

8

7

6

5

4

3

2

1

12

11

10

9

7

6

2

1

45

44

43

14

8

4

42

28

4

3

41

40

39

38

37

3

4

8

13

15

16

4

8

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

29

30

31

32

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

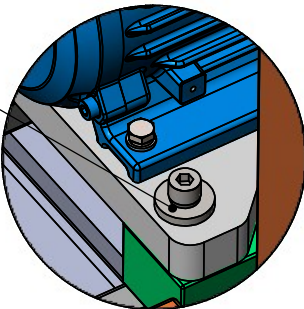
签字

日期

3

4

5



3

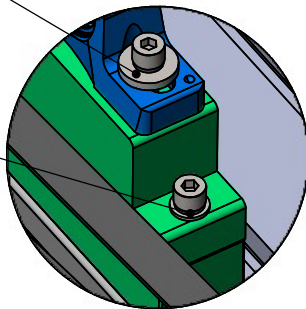
4

8

4

5

14



3

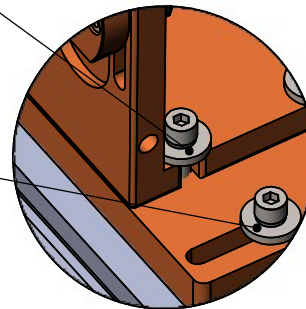
4

8

3

4

28

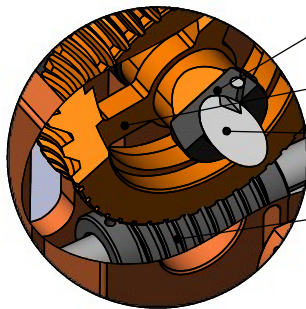


36

35

34

33



38

37

36

35

34

33

32

31

30

29

28

27

26

25

24

23

22

21

20

19

18

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

单排链轮

单排链轮

光轴止推环

蜗轮

传动轴五

蜗杆

传动轴四

大箱体

直齿圆柱齿轮

直齿圆柱齿轮

内六角圆柱头螺钉

传动轴二

传动轴三

小箱体转接板

直齿圆柱齿轮

直齿圆柱齿轮

T型螺母

内六角圆柱头螺钉

箱体轴承座

小箱体

同步带轮

同步带

滑轨二

带立式座外球面轴承

平垫圈

轴承座垫块二

轴承座垫块一

同步带轮

传动轴一

凸缘联轴器

内六角圆柱头螺钉

滑轨一

垫高块三

内六角圆柱头螺钉

弹簧垫圈

加厚大垫圈

变频电机组件

铸铁平板

08B, Z=15, 孔径d=20mm

08B, Z=25, 孔径d=20mm

内20x外40x厚12

右旋, m=2.5, Z=46, 中心距80mm

Φ 20x350mm

右旋, m=2.5, Z=1, 中心距80mm

Φ 20x350mm

220x220x308mm

m=2, Z=40, 孔径d=20mm

m=2, Z=30, 孔径d=20mm

M8x40

Φ 20x225mm

Φ 20x225mm

180x120x20mm

m=1.5, Z=48, 装胀紧连接套

m=1.5, Z=60, 装胀紧连接套

M6

M6x25

Ø75x47x18mm, CK004

120x80x320mm

8M, 24齿, 装锥套, 内孔20mm

HTD960-8M, 带宽20mm

45x45x365mm

UCP204

Φ 8

170x40x35mm

170x40x57mm

8M, 30齿, 装锥套, 内孔20mm

Φ 20x350mm

GYS-14x65/20x65

M8x35

45x45x300mm

120x44x34mm

M8x70

Φ 8

Φ 8

电机带安装底板

1000x750x50mm

1

件

1

件

2

件

1

件

1

件

1

件

1

套

1

件

1

件

1

件

8

件

1

件

1

件

1

根

2

根

2

个

8

件

2

件

2

件

1

件

1

件

24

件

2

根

2

件

8

件

40

件

24

件

1

套

1

件

序号

零件名称

规格

数量

单位

45

铣削加工单元

320x270x475mm

1

套

44

单槽V型带轮

A型槽, 基准直径80, 孔径d=14mm

1

件

43

V带

A48

1

根

42

万向节联轴器

GD25x125-10-8

1

个

41

电磁离合器模型

220x150x120mm

1

套

40

单槽V型带轮

A型槽, 基准直径125mm, 孔径d=20mm

1

件

39

单排链条

08B, 76节

1

根

序号

零件名称

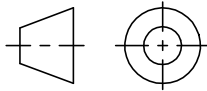
规格

数量

单位

投影

视角



模块二、机床机械系统的
装调与维修

图样

标记

重量(kg)

