



## AT-S1000-06C-S

### MINI型3D视觉系统 / MINI型设计、±0.05mm精度

采用结构光加相机的设计方案，具有体积小、精度高、识别快等特点。数据精度最高做到0.05mm，专为高精度定位要求而设计；数据获取时间小于1s，可满足快速定位的节拍要求；小型化机身设计，适用于机械臂安装的近距离定位。

#### 功能特性

- ◆ 光栅结构光方案，成像快。
- ◆ 适用近距离、小视野、高精度需求场景。
- ◆ 适用深色、黑色、高反光物体的识别定位场景。
- ◆ 选用高级别抗冲击、防震硬件，稳定可靠。
- ◆ 更小体积，重量更轻，满足狭小空间和轻型机械臂的使用需求。
- ◆ 灵活的安装方式，可适用多方位的目标扫描定位场景。
- ◆ 软件优化算法消除镜头畸变，保证数据采集精度。
- ◆ IP65级安全防护等级。

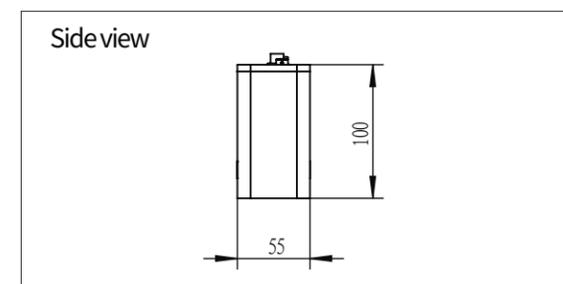
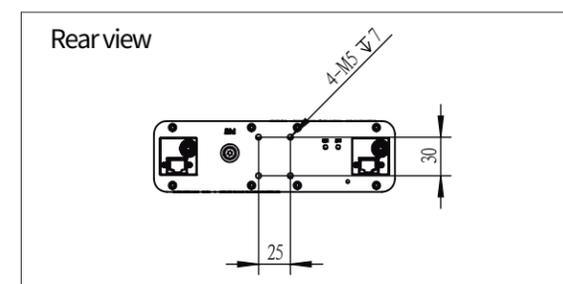
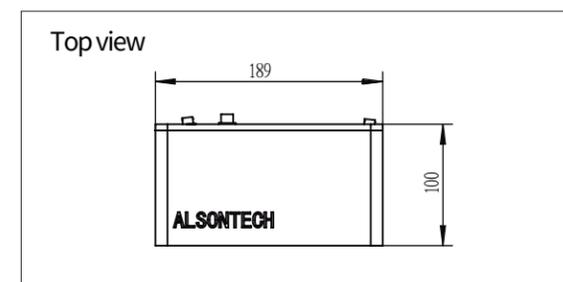
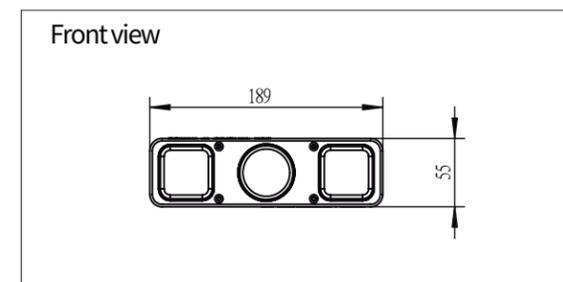


#### 技术参数

硬件参数	尺寸(L×W×H)	189mm×100mm×55mm
	产品重量	1.0kg
	成像技术	光栅结构光
	接口(工控机端)	RS-232 Gige
	包装尺寸	600mm×400mm×180mm
	包装重量	6kg
系统参数	视野范围	284×232@400mm~544×438@800mm
	工作距离	400mm~800mm
	测量精度	±0.05mm~±0.25mm
	扫描时间	0.6s~1s
	输出结果	空间三维坐标及姿态信息X,Y,Z,a,b,c
环境参数	工作温度	0~50°C
	存储温度	-20~70°C
	湿度	20%~90% RH 无凝结
	防护等级	IP65
电源要求	输入	AC 100V-240V 1A
	输出	DC 12V 3.34A
	功耗	24W

#### 产品尺寸

单位:mm



#### 装箱单

物品名称	料号	数量
AT-S1000-06C-X/RD	AT06C003	1
AT-S1000-06C-X/GY	AT06C002	1
认证U盾	32501903	1
电源适配器(含5米线)	33124005	1
标定板	06010501	1
安装板	AT06C101	1
网线(5m)	35RJ45004	1
串口总线(5米)	357A0008	1
相机线(5m)	357A0003	2
黑色螺丝(M5*14)	013200514	8
保修卡	90020001	1
合格证	90030001	1
镜头布	90040001	5

