

宁波豪若汽车零部件制造有限公司
年产6万套气动元件建设项目
竣工环境保护验收监测报告表
(第一阶段)

建设单位：宁波豪若汽车零部件制造有限公司（公章）

编制单位：宁波豪若汽车零部件制造有限公司（公章）

二零二六年三月

目 录

第一部分：验收监测报告表

第二部分：验收意见

第三部分：其他需要说明的事项

(第一部分)

宁波豪若汽车零部件制造有限公司

年产6万套气动元件建设项目

竣工环境保护验收监测报告表

(第一阶段)

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人： 葛立军

填 表 人： 葛立军

建设单位： 宁波豪若汽车零部件制造有限公司 (盖章)

电话： 13656749980

传真： /

邮编： 315500

地址： 宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号

编制单位： 宁波豪若汽车零部件制造有限公司 (盖章)

电话： 15825580525

传真： /

邮编： 315500

地址： 宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号

表一

| | | | | | |
|--|---|---------------|---------------------|--------------------------------|-------|
| 建设项目名称 | 年产 6 万套气动元件建设项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 宁波豪若汽车零部件制造有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | |
| 建设地点 | 宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号 (E121°18' 6.058" , N29°42' 21.546") | | | | |
| 主要产品名称 | 气动元件 | | | | |
| 设计生产能力 | 6 万套气动元件/年 | | | | |
| 实际生产能力 | 4.2 万套气动元件/年 (第一阶段) | | | | |
| 建设项目 环评时间 | 2025 年 05 月 | 开工建设时间 | | 2025 年 09 月 | |
| 调试时间 | 2025 年 11 月-2026 年 03 月 | 验收现场监测时间 | | 2025 年 12 月 22 日 -12 月 23 日 | |
| 环评报告表 审批部门 | 宁波市生态环境局奉 化分局 | 环评报告表 编制单位 | | 宁波市寰宇工程咨 询有限公司 | |
| 环保设施 设计单位 | 宁波盛洁环保科技有 限公司 | 环保设施 施工单位 | | 宁波盛洁环保科技 有限公司 | |
| 投资总概算 | 600 万元 | 环保投资 总概算 | 30 万元 | 比例 | 5.0% |
| 实际总概算 | 580 万元 (第一 阶段) | 环保投资 | 27 万元 (第一阶 段) | 比例 | 4.66% |
| 验收监测依据: | | | | | |
| 1、建设项目环境保护相关法律、法规: | | | | | |
| ① 《中华人民共和国环境保护法》 (2015.1.1) ; | | | | | |
| ② 《中华人民共和国水污染防治法》 (2018.1.1) ; | | | | | |
| ③ 《中华人民共和国大气污染防治法》 (2018.10.26) ; | | | | | |
| ④ 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》 (2021.12.24) ; | | | | | |
| ⑤ 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》 (2020.9.1) ; | | | | | |
| ⑥ 《建设项目环境保护管理条例》 (国务院 682 号令, 2017.10.1) ; | | | | | |
| ⑦ 《建设项目环境影响评价分类管理名录 (2021 年版)》 (2021 年 1 月 1 日起施行)。 | | | | | |

2、建设项目竣工环境保护验收技术规范：

- ①《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.5.16）；
- ②《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20；
- ③《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号，2020年12月13日）。

3、建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

①《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目环境影响报告表》（宁波市寰宇工程咨询有限公司，2025年05月）。

②关于《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目环境影响报告表》的批复（奉环建表[2025]77号），宁波市生态环境局奉化分局，2025年09月15日）。

4、验收监测报告

①《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目验收检测》，宁波普洛赛斯检测科技有限公司，普洛赛斯检字第2025H121606号，2026.01。

5、其他资料

- ①业主提供的与验收相关的其他资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

污染物排放标准:

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》中指出：建设项目竣工环境保护验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。

1、废气排放标准

本项目熔化保温烟尘（颗粒物）、天然气燃烧废气（颗粒物、SO₂、NO_x）排放参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值，基准含氧量按表3燃气炉执行，具体标准值详见下表。

表1-1 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表1

| 序号 | 生产过程 | | 污染物项目 | 排放限值（mg/m ³ ） | 污染物排放监控位置 |
|----|---------|-----|-------|--------------------------|------------|
| 1 | 金属熔炼（化） | 燃气炉 | 颗粒物 | 30 | 车间或生产设施排气筒 |
| 2 | | | 二氧化硫 | 100 | |
| 3 | | | 氮氧化物 | 400 | |

表1-2 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表3

| 序号 | 炉窑类型 | 基准含氧量，% |
|----|------|---------|
| 1 | 燃气炉 | 8 |

本项目脱模废气（非甲烷总烃）、机加工异味（非甲烷总烃）、熔化烟尘无组织（颗粒物）排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2“新污染源大气污染物排放限值”中二级标准和无组织排放监控浓度限值要求。主要排放限值见下表。

表1-3 大气污染物综合排放标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度(mg/m ³) | 最高允许排放速率(kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值(mg/m ³) |
|-------|------------------------------|----------------|--|---------------------------------|
| | | 排气筒高度(m) | | |
| | | 15 | | |
| 非甲烷总烃 | 120 | 10 | | 4.0 |
| 颗粒物 | 120 | 3.5 | | 1.0 |

由于《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中未制定厂界颗粒物、非甲烷总烃无组织浓度限值且标准中关于厂区内无组织排放监控要求目前还未报省级人民政府批准实施，因此目前环评中不能采用；但鉴于颗粒物无组织排放是

铸造行业污染控制的重难点，也是重点管控因子，因此本环评对颗粒物、非甲烷总烃进行厂界管控，参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的标准限值，待厂区内无组织排放监控要求报省级人民政府批准后厂界颗粒物、非甲烷总烃不做强制要求。

表 1-4 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）附录 A.1

| 污染物项目 | 特别排放限值 (mg/m ³) | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------|--------------------------------|---------------|-----------|
| 颗粒物 | 5 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| NMHC | 10 | 监控点处 1h 平均浓度值 | |
| | 30 | 监控点处任意一次浓度值 | |

注：待 GB39726-2020 中厂区内无组织排放监控要求报省级人民政府批准后实施。

2、废水排放标准

本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站预处理达标后纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》

（DB33/887-2013）），送至奉化城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值（化学需氧量、氨氮、总氮和总磷 4 项主要水污染物控制项目），其余污染物控制项目仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，标准见下表。

表1-5 项目污水排入限值标准

| 序号 | 污染物 | 标准限值 | 标准出处 |
|----|--------------------------|------|--|
| 1 | pH（无量纲） | 6~9 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第二类污染物最高允许排放浓度的三级标准 |
| 2 | COD _{Cr} （mg/L） | 500 | |
| 3 | BOD ₅ （mg/L） | 300 | |
| 4 | SS（mg/L） | 400 | |
| 5 | 石油类（mg/L） | 20 | |
| 6 | 总磷（mg/L） | 8 | 浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013） |
| 7 | 氨氮（mg/L） | 35 | |

3、噪声排放标准

营运期厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，具体见下表。

表1-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

| 时段 | 昼间 dB(A) | 夜间 dB(A) |
|------|----------|----------|
| 标准限值 | 65 | 55 |

4、固体废弃物

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及修改单，一般工业固体废物妥善处理，不得形成二次污染；应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

5、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物为CODcr0.24t/a，NH₃-N0.016t/a、二氧化硫0.180t/a、氮氧化物0.842t/a、颗粒物5.018t/a、VOCs1.176t/a。

表二

工程建设内容：

1、工程建设基本情况

①企业概况

宁波豪若汽车零部件制造有限公司注册成立于 2020 年 03 月，厂址位于宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号，主要从事气动元件制造生产，企业总投资约 600 万元，租赁宁波市奉化溪口恒宇机械厂闲置厂房，租赁面积约 6476 平方米，实施年产 6 万套气动元件建设项目。

②本项目审批过程

2025 年 05 月，企业委托宁波市寰宇工程咨询有限公司编制了《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目环境影响报告表》。2025 年 09 月 15 日获得了宁波市生态环境局奉化分局的批复，文号为奉环建表[2025]77 号，见附件 2。现企业压铸机、天然气熔化炉、抛丸机、振磨机、超声波清洗机、湿式打磨一体机及机加工设备等生产及辅助设备已步入试运行阶段，其中有 2 台抛丸机、2 台湿式打磨一体机未到位，本次验收范围为宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目第一阶段主体工程及配套的环保设施与措施。

该项目已于 2025 年 11 月 19 日竣工，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，企业于 2025 年 11 月 20 日在厂区公告栏公示了宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目试运行起止日期，公示证明材料详见附件 6。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

③项目建设相关信息

企业现有环保设施与主体工程实现“三同时”，截止到目前为止，设施运行良好。目前该项目主体工程及相关环保设施实施完成，建设单位对该项目进行调试，调试范围为宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目第一阶段主体工程及配套的环保设施与措施。

根据《中华人民共和国环境保护法》、生态环境部及浙江省生态环境厅对建设项目竣工验收监测的相关技术规范要求，企业组织该项目第一阶段的竣工环境

保护验收工作,委托宁波普洛赛斯检测科技有限公司于 2025 年 12 月 22 日-12 月 23 日对该项目进行现场监测,根据监测结果和实际建设情况编制了《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目竣工环境保护验收监测报告表(第一阶段)》。