比例

1:7

机床机械传动系统-01

共4张

第1张

版本

替代

标记

处数

分区

更改文件号

签名

年月日

设计

校核

主管设计

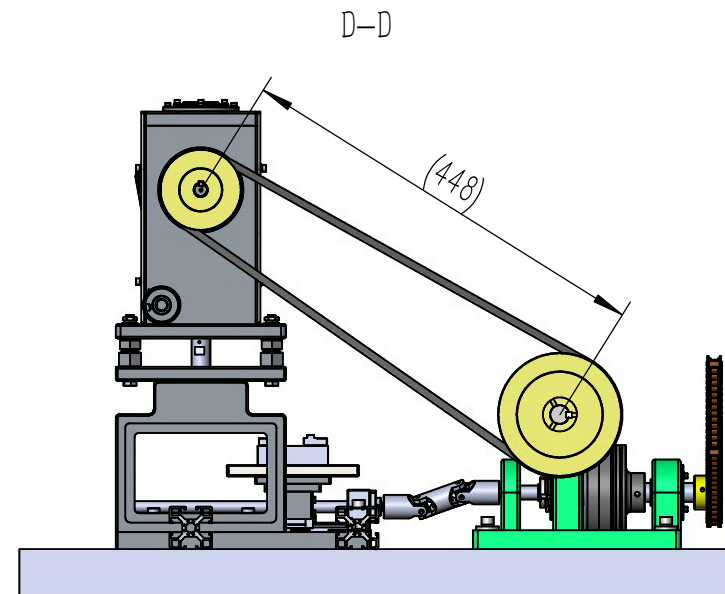
