及骑缝章均无效。
- 二、 本报告部分复印，或完全复印后未加盖本公司红色检验检测专用章的均无效。
- 三、 未经本公司书面同意，本报告不得用于广告宣传。
- 四、 由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责。
- 五、 本报告涉及的检测方案、限值标准等均由委托方提供。
- 六、 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告五个工作日内向本公司提出。
- 七、 本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检验检测报告等有保守秘密的义务。

宁波普洛赛斯检测科技有限公司
地址：宁波市镇海区蛟川街道大通路1号2幢
邮编：315221
电话：0574-86315083
传真：0574-86315283
Email: nb_process@163.com

检测结果

报告编号: 2024H062509

第1页 共2页

样品类别 有组织废气

检测类别 一般委托

委托方 宁波奉化恒吉磁性材料厂

委托方地址 宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼

委托日期 2024 年 06 月 25 日

采样方 宁波普洛赛斯检测科技有限公司

采样日期 2024 年 06 月 26 日~06 月 27 日

采样地点 宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼

检测日期 2024 年 06 月 26 日~06 月 28 日

检测项目及方法依据

非甲烷总烃: 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

限值标准

《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准

此页以下空白

宁波普洛赛斯检测科技有限公司
2024年6月28日

检测结果

报告编号: 2024H062509

第 2 页 共 2 页

表 1 有组织废气检测结果

采样日期	采样位置/ 点位编号	排气筒 高度 (m)	频次	排气流量 (N.d.m ³ /h)	检测项目	检测结果		标准限值	
						排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2024.06.26	煮料废气排 放口/01	15	第一次	293	非甲烷总烃	8.19	2.40×10^{-3}	120	10
			第二次	244	非甲烷总烃	8.14	1.99×10^{-3}	120	10
			第三次	177	非甲烷总烃	7.91	1.40×10^{-3}	120	10
2024.06.27	煮料废气排 放口/01	15	第一次	176	非甲烷总烃	7.68	1.35×10^{-3}	120	10
			第二次	241	非甲烷总烃	7.71	1.86×10^{-3}	120	10
			第三次	240	非甲烷总烃	7.74	1.86×10^{-3}	120	10

结 束

编制人: 陈婷婷

审核人:

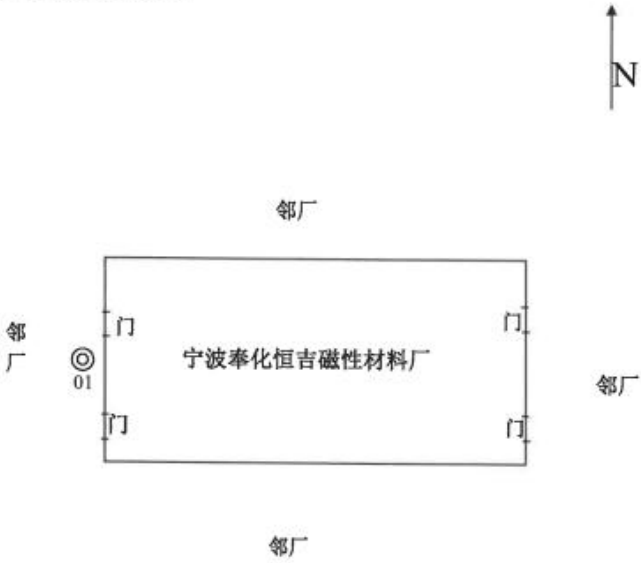


批准人:

批准日期:



附件 1：采样点位示意图



⊙：有组织废气采样点位

附件 8：真实性声明

真实性声明

本单位对报送的竣工验收监测报告及其他相关材料的实质内容真实性负责，如有隐瞒相关情况或提供虚假材料的，愿意承担相应的法律责任！

宁波奉化恒吉磁性材料厂



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：宁波奉化恒吉磁性材料厂

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产300吨磁性材料迁扩建项目				项目代码	/				建设地点	宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路297号北面一幢一楼		
	行业类别（分类管理名录）	81 电子元件及电子专用材料制造 398				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产300吨磁性材料				实际生产能力	年产230吨磁性材料（第一阶段）				环评单位	/		
	环评文件审批机关	宁波市生态环境局奉化分局				审批文号	奉环建备【2024】12号				环评文件类型	登记表		
	开工日期	2024.02				竣工日期	2024.03				排污许可证申领时间	2024年07月02日		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	91330283L53014177W001Z		
	验收单位	宁波奉化恒吉磁性材料厂				环保设施监测单位	宁波普洛赛斯检测科技有限公司、宁波全通检测技术有限公司				验收监测时工况	工况正常		
	投资总概算（万元）	500				环保投资总概算（万元）	15				所占比例（%）	3		
	实际总投资（万元）	400（第一阶段）				实际环保投资（万元）	14（第一阶段）				所占比例（%）	3.5		
	废水治理（万元）	10	废气治理（万元）	2	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	1			绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	2400			
运营单位	宁波奉化恒吉磁性材料厂				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91330283L53014177W				验收时间	2024年06月20、21日、06月26、27日			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量							0.043			0.054			
	氨氮							0.0022			0.004			
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物	VOCs													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)-(11)+ (1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分：验收意见

宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目 第一阶段竣工环境保护验收意见

2024 年 07 月 05 日，宁波奉化恒吉磁性材料厂根据《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目第一阶段进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：宁波市奉化区江口街道经济开发区汇源路 297 号北面一幢一楼

性质：新建（迁建）

产品、规模：年产 300 吨磁性材料（第一阶段年产 230 吨磁性材料）

（二）建设过程及环保审批情况

《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目环境影响登记表》于 2021 年 12 月由宁波奉化恒吉磁性材料厂编制完成，2024 年 01 月 25 日，宁波市生态环境局奉化分局对该项目出具了环保部门备案受理书（奉环备[2024]12 号）。

企业已于 2024 年 07 月 02 日完成排污许可登记，登记编号为：91330283L53014177W001Z，有效期限：2024 年 05 月 08 日至 2029 年 05 月 07 日止。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目第一阶段实际总投资 400 万元，其中环保投资 14 万元。

(四) 验收范围

项目第一阶段多线切割机、内圆切片机、平面磨、双端面磨机、振动机、砂带机、钻床、煮料机、振抛机、磨床等设备及其他生产设备和配套的废气通风设施、废水处理站均已安装完成，部分生产设备未到齐。

明确实际具备第一阶段年产 230 吨磁性材料的生产能力，现将针对项目内容开展验收工作（即：宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目第一阶段验收）。

二、工程变动情况

本项目实际建设内容未超出环评报告中内容，根据验收报告及现场核查，项目性质、地点、环境保护措施基本与环评文件一致。

本项目无《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）中所列的变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气

本项目胶水挥发废气、打磨粉尘加强车间通风，无组织排放；煮料废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒高空排放。

(二) 废水

本项目生活污水经化粪池处理，生产废水经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮达到《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）排入市政污水管道。

(三) 噪声

本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外 3 类声环境功能区标准限值。

(四) 固体废物

项目废边角料、废大理石板收集后外售给回收单位资源化利用；压滤污泥、

废切削液、废锯末等分类暂存于厂内危废暂存间内，定期委托有资质单位无害化处置；生活垃圾委托环卫部门统一清运处理。

(五) 其他环境保护措施

1、环境风险防范设施：危险废物置于专门的危险废物贮存间收集、存放；危险废物分类收集，设置不同颜色的专用包装物，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气、废水排口设有规范化排放口。

3、其他设施：无。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

根据验收检测报告，验收监测期间（2024年06月20日~06月21日），本项目煮料废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求

验收监测期间（2024年06月20日~06月21日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间（2024年06月20日~06月21日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》DB 37822-2019附录A表A.1“厂区内VOCs无组织排放限值”中“监控点处1h平均浓度值”和“监控点处任意一次浓度值”中“特别排放限值”要求。

2、废水

根据验收检测报告，验收监测期间（2024年06月20日~06月21日），生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准要求，其中氨氮、总

磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

验收监测期间(2024年06月20日~06月21日),生产废水出口pH值、化学需氧量、石油类、SS排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

3、厂界噪声

根据验收检测报告,验收监测期间(2024年06月20日~06月21日),厂界东、西、北侧昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

4、固体废物

废边角料、废砂带、废大理石板收集后统一外售综合利用;压滤污泥、废切削液、废包装桶、废手套及抹布收集后统一委托有资质单位处置(已设置危废暂存间,签订委托处置合同);生活垃圾委托环卫部门清运处理。

5、辐射

本项目不涉及辐射。

6、污染物排放总量

本项目纳入总量控制的主要污染物是 COD_{Cr}0.054t/a、NH₃-N0.004t/a。

本项目第一阶段废水污染物排放量在审批排放范围内。

五、建设项目对环境的影响

项目已按环保要求落实了环境保护措施,根据监测结果,项目废水、废气、噪声均达标排放,固废分类处置,对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目》第一阶段环保手续完备,执行了“三同时”,主要环保治理设施已按照环评及批复的要求建成,

