

# 安全生产责任考核制度

## 1 目的

安全生产责任制是企业中最基本的一项安全制度，是安全生产、劳动保护管理制度的核心。根据安全生产、双重机制的要求，公司制定了从总经理到岗位人员以及各部门、车间的安全责任制度。为确保将安全生产责任落到实处，做到责任分明、各司其职、各负其责，形成安全生产工作事事有人管、件件有着落的管理机制，特制定本制度。

## 2 适用范围

全公司所有员工。

## 3 职责与分工

### 3.1 安全部

负责组织安全生产责任考核工作材料的汇总,对安全生产责任考核所采取的改进措施进行验证的监督。

### 3.2 相关部门

各部门、车间准备与本部门有关的安全生产责任考核资料，并根据安全生产责任考核报告的要求制订实施本部门的改进措施。

## 4 管理内容与要求

### 4.1 安全生产目标责任

4.1.1 对全体员工层层签订“安全生产目标责任书”，签订率达 100%。采取自上而下的方法，公司与各部门、车间负责人签订，部门、车间负责人与班组及每一名员工签订，不留空白，使人人承担安全生产目标责任，事事处处有人员管理安全。

4.1.2 安全生产目标责任书明确标注：

- (1) 具体时段
- (2) 职责内容
- (3) 责任目标
- (4) 考核内容
- (5) 监督人员
- (6) 责任人

4.1.3 坚持以规章制度为依据，以具体工作岗位为基础，以岗位操作规程为标准，以安全标准化管理为指导，按照“四不伤害”的原则，明确责任，确定目标。根据责任目标的完成情况进行奖惩。

4.1.4 当员工工作岗位调整时，“安全生产目标责任书”必须随时改签。

### 4.2 考核形式

4.2.1 安全部负责对本制度的考核汇总工作。负责对各各部门、车间各级人员履行安全职责情况进行考核汇总,依据考核结果进行奖惩。

4.2.2 公司的各部门、车间的安全生产责任制，层层签订安全生产目标责任书。安全目标责任书应明确考核内容、考核标准和奖惩办法。

4.2.3 公司各级领导、全体员工与各职能部门，均须明确各自工作范围内的安全目标与责任，并对工作范围内的安全工作负全责。

4.2.4 按所规定的安全管理目标，每季度由安全部组织有关人员对各各部门考核一次，并有考核记录。每季度由安全部对部门、车间负责人进行一次责任制执行情况考核，并有记录，以确保目标的完成。每月由厂长亲自组织一次安全检查，

并有记录及反馈情况。

4.2.5 部门或车间因管理不到位或违章指挥、违章操作、违反劳动纪律等原因发生直接经济损失一万元以上火灾、爆炸或重大伤害事故，除按《安全生产奖惩制度》处罚外，部门、车间负责人及事故责任人不享受当月安全绩效奖金，并取消当年评先评优资格。

4.2.6 年度内部门或车间发生轻伤事故、一般设备事故（责任事故），除按《安全生产奖惩制度》处罚外，扣除部门或车间负责人及事故责任人当月安全绩效奖金。

4.2.7 年终部门和全体员工进行年度安全总结，结合“安全生产责任目标书”进行年度考核，按《安全生产奖惩制度》和《安全绩效考核制度》执行、兑现。

### 4.3 考核奖惩

4.3.1 各部门、车间要牢固树立“安全第一”的思想，成立以负责人为组长的安全领导小组，全面负责本部门、车间的安全工作。

4.3.2 严格按照公司制定的《安全生产责任制》的要求逐项做好落实工作，对照安全生产控制目标，把安全生产责任切实落实到位，确保不发生因责任制不落实而造成的事故。

4.3.3 安全生产责任制考核采用百分制的形式，安全职责部分占 60%，安全目标部分占 40%。每项职责的每一条款所占分数为六十分除以条款数量。责任制考核，按照安全职责的履行情况及安全生产责任制的实现情况逐条评分。安全目标考核，如有事故发生，四十分全扣，其它每项目标的所占分数为四十分除以条款数量。目标责任考核由安全职责和安全目标得分合计为总分。考核得分在 85 分以上的为合格，合格者获月度安全奖；85 分以下-75 分为一般不合格，安全奖扣半发放；75 分以下为严重不合格，不享受安全奖。

4.3.4 安全部负责对各部门进行考核，确定安全奖总额。

4.3.5 各部门按 4.3.3 条对部门人员实施考核，负责本部门的安全奖的发放。

4.3.6 其它奖惩情况执行《安全生产奖惩管理制度》

# 安全生产责任制度

## 一、总则

1.1 为贯彻落实各级领导和各职能部门的安全生产管理责任，切实保护员工职业健康安全，防止生产安全事故和职业病的发生，特制定本制度。

1.2 本制度适用于公司所属各单位各级领导、各职能部门和全体员工。公司各级领导、各职能部门必须在各自岗位对安全生产负责，实行全员安全生产责任制。各级领导、各职能部门必须按分管的责任，严格承担本制度规定的相应安全生产责任。

引用文件：《中华人民共和国安全生产法》，《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》，《企业安全生产标准化基本规范》（GB/T 33000-2016）等相关法律法规。

## 二、各级领导、人员安全生产责任制

各级领导、人员在各自工作范围管理权限内，负责组织贯彻执行国家和上级部门有关安全生产的政策、法令、法规和规定，在计划、布置、检查、总结、评比生产时，同时计划、布置、检查、总结、评比安全工作，负责分管单位或部门的安全生产工作。

### 2.1 总经理安全责任

2.1.1 总经理是安全生产的第一责任人，对安全生产工作全面负责。

2.1.2 建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设。

- 2.1.3 组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程。
  - 2.1.4 组织制定并实施本单位安全生产教育和培训计划。
  - 2.1.5 保证本单位安全生产投入的有效实施。
  - 2.1.6 组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患。
  - 2.1.7 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案。
  - 2.1.8 及时、如实报告生产安全事故。
  - 2.1.9 每季度至少组织一次安全生产全面检查，研究分析安全生产存在问题；
  - 2.1.10 每年至少组织并参与一次事故应急救援演练；
  - 2.1.11 发生事故时迅速组织抢救，并及时、如实向负有安全生产监督管理职责的部门报告事故情况，做好善后处理工作，配合调查处理；
  - 2.1.12 每年向职工大会或者职工代表大会、股东会或者股东大会报告安全生产工作和个人履行安全生产管理职责的情况，接受工会、从业人员、股东对安全生产工作的监督。
- 2.2 生产厂长安全责任
    - 2.2.1 贯彻“管生产必须管安全”原则，负责安全生产综合监管工作，督促落实安全生产和职业病防治责任制，协助总经理全面管理安全生产工作。
    - 2.2.2 组织开展安全生产标准化、**双重机制**、安全文化和安全班组建设。