表 2-2 工程建设基本情况一览表

| 工程建设内容 | | 环评设计情况 | 建设情况 | 备注 |
|--------|--|---|--|--|
| 工程组成 | 主体工程 | 1F: 包括压铸车间、模具车间、抛丸区、振磨清洗区、材料仓库、一般固废仓库、危废仓库等; 2F: 包括清洗车间、打磨车间、精加工车间、成品仓库等 | 1F: 包括压铸车间、模具车间、抛丸区、振磨清洗区、材料仓库、一般固废仓库、危废仓库等; 2F: 包括清洗车间、打磨车间、精加工车间、成品仓库等 | 项目性质、建设地点与审批情况一致。 受部分设备未到厂等因素影响,尚未审批设计产能。本阶段实际产能在原审批核定的范围内。 采用分阶段验收。 |
| | 公用工程 | 给水: 主要为生活用水,由当地给水管网供给。 排水: 企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区内污水处理站处理后纳管排放。 供电: 本项目用电由当地供电系统供给。 | 给水: 主要为生活用水由当地给水管网供给。 排水: 企业排水采用雨、污分流制。雨水经收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区内污水处理站处理后纳管排放。 供电: 本项目用电由当地供电系统供给。 | 一致 |
| | 环保工程 | 环保工程总投资 30 万元,包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。 | 环保工程总投资 27 万元,包括废气治理、废水治理、噪声治理、危废堆放场所等措施。 | 部分设备未到位,少于设计值 |
| 劳动定员 | 本项目劳动定员 60 人 | 本项目劳动定员 60 人 | 一致 | |
| 年工作时间 | 压铸车间实施三班制,其他车间为白班制生产,每班工作时间为 8 小时,年工作日为 300 天。 | 压铸车间实施三班制,其他车间为白班制生产,每班工作时间为 8 小时,年工作日为 300 天。 | 一致 | |
| 食宿情况 | 厂区不设食堂和宿舍。 | 厂区不设食堂和宿舍。 | 一致 | |

2、项目主要生产设备

表 2-2 生产设备配置情况表

| 序号 | 名称 | 单 | 型号 | 审批数量 | 实际数量 |
|----|----|---|----|------|------|
|----|----|---|----|------|------|

| | | | | | |
|----|---------|---|--|----|----|
| | | 位 | | | |
| 1 | 压铸机 | 台 | 200T | 3 | 3 |
| 2 | 压铸机 | 台 | 280T | 1 | 1 |
| 3 | 压铸机 | 台 | 300T | 3 | 3 |
| 4 | 压铸机 | 台 | 400T | 2 | 2 |
| 5 | 压铸机 | 台 | 500T | 1 | 1 |
| 6 | 压铸机 | 台 | 800T | 1 | 1 |
| 7 | 天然气熔化炉 | 台 | 1000kg | 1 | 1 |
| 8 | 天然气熔化炉 | 台 | 600kg | 1 | 1 |
| 9 | 天然气熔化炉 | 台 | 500kg | 2 | 2 |
| 10 | 天然气熔化炉 | 台 | 400kg | 3 | 3 |
| 11 | 天然气熔化炉 | 台 | 300kg | 4 | 4 |
| 12 | 火花机 | 台 | / | 3 | 3 |
| 13 | 大型摇臂钻 | 台 | / | 3 | 3 |
| 14 | 配模机 | 台 | / | 1 | 1 |
| 15 | 小钻床 | 台 | / | 5 | 5 |
| 16 | 磨床 | 台 | / | 1 | 1 |
| 17 | 车床 | 台 | / | 3 | 3 |
| 18 | 铣床 | 台 | / | 3 | 3 |
| 19 | 穿孔机 | 台 | / | 1 | 1 |
| 20 | 数控车床 | 台 | / | 10 | 10 |
| 21 | 抛丸机 | 台 | / | 4 | 2 |
| 22 | 振磨机 | 台 | / | 6 | 6 |
| 23 | 钻铣加工中心 | 台 | / | 10 | 10 |
| 24 | 超声波清洗机 | 台 | L*W*H=0.5m×0.5m×0.6m 有效容积：0.12m ³ | 6 | 6 |
| 25 | 水洗槽 1 | 台 | L*W*H=0.5m×0.5m×0.6m 有效容积：0.12m ³ | 3 | 3 |
| 26 | 水洗槽 2 | 台 | L*W*H=0.5m×0.5m×0.6m 有效容积：0.12 m ³ | 3 | 3 |
| 27 | 湿式打磨一体机 | 台 | / | 4 | 2 |

3、项目主要原辅材料消耗情况

表 2-3 原辅材料消耗情况一览表

| 序号 | 原料名称 | 单位 | 迁建前审批年用量 | 企业实际用量 2025 年 12 月 | 预计全年用 量 |
|----|------|-----|----------|-----------------------|------------|
| 1 | 铝锭 | 吨/年 | 6250 | 350 | 4200 |
| 2 | 钢材 | 吨/年 | 50 | 2.9 | 34.8 |

| | | | | | |
|----|-----|-------|------|------|-------|
| 3 | 脱模剂 | 吨/年 | 15 | 0.88 | 10.56 |
| 4 | 液压油 | 吨/年 | 6.8 | 0.39 | 4.68 |
| 5 | 机油 | 吨/年 | 0.51 | 0.03 | 0.36 |
| 6 | 火花油 | 吨/年 | 0.17 | 0.01 | 0.12 |
| 7 | 皂化液 | 吨/年 | 1.02 | 0.06 | 0.72 |
| 8 | 砂带 | 条/年 | 810 | 45 | 540 |
| 9 | 磨料石 | 吨/年 | 0.8 | 0.05 | 0.6 |
| 10 | 钢丸 | 吨/年 | 1.2 | 0.07 | 0.84 |
| 11 | 清洗剂 | 吨/年 | 0.8 | 0.05 | 0.6 |
| 12 | 天然气 | 万立方/年 | 90 | 5.5 | 66 |

4、项目产品

表 2-4 项目产品列表

| 序号 | 产品名称 | 审批年产量 | 第一阶段生产能力 | 企业 2025 年 12 月实际产能 | 预计第一阶段年产量 | 单位 |
|----|------|-------|----------|--------------------|-----------|------|
| 1 | 气动元件 | 6 | 4.2 | 0.33 | 3.96 | 万套/a |

5、环保投资

第一阶段实际总投资 580 万元，其中环保投资 27 万元，约占总投资的 4.66%，具体情况见下表。

表 2-5 项目环保投资情况表

| 类别 | 治理对象 | 环保设施名称 | 环保投资（万元） |
|------|----------|-----------------|----------|
| 废气 | 天然气燃烧废气 | 水喷淋+25m 排气筒 | 10 |
| | 熔化烟尘 | | |
| | 压铸废气 | | |
| | 抛丸粉尘 | 自带布袋除尘+25m 排气筒 | 4 |
| | 打磨粉尘 | 自带湿式除尘柜+25m 排气筒 | 2 |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池 | / |
| | 生产废水 | 污水处理站 | 6 |
| 噪声 | 噪声 | 隔声、降噪 | 3 |
| 固体废物 | 临时堆放一般废物 | 一般废物堆放场所 | 1 |
| | 临时堆放生活垃圾 | 生活垃圾堆放场所 | / |
| | 临时堆放危险废物 | 危险废物堆放场所 | 1 |
| 合计 | | | 27 |