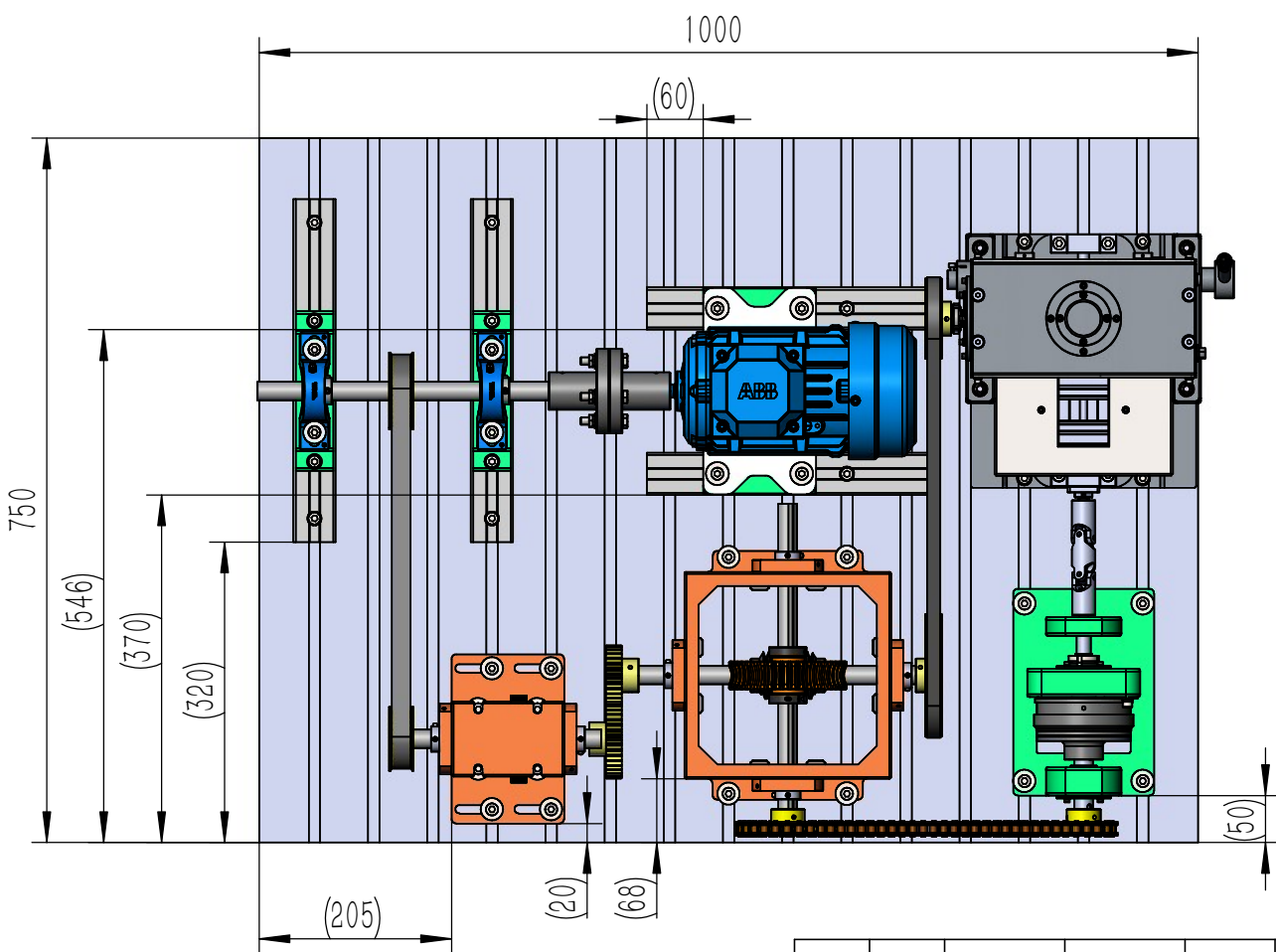
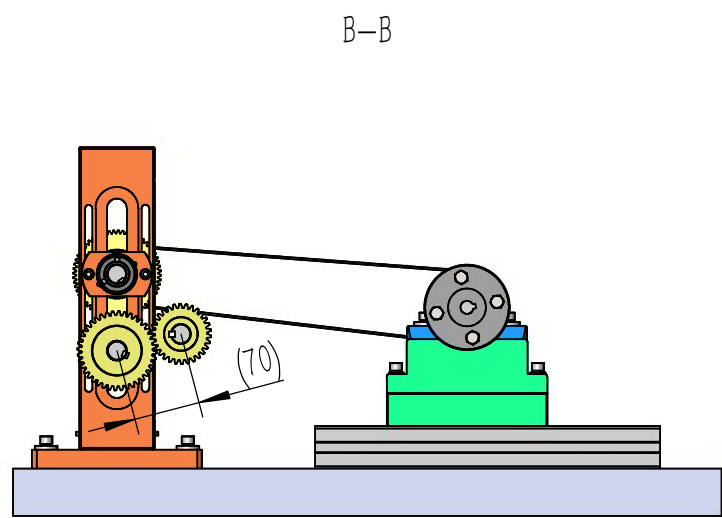