2.2.3 针对本企业类型和特点，全面组织开展安全风险辨识。根据风险评估的结果，针对安全风险特点，从组织、制度、技术、应急等方面对安全风险进行有效管控。

2.2.4 监督检查事故隐患排查整治。

2.2.5 监督检查各部门负责人、管理人员和从业人员的安全生产宣传、教育和培训工作。

2.2.4 组织实施职业病危害因素防治管控措施，督促做好作业场所的劳动防护工作，预防和消除职业病危害因素。督促对从事接触职业病危害因素作业的职工上岗前、在岗期间和离岗时进行职业健康检查，并建立职工建立职业健康监护档案。

2.2.5 负责责任范围内的动火作业等高危险特殊作业项目的审批。

2.2.6 负责对“三违”（违章指挥、违章作业、违反劳动纪律）行为启动内部责任追究程序。

2.2.9 发生生产安全事故后，立即启动预案，赶赴现场，组织抢救，保护现场，做好善后工作。

2.2.10 法律、法规、规定的其他安全生产责任。

### 2.3 总工程师安全责任

2.3.1 从技术上对本单位的安全生产工作负责。

2.3.2 负责在组织编制或制定本单位技术发展规划、年度科研计划时，将本单位安全技术研究、推广及运用作为重要内容。

2.3.2 负责组织新技术、新工艺、新材料、新设备项目推广应用中，安全防护措施、安全技术规程的制订及论证。

2.3.4 负责按期组织修改并审定本单位安全技术管理制度、标准、规范、规程，组织论证和审批安全技术措施项目。

2.3.5 对因生产工艺和生产流程中安全技术、管理标准和安全技术操作规程欠缺等而发生的事故负领导责任；参与双重机制的建设与执行重大事故的调查，负责组织重大安全事故技术分析和鉴定，并提出改进措施。

## 2.4 安全总监的安全工作职责

2.4.1、贯彻落实国家安全生产法律法规和公司的安全生产规章制度；执行本单位第一安全生产责任人关于安全生产工作的指示；组织贯彻落实各级有关安全生产的文件、会议精神；

2.4.2、协助总经理建立健全安全生产责任体系、双重机制体系、监督体系；组织落实安全生产管理制度、安全生产责任制度。主持制定修改本单位安全生产方面的规章制度；负责本单位的日常安全生产工作，合理安排、检查、指导、考核本单位的安全生产工作。

2.4.3、负责审定公司安全生产投入计划并监督执行，保证安全生产投入的有效实施；

2.4.4、负责施工组织设计、施工方案的审查，监督安全技术措施的落实工作，对施工组织设计中的安全技术措施或专项施工方案进行审查，签字认可。

2.4.5、负责主持召开本单位安全生产通报会、分析会等安全生产会议；审定本单位的安全生产工作计划、总结、生产情况报告；组织安

全事故的调查处理，监督处理决定的落实工作；按时独立书面向上级及有关部门反馈安全监察情况，如有重大信息及时汇报。

**2.4.6、**组织实施安全生产检查与考核；事故隐患排查整改；危险因素辨识监控；特种作业人员、特种设备、劳动防护用品的安全监管；应急管理体系的建立、运行和应急预案演练；员工安全教育、培训；信息管理、报送等日常管理工作。

**2.4.7、**督促设备管理部门开展设备安全管理工作；监督和督促进场所有施工机械设备的数量、性能、检修证及特种工种作业人员上岗操作证等符合要求，进行审核、督促有关部门建立设备档案，确保机械设备的正常运转，消除安全隐患；督促本单位定期或不定期的检查用电，机械设备，临边防护消防等安全。

## 2.5 安全部负责人安全责任

2.5.1 协助决策机构和主要负责人、分管负责人组织制定安全生产管理年度工作计划，并组织实施。

2.5.2 协助决策机构和主要负责人、分管负责人组织制定年度安全生产管理目标，并进行考核。

2.5.3 参与制定安全生产资金投入计划和安全生产技术措施计划，并具体实施或者督促相关部门落实。

2.5.4 组织制订或修订安全生产规章制度、安全生产操作规程，并对执行情况进行监督检查；组织制订或修订生产安全事故应急救援预案，组织或者参与应急救援演练。

2.5.5 组织参加**双重机制建设与执行**，现场安全生产检查，及时排查生产安全事故隐患，对检查出的问题负责组织或者督促整改，不能立即整改的要立即向负责人汇报，提出改进安全生产管理的建议。

2.5.6 配合政府有关部门对建设项目安全设施“三同时”的审查验收工作，负责审查承包、承租单位相关资质、证照和资料。

2.5.7 组织有关部门研究职业病的防治措施。

2.5.8 组织实施安全生产宣传教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况。

2.5.9 按规定监督发放劳动防护用品，并指导有关部门教育从业人员正确佩戴和使用。

2.5.10 配合生产安全事故的调查和处理，负责事故的统计、分析和报告，协助有关部门制定事故预防措施并监督执行。

2.5.11 组织或参与安全风险辨识、安全风险分析评估，组织或参与拟定安全风险管控措施，并督促落实。

2.5.12 督促落实重大危险源的安全管理措施，落实安全生产整改措施。

2.5.13 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为。

2.5.14 法律、法规、规章规定的其他安全生产责任。

## 2.6 生产车间主任安全责任

2.6.1 车间主任是车间第一安全负责人，对车间安全生产工作负全面责任，在车间范围内落实安全生产和职业病防治责任制，领导并支持车间和班组安全员的工作。



2.6.2 负责组织车间范围内安全生产监督检查和安全风险评估管控隐患排查整治工作。

2.6.3 负责组织制定车间范围内的安全生产规章制度和操作规程。组织落实公司安全生产规章制度和操作规程，编制车间安全技术措施计划和方案，经批准后，组织实施。

2.6.4 组织安全知识的宣传、教育和技能培训，并督促检查班组安全教育，定期进行考核。

2.6.5 落实双重机制的建设与执行，定期组织车间安全检查，确保设备、安全设施、防护设施处于完好状态，发现隐患及时整改，车间无力整改的要采取安全措施，及时向公司书面报告，使风险可控。

