

2026年“振兴杯”青年职业技能竞赛（职工组）评分表								
序号	配分	评分内容		评分描述	评分性质		结果	得分
客观评价								
1	7	电锤主机外壳数据采集	电锤主机外壳特征完整，表面无明显缺陷	数据缺失处一处扣0.5分。				
2	2		扫描质量	噪点、冗余数据一处扣0.2分。				
3	3	手柄后壳数据采集	手柄后壳特征完整，表面无明显缺陷	数据缺失处一处扣0.5分。				
4	3		扫描质量	噪点、冗余数据一处扣0.2分。				
5	0.5	电锤主机外壳逆向设计	坐标系对齐	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
6	1		参数化模型	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
7	0.5		修复制造缺陷	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
8	4		特征完整	特征缺失处一处扣0.5分。				
9	2		模型体偏差±0.25	特征超差处一处扣0.5分。				
10	1	手柄后壳逆向设计	曲面光顺	不光顺处一处扣0.5分。				
11	0.5		坐标系对齐	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
12	1		参数化模型	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
13	0.5		修复制造缺陷	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
14	2		特征完整	特征缺失处一处扣0.5分。				
15	2	手柄后壳破损修复	模型体偏差±0.25	特征超差处一处扣0.5分。				
16	1		曲面光顺	不光顺处一处扣0.5分。				
17	2		特征修复正确，还原原始状态	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
18	2		破损修复无衔接痕迹，衔接光顺	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
19	1		电锤主机外壳、手柄后壳虚拟装配	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
20	1	手柄后壳前处理	虚拟装配约束合理正确	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
21	1		支撑设计	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
22	1		打印摆放合理性	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
23	2		完成安装辅助定位夹具设计	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
24	3		设计满足两种工作姿态	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
25	2	安装辅助定位夹具设计	姿态一定位合理	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
26	2		姿态二定位合理	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
27	2		设计桌面固定结构	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
28	3		零件数量最小化	1件得3分；2-3件得两分；4件得一分；超过四件不得分				
29	1		结构光顺	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
30	1	电锤机头外壳和安装辅助定位夹具虚拟装配	完成电锤机头外壳和安装辅助定位夹具姿态一虚拟装配	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
31	1		完成电锤机头外壳和安装辅助定位夹具姿态二虚拟装配	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
32	1		姿态一虚拟装配约束合理正确	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
33	1		姿态二虚拟装配约束合理正确	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
34	1		支撑设计	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
35	1	安装辅助定位夹具前处理	打印摆放合理性	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
36	2		视图完整，表达正确	有视图得0.5分；视图表达清晰完整得满分。				
37	1		标题栏填写完整	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
38	2		尺寸标注	有尺寸标注得0.5分；标注不完整得1分；标注清晰完整得2分。				
39	1		标注尺寸公差、粗糙度	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
40	0.5	安装辅助定位夹具工程图	轴测图表达清晰	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
41	0.5		标注形位公差	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
42	2.5		零件打印完成	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
43	2		打印质量	无明显缺陷则得分，否则不得分。	YES	NO		
44	2		支撑去除	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
45	3	光固化LCD 3D打印	打磨质量	尺寸与外观问题明显，无法满足使用要求。等级：较差	0			
46				精度与表面效果一般，存在轻微质量瑕疵，基本不影响使用。等级：一般	1			
47				精度与表面质量较好，无明显质量问题，可正常使用。等级：较好	2			
48				尺寸一致性好，整体成型效果理想，完全满足使用要求。等级：优秀	3			
49	2.5	塑料FDM3D打印	零件打印完成	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
50	2		打印质量	无明显缺陷则得分，否则不得分。	YES	NO		
51	2		支撑去除	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
52	2		完成电锤机头外壳和安装辅助定位夹具装夹牢固	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
53	2		完成电锤机头外壳和安装辅助定位夹具装夹牢固	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
54	2	产品验证	完成电锤机头外壳和安装辅助定位夹具装夹便捷	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
55	2		完成电锤机头外壳和安装辅助定位夹具装夹便捷	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
56	3.5		安装辅助定位夹具与工作桌装夹牢固	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
57	3.5	职业素养	安装辅助定位夹具与工作桌装夹便捷	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
58	1		文件保存正确	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
59	1		设备操作规范	如正确则得分，否则不得分。	YES	NO		
小计		100	0					