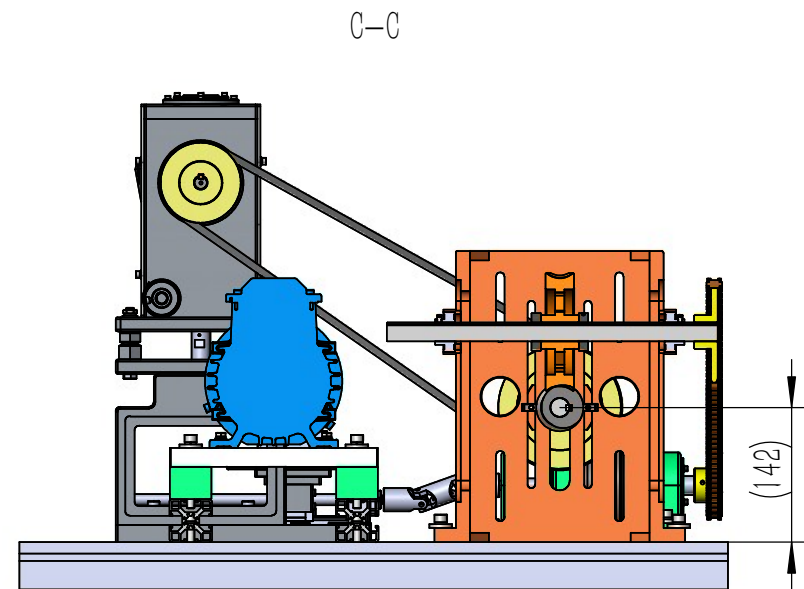
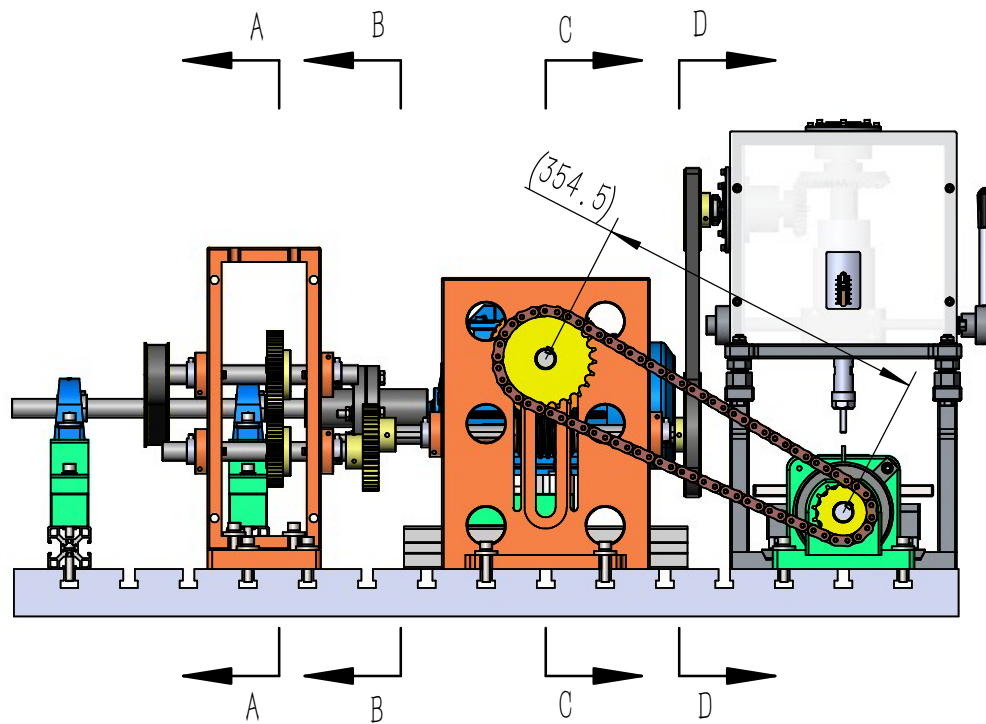
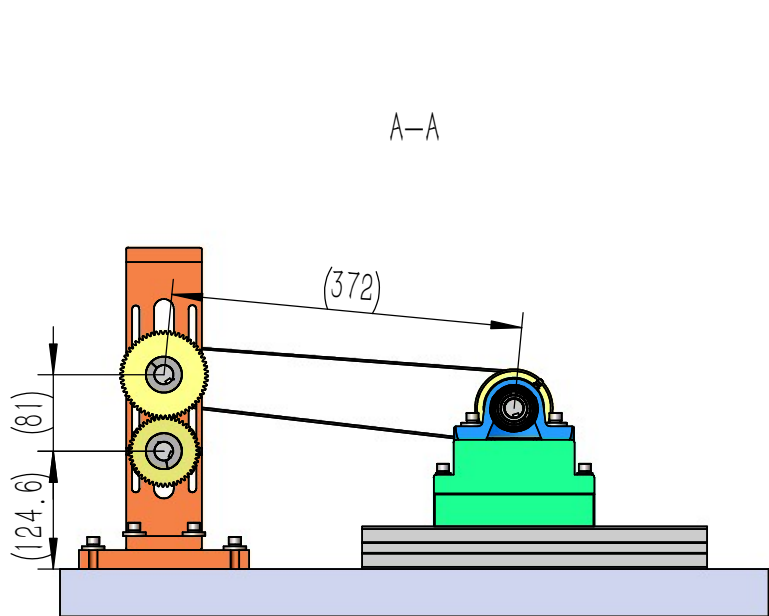
标准化