2.6.6 熟悉本车间危险源和环境因素，组织修订车间事故应急救援预案，并每年至少组织和参与一次应急救援演练。

2.6.8 监督车间范围内的外来施工单位和外来作业人员遵守公司规章制度。

2.6.9 发生安全生产事故后，立即赶赴现场，保护现场，组织抢救，做好善后工作。并及时报告、调查、分析责任区域各类事故，制定防范措施。

## 2.7 设备主管的安全责任

2.7.1 负责本单位厂房、建（构）筑物及生产设施、特种设备的安全运行，负责各类安全防护设施设施的配备齐全和正常使用。

2.7.2 负责设备采购时各类设备安全防护设施的齐全有效。

2.7.3 主持制定并严格执行本单位机电设备的安全操作（使用）规程、

标准及检修安全管理制度。

2.7.4 负责组织大、中、小修计划时，同步安排职业安全卫生设施、装置检修，并落实安全管理制度，落实双重机制。

2.7.5 对上述设备、设施而导致的生产安全事故负领导责任。

2.8 财务部/审计部负责人安全责任

2.8.1 落实安全资金并监督使用。

2.8.2 建立、健全财务保密、安全管理制度、落实双重机制。

2.8.3 监督、检查、指导、考核本部门各岗位的安全工作。

2.8.4 组织进行本部门人员安全培训及上岗前安全教育。

2.9 人力资源部负责人安全责任

2.9.1 负责将安全生产作为人力资源管理重要内容。

2.9.2 负责合理设置安全管理机构，保证安全管理人员配备，建立合理的安全生产奖励基金，落实双重机制。

2.9.3 负责将安全教育作为职工教育培训工作中一项重要内容，负责组织职工岗位技能培训，将培训结果作为调整和安排职工相应岗位的重要依据。

2.9.4 负责干部、职工晋级时，将安全绩效列为重要考核内容。

2.9.5 对职工因劳动纪律、安全技能培训和职业禁忌症等方面问题而发生的伤亡事故负领导责任。

2.9.6 参加相应等级生产安全事故调查、分析和对事故责任者的处理。

2.10 采购部/储运部/仓储部负责人安全责任

2.10.1 负责采购、储运物质的安全质量。

2.10.2 负责对本单位危险化学品供方生产或经营许可资质的审核、并要求提供“一书一签”。

2.10.3 组织做好危险化学品贮存、分装、转运及发放过程的安全管理。

2.10.4 负责领导并督促物质贮存、堆放、装卸等过程中的安全管理，开展定期的安全防火检查，并组织制定相关安全管理制度，落实双重机制。

2.10.5 负责领导并督促物质供应部门严格执行劳动防护用品的有关国家标准、要求及发放标准。

2.10.4 对因产品质量不合格、品种不符合安全要求，或因发放超期储存失效的工器具、材料等所导致的生产安全事故或不良后果负领导责任。

## 2.11 安全管理人员安全责任

2.11.1 组织或者参与拟订本单位安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案。

2.11.2 组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况。

2.11.3 组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施，落实双重机制。

2.11.4 组织或者参与本单位应急救援演练。

2.11.5 检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议。

2.11.6 制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为。

2.11.7 督促落实本单位安全生产整改措施。

2.11.8 组织安全生产日常检查、岗位检查和专业性检查，并每月至少组织一次安全生产全面检查；

2.11.9 督促各部门、各岗位履行安全生产职责，并组织考核、提出奖惩意见；

2.11.10 参与所在单位事故的应急救援和调查处理。

## 2.12 班组长安全责任

2.12.1 班长在车间主任的领导下，对本班安全生产负责。

2.12.2 认真执行交接班制度，做到班前讲安全，班中检查安全，班后总结安全。坚持召开班会，在布置生产任务的同时，并进行相应安全防护措施交底。

2.12.3 定期开展班组安全活动，进行岗位安全教育。

2.12.4 督促员工遵守安全生产制度、安全操作规程和正确使用个体防护用品。

2.12.5 经常检查作业场所，确保设备，安全装置，环保装置，防护设施处于完好状态，保持工器具、材料及废物的合理放置。

2.12.6 发现隐患及时整改，无法整改的要及时向车间领导或相关部门报告，同时采取控制措施，落实双重机制。

2.12.7 配合监护责任区域内的危险作业施工，并可对施工人员的不安全行为提出考核建议。

2.12.8 有权拒绝上级的违章指挥和制止本班组人员违章操作，遇有

直接危及人身安全紧急险情时，有权停止作业或者在采取可能的应急措施后组织相关人员撤离作业现场。

2.12.9 发生事故必须立即组织抢救、报告和保护现场，配合事故的调查并如实提供事故发生情况。

### 2.13 员工安全责任

2.13.1 认真遵守安全生产规章制度和安全操作规程，正确使用和佩戴劳动防护用品；

2.13.2 认真做好班前班后的交接，并做好安全记录和提醒下一班人员应注意的事项。

2.13.3 做好作业前和作业后的安全检查，发现事故隐患立即排除或上报。

2.13.4 不违章作业，并劝阻或制止他人违章作业，对违章指挥有权拒绝执行，同时及时向领导报告。

2.13.5 积极参加公司、车间、班组组织的安全教育培训，掌握操作技能和安全防护知识；

2.13.6 维护保养好使用的设备和各种安全防护装置，认真进行巡回检查，发现问题及时处理并报告；

2.13.7 对各级提出的生产安全事故隐患，按规定及时整改；

2.13.8 特种作业人员须持证上岗；

2.13.9 发生事故或未遂事故，立即向班组长报告，保护现场，积极施救。

2.13.10 严格执行双重机制，使本岗位的风险可控。

### 三、各职能部门安全生产责任制

#### 3.1 安委会安全管理责任

3.1.1 贯彻执行国家安全生产方针政策、法规法令和上级有关安全工作的指示、规定。

3.1.2 负责审查、审核批准年度安全生产计划及企业中长期安全生产规划。

3.1.3 负责审查、审核批准重大安全环保措施计划。

3.1.4 负责新建、改建、扩建及新产品项目“三同时”审查。

3.1.5 参加重特大事故的调查、分析并提出处理意见。

3.1.6 推广应用安全生产现代化管理成果和新技术、新方法。

3.1.7 研究决定公司安全环保重要的奖惩事项。

3.1.8 建立并落实双重机制，确保风险可控。

#### 3.2 安全部安全管理责任

3.2.1 认真贯彻执行国家和上级机关有关职业安全卫生政策、法令、规程、标准和规章制度，并检查贯彻执行情况。

3.2.2 负责督促、检查、汇总公司安全生产情况。

3.2.3 负责组织制定、完善公司职业安全卫生各项管理制度，并督促检查各单位建立健全各工种、岗位的安全规程和其它安全规章制度，负责拟定公司安全生产考核指标和考核办法，经公司批准后负责实施。