主要工艺流程及产污环节

1、项目生产工艺流程及主要污染工序

1、生产工艺流程见下图。

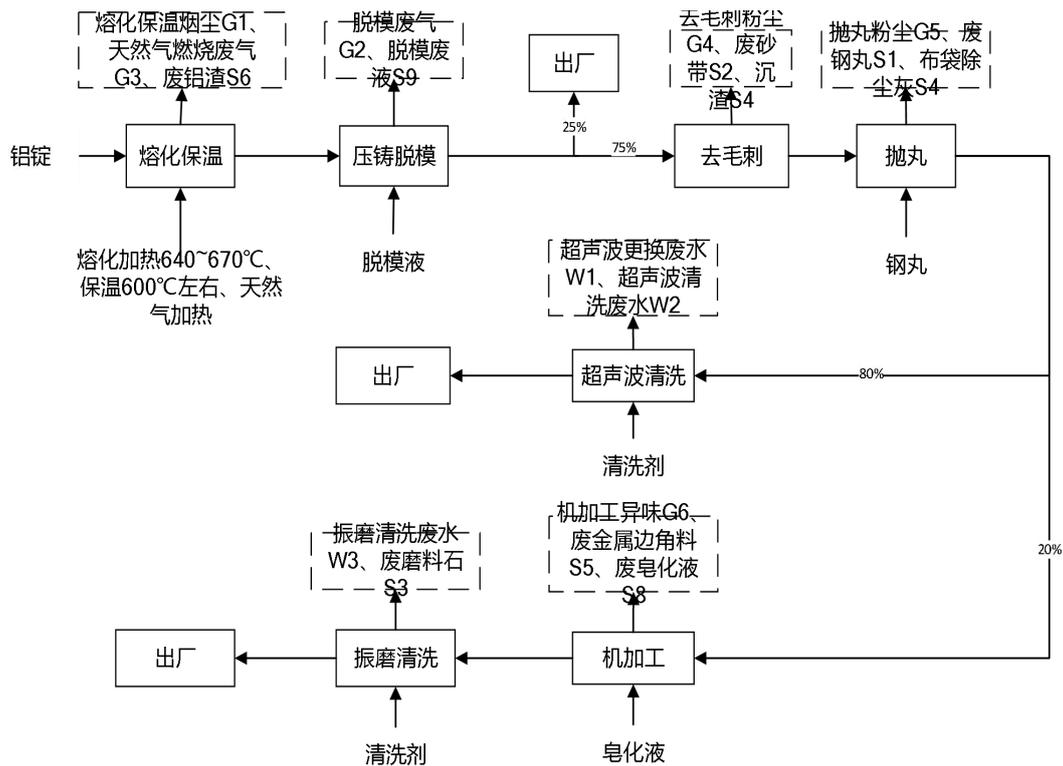


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污环节

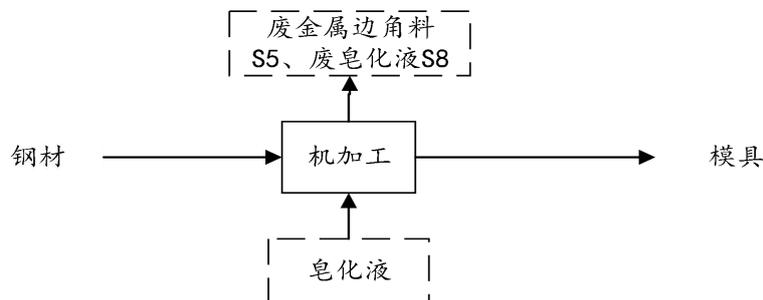


图 2-2 模具生产工艺及产污节点图

1、熔化保温：即铝锭通过熔化炉加热熔化、保温，采用天然气加热，其中熔化加热温度在640~670℃、保温温度为600℃左右。该过程产生的主要污染物为熔化保温烟尘G1、天然气燃烧废气G3、废铝渣S6。

2、压铸脱模：预先在模具型腔上喷射脱模剂，然后自动定量浇铸铝熔液至模具型腔，保持密闭和一定的压力、时间后利用冷却水间接冷却成型，得到毛坯。该过程产生的主要污染物为压铸脱模废气G2、脱模废液S9。部分工件直接出厂。

3、去毛刺、抛丸：由于压铸件表面存在刀口毛刺，可采用湿式打磨一体机和抛丸机等对压铸件表面进行处理，此工序会产生去毛刺粉尘G4、抛丸粉尘G5、废钢丸S1、废砂带S2、布袋除尘灰、沉渣S4。

4、超声波清洗：部分工件经超声波清洗做去油污处理，此工序会产生超声波更换废水W1、超声波清洗废水W2。

5、机加工：根据产品设计方案，采用车床等设备对毛坯件进行机加工处理。该过程产生的主要污染物为机加工异味G6、废金属边角料S5、废皂化液S8。

6、振磨清洗：机加工后的半成品经振磨机清洗去毛刺和油污，此工序会产生振磨清洗废水W3和废磨料石S3。

7、出厂：工件根据工艺加工完成后出厂。

其他：企业外购钢材自行机加工压铸所需模具。该过程产生的主要污染物为机加工异味G6、废金属边角料S5、废皂化液S8。

2、项目主要产污环节及污染因子

表 2-6 主要污染物产生环节及污染因子汇总表

| 污染物类型 | 主要污染源 | 主要污染物 |
|-------|----------|------------------------|
| 废气 | 熔化保温烟尘 | 颗粒物 |
| | 压铸脱模废气 | 非甲烷总烃、颗粒物 |
| | 天然气燃烧废气 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 |
| | 去毛刺粉尘 | 颗粒物 |
| | 抛丸粉尘 | 颗粒物 |
| | 机加工异味 | 非甲烷总烃 |
| 废水 | 超声波更换废水 | pH 值、COD、SS、石油类、氨氮、LAS |
| | 超声波清洗废水 | pH 值、COD、SS、石油类、氨氮、LAS |
| | 振磨清洗废水 | pH 值、COD、SS、石油类、氨氮、LAS |
| | 废气处理喷淋废水 | COD、SS、石油类 |
| | 生活污水 | COD、氨氮等 |
| 噪声 | 设备运行 | 设备运行噪声 |
| 固体废物 | 抛丸 | 废钢丸 |
| | 去毛刺 | 废砂带 |
| | 振磨 | 废磨料石 |
| | 废气处理 | 布袋除尘灰、沉渣 |
| | 机加工 | 废金属边角料 |
| | 熔化保温 | 废铝渣 |
| | 废气处理 | 沉渣 |
| | 机加工 | 废皂化液 |
| | 脱模 | 脱模废液 |
| | 设备保养 | 废液压油 |
| | 设备保养 | 废机油 |
| | 设备保养 | 废火花油 |
| | 拆包 | 废油桶 |
| 拆包 | 废包装桶 | |

| | | |
|--|------|------|
| | 清理 | 浮油 |
| | 废水处理 | 污泥 |
| | 员工生活 | 生活垃圾 |

3、项目变动情况

项目建设情况与《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函（2020）688号）对照如下：

| 类别 | 内容 | 变动情况 |
|--------|---|--|
| 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 未发生变化 |
| 规模 | 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的 | 无增大情况 |
| | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的 | 不涉及第一类污染物 |
| | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的 | 位于环境质量达标区，未增加生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的 |
| 地点 | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的 | 选址未变动 |
| 生产工艺 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 无此情况 |
| | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 无此情况 |
| 环境保护措施 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 环评审批废气排气筒高度为 15m，现企业排气筒均增加至 25m 排放，不属于重大变动 |
| | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 |
| | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。 | 无变动 |

| | | |
|--|--|-----|
| | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 |
| | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 无变动 |
| | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无变动 |

综上所述及根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函（2020）688号，2020年12月13日），本项目未发生重大变化，可直接进行竣工环境保护验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废气

本项目产生的废气处理及排放方式如下：

①熔化烟尘

环评阶段：熔化烟尘经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，再通过不低于 15m 高排气筒排放。

实际情况：排气筒增高至 25m。熔化烟尘经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放。

②脱模废气

环评阶段：脱模废气经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，再通过不低于 15m 高排气筒排放。

实际情况：排气筒增高至 25m。脱模废气经集气罩收集汇总后至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放。

③天然气燃烧废气

环评阶段：天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气由不低于 15m 高排气筒排放。

实际情况：排气筒增高至 25m。天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放。

④机加工异味

环评阶段：机加工异味主要来自于切削液在机加工及设备运行过程中受热挥发产生，上述油品沸点相对较高，挥发量也极为微量，按非甲烷总烃计，企业通过加强车间机械通排风以无组织形式排放，对周边环境影响较小。

实际情况：不变。机加工异味主要来自于切削液在机加工及设备运行过程中受热挥发产生，上述油品沸点相对较高，挥发量也极为微量，按非甲烷总烃计，企业通过加强车间机械通排风以无组织形式排放，对周边环境影响较小。

⑤去毛刺粉尘

环评阶段：4 台湿式打磨一体机产生的去毛刺粉尘收集后经水帘柜除尘处理后通过 15m 高排气筒排放。

实际情况：2 台湿式打磨一体机未到位，2 台湿式打磨一体机收集后分别处理排放，排气筒增高至 25m。去毛刺粉尘收集后经水帘柜除尘处理后通过 2 根 25m 高排气筒排放。

⑥抛丸粉尘

环评阶段：4 台抛丸机产生的抛丸粉尘收集后经自带布袋除尘装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

实际情况：2 台抛丸机未到位，2 台抛丸机收集后分别处理排放，排气筒增高至 25m。抛丸粉尘收集后经自带布袋除尘装置处理后通过 2 根 25m 高排气筒排放。



湿式打磨一体机去毛刺



去毛刺粉尘排气筒



抛丸机



抛丸粉尘排气筒



压铸车间



熔化烟尘、压铸脱模废气排气筒

综上，本项目废气主要污染物产排污情况见下表。

表 3-1 项目废气主要污染物产排污情况汇总表

| 污染源 | 主要污染物 | 废气治理措施 | 排放方式 |
|---------|--------------------------------------|---------------------|------|
| 熔化烟尘 | 颗粒物 | 经水喷淋处理+25m 排气筒排放 | 有组织 |
| 脱模废气 | 非甲烷总烃 | | |
| 天然气燃烧废气 | 颗粒物、SO ₂ 、NO _x | | |
| 机加工异味 | 非甲烷总烃 | 车间机械通排风 | 无组织 |
| 去毛刺粉尘 | 颗粒物 | 经水帘柜除尘处理+25m 排气筒排放 | 有组织 |
| 抛丸粉尘 | 颗粒物 | 经自带布袋除尘处理+25m 排气筒排放 | 有组织 |

2、废水

环评阶段：本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站处理达标后纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）），送至奉化城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值（化学需氧量、氨氮、总氮和总磷 4 项主要水污染物控制项目），其余污染物控制项目仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

实际情况：本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站处理达标后纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）），送至奉化城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值（化学需氧量、氨氮、总氮和总磷 4 项主要水污染物控制项目），其余污染物控制项目仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。

本项目废水污染物放情况见表 3-2 。

表 3-2 项目废水污染源、污染物及排放情况

| 污染源 | 主要污染物 | 治理措施 | 排放去向 | 排放方式 |
|------|--------|------|----------------|------|
| 生活污水 | COD、氨氮 | 化粪池 | 纳管排放，最终排入污水处理厂 | 间接排放 |

| | | | | |
|--------------|----------------------------|-------|--------------------|------|
| 超声波更换 废水 | pH 值、COD、SS、石油类、 氨氮、LAS | 污水处理站 | 纳管排放，最终排 入污水处理厂 | 间接排放 |
| 超声波清洗 废水 | pH 值、COD、SS、石油类、 氨氮、LAS | | | |
| 振磨清洗废 水 | pH 值、COD、SS、石油类、 氨氮、LAS | | | |
| 废气处理喷 淋废水 | COD、SS、石油类 | | | |

