

职工组电气故障列表

序号	电气故障现象	故障原因	故障类型
1	系统电源无法启动	24V 供电接触不良	硬件
2	轴 MSP1 主动编码器硬件出错	主轴编码器接触不良	
3	X 轴回参考点不正常	X 轴参考点信号中断	
4	系统报警无刀位 4 信号	刀位 4 信号信号中断	
5	急停报警无法消除	急停信号信号中断	
6	无法正常换刀	刀架正反转输出 Q1.0 和 Q1.1 接错	
7	按下启动，启动指示灯不亮	KA1 继电器触点线接触不良	
8	主轴正反转不运行	变频器外部端子接错	
9	伺服驱动器上电不亮/数控报警	KA2 继电器触点线接触不良	
10	数控系统通讯报警	伺服总线通讯中断	
11	数控系统报故障刀架电机过载	刀架电机过载信号中断	
12	系统报警 Y+轴到达硬件限位开关	Y+轴到达硬件限位信号中断	
13	Z 轴软限位超出硬限位行程	软限位设置数值不当	软件
14	手轮增长倍率 X1 过大	机床数据参数值不当	
15	700023 编程刀位大于最大位	机床数据参数值不当	
16	25030 轴实际速度误差报警(X/Z 轴)	机床数据参数值不当	

职工组机械故障列表

序号	机械故障现象	故障原因
1	运行过程中，电机异常发烫， 联轴器存在异响	联轴器不对中
2		紧固件弹性垫圈失效
3		紧固螺钉松动
4		紧固螺钉断裂
5		联轴器轴向位移
6		联轴器弹性体磨损失效
7	轴承运行卡顿、卡滞	轴承滚道磨损
8		轴承滚珠损坏或卡死
9		轴承密封圈损坏
10	传动机构卡死、异响	齿轮传动机构卡死，间隙不均匀
11		齿轮传动间隙过大
12		齿轮中心不共面
13		齿轮齿面磨损
14		齿轮断齿
15		蜗轮蜗杆传动机构不对称，间隙不均匀
16		蜗轮蜗杆传动间隙过大
17	链传动传动抖动大，有异响	链轮中心不共面
18		链条接头卡簧缺失
19		链条接头方向装反
20		链条链片断裂
21	皮带传动出现打滑	皮带老化，出现裂纹
22		皮带磨损

23		齿根磨损、断裂
24		平键断裂失效
25	滚珠丝杠副运动 卡滞，有撞击声、有异响	弹性挡圈失效
26		锁紧螺母失效
27		支承轴承损坏
28		滚珠丝杠副反向间隙过大
29		润滑不足，油脂碳化、干结
30		滚道表面磕碰压痕，有颗粒物
31	直线导轨副运动 卡滞、有异响、不稳定	密封件老化、磨损、进灰尘
32		滚道表面磕碰压痕，有颗粒物
33		直线导轨副滑块配合间隙过大，晃动
34		润滑不足，油脂碳化、干结