3.2.4 负责组织起草公司职业安全卫生长远规划和年度工作计划。根据公司下达的费用控制指标，组织平衡与编制年度安全措施建议计划，并负责督促规划、计划的实施。

3.2.5 参加新、改、扩建工程设计审查和竣工验收，把好职业安全卫生和主体工程的“三同时”关，参加大修工程设计会审和竣工验收。

3.2.6 负责职业卫生、放射防护管理及职业病防治工作，组织从事有害作业职工进行健康检查，并负责职业病的诊断治疗。组织对尘、毒、物理因素等职业危害因素的检测与评价。

3.2.7 组织公司安全宣传教育培训工作，负责公司车间以上干部及安全专业人员的安全培训，组织特种作业人员安全培训，配合上级主管部门发放特种作业人员操作证。配合公司教育培训部门开设有关安全专业课程。

3.2.8 会同公司有关部门组织实施职业安全卫生、职业病防治的技术发展规划和科研年度计划。

3.2.9 负责组织督促检查各单位主要领导安全生产责任制和**双重机制**的落实情况。

3.2.10 组织安全生产事故的调查，复查复核事故经过、原因及责任分析材料，对死亡事故提出结论意见和责任追究处分意见。负责公司工伤事故的统计报告和事故责任划分的审核判定。配合并参与重大设备、生产、火灾、运输事故的调查分析和处理。

### **3.3 设备部安全管理责任**

3.3.1 负责制定并严格监督执行本单位机电设备安全操作（使用）规程、标准、**双重机制管理制度**及检修安全管理制度。

3.3.2 在各种设备设施的采购、制造、安装、维修、改造、检测检验和竣工验收中要严格执行国家和上级部门发布的有关条例、规程和标

准；新设备、自制或改造的设备，要有完备的安全保护设施和监测仪器，使用前要制定相关《设备维护规程》、《设备使用规程》。

3.3.3 定期组织对本单位各种设备设施及建（构）筑物进行专业安全检查，对不符合安全技术标准的，要立即组织整改，对暂时解决不了的，必须立即采取可靠的防范措施，并限期解决。

3.3.4 在组织编制设备大、中、小修计划时，应同步安排职业安全卫生设施、装置检修。

3.3.5 下达检修计划前，要对检修项目进行危险预知分析，当检修作业涉及到电、汽、气、风及高空等危险作业时，应组织制定有针对性的安全技术措施。

3.3.6 组织检修工程时，应对检修单位的安全资质条件进行确认，并签订安全协议；检修工程开工前，负责进行检修安全交底，检修过程中要监督检修单位落实安防护措施，遵章守纪。

3.3.7 对因厂房、建（构）筑物、生产设备、机械动力设备、锅炉、压力容器、起重设备和输送设施等安全技术性能严重缺陷、长久失修、备品备件不合格、安全防护装置不全或失效所造成的生产安全事故负责。

### **3.4 人力资源部安全管理责任**

3.4.1 严格按定员编制配备、调整安全人员，并保证其素质相对稳定；安全人员的调整应征求上级安全部门的意见。

3.4.2 根据国家和上级有关规定，及时调整患有不适合所在岗位工作的各种疾病的职工、年老体弱职工和女职工的工作。



3.4.3 负责组织职工的安全技术培训工作、**双重机制的培训工作**；将职业安全卫生教育培训计划，纳入职工培训实施计划并负责落实，按照职业卫生应知应会内容和继续再教育的要求，组织各级领导及职工的岗位培训。

3.4.4 新工人入厂前必须按规定进行体检，不符合招工条件的不得录用；新上岗职工必须进行职业技能培训，取得资格证后方可分配上岗。

3.4.5 对实习、代培人员，应通知安全部门进行安全教育后才能分配到车间工作；组织学生到公司有关单位活动，须征得其安全部门同意后方可进行。

3.4.6 应把安全生产绩效列为工人、干部晋级的重要考核条件。

3.4.7 负责组织对工伤、职业病人员的劳动能力、健康状况鉴定及工伤保险工作。

3.4.8 参加伤亡事故的调查处理；严格按有关规定对事故责任者进行行政处分；对责任范围内工作失误导致的伤亡事故负责。

### **3.5 采购部安全管理责任**

3.5.1 新购工器具、劳动防护用品、材料必须有产品合格证、符合技术标准；劳动防护用品、压力管件等特殊用品要在具有专项许可证的厂家订货。

3.5.2 对安全措施工程用料，特别是事故隐患处理应急工程用料，均应依据使用计划，纳入供应部门的采购计划之中，并保证优先供应。

3.5.3 组织好本单位各种物资储存、堆放、装卸等安全管理，严格执行相关管理制度，开展定期的防火安全检查，**严格执行双重机制**。

3.5.4 对因采购的工器具、材料、劳动防护用品等质量不合格、品种不符合安全要求，或因发放超期限储存失效的工器具、材料等所导致的伤亡事故或不良后果负责。

### **3.6 财务部门/审计部门安全管理责任**

3.6.1 负责公司批准的安全技术措施项目的资金管理，并按规定负责管理列入成本费用项目中的各项安全教育及事故隐患整改费用，并负责建立专项安全费用台账。

3.6.2 按规定标准，保证劳动防护用品、保健、防暑降温费用的开支，同时实行财务监督，凡未经主管部门审批（核）的保健、劳动防护用品、防暑降温费用不得列入成本费用。