3、噪声

本项目噪声主要为各设备在运行时产生的噪声，类比同类设备，噪声源强见下表。

表 3-3 项目主要设备噪声源强汇总一览表

| 序号 | 噪声源 | 单个声源源强 (dB(A)) | 发声特点 |
|----|---------|----------------|------|
| 1 | 压铸机 | 75 | 频发 |
| 2 | 燃气熔化炉 | 70 | 频发 |
| 3 | 风机 | 75 | 频发 |
| 4 | 火花机 | 65 | 频发 |
| 5 | 大型摇臂钻 | 65 | 频发 |
| 6 | 配模机 | 60 | 频发 |
| 7 | 小钻床 | 65 | 频发 |
| 8 | 磨床 | 65 | 频发 |
| 9 | 车床 | 65 | 频发 |
| 10 | 铣床 | 65 | 频发 |
| 11 | 穿孔机 | 65 | 频发 |
| 12 | 数控车床 | 65 | 频发 |
| 13 | 抛丸机 | 75 | 频发 |
| 14 | 振磨机 | 65 | 频发 |
| 15 | 钻铣加工中心 | 65 | 频发 |
| 16 | 污水处理站 | 65 | 频发 |
| 17 | 超声波清洗机 | 65 | 频发 |
| 18 | 湿式打磨一体机 | 70 | 频发 |

为减小项目噪声对周围声环境的不利影响，确保厂界噪声达标，目前企业采取以下措施：

①合理布局，选购低噪声、低振动的先进生产设备，在高噪声设备底部安装减振垫，从源头降低噪声源强；

②定期巡检生产设备运行情况，并做好生产设备的保养和维护，确保设备处于良好的运转状态，避免因设备不正常运转产生高噪声现象；

③采用隔声门窗，作业时门窗保持关闭状态；

④加强生产管理，提高员工安全生产意识，减少人为因素造成的噪声；

⑤合理安排生产时间，尽量减小噪声对周围环境的影响。

4、固体废物

(1) 固体废物产生及其处置方式

环评审批：废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用；脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥收集暂存后委托有资质单位清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理。

实际情况：废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用；脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥收集暂存后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。

表 3-4 本项目固废处置措施情况一览表

| 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 属性 | 废物编号、代码 | 利用处置情况 |
|----|----------|------|------|------------------|--------------------------|
| 1 | 废钢丸 | 抛丸 | 一般废物 | / | 收集后委托相关单位综合利用 |
| 2 | 废砂带 | 去毛刺 | 一般废物 | / | |
| 3 | 废磨料石 | 振磨 | 一般废物 | / | |
| 4 | 布袋除尘灰、沉渣 | 废气处理 | 一般废物 | / | |
| 5 | 废金属边角料 | 机加工 | 一般废物 | / | |
| 6 | 废铝渣 | 熔化保温 | 危险废物 | HW48, 321-026-48 | 收集后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司清运处置 |
| 7 | 沉渣 | 废气处理 | 危险废物 | HW48, 321-026-48 | |
| 8 | 废皂化液 | 机加工 | 危险废物 | HW09, 900-006-09 | |
| 9 | 脱模废液 | 脱模 | 危险废物 | HW09, 900-007-09 | |
| 10 | 废液压油 | 设备保养 | 危险废物 | HW08, 900-218-08 | |
| 11 | 废机油 | 设备保养 | 危险废物 | HW08, 900-217-08 | |
| 12 | 废火花油 | 设备保养 | 危险废物 | HW08, 900-218-08 | |
| 13 | 废油桶 | 拆包 | 危险废物 | HW08, 900-249-08 | |
| 14 | 废包装桶 | 拆包 | 危险废物 | HW49, 900-041-49 | |
| 15 | 浮油 | 清理 | 危险废物 | HW08, 900-210-08 | |
| 16 | 污泥 | 废水处理 | 危险废物 | HW17, 336-064-17 | |
| 17 | 生活垃圾 | 员工生活 | 否 | / | 委托环卫部门清运 |

企业已单独设置了危废仓库，危废仓库面积为 20m²，用于暂存项目产生的本项目产生的废活性炭，已做好了防风、防雨、防腐、防渗，并按要求张贴了标示标牌。企业将按要求建立危险废物管理台账，指定专人定期记录危险废物暂存及转移情况，以确保危险废物安全暂存及得到无害化处置，相关台账记录齐全，其基本情况详见表 3-5。暂存场所图片见下图。

表 3-5 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

| 编号 | 贮存场所 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 占地面积 | 贮存方式 | 贮存能力 t | 贮存周期 |
|----|--------|--------|--------|------------|------------------|------|--------|------|
| 1 | 危险废物仓库 | 废铝渣 | HW48 | 321-026-48 | 20m ² | 密封袋 | 5.2 | 1个月 |
| 2 | | 沉渣 | HW48 | 321-026-48 | | 密封袋 | 0.9 | 2个月 |
| 3 | | 废皂化液 | HW09 | 900-006-09 | | 密封桶 | 0.17 | 2个月 |
| 4 | | 脱模废液 | HW09 | 900-007-09 | | 密封桶 | 0.605 | 2个月 |
| 5 | | 废液压油 | HW08 | 900-218-08 | | 密封桶 | 1.133 | 2个月 |
| 6 | | 废机油 | HW08 | 900-217-08 | | 密封桶 | 0.51 | 1年 |
| 7 | | 废火花油 | HW08 | 900-218-08 | | 密封桶 | 0.17 | 1年 |
| 8 | | 废油桶 | HW08 | 900-249-08 | | 密封桶 | 0.748 | 1年 |
| 9 | | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | | 密封桶 | 0.217 | 2个月 |
| 10 | | 浮油 | HW08 | 900-210-08 | | 密封桶 | 0.5 | 1年 |
| 11 | | 污泥 | HW17 | 336-064-17 | | 密封桶 | 1.136 | 1个月 |

(2) 危险废物暂存场所情况



危险废物暂存场所

5、其它环保设施建设情况

1、环境风险要求落实情况：危险废物分类收集，有明显警示标识和警示说明，并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气排放口设有规范化排放口和采样平台、废水设有规范化排放口。

3、排污许可：对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目行业类别属于“二十九、通用设备制造业 34”类中“83 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344”类中的“其它”类，又因本项目涉及铝锭熔化压铸，其他行业属于三十、金属制品业 33，82、铸造及其他金属制品制造 339，有色金属铸造 3392，属于简化管理类，企业应在全国排污许可证管理信息平台申请取得排污许可证。

企业取得排污许可证，证书编号为：91330283MA2H4GYB82001Q，项目登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

根据 2025 年 05 月宁波市寰宇工程咨询有限公司编制的《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目环境影响报告表》，环境影响报告表中提出的主要结论如下：

(1) 项目概况

宁波豪若汽车零部件制造有限公司注册成立于 2020 年 03 月，厂址位于宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号，主要从事气动元件制造生产，企业总投资约 600 万元，租赁宁波市奉化溪口恒宇机械厂闲置厂房，租赁面积约 6476 平方米，实施年产 6 万套气动元件建设项目。

营运期环境影响分析

1) 大气环境影响分析结论

本项目所在区域环境空气质量均符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，大气环境质量良好，具有一定的大气环境容量。本项目熔化保温烟尘 G1、压铸脱模废气 G2、天然气燃烧废气 G3 经收集汇总后进入一套水喷淋(TA001)处理后通过一根 15m 高以上的排气筒(DA001)高空排放；去毛刺粉尘 G4 收集后经水帘柜(TA002~TA003)除尘处理后通过 15m 高排气筒(DA002)排放；抛丸粉尘 G5 收集后经自带布袋除尘装置(TA004~TA007)处理后通过 15m 高排气筒(DA003)排放，机加工异味 G6 加强车间通风，为《铸造工业大气污染防治可行技术指南》(HJ 1292-2023)中可行技术，熔化保温烟尘 G1、天然气燃烧废气 G3、去毛刺粉尘 G4、抛丸粉尘 G5 经上述污染治理措施处理后排放能够满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表 1 大气污染物排放限值及《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物中的无组织排放监控浓度限值，压铸脱模废气 G2、机加工异味 G6 经上述污染治理措施处理后排放能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准限值和 无组织排放监控浓度限值及《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)附录 A 规定的特别排放限值。综上所述，本项目废气预计对周边环境的影响可接受。

2) 水环境影响分析结论

本项目生活污水经化粪池预处理、生产废水经厂区污水处理站处理达标后纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》

（DB33/887-2013）），送至奉化城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表1现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值（化学需氧量、氨氮、总氮和总磷4项主要水污染物控制项目），其余污染物控制项目仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放。

3) 声环境影响分析结论

本项目各侧厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中厂界外3类标准，敏感点中共溪口镇委党校、溪口镇成人技术学校昼间噪声排放达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准要求，所以对周边声环境影响较小。

4) 固体废物处置与影响分析结论

废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料为一般工业固废，收集后委托相关单位综合利用。脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥为危险废物，收集后委托有资质单位安全处置。生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运。

(3) 综合结论

宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目的建设符合相关环保审批要求，如落实本环评提出的各项目环保措施，确保“三同时”，其对环境的影响可控制在允许的范围内，在环保方面可行。

2、环评审批部门审批决定

根据关于《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目环境影响报告表》的批复（奉环建表[2025]77号，2025年09月15日），现将环评批复内容部分摘录如下。

