



第十九届“振兴杯”全国青年职业技能大赛
机床装调维修工赛项（学生组）

模块一：数控机床电气装调与维护

评分表（样题）

场 次：_____ 工 位 号：_____

2026 年 9 月

评分表（样题）

评分项目	序号	评分点	配分	得分	扣分
一、机床电气安装调试	1	装接前要先检查元器件的好坏,核对元件数量和规格。如在调试中发现元器件损坏,损坏元器件每只扣 0.5 分,扣完为止。	4		
	2	保险丝、电器元件型号和规格选型错误,每处扣 0.5 分,扣完为止。	4		
	3	导轨布局要居中、合理、无斜拉,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	4	电器元件、导轨、固定器等固定要牢靠,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	5	机床主线路选择线径 1mm ² ,控制回路选择线径 0.75mm ² ,不合理 0.5 分,扣完为止。	4		
	6	机床主线路应选择黄、绿、红,控制回路选择红、黑,不合理扣 0.5 分,扣完为止。	4		
	7	管型端子根据导线的线径和数量选择不同规格的管型绝缘端子进行接线。单线选择单线管型端子,双线选择双线管型端子。选择不合理,扣 0.5 分,扣完为止。	4		
	8	低压电器元件接线端子不能超过 2 根线,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	4		
	9	接线要牢固、露铜不能超过 2mm,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	10	导线垂直进入行线槽,每个进线口导线分布合理、整齐且不交叉,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	11	线槽内部线缆不能过长,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	12	各导线连接处需要按原理图编号套号码管,号码管方向要正确,号码管长短一致(8-10mm)、排列整齐,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	13	工作完成后盖上线槽盖,线槽盖无翘起、未完全盖住或缺盖板现象,不合格扣 0.5 分,扣完为止。	3		
	14	按下“SB2”,电机 M4 正转运行,模拟手动夹紧功能,夹紧指示灯点亮,松开“SB2”或夹紧到位,电机 M4 停止。	4		
	15	按下“SB3”,电机 M4 反转运行,模拟手动松开功能,下料指示灯点亮,松开“SB3”或移动到下料点,电机 M4 停止。。	4		
	16	要求“SA1”旋至右侧,按下“SB1”按钮,夹具松开,松开到位后停止。	4		
	17	当系统发生紧急情况时,按下“急停按钮”EMG1	4		

		时，系统立即停止。 报警灯 HL3 点亮,机床系统报警提示“EJ123 ERR” 排除故障解除急停后，按下“复位”按键可复位报警。			
	18	自动模式控制：要求“SA1”旋至右侧，复位完成后，MCP 面板选择自动模式，按下“SB2”按钮，自动程序启动（HL2 点亮），程序根据“表 3”自动运行流程循环运行，按下“SB3”，系统停止（HL2 熄灭）；	14		
二、故障排除	19	故障一	20		
	20	故障二			
	21	故障三			
	22	故障四			
三、数据备份	23	创建数控成品机床调试存档备份	5		
四、职业素养与安全操作	24	现场着装不符合安全规范、不遵守赛场纪律，不尊重裁判及工作人员，扣 2 分；			
	25	使用工具、仪器、仪表不符合安全操作规范，扣 2 分；			
	26	材料利用率不高，浪费线材，扣 2 分；			

裁判签字：