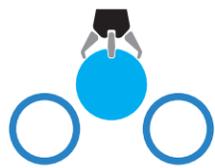
#### 可选配件

物品名称	料号
电源线	5米、10米、20米
串口线	5米、10米、20米
相机线	5米、10米、20米
网线	5米、10米、20米
工控机	
工控机电源模块	

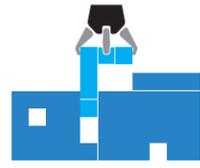
**■ 安装环境要求**

- 安装完成后，确保传感器不受振动影响、周围环境无严重烟气粉尘；
- 传感器工作区域无直射强光源，例如：阳光直射等；
- 严禁传感器外壳与安装支架、机械臂等有直接或间接的电气联通。

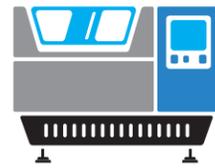
**■ 使用场景展示**



料框工件分拣

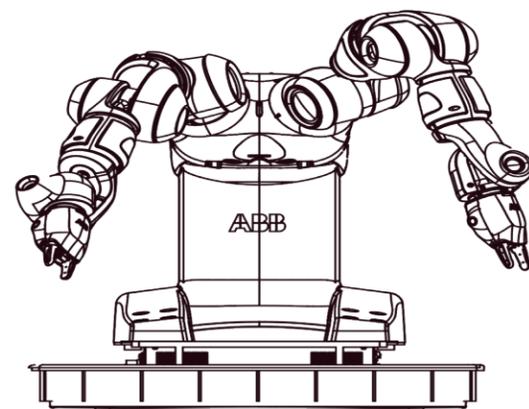
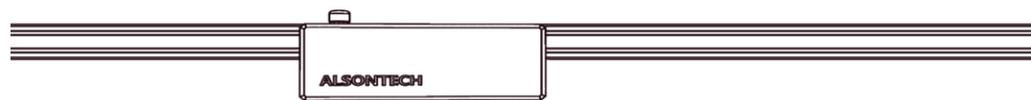


组装装配

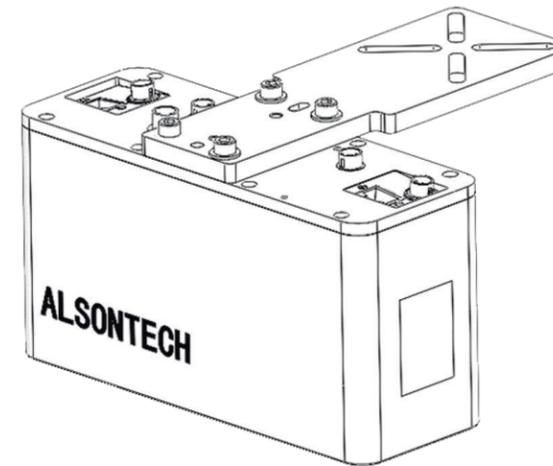


CNC上下料

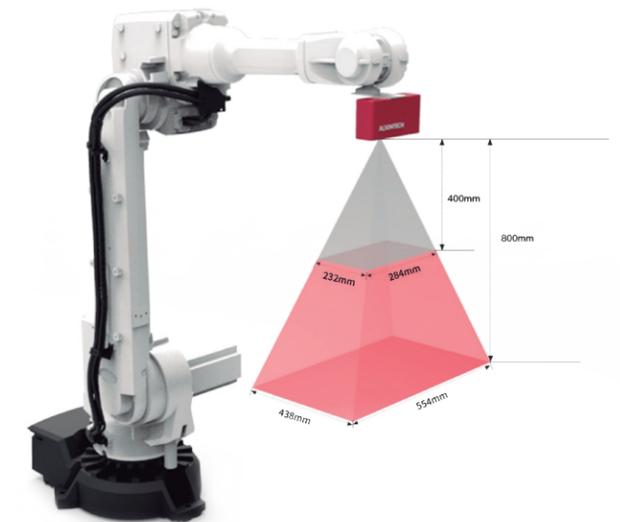
**■ 专业针对要求传感器重量轻，体积轻的场景**



**■ 安装板安装示意图**



**■ 传感器视野图**



**■ 安装方式**