工艺

审核

批准

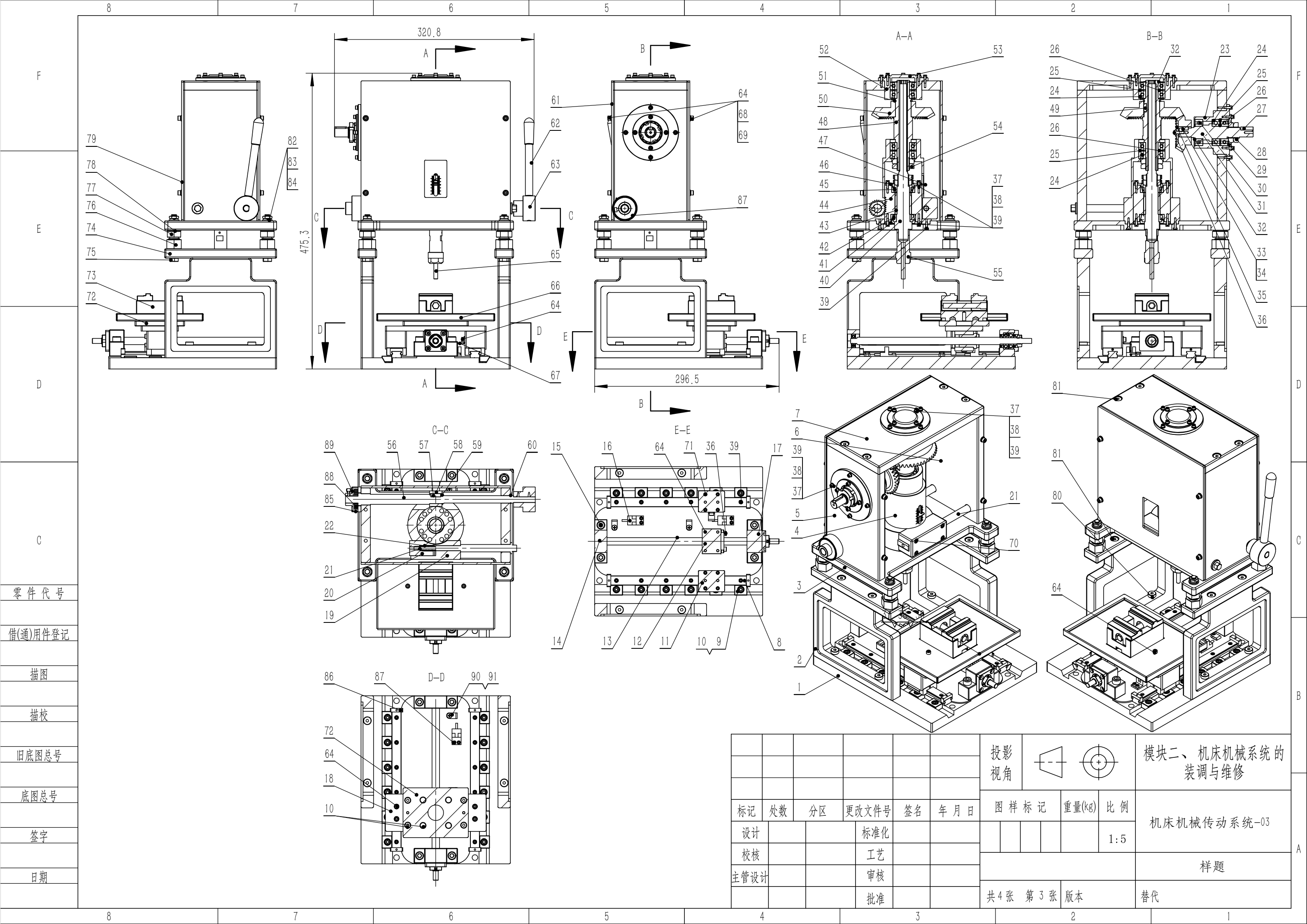
样题



技术要求:

1. 装配前应 对 零、部件主要配合面进行清洁、润滑，T型槽内合理选用T型螺母，带“（ ）”尺寸为安装参考尺寸；
2. 各传动零件上紧定螺钉与平键安装齐全，并按要求紧固；
3. 皮带与链条达到要求合适的张紧力度，根据 需要和电机转向合理布置张紧装置；
4. 同一零件用多件螺钉紧固时，各螺钉需交叉、对称、逐步、均匀拧紧，螺钉和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手，紧固后螺钉槽、螺母和螺钉、螺栓头部不得损坏；
5. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀，平键与轴上键槽两侧面应均匀接触，其配合面不得有间隙；
6. 规定拧紧力矩要求的紧固件，必须采用力矩扳手，并按规定的拧紧力矩紧固。

						投影 视角			模块二、机床机械系统的 装调与维修	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	图样标记	重量(kg)	比例	机床机械传动系统-02	
设计			标准化					1:8	样题	
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共 4 张	第 2 张	版本	替代	



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						投影 视角			模块二、机床机械系统的 装调与维修	
						图样标记			机床机械传动系统-03	
标记						处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计						标准化			1:5	
校核						工艺			样题	
主管设计						审核				
						批准			共4张 第3张 版本	
									替代	