3.6.3 加强对外委工程结算安全管理。凡施工单位在工程结算时应有安全部门签发的“施工安全签证单”才准予结算付款，结算应落实“施工安全签证单”上的处罚意见。

3.6.4 **严格执行双重机制。**

### **3.7 储运部/仓储部安全生产责任**

3.7.1 负责安全标准化分配要素的协同工作。

3.7.2 负责公司安全设施，各安全附件及劳保用品的保管及发放工作。

3.7.3 严格执行仓库安全管理制度，做好码头的安全管理工作，并检查记录执行情况。

3.7.4 做好防汛防寒、防冻等物资的管理工作，以备应急之需。

3.7.5 负责各类原材物料的验收、管理，确保符合安全要求，把好产前安全关。

3.7.5 负责查验危险化学品运输单位的各类证件、资质，严格执行《危险化学品安全管理条例》，对不符合安全要求的拒绝发货并及时反馈供应部。

3.7.6 确保向客户提供符合安全要求的产品（包括包装物、容器等），否则严禁产品出厂。

3.7.7 负责所辖机动车辆的安全管理，及时对特种作业资质进行审验复审。

3.7.8 负责外来劳务人员的安全教育和日常安全监护。

3.7.9 严格执行双重机制。

### 3.8 机修车间安全管理责任

3.8.1 贯彻国家、上级部门关于设备制造、检修、维护保养及施工方面的安全规定，做好主管业务范围内的安全工作。

3.8.2 贯彻执行各级部门有关设备维修的安全技术工作。风险较高项目根据具体情况，编制作业规程及补充安全技术措施。

3.8.3 认真搞好现场安全隐患排查并及时正确处理，做到安全机修，检修前按规定落实各项安全防护措施，办理作业证并严格落实双重机制。

3.8.4 按期完成安全技术措施计划和监督落实设备事故隐患的整改项目。

3.8.5 认真做好职工的安全教育和培训工作，切实提高职工的安全意识和业务技能。

3.8.6 坚持“四不放过”原则，认真做好各类事故的分析，实现安全

生产。

3.8.7 发生生产安全事故时实施应急救援行动。

### **3.9 保卫科安全管理责任**

3.9.1 负责道路交通安全和消防安全管理；负责公共场所大型活动开展的安全管理。

3.9.2 负责公司、厂区门禁管理，严格管控。

### **3.10 重大危险源氨站安全包保责任**

3.10.1 重大危险源的主要负责人，对所包保的重大危险源负有下列安全职责：

（一）组织建立重大危险源安全包保责任制并指定对重大危险源负有安全包保责任的技术负责人、操作负责人；

（二）组织制定重大危险源安全生产规章制度和操作规程，并采取有效措施保证其得到执行；

（三）组织对重大危险源的管理和操作岗位人员进行安全技能培训；

（四）保证重大危险源安全生产所必需的安全投入；

（五）督促、检查重大危险源安全生产工作；

（六）组织制定并实施重大危险源生产安全事故应急救援预案；

(七) 组织通过危险化学品登记信息管理系统填报重大危险源有关信息, 保证重大危险源安全监测监控有关数据接入危险化学品安全生产风险监测预警系统。

(八) 严格落实并执行双重机制。

**3.10.2 重大危险源的技术负责人, 对所包保的重大危险源负有下列安全职责:**

(一) 组织实施重大危险源安全监测监控体系建设, 完善控制措施, 保证安全监测监控系统符合国家标准或者行业标准的规定;

(二) 组织定期对安全设施和监测监控系统进行检测、检验, 并进行经常性维护、保养, 保证有效、可靠运行;

(三) 对于超过个人和社会可容许风险值限值标准的重大危险源, 组织采取相应的降低风险措施, 直至风险满足可容许风险标准要求;

(四) 组织审查涉及重大危险源的外来施工单位及人员的相关资质、安全管理等情况, 审查涉及重大危险源的变更管理;

(五) 每季度至少组织对重大危险源进行一次针对性安全风险隐患排查, 重大活动、重点时段和节假日前必须进行重大危险源安全风险隐患排查, 制定管控措施和治理方案并监督落实;

(六) 组织演练重大危险源专项应急预案和现场处置方案。

(七) 严格落实并执行双重机制。

3.10.3 重大危险源的操作负责人，对所包保的重大危险源负有下列安全职责：

(一) 负责督促检查各岗位严格执行重大危险源安全生产规章制度和操作规程；

(二) 对涉及重大危险源的特殊作业、检维修作业等进行监督检查，督促落实作业安全管控措施；

(三) 每周至少组织一次重大危险源安全风险隐患排查；

(四) 及时采取措施消除重大危险源事故隐患。

(五) 严格落实并执行双重机制。

#### 四、考核

各部门、单位人员遵守相关安全生产责任制的情况，由企管部按照安全生产责任制考评制度定期组织进行考评。

五、本制度自总经理审批后，下发之日起执行，由安委会办公室负责解释。

### 3.11. 仓储部/储运部/机修车间岗位安全责任制

#### 一、叉车班长和叉车工岗位安全责任

- 1、叉车班长在部长领导下开展工作，叉车工在班长领导下开展工作，在保证安全的前提下保质保量完成生产任务，确保安全生产。
- 2、对叉车的维护保养负责，每天班前、班中、班后对叉车进行点检，确保无故障运行。
- 3、严格遵守叉车安全操作规程，严禁违章指挥、拒绝违章指挥、严禁违章作业、严禁违反劳动纪律。
- 4、工作过程中做到“五不伤害”，即不伤害他人、不伤害自己、不被他人伤害、保护他人不被伤害、不伤害设备。
- 5、叉车班长每天不定期对叉车作业区域进行巡查，排查违章行为和安全隐患，发现问题第一时间处理。
- 6、严格执行并落实双重机制。

#### 二、吊机工（行车工、门坐式台吊操作工）安全责任

- 1、接受班长领导，在保证安全的前提下保质保量完成生产任务，确保安全生产。
- 2、对起重设备的维护保养负责，每天班前、班中、班后对叉车进行点检，确保无故障运行。
- 3、严格遵守起重设备安全操作规程，严禁违章指挥、拒绝违章指挥、严禁违章作业、严禁违反劳动纪律。
- 4、班前检查消防、气防及应急器材，确保完好有效。
- 5、工作过程中做到“五不伤害”，即不伤害他人、不伤害自己、不被