表 4-1 环评批复要求及实际实施情况

| 环评批复内容 | 实施情况 |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 项目建设内容和规模：该项目拟建于宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号， | 宁波豪若汽车零部件制造有限公司建于宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号， |

| | |
|--|--|
| <p>总投资 600 万元，具体生产工艺见《环境影响报告表》，年生产 6 万套气动元件。</p> | <p>第一阶段总投资 580 万元，主要生产工艺：铝合金锭经熔化保温，压铸，脱模，去毛刺，抛丸，超声波清洗，机加工，振磨清洗等生产工艺，实施年产 6 万套气动元件，目前为第一阶段建设验收，年产 4.2 万套气动元件。</p> <p>与环评内容基本一致。</p> |
| <p>1、本项目不设食宿，须雨污分流，生活废水经化粪池处理达到相应标准后纳管。 超声波更换废水、超声波清洗废水、振磨清洗废水和用于废气处理设施的喷淋废水收集后经厂区污水处理站处理，废水的各项指标应分别达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)、《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)的相应标准和限值后纳管排放。冷却水和湿式打磨水帘废水须循环使用，不得遗撒。</p> | <p>1、本项目生活污水经化粪池处理、生产废水经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。</p> <p>符合环评及批复要求。</p> |
| <p>2、须逐项落实《宁波市压铸行业整治提升规范》的要求，加强车间机械排风，加强管理，避免设备用油的跑冒滴漏，熔化炉采用天然气作燃料。熔化保温烟尘、压铸脱模废气和天然气燃烧废气收集后经水喷淋处理，去毛刺粉尘收集后经水帘装置处理，抛丸粉尘收集后经自带布袋除尘装置处理，废气收集率和处理率应达到规定要求，废气的各项指标应分别达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相应标准、限值要求后通过规定高度排气筒达标排放，并确保废气不扰民。</p> | <p>2、天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气至水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放；机加工异味通过加强车间机械通排风以无组织形式排放；去毛刺粉尘收集后经水帘柜（除尘处理后通过 2 根 25m 高排气筒排放；抛丸粉尘收集后经自带布袋除尘装置处理后通过 2 根 25m 高排气筒排放。</p> <p>符合环评及批复要求。</p> |
| <p>3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取隔声降噪等有效措施，厂界噪声应按声环境功能区要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的相关标准，并确保噪声不扰民。</p> | <p>3、根据检测报告，本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后，厂界昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外 3 类声环境功能区标准限值。</p> <p>符合环评及批复要求。</p> |
| <p>4、按规范做好固体废物的收集处置工作。一般固废须落实堆存场所，收集后外售综合利用，不能利用的应按规范合理处置，办公生活垃圾应按规范分类后委托环卫部门及时清运，做无害化处置，危险废物须严格按危险废物管理要求收集、储存，严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质单位做好安全处置。</p> | <p>4、废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用；脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥收集暂存后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司清运处置；生活垃圾委托环卫部门清运处理，则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。</p> <p>符合环评及批复要求。</p> |

| | |
|--|--|
| <p>应建立健全的生态环境管理制度，制定安全操作规程，落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，落实环境风险事故和安全生产事故的防范措施，配备应急物资和应急设施，确保周边环境安</p> | <p>本项目已建立了生态环境管理制度，制定安全操作规程，已委托有资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计。</p> |
| <p>项目建设应建立健全的生态环境管理制度，严格执行环保“三同时”制度，落实污染物排放总量控制措施和风险事故的防范措施，实施生态环境保护对策措施，建设项目竣工后，你单位应当按规定的标准和程序申领排污许可证，再对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。</p> | <p>已申领排污许可证，证书编号为：91330283MA2H4GYB82001Q。</p> <p>企业已按环保“三同时”制度，落实有关污染防治设施及措施，并按照相关规定对配套建设的环保设施进行验收。</p> <p>已落实相关污染防治设施及措施，并正在进行自主验收。</p> |

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

本项目竣工环保验收监测分析方法按照现行的国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法以及有关监测技术规范执行，检测方法依据详见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

| 监测项目 | | 分析方法 | 检出限 | |
|--------|----------|---|---|------------------------|
| 厂界环境噪声 | 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | 20dB (A) | |
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020 | 0.1 (无量纲) | |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | / | |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025mg/L | |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989 | 0.01mg/L | |
| | 化学需氧量 | 水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4mg/L | |
| | 阴离子表面活性剂 | 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987 | 0.5mg/L | |
| | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 | 0.5mg/L | |
| | 石油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 | 0.5mg/L | |
| 废气 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ |
| | | 无组织 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m ³ |
| | 颗粒物 | 有组织 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 | 1mg/m ³ |
| | | 无组织 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 | 0.001mg/m ³ |
| | 氮氧化物 | 有组织 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014 | 3mg/m ³ |
| | 二氧化硫 | 有组织 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017 | 3mg/m ³ |

2、监测仪器

本项目验收检测工作中所使用的检测仪器/设备均符合国家有关产品标准技术要求，并经第三方机构检定/校准合格，在其有效期内使用，在进入现场前对

现场检测仪器及采样器进行校准。

3、采样及分析人员

本项目相关采样和分析测试人员均经培训并考核合格,其能力符合相关采样和分析方法要求。

4、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用,监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准,按规定对废气测试仪进行现场检漏,采样和分析过程严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)和《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)等技术规范执行。

5、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求,仪器经计量部门检定合格,并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)、《水质采样样品的保存和管理技术规定》(HJ 493-2009)、《水质采样技术指导》(HJ 494-2009)、《水质采样方案设计技术指导》(HJ 495-2009)规定执行。采样过程中采集样品数量 10%的平行样,并做全程序空白样品。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目验收厂界噪声监测前后均用标准声源进行校准,测量前后校准值示值偏差小于 0.5dB。

表六

验收监测内容

1、废气监测内容

(1) 有组织废气

本项目有组织废气监测方案见表 6-1。

表 6-1 有组织废气监测因子及采样频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|---------------------|---------------------|-------------|
| 1 | 熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口/05 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃 | 3 次/天，共 2 天 |
| 2 | 抛丸废气排放口 1/01 | 颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |
| 3 | 抛丸废气排放口 2/02 | 颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |
| 4 | 去毛刺粉尘废气排放口 1/03 | 颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |
| 5 | 去毛刺粉尘废气排放口 2/04 | 颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |

(2) 无组织废气

本项目无组织废气监测方案见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测因子及采样频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|-------------|--------------|-------------|
| 1 | 厂界上风向/09 | 非甲烷总烃、总悬浮颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |
| 2 | 厂界下风向 1#/10 | | |
| 3 | 厂界下风向 2#/11 | | |
| 4 | 厂界下风向 3#/12 | | |
| 5 | 车间门口/13 | 非甲烷总烃、总悬浮颗粒物 | 3 次/天，共 2 天 |

2、废水监测内容

本项目废水监测方案见表 6-3。

表 6-3 废水监测因子及采样频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------|------------|-----------------------------|-------------|
| 1 | 生活污水排放口/06 | pH 值、氨氮、五日生化需氧量、COD、SS、总磷 | 4 次/天，共 2 天 |
| 2 | 生产废水进出口/07 | pH 值、氨氮、石油类、COD、SS、阴离子表面活性剂 | 4 次/天，共 2 天 |
| 3 | 生产废水进出口/08 | pH 值、氨氮、石油类、COD、SS、阴离子表面活性剂 | 4 次/天，共 2 天 |

3、噪声监测内容

本项目厂界环境噪声监测方案见表 6-4。

表 6-4 厂界环境噪声监测点位及频次

| 点位编号 | 监测点位 | 监测周期和频次 | 备注 |
|------|----------|--------------------|---------|
| 1 | 厂界东南侧/14 | 每天昼夜间各监测 1 次，共 2 天 | 注意天气、风速 |
| 2 | 厂界西南侧/15 | | |
| 3 | 厂界西北侧/16 | | |
| 4 | 厂界东北侧/17 | | |

4、监测点位示意图

本项目监测点位示意图详见图 6-1。

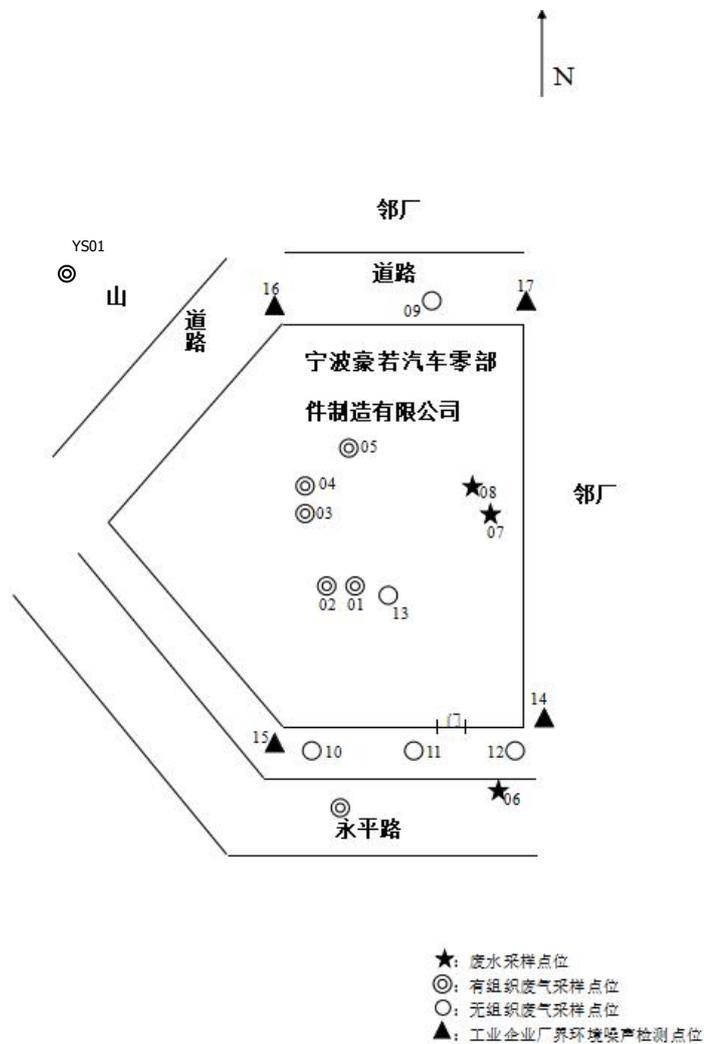


图 6-1 监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录

检测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产6万套气动元件，年生产时间300天，压铸车间实施三班制，其他车间为白班制生产，每班工作时间8小时，年工作日为300天。