F	E	D	C	零件代号	借(通)用件登记	描图	描校	旧底图总号	底图总号	签字	日期	8	7	6	5	4	3	2	1																									
												91	十字槽沉头螺钉	M4x8	2	件	40	花键主轴	45#	1	件																							
												90	线卡	U-3.3，黑色	2	件	39	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x10	40	件																							
												89	发条盖	45#	1	件	38	弹簧垫圈	黑色，M3	24	件																							
												88	发条	0.8x6x35	1	件	37	平垫圈	黑色，M3	24	件																							
												87	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x8	8	件	36	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x12	5	件																							
												86	线轨挡块	POM	4	件	35	轴端挡片	45#	1	件																							
E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	85	发条盒	45#	1	件	34	直齿锥齿轮	m=2，Z=30，孔径d=14mm，与Z=50配对	1	件												
																							84	外六角螺母	黑色，M8	4	件	33	普通平键	5x5x10	1	个												
																							83	弹簧垫圈	黑色，M8	4	件	32	轴用弹性挡圈	20	2	个												
																							82	平垫圈	黑色，M8	4	件	31	铣床模型输入端轴	45#	1	件												
																							81	塞打螺丝	8-M6-12	12	件	30	深沟球轴承	NSK 6004	1	个												
																							80	塞打螺丝	8-M6-25	4	件	29	铣床模型输入端轴承座端盖	45#	1	件												
																							79	上封板二	无色透明有机玻璃	1	件	28	圆螺母	M18x1.5	4	个												
D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	78	调整垫块圆弧垫片	45#	4	件	27	普通平键	5x5x20	1	个							
																												77	调整垫块螺栓M18x1.5	45#	4	件	26	7004内隔圈	45#	3	件							
																												76	调整垫块螺母M18x1.5	45#	4	件	25	7004外隔圈	45#	3	件							
																												75	外六角铰制孔螺丝	M8x70	4	件	24	角接触球轴承	NSK 7004C/DB	3	对							
																												74	调整垫板安装板	Q235	2	件	23	铣床模型输入端轴承座	45#	1	件							
																												73	精密虎钳	H54	1	套	22	弹簧	1.5x9x25	1	件							
																												72	精密虎钳转接板	Q235	1	件	21	锁紧销轴	45#	1	件							
C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	71	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x25	8	件	20	锁紧滑块	Q235	1	件								
																											70	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x30	4	件	19	滑块导向块	Q235	1	件								
																											69	弹簧垫圈	黑色，M4	8	件	18	丝杠滑台板	Q235	1	件								
																											68	平垫圈	黑色，M4	8	件	17	滚珠丝杆固定端支撑座	EK10	1	套								
																											67	丝杠行程感应支架	304不锈钢	1	件	16	槽型光电开关	674WR	2	件								
																											66	接料槽	304不锈钢	1	件	15	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M8x35	4	件								
																											65	铣刀	6	1	把	14	滚珠丝杆活动端支撑座	EF10	1	套								