他人伤害、保护他人不被伤害、不伤害设备。

6、服从车间领导，及时处理设备故障、消防安全隐患及职业卫生隐患。

7、严格执行并落实双重机制。

### **三、库管安全责任**

1、对所辖库区的安全工作全面负责，生产经营工作要结合安全生产统筹规划，从本质安全上全面考虑安全、消防、职业卫生可能产生的危害因素、风险。

2、在布置生产任务时要对作业项目及作业现场进行安全风险辨识，并对作业人员进行安全交底，严格监督落实安全预防措施。

3、涉及到八大危险作业的，要严格按照 GB30871-2014《危化品生产单位特殊作业作业规范》的要求执行。

4、安排物料堆码时，严格按照物料堆码作业标准执行，严禁出现超高、倾斜等现象。

5、对库区行车、叉车、运输车辆进行严格管控，督促其操作人员严格遵守安全操作规程，严禁违章指挥、拒绝违章指挥、严禁违章作业、严禁违反劳动纪律。

6、班前检查消防、气防及应急器材，确保完好有效。严禁堵塞消防通道、消防设备设施器材。

7、严格执行并落实双重机制。

### **四、码头班组长安全责任**

1、对码头的安全工作全面负责，生产经营工作要结合安全生产统筹



规划，从本质安全上全面考虑安全、消防、职业卫生可能产生的危害因素、风险。

2、在布置生产任务时要对作业项目及作业现场进行安全风险辨识，并对作业人员进行安全交底，严格监督落实安全预防措施。

3、涉及到八大危险作业的要严格按照 GB30871-2014《危化品生产单位特殊作业作业规范》的要求执行。

4、组织机修工每天对吊机、围船、缆绳、地锚、钢丝绳、锚链等设备设施进行点检，发现问题第一时间处理，严禁设备带“病”运行。

5、班前检查消防、气防及应急器材，确保完好有效。严禁堵塞消防通道、消防设备设施器材。

6、安排物料吊装、装卸作业时严格按照起重作业安全操作规程和物料堆码作业标准执行，严禁出现违章吊装、超载、超高等现象。

7、根据水位变化组织水手对围船进行位置调整，确保围船能处于安全的作业环境。

8、每天班中对所有码头进行不间断的巡检，制止违章作业和不安全行为，排查安全隐患、消防安全隐患、设备隐患并组织、督促整改到位，；严格执行并落实双重机制。

## **五、码头水手安全责任**

1、在码头班组长领导下执行清仓、装卸、协助吊装等工作。

2、严禁在吊装物下方作业、停留、穿行，防止吊装物坠落造成伤害。

3、严禁酒后作业，严禁下网捕鱼、电鱼、游泳戏水等存在落水风险的行为。

4、严禁攀爬吊机，严禁坐、卧、站在囤船边缘或存在落水风险的位置。

5、吊装、装卸物料时严格遵守安全操作规程合格作业标准，防止在吊装、运输中坠落、抛洒。

6、严格执行并落实双重机制。

## **六、发货员安全责任**

1、在库管领导下开展工作。

2、严禁在吊装物下方作业、停留、穿行，防止吊装物坠落造成伤害。主动避让车厢，防止车辆伤害。严禁在多层吨袋的下方或侧面停留、休息、作业，防止发生物料倒塌伤害。

3、监督装卸人员物料装卸、堆码作业严格按照标准执行，对拒不执行的上报至库管处理。

4、严格按照要求穿戴劳动防护用品及人员防护装备。

5、严格遵守库房各项安全操作规程和作业标准，严禁违章指挥、拒绝违章指挥、严禁违章作业、严禁违反劳动纪律。

6、严格执行并落实双重机制。

## **七、设备员安全责任**

1、在部长领导下开展各项工作。

2、每天对储运部特种设备、关键装置进行巡检，发现问题第一时间联系港运车间主任安排处理。

3、负责设备安全操作规程、维护点检保养规程、维修安全规程的起草、培训、检查、考评工作。

4、监督机修工严格按照各项操作规程执行，制止不安全行为和违章行为。

5、严格执行并落实双重机制。

## **八、袋皮库库管及收发员安全责任**

1、库管在部长领导下开展工作，发货员在库管领导下开展工作。

2、每天对库区进行防火巡查，制止吸烟、违规动火等行为。

3、每天对库区消防设施进行检查，严禁堵塞消防通道和消防设施，确保消防设施处于完好可用状态。

4、对袋皮转库、装卸车作业进行风险辨识，并对司机和装卸工人员进行安全交底和教育培训；严格执行并落实双重机制。；。

### **3.12 挤压车间岗位责任制**

#### **一、投料岗位安全责任**

1、严格按工艺配方单要求控制钾肥的投入量，确保钾肥投入的准确均匀，对生产中不正常现象及时处理。

2、负责本岗位场地卫生和设备卫生，搞好动力设备的润滑及维护保养。

3、及时、如实记录岗位记录。

4、严格执行并落实双重机制。

#### **二、中控岗位安全责任**

1、负责系统开停车操作，设备运行、工艺指标监控及记录填写。

2、本岗位卫生、设备卫生清理，设备点检及日常、检维修停送电程序的执行和控制。

3、负责协助班长协调各岗位做好开停车工作，对生产中的不正常现象进行处理。

4、必须严格遵守公司各项规章制度，严格按照要求穿戴好劳动防护用品，及时、如实记录岗位记录。

5、严格执行并落实双重机制。

### **三、计量岗位安全责任**

1、提前三十分钟到岗，核实配方单上原料是否准备齐全，原料有无异常，与配方要求是否一致，铲车、叉车、行车工及投料工是否到位。

2、开车前计算好投料比，接到开车指令后直接通知投料工按投料比进行投料，保证投料的准确性。每次投料停止后，计量称应归零，以确保其准确性。

3、严格按照交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。