2025年12月22日产量为130套气动元件，生产负荷为92.9%；12月23日产量为130套气动元件，生产负荷为92.9%，符合竣工验收工况要求。生产工况记录见表7-1。

表7-1 项目验收监测期间工况一览表

| | | |
|------|--|-------------|
| 项目名称 | 年产6万套气动元件建设项目 | |
| 监测日期 | 2025年12月22日 | 2025年12月23日 |
| 设计能力 | 年生产时间300天，压铸车间实施三班制，其他车间为白班制生产，每班工作时间8小时 | |
| 当日产量 | 130套气动元件 | 130套气动元件 |
| 生产负荷 | 92.9% | 92.9% |

验收监测结果：

1、废气检测结果

表7-2 有组织废气检测结果（单位：mg/m³）

| 采样位置 | 采样日期 (2025年) | | 检测项目 | 检测结果 | | 标准限值 | | |
|------------------------------|-----------------|-------|-------|--------|--------|------|------|--------|
| | | | | 排放浓度 | 排放速率 | 排放浓度 | 排放速率 | |
| 熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口/01 (25m) | 12.22 | 1 | 非甲烷总烃 | 1.95 | 0.0371 | 120 | 10 | |
| | | 2 | | 1.97 | 0.0334 | | | |
| | | 3 | | 2.10 | 0.0353 | | | |
| | 12.23 | 1 | | 2.21 | 0.0365 | | | |
| | | 2 | | 2.22 | 0.0375 | | | |
| | | 3 | | 2.13 | 0.0362 | | | |
| | 12.22 | 1 | 二氧化硫 | <3 | 0.0570 | 100 | / | |
| | | 2 | | <3 | 0.0508 | | | |
| | | 3 | | <3 | 0.0504 | | | |
| | | 12.23 | | 1 | <3 | | | 0.0496 |
| | | | | 2 | <3 | | | 0.0507 |
| | | | | 3 | <3 | | | 0.0510 |
| 12.22 | 1 | 氮氧化物 | <3 | 0.0570 | 400 | / | | |
| | 2 | | <3 | 0.0508 | | | | |
| | 3 | | <3 | 0.0504 | | | | |

| | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|---|-----|-----|-----------------------|----|---|
| | 12.23 | 1 | 颗粒物 | <3 | 0.0496 | 30 | / |
| | | 2 | | <3 | 0.0507 | | |
| | | 3 | | <3 | 0.0510 | | |
| | 12.22 | 1 | | 1.7 | 0.0323 | | |
| | | 2 | | 2.2 | 0.0373 | | |
| | | 3 | | 1.5 | 0.0252 | | |
| | 12.23 | 1 | | 1.9 | 0.0314 | | |
| | | 2 | | 1.6 | 0.0270 | | |
| | | 3 | | 2.0 | 0.0340 | | |
| 抛丸废气 排放口 1/01 (25m) | 12.22 | 1 | 颗粒物 | 2.2 | 5.28×10^{-3} | 30 | / |
| | | 2 | | 3.4 | 9.86×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 2.3 | 6.01×10^{-3} | | |
| | 12.23 | 1 | | 2.5 | 6.49×10^{-3} | | |
| | | 2 | | 4.2 | 0.0103 | | |
| | | 3 | | 2.6 | 6.48×10^{-3} | | |
| 抛丸废气 排放口 2/02 (25m) | 12.22 | 1 | 颗粒物 | 3.4 | 3.19×10^{-3} | 30 | / |
| | | 2 | | 5.2 | 4.86×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 5.9 | 6.01×10^{-3} | | |
| | 12.23 | 1 | | 4.3 | 3.84×10^{-3} | | |
| | | 2 | | 4.4 | 4.16×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 6.3 | 5.48×10^{-3} | | |
| 去毛刺粉 尘废气排 放口 1/03 (25m) | 12.22 | 1 | 颗粒物 | 3.3 | 7.30×10^{-3} | 30 | / |
| | | 2 | | 2.0 | 4.67×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 2.6 | 5.64×10^{-3} | | |
| | 12.23 | 1 | | 1.9 | 4.62×10^{-3} | | |
| | | 2 | | 2.4 | 5.97×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 3.1 | 7.84×10^{-3} | | |
| 去毛刺粉 尘废气排 放口 2/04 (25m) | 12.22 | 1 | 颗粒物 | 2.7 | 7.90×10^{-3} | 30 | / |
| | | 2 | | 3.0 | 8.54×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 1.9 | 5.52×10^{-3} | | |
| | 12.23 | 1 | | 2.9 | 8.37×10^{-3} | | |
| | | 2 | | 2.6 | 8.09×10^{-3} | | |
| | | 3 | | 2.0 | 6.21×10^{-3} | | |

无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气检测结果 (单位: mg/m^3)

| 采样位置 | 采样日期 (2025 年) | | 检测结果 | |
|----------|------------------|-------|--------|-------|
| | | | 总悬浮颗粒物 | 非甲烷总烃 |
| 厂界上风向/09 | 12.22 | 第 1 次 | 0.252 | 0.73 |
| | | 第 2 次 | 0.267 | 0.67 |
| | | 第 3 次 | 0.213 | 0.61 |
| | 12.23 | 第 1 次 | 0.196 | 0.63 |
| | | 第 2 次 | 0.264 | 0.58 |
| | | 第 3 次 | 0.228 | 0.52 |

| | | | | |
|----------------|-------|-------|-------|------|
| 厂界下风向 1#/10 | 12.22 | 第 1 次 | 0.343 | 0.98 |
| | | 第 2 次 | 0.413 | 0.84 |
| | | 第 3 次 | 0.317 | 0.85 |
| | 12.23 | 第 1 次 | 0.358 | 0.95 |
| | | 第 2 次 | 0.312 | 0.84 |
| | | 第 3 次 | 0.432 | 0.84 |
| 厂界下风向 2#/11 | 12.22 | 第 1 次 | 0.388 | 0.90 |
| | | 第 2 次 | 0.451 | 0.94 |
| | | 第 3 次 | 0.466 | 0.93 |
| | 12.23 | 第 1 次 | 0.334 | 0.92 |
| | | 第 2 次 | 0.469 | 0.76 |
| | | 第 3 次 | 0.382 | 0.90 |
| 厂界下风向 3#/12 | 12.22 | 第 1 次 | 0.364 | 0.84 |
| | | 第 2 次 | 0.331 | 0.78 |
| | | 第 3 次 | 0.308 | 0.84 |
| | 12.23 | 第 1 次 | 0.331 | 0.85 |
| | | 第 2 次 | 0.299 | 0.86 |
| | | 第 3 次 | 0.405 | 0.81 |
| 标准限值 | | | 4.0 | 1.0 |

厂区内无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂区内无组织废气检测结果（单位：mg/m³）

| 采样位置 | 采样日期 (2025 年) | | 检测结果 | | | |
|-------------|------------------|-------|-------|------|--------|------|
| | | | 非甲烷总烃 | | 总悬浮颗粒物 | |
| 车间门口 /13 | 12.22 | 第 1 次 | 1.45 | 1.49 | 1.29 | |
| | | | 1.40 | | | |
| | | | 1.45 | | | |
| | | | 1.67 | | | |
| | | 第 2 次 | 1.71 | 1.69 | | |
| | | | 1.65 | | | |
| | | | 1.77 | | | |
| | | | 1.64 | | | |
| | 12.23 | 第 3 次 | 1.75 | 1.57 | 1.24 | |
| | | | 1.38 | | | |
| | | | 1.53 | | | |
| | | | 1.63 | | | |
| | | 第 1 次 | 1.50 | 1.50 | | 1.34 |
| | | | 1.48 | | | |
| | | | 1.53 | | | |
| | | | 1.51 | | | |
| 第 2 次 | 1.44 | 1.45 | 1.27 | | | |
| | 1.43 | | | | | |
| | 1.58 | | | | | |
| | 1.35 | | | | | |

| | | | | | |
|------|--|-------|------------|------------|------|
| | | 第 3 次 | 1.31 | 1.17 | 1.45 |
| | | | 1.14 | | |
| | | | 1.10 | | |
| | | | 1.14 | | |
| 标准限值 | | | 20 (任意一次值) | 6.0 (小时均值) | 5.0 |