B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	64	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x8	20	件	13	滚珠丝杆副	1202-DFC7-291-P0-0.05	1	套									
																										63	升降调节盘	45#	1	件	12	丝杠螺母座	Q235	1	件									
																										62	机床不锈钢手柄	M8x110	1	件	11	滑块垫高块	Q235	2	件									
																										61	上封板一	无色透明有机玻璃	1	件	10	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M5x10	20	件									
																										60	轴用弹性挡圈	12	1	个	9	直线导轨固定块楔块	T1	12	个									
																										59	轴用弹性挡圈	14	1	个	8	直线导轨副	MGN15C，一个滑块	2	套									
																										58	直齿圆柱齿轮	m=1, Z=25	1	件	7	顶盖板	Q235	1	件									
A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	57	普通平键	5x5x16	1	件	6	升降层后立板	Q235	1	件										
																									56	调节齿轮固定轴	45#	1	件	5	升降层前立板	Q235	1	件										
																									55	ER16-16电机主轴刀杆	ER16-16	1	套	4	滑筒	45#	1	件										
																									54	圆螺母	M20x1.5	2	件	3	调节上层板	Q235	1	件										
																									53	主轴轴承座顶端盖	45#	1	件	2	加工层立板	Q235	2	件										
																									52	主轴轴承座	45#	1	件	1	铣床模型底座	Q235	1	件										
																									51	轴用弹性挡圈	25	1	个	序号	零件名称	规格	数量	单位										
F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	50	直齿锥齿轮	m=2，Z=50，孔径d=25mm（与Z=30配对）	1	件	投影 视角				模块二、机床机械系统的 装调与维修											
																								49	普通平键	8x7x16	1	件																
																								48	内花键主轴	45#	1	件																
																								47	标尺刻度尺	304不锈钢	1	件	图样标记				重量(kg) 比例				机床机械传动系统-04							
																								46	花键主轴轴承座上端盖	45#	1	件																
																								45	圆锥滚子轴承	NSK 32904	1	个																
																								44	花键主轴轴承座	45#	1	件	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	样题									
E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	43	629-22隔套	45#	1	件	设计				标准化												
																							42	圆锥滚子轴承	NSK 329/22	1	个																	
																							41	花键主轴轴承座下端盖	45#	1	件																	
D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	F	E	D	C	B	A	序号	零件名称	规格	数量	单位	校核				工艺				审核			
																												40	花键主轴	45#	1	件												
																												39	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M3x10	40	件												
																												38	弹簧垫圈	黑色，M3	24	件	主管设计				批准				共4张 第4张 版本			
																												37	平垫圈	黑色，M3	24	件												
																												36	内六角圆柱头螺钉	12.9级，黑色，M4x12	5	件												
																												35	轴端挡片	45#	1	件	图样标记				重量(kg)				比例			