4、及时、认真填写岗位记录表，协助班长做好其它工作，有权拒绝违章指挥。

5、必须严格遵守公司各项规章制度，严格按照要求穿戴好劳动防护用品，及时、如实记录岗位记录。

6、严格执行并落实双重机制。

### **四、筛分岗位安全责任**

1、停车清理时必须检查筛网情况，使物料筛选充分，提高筛分效率，发现筛网破损或堵塞及时报告班长或工段长，及时处理。正常生产不得随意停筛，保证粒度正常。

2、擦拭运行设备时，不能戴手套，设备检修时，必须先停车，切断电源，专人监护，挂检修牌，才能进行检修。

3、非本岗位人员不得乱动操作按钮，电器问题请电工解决，不得自行处理。

4、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生. 设备卫生. 搞好设备的润滑维护和保养。

5、严格执行并落实双重机制。

## **五、尾气洗涤岗位安全责任**

1、上岗前必须穿戴好劳动保护用品，坚持巡回检查，发现风机异响或震动过大时及时向班长反馈。

2、定期抽查洗涤水、洗涤酸的比重，当比重过高时及时向车间反馈。经常观察污水泵电流，电流过高或过低时要第一时间反馈。

3、注意洗涤酸的 PH 值，防止造成环保事故，加硫酸时先与造粒联系，注意安全，禁止污水外溢。

4、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。

5、严格执行并落实双重机制。

## **六、喷油、皮带岗位安全责任**

1、添加防结剂时不得在设备周边吸烟，防结剂按照配方所给用量均匀喷洒。

2、非本岗位人员不得乱动操作按钮，电气问题请电工解决，不得自行处理。

3、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生、搞好设备的润滑维护和保养。

4、负责对皮带物料情况进行观察，发现异常状况及时处理或反馈至班长。

5、严格执行并落实双重机制。

## **七、行车岗位安全责任**

1、行车操作工应持证上岗，认真熟悉并按《安全规程》操作，不断提升自身的业务水平和技能。

2、作业前应认真检查行车各安全装置是否正常，保持行车处于完好状态，操作灵活可靠，安全装置齐全有效。

3、吊装物资时必须考虑合理使用吊装索具，不超载吊运。吊运时按规程作业，不得有人在被吊物资上或从起吊物资下通过。

4、行车工必须保持有较好的职业道德修养，始终坚持“十不吊”原则。

5、工作完成后必须切断总电源，做好交班工作并做好记录。

6、严格执行并落实双重机制。

## **八、提升机岗位安全责任**

负责岗位设备巡检和维护保养工作，发现问题和设备隐患及时处理或上报至班长处理。

1、非本岗位人员不得乱动操作按钮，电气问题请电工解决，不得自行处理。

2、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生、搞好

设备的润滑维护和保养。

3、负责对皮带物料情况进行观察，发现异常状况及时处理或反馈至班长。

4、严格执行并落实双重机制。

## **九、维修岗位安全责任**

1、严格执行相关检维修作业安全规定，做好作业申请审批手续和安全交底。

2、经常性检查检修工器具和安全防护用品的外观完整和性能完好，确保其使用安全。

3、作业后，做好现场清理，确保没有隐患遗留。

4. 严格执行并落实双重机制。

## **3.13 造粒车间岗位责任制**

### **一、 中控岗位安全责任**

1、负责系统开停车操作，设备运行、工艺指标监控及记录填写。

2、本岗位卫生、设备卫生清理，设备点检及日常、检维修停送电程序的执行和控制。

3、负责协助班长协调各岗位做好开停车工作，对生产中的不正常现象进行处理。

4、必须严格遵守公司各项规章制度，严格按照要求穿戴好劳动防护用品，及时、如实记录岗位记录。

5. 严格执行并落实双重机制。

### **二、 计量岗位安全责任**

- 1、提前三十分钟到岗，核实配方单上原料是否准备齐全，原料有无异常，与配方要求是否一致，铲车、叉车、行车工及投料工是否到位。
- 2、开车前计算好投料比，接到开车指令后直接通知投料工按投料比进行投料，保证投料的准确性。每次投料停止后，计量称应归零，以确保其准确性。
- 3、严格按照交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。
- 4、及时、认真填写岗位记录表，协助班长做好其它工作，有权拒绝违章指挥。
- 5、必须严格遵守公司各项规章制度，严格按要求穿戴好劳动防护用品，及时、如实记录岗位记录。
6. 严格执行并落实双重机制。

### **三、 链破岗位安全责任**

- 1、上岗前必须穿戴好劳动保护用品，坚持巡回检查，检查地脚螺丝，测轴承温度发现异常及时反馈给班长或当班维修工。
- 2、停车清理的时候一定要断电挂牌，等 1#提升机、2#提升机、链破机停稳后再进入清理，并且必须正确佩带安全帽，系安全带。
- 3、生产过程中发现链破机运转不正常、电流过高、跳闸等情况时要及时报告给班长，切忌设备带病运转。
- 4、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。
- 5、及时、认真填写岗位记录表，协助班长做好其它工作，有权拒绝