采样气象参数监测结果见表 7-5

表 7-5 采样气象参数

| 采样日期 | 采样频次 | 天气状况 | 风向 | 风速(m/s) | 大气压(kPa) | 温度(℃) |
|------------|------|------|----|---------|----------|-------|
| 2025.12.22 | 第一次 | 晴 | 北 | 2.1 | 101.7 | 13 |
| | 第二次 | 晴 | 北 | 2.2 | 101.7 | 14 |
| | 第三次 | 晴 | 北 | 2.2 | 101.8 | 14 |
| 2025.12.23 | 第一次 | 晴 | 北 | 2.8 | 101.7 | 12 |
| | 第二次 | 晴 | 北 | 3.1 | 101.3 | 15 |
| | 第三次 | 晴 | 北 | 3.0 | 101.5 | 14 |

废气监测小结:

1) 检测期间(2025年12月22日~12月23日),本项目熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求,颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)中表1大气污染物排放限值要求,抛丸废气排放口1、抛丸废气排放口2、去毛刺粉尘废气排放口1、去毛刺粉尘废气排放口2废气中颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020)中表1大气污染物排放限值要求。

2) 检测期间(2025年12月22日~12月23日),本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

3) 检测期间(2025年12月22日~12月23日),本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃和颗粒物排放浓度参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)附录A.1特别排放限值要求。

2、废水监测结果

生活污水监测结果见表 7-6。

表 7-6 生活废水监测结果见表

| 采样位置 | 采样频次 (2025 年) | pH 值 | 悬浮物 | 化学需氧量 | 我日生化需氧量 | 氨氮 | 总磷 | |
|-----------|------------------|------|-----|-------|---------|------|------|------|
| 生活污水排放/06 | 12.22 | 1 | 7.5 | 33 | 331 | 101 | 9.76 | 2.33 |
| | | 2 | 7.6 | 38 | 318 | 97.7 | 10.8 | 2.43 |
| | | 3 | 7.5 | 31 | 326 | 99.8 | 9.29 | 2.66 |
| | | 4 | 7.5 | 36 | 304 | 93.7 | 10.4 | 2.78 |
| | | 日均值 | / | 35 | 320 | 98.1 | 10.1 | 2.55 |
| | 12.23 | 1 | 7.5 | 35 | 343 | 105 | 9.35 | 2.39 |
| | | 2 | 7.4 | 32 | 307 | 95.4 | 10.4 | 2.67 |
| | | 3 | 7.5 | 44 | 339 | 103 | 9.70 | 2.58 |
| | | 4 | 7.5 | 37 | 312 | 96.3 | 12.3 | 2.23 |
| | | 日均值 | / | 37 | 325 | 99.9 | 10.4 | 2.47 |
| 标准限值 | | 6-9 | 400 | 500 | 300 | 35 | 8 | |

生产废水监测结果见表 7-7。

表 7-7 生产废水监测结果见表

| 采样位置 | 采样频次 (2025 年) | pH 值 | 悬浮物 | 化学需氧量 | 石油类 | 氨氮 | 阴离子表面活性剂 | |
|-----------|------------------|------|-----|-------|-----|------|----------|-------|
| 生产废水进口/07 | 12.22 | 1 | 7.8 | 88 | 926 | 3.10 | 0.929 | 1.78 |
| | | 2 | 7.9 | 75 | 874 | 3.67 | 1.14 | 1.63 |
| | | 3 | 8.0 | 95 | 946 | 3.21 | 0.952 | 1.87 |
| | | 4 | 7.9 | 85 | 907 | 3.57 | 1.18 | 1.38 |
| | | 日均值 | / | 86 | 913 | 3.39 | 1.05 | 1.67 |
| | 12.23 | 1 | 7.8 | 84 | 939 | 3.34 | 0.970 | 1.94 |
| | | 2 | 7.9 | 79 | 885 | 2.96 | 1.17 | 1.76 |
| | | 3 | 7.9 | 89 | 962 | 3.41 | 1.23 | 1.21 |
| | | 4 | 7.8 | 92 | 894 | 3.89 | 0.935 | 1.48 |
| | | 日均值 | / | 86 | 920 | 3.40 | 1.08 | 1.60 |
| 生产废水出口/08 | 12.22 | 1 | 7.3 | 22 | 234 | 0.92 | 0.673 | 0.761 |
| | | 2 | 7.3 | 26 | 217 | 1.20 | 0.784 | 0.542 |
| | | 3 | 7.4 | 19 | 253 | 1.05 | 0.848 | 0.678 |
| | | 4 | 7.4 | 23 | 227 | 1.15 | 0.720 | 0.652 |
| | | 日均值 | / | 23 | 233 | 1.08 | 0.756 | 0.658 |
| | 12.23 | 1 | 7.3 | 25 | 246 | 1.28 | 0.737 | 0.823 |
| | | 2 | 7.4 | 20 | 208 | 0.85 | 0.854 | 0.748 |
| | | 3 | 7.4 | 28 | 265 | 1.10 | 0.981 | 0.503 |
| | | 4 | 7.4 | 26 | 214 | 1.23 | 0.958 | 0.624 |
| | | 日均值 | / | 25 | 233 | 1.12 | 0.883 | 0.675 |

| | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|----|----|----|
| 标准限值 | 6-9 | 400 | 500 | 20 | 35 | 20 |
|------|-----|-----|-----|----|----|----|

废水监测小结:

1) 检测期间(2025年12月22日~12月23日),生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、SS、五日生化需氧量排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

2) 检测期间(2025年12月22日~12月23日),生产废水出口废水中pH值、化学需氧量、SS、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

3、噪声监测结果

厂界环境噪声监测结果见表7-8。

表 7-8 噪声检测结果 (单位: dB(A))

| 测点位置 | 检测时段 | 检测值 | | 排放限值 |
|----------|---------------|-----|------|------|
| 厂界东南侧/14 | 2025.12.22 昼间 | Leq | 57.4 | 65 |
| 厂界西南侧/15 | | Leq | 58.4 | |
| 厂界西北侧/16 | | Leq | 59.7 | |
| 厂界东北侧/17 | | Leq | 57.0 | |
| 厂界东南侧/14 | 2025.12.22 夜间 | Leq | 47.4 | 55 |
| 厂界西南侧/15 | | Leq | 49.0 | |
| 厂界西北侧/16 | | Leq | 51.9 | |
| 厂界东北侧/17 | | Leq | 52.1 | |
| 厂界东南侧/14 | 2025.12.23 昼间 | Leq | 52.8 | 65 |
| 厂界西南侧/15 | | Leq | 58.2 | |
| 厂界西北侧/16 | | Leq | 58.2 | |
| 厂界东北侧/17 | | Leq | 58.3 | |
| 厂界东南侧/14 | 2025.12.23 夜间 | Leq | 46.0 | 55 |
| 厂界西南侧/15 | | Leq | 45.1 | |
| 厂界西北侧/16 | | Leq | 49.6 | |
| 厂界东北侧/17 | | Leq | 48.0 | |

噪声监测小结:

检测期间(2025年12月22日~12月23日),厂界四周昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

4、总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 CODcr0.24t/a, NH₃-N0.016t/a、二氧化硫 0.180t/a、氮氧化物 0.842t/a、颗粒物 5.018t/a、VOCs1.176t/a。

根据检测报告,氮氧化物、二氧化硫排放浓度小于检出限,因此本项目仅核定 VOCs0.4933t/a、颗粒物 1.40128t/a,符合总量控制要求,不对氮氧化物、二氧化硫进行总量核算。污染物排放总量核算见表 7-9。

表 7-9 污染物排放总量核算

| 项目 | 平均排放速率 (kg/h) | 工作时间 | 排放量 (t/a) | 合计排放量 (t/a) | 总量控制建议值 |
|-------------------------|-----------------------|------|-----------|-------------|---------------------------------------|
| VOCs (有组织) | 0.036 | 7200 | 0.2592 | 0.4933 | 1.176t/a(其中有组织 0.816t/a,无组织 0.36t/a) |
| VOCs (无组织) | 0.36*0.7*92.9% | | 0.2341 | | |
| 颗粒物 (熔化保温废气、天然气燃烧废气有组织) | 0.0312 | 7200 | 0.2246 | 1.0518 | 2.308t/a(其中有组织 1.036t/a,无组织 1.272t/a) |
| 颗粒物 (熔化保温废气无组织) | 1.272*0.7*0.929 | | 0.8272 | | |
| 颗粒物 (去毛刺粉尘 1 有组织) | 6.01×10^{-3} | 2400 | 0.0144 | 0.3207 | 2.217 |
| 颗粒物 (去毛刺粉尘 1 无组织) | 0.887*0.7*0.929*0.25 | | 0.1442 | | |
| 颗粒物 (去毛刺粉尘 2 有组织) | 7.44×10^{-3} | 2400 | 0.0179 | | |
| 颗粒物 (去毛刺粉尘 2 无组织) | 0.887*0.7*0.929*0.25 | | 0.1442 | | |
| 颗粒物 (抛丸粉尘 1) | 7.40×10^{-3} | 2400 | 0.01776 | 0.02878 | 0.493 |
| 颗粒物 (抛丸粉尘 2) | 4.59×10^{-3} | 2400 | 0.01102 | | |

污染物有组织排放总量计算公式: 平均排放速率 (kg/h) × 排放时间 (h/a) ÷ 1000; 无组织排放总量参考《上海市生态环境局关于规范本市建设项目环评文件主要污染物排放总量核算方法的通知》(2023 年 7 月 10 日)“在核算挥发性有机物工艺废气的无组织排放量及其他污染物的无组织排放量时,原则上应按照环评文件的预测排放量进行核算。”