建立了较为完善的环保管理制度，废气、废水和噪声的监测结果表明均能达标排放。

验收组进行逐一检查，未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部 国环规环评[2017]4号）第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形，该项目第一阶段符合环保设施竣工验收条件。

验收组同意：该项目第一阶段环境保护设施竣工验收合格。

七、后续要求

- 1、如有改变项目建设内容、规模、生产工艺等，且属于环办环评函（2020）688号中的重大变动情况，需重新报环保主管部门审批；
- 2、加强日常管理，加强设备及环保设施的运行维护，确保各类污染物达标排放；完善自行监测、环保管理台账工作；
- 3、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

附件1验收参加人员信息（详见附件签到表）。



宁波奉化恒吉磁性材料厂年产 300 吨磁性材料迁扩建项目

第一阶段验收参加人员信息

验收项目 负责人	姓名	单位	职位/职称	联系电话
	王洪	恒吉		18967832111
验收组成 员	姓名	单位	职位/职称	联系电话
	蔡春纪	恒吉		1395849944

第三部分：其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目的初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入。工程有关的环境保护设施设计严格按照国家相关的环境保护设计规范的要求进行设计。工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资概算。

1.2 施工简况

工程建设过程中，将环境保护措施纳入施工合同；与工程有关的环境保护措施建设资金投入到位，并与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投产使用。该工程建设过程中，组织实施了项目第一阶段环境影响报告表中提出的环境保护对策措施要求。现企业多线切割机、内圆切片机、平面磨、双端面磨机、振动机、砂带机、钻床、煮料机、振抛机、磨床等设备及其他生产设备和配套的废气通风设施、废水处理站均已安装完成，部分生产设备未到齐。

1.3 验收工程简况

我公司于2024年03月25日完成第一阶段设备及配套环保设施安装，之后企业对设备及配套环保设施进行了调试，调试时间为2024年04月01日至2024年06月30日。2024年07月01日起，企业正式投产运行。

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）：“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。为此，我公司自行组织开展宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目第一阶段竣工环境保护验收工作。

2024年06月19日我公司委托宁波全通检测技术有限公司作为本项目的废气、废水、噪声的竣工验收监测单位，06月25日我公司委托宁波普洛赛斯检测科技

有限公司作为本项目的废气的竣工验收监测单位。宁波全通检测技术有限公司具备检验检测机构相应的能力，经浙江省质量技术监督局审核许可，发放检验检测机构资质认定证书，资质认定证书编号为191112052513。

宁波普洛赛斯检测技术有限公司具备检验检测机构相应的能力，经浙江省质量技术监督局审核许可，发放检验检测机构资质认定证书，资质认定证书编号为181103052312。

2024年06月19日我公司对该项目进行了现场踏勘和周密调查，并参考生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关文件编写了本项目的竣工环保验收监测方案。

2024年06月20日-06月21日宁波全通检测技术有限公司根据监测方案对本项目废水、废气、噪声污染物排放情况进行了现场监测和检查。检测期间本项目第一阶段正常生产、环保设施正常运行。

2024年06月26日-06月27日宁波普洛赛斯检测技术有限公司根据监测方案对本项目废气污染物排放情况进行了现场监测和检查。检测期间本项目第一阶段正常生产、环保设施正常运行。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及该项目环境影响报告表、验收监测结果，我公司编制完成了《宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》。

2024年07月05日，由宁波奉化恒吉磁性材料厂立验收工作组在公司现场对工程进行竣工环保验收，验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，宁波奉化恒吉磁性材料厂年产300吨磁性材料迁扩建项目第一阶段环保手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告表基本一致，已基本落实了环境影响报告表中各项环保要求，项目做到了环保“三同时”并实现污染物达标排放，竣工环保验收条件具备，验收工作组同意通过该项目第一阶段竣工环境保护验收。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目设计、施工和调试期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈。

二、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

公司已建立了环保组织机构及规章制度，有专人对公司环保事项负责。

(2) 环境风险防范措施

企业已按要求建立完善的环保措施，确保废气、废水等末端治理设施日常正常运行。日常有专人负责对环保设施进行维护。危险废物置于专门的危险废物贮存间收集、存放；危险废物分类收集，设置不同颜色的专用包装物，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。本项目涉及的环境风险物质较少，且建设单位严格按照环评要求采取了相应的风险防范措施。

(3) 环境监测计划

本次验收进行了相应的环境监测，根据监测结果，均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

项目不设置大气防护距离，不涉及搬迁等。

2.3 其他措施落实措施

本工程不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等其他措施。

三、整改工作情况

严格遵守环保法律法规，完善内部管理制度，规范废气治理设施的日常运行维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

宁波奉化恒吉磁性材料厂

2024年07月05日