违章指挥。

6、严格执行并落实双重机制。

#### **四、 造粒岗位安全责任**

1、开车前，清理造粒机内氨、酸、稀释水喷嘴，保证工艺管路畅通，清理 2#提下料口与造粒机内壁，清理陈化皮带下料口。

2、按配方调整氨、酸、稀释水大小，保证造粒机内出来物料一次性成球率达到 80%，有异常及时反馈。

3、进入造粒机内清理时，应切断传动设备电源挂检修停电牌，相关管线阀门关闭，置换，机内应有足够的照明，机外有专人监护。

4、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。

5、及时、认真填写岗位记录表，协助班长做好其它工作，有权拒绝违章指挥。

6、严格执行并落实双重机制。

#### **五、 热风炉岗位安全责任**

1、上岗前穿戴好劳保用品，通过炉门进行观察和操作时，不可太靠近炉门，以防炉火烧伤。

2、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。

3、及时、认真填写岗位记录表，协助班长做好其它工作，有权拒绝违章指挥。

4、必须严格遵守公司各项规章制度，严格按照要求穿戴好劳动防护用

品，及时、如实记录岗位记录。

5、严格执行并落实双重机制。

## 六、 筛分岗位安全责任

停车清理时必须检查筛网情况，使物料筛选充分，提高筛分效率，发现筛网破损或堵塞及时报告班长或工段长，及时处理。正常生产不得随意停筛，保证粒度正常。

6、擦拭运行设备时，不能戴手套，设备检修时，必须先停车，切断电源，专人监护，挂检修牌，才能进行检修。

7、非本岗位人员不得乱动操作按钮，电器问题请电工解决，不得自行处理。

8、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。

9、严格执行并落实双重机制。

## 七、 尾气洗涤岗位安全责任

1、上岗前必须穿戴好劳动保护用品，坚持巡回检查，发现风机异响或震动过大时及时向班长反馈。

2、定期抽查洗涤水、洗涤酸的比重，当比重过高时及时向车间反馈。经常观察污水泵电流，电流过高或过低时要第一时间反馈。

3、注意洗涤酸的 PH 值，防止造成环保事故，加硫酸时先与造粒联系，注意安全，禁止污水外溢。

4、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生，搞好设备的润滑维护和保养。

5. 严格执行并落实双重机制。

## 八、 喷油、皮带岗位安全责任

1、添加防结剂时不得在设备周边吸烟，防结剂按照配方所给用量均匀喷洒。

2、非本岗位人员不得乱动操作按钮，电气问题请电工解决，不得自行处理。

3、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生. 设备卫生. 搞好设备的润滑维护和保养。

4、负责对皮带物料情况进行观察，发现异常状况及时处理或反馈至班长。

5. 严格执行并落实双重机制。

## 九、 行车岗位安全责任

1、行车操作工应持证上岗，认真熟悉并按《安全规程》操作，不断提升自身的业务水平和技能。

2、作业前应认真检查行车各安全装置是否正常，保持行车处于完好状态，操作灵活可靠，安全装置齐全有效。

3、吊装物资时必须考虑合理使用吊装索具，不超载吊运。吊运时按规程作业，不得有人在被吊物资上或从起吊物资下通过。

4、行车工必须保持有较好的职业道德修养，始终坚持“十不吊”原则。

5、工作完成后必须切断总电源，做好交班工作并做好记录。

6. 严格执行并落实双重机制。

## **十、提升机岗位安全责任**

- 1、负责岗位设备巡检和维护保养工作，发现问题和设备隐患及时处理或上报至班长处理。
- 2、非本岗位人员不得乱动操作按钮，电气问题请电工解决，不得自行处理。
- 3、严格按交接班制度交接班，负责本岗位场地卫生、设备卫生. 搞好设备的润滑维护和保养。
- 4、负责对皮带物料情况进行观察，发现异常状况及时处理或反馈至班长。
5. 严格执行并落实双重机制。

## **十一、拖窑头岗位安全责任**

- 1、负责每班对窑头物料进行清理，并及时将物料从投料口投入系统。
- 2、负责岗位卫生及设备卫生的清理。
- 3、负责对岗位安全设施的巡查和维护保养，发现问题及时处理或上报至班长处理。
- 4、严格执行并落实双重机制。

## **十二、投料岗位安全责任**

- 1、负责按车间、计量岗位要求，按工艺配方单要求及比例投料。
- 2、必须按要求至指定投料口进行投料。
- 3、必须按要求规范穿戴劳动防护用品，作业过程中注意避让叉车、行车、铲车。
- 4、投料工操作单梁行车的必须定人定岗，持特种作业证持证作业。

5、严格执行并落实双重机制。

### **十三、维修岗位安全责任**

1、严格执行相关检维修作业安全规定，做好作业申请审批手续和安全交底。

2、经常性检查检修工器具和安全防护用品的外观完整和性能完好，确保其使用安全。

3、作业后，做好现场清理，确保没有隐患遗留。

4、严格执行并落实双重机制。

#### **3.14 翻包车间岗位责任制**

##### **一、行车岗位安全责任**

1、行车操作工应持证上岗，认真熟悉并按《安全规程》操作，不断提升自身的业务水平和技能。

2、作业前应认真检查行车各安全装置是否正常，保持行车处于完好状态，操作灵活可靠，安全装置齐全有效。

3、吊装物资时必须考虑合理使用吊装索具，不超载吊运。吊运时按规程作业，不得有人在被吊物资上或从起吊物资下通过。

4、行车工必须保持有较好的职业道德修养，始终坚持“十不吊”原则。

5、工作完成后必须切断总电源，做好交班工作并做好记录。

6、严格执行并落实双重机制。

##### **二、包装岗位安全责任**

1、负责包装系统设备的安全运行，停机时切断电源。

- 2、设备检修时，配合维修人员安全停送电。
- 3、班前检查消防器材，确保完好有效。
- 4、严格执行并落实双重机制。

### **三、投料岗位安全责任**

- 1、负责按车间、计量岗位要求，按工艺配方单要求及比例投料。
- 2、必须按要求规范穿戴劳动防护用品，作业过程中注意避让叉车、行车、铲车。
- 3、班前认真进行安全检查，确保岗位安全、消防及职业卫生防护设施完好有效。
- 4、投料工操作单梁行车的必须定人定岗，持特种作业证持证作业。
- 5、严格执行并落实双重机制。

### **四、看皮带岗位安全责任**

- 1、负责对皮带机安全护罩、栈桥、急停装置等安全附件进行巡检，确保其完好。
- 2、严禁人员从运行中的皮带上或下方穿行。
- 3、严禁生产维修人员在皮带机运行状态下进行调整或检修。
- 4、严格执行并落实双重机制。

### **五、机械手操作员安全责任**

- 1、班前严格检查系统功能、作业区域护栏、警戒线等安全设施、标识，确保完好后方可开始作业。
- 2、机械手作业中，严控任何人员进入其作业半径内。
- 3、辊道输送作业前，仔细查看，防止人员被挤压或撞伤。

4、设备工况异常或紧急状况下，按下争停按钮或对机器人作断电处理，等候维修人员来处理。

5、气动系统的检修时，应协助维修工释放相关气路的残余压力。

6.严格执行并落实双重机制。

## **六、 卫生岗位安全责任**

1、按照岗位职责及车间作业要求，及时清理路面、过道、楼梯等部位的肥料、矿物、泥巴及道路积水等杂物，防止车辆打滑、人员摔伤。

2、遇路面、楼梯等公共区域存在异常状态或紧急情况下，及时设置障碍物或提示标志，防止他人发生交通及生产安全事故。

3.严格执行并落实双重机制。

## **七、 维修工安全责任**

1、严格执行相关检维修作业安全规定，做好作业申请审批手续和安全交底。

2、经常性检查检修工器具和安全防护用品的外观完整和性能完好，确保其使用安全。

3、作业后，做好现场清理，确保没有隐患遗留。

4. 严格执行并落实双重机制。