验收检测期间本项目生产废水 2025 年 12 月废水排放量约为 200t, 预计年生产废水排放量 2400t, 喷淋塔更换废水根据环评预计为 225t, 生活污水年废水排放量根据环评预计 80%排放量核算为 1152t, 由于本项目废水最终经奉化城区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表

1 中的一级 A 标准后排放，其 COD_{Cr} 环境排放浓度为 40mg/L，NH₃-N 环境排放浓度为 2mg/L，则

$$\text{COD}_{\text{Cr}} \text{ 环境排放总量: } (2400\text{t/d}+225\text{t/d}+1152\text{t/d}) \times 40\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.151\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N 环境排放总量: } (2400\text{t/d}+1152\text{t/d}) \times 2\text{mg/L} \times 10^{-6} = 0.007\text{t/a}$$

本项目 COD_{Cr}、NH₃-N 环境排放总量符合总量控制要求。

表八

验收监测结论

1、环保设施调试运行效果

(1) 工况调查结论

检测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目各生产设备均正常运行，配套环保设施均正常运行。本项目设计产能为年产6万套气动元件，年生产时间300天，压铸车间实施三班制，其他车间为白班制生产，每班工作时间8小时，年工作日为300天。

2025年12月22日产量为130套气动元件，生产负荷为92.9%；12月23日产量为130套气动元件，生产负荷为92.9%，符合竣工验收工况要求。

(2) 废气检测结论

1) 检测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目熔化、脱模、天然气燃烧废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值要求，抛丸废气排放口1、抛丸废气排放口2、去毛刺粉尘废气排放口1、去毛刺粉尘废气排放口2废气中颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值要求。

2) 检测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

3) 检测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃和颗粒物排放浓度参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）附录A.1特别排放限值要求。

(3) 废水检测结论

1) 检测期间（2025年12月22日~12月23日），生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、SS、五日生化需氧量排放浓度均满足《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

2)检测期间(2025年12月22日~12月23日),生产废水出口废水中pH值、化学需氧量、SS、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准要求,其中氨氮排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

(4) 噪声检测结论

检测期间(2025年12月22日~12月23日),厂界四周昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

(5) 固体废物

废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用;脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥收集暂存后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司清运处置;生活垃圾委托环卫部门清运处理,则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理。

(6) 总量控制

本项目纳入总量控制的主要污染物是 CODcr0.24t/a, NH₃-N0.016t/a、二氧化硫 0.180t/a、氮氧化物 0.842t/a、颗粒物 5.018t/a、VOCs1.176t/a。

根据检测报告,氮氧化物、二氧化硫排放浓度小于检出限,因此本项目仅核定 VOCs0.4933t/a、颗粒物 1.40128t/a、CODcr0.151t/a, NH₃-N0.007t/a,符合总量控制要求,不对氮氧化物、二氧化硫进行总量核算。

工程建设对环境的影响

根据监测及环境管理检查结果:宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目第一阶段在建设至竣工期间环境保护审批手续齐全,针对生产过程中产生的废气、废水、噪声以及固体废物建设了相应的环保设施,能严格执行环保“三同时”制度,污染物排放指标达到相应标准的要求,落实了环境影响报告表及批复的有关要求,基本达到国家对建设项目竣工环境保护验收方面

的要求。

建议及要求

- 1) 严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度。
- 2) 加强环保处理设施的日常管理和维护工作，确保各项污染物长期稳定达标排放。



图 1 项目地理位置图



图 2 项目周边环境示意图

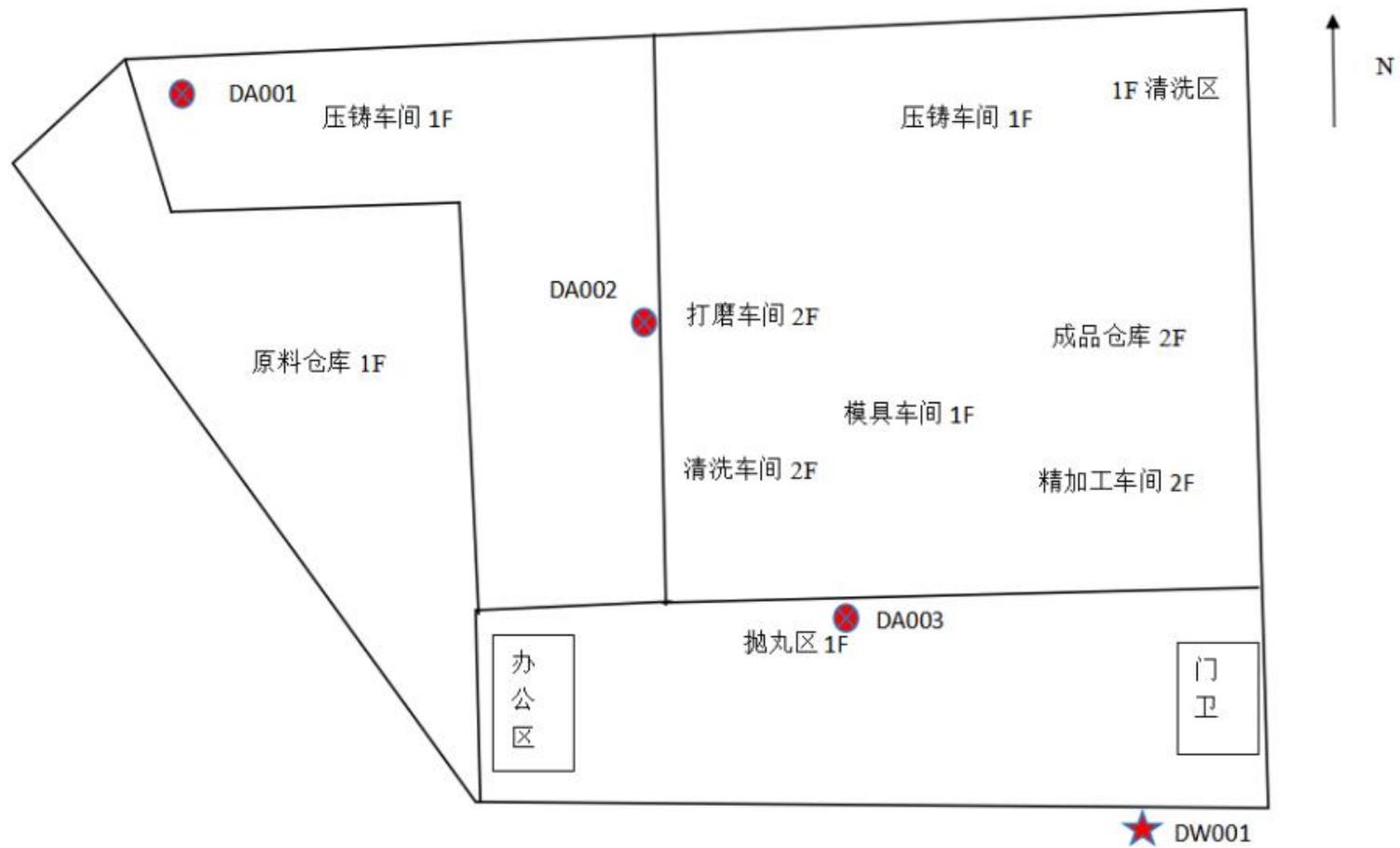


图 3 项目平面示意图

附件 1: 营业执照

| | | | | | |
|---|-----------------|---------------------|--|-----------------------------------|-----------------------|
| 统一社会信用代码 91330283MA2H4GTB82 (1/1) | | 营业执照 (副本) | | 扫描二维码 下载“浙里办”APP 办理“营业执照”业务 | |
| 名称 | 宁波豪若汽车零部件制造有限公司 | 注册资本 | 壹佰万元整 | 成立日期 | 2020年03月24日 |
| 类型 | 有限责任公司(自然人独资) | 营业期限 | 2020年03月24日至长期 | 住所 | 浙江省宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号 |
| 法定代表人 | 樊浩军 | 经营范围 | 一般项目: 汽车零部件及配件制造; 模具制造; 气压动力机械及元件制造(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)。 | | |
| 登记机关 | | | 2020年07月03日 | | |
| 国家企业信用信息公示系统网址: http://www.gsxt.gov.cn | | | 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。 | | |
| | | | 国家市场监督管理总局监制 | | |

附件 2：批复

生态环境部门审批意见 奉环建表[2025]077号

宁波豪若汽车零部件制造有限公司：

你单位报送的《申请报告》、《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目环境影响报告表》收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关法律法规，经研究，批复如下：

一、该项目拟建于宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号，总投资600万元，具体生产工艺见《环境影响报告表》，年生产6万套气动元件。经我局审查，在符合产业政策及相关规划等前提下，原则同意报告表结论和报告表提出的污染防治措施，经批复后的环境影响报告表可以作为本项目建设及日常运行管理的生态环境保护依据。如有重大变化，须按法定程序重新报批。自批准之日起超过5年方决定该项目开工建设的，其环评文件应报我局重新审核。

二、在项目建设过程中和建成运行后应做到以下几点：

1、本项目不设食宿，须雨污分流，生活废水经化粪池处理达到相应标准后纳管。超声波更换废水、超声波清洗废水、振磨清洗废水和用于废气处理设施的喷淋废水收集后经厂区污水处理站处理，废水的各项指标应分别达到《污水综合排放标准》

(GB8978-1996)、《浙江省工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)的相应标准和限值后纳管排放。冷却水和湿式打磨水帘废水须循环使用，不得遗撒。

2、须逐项落实《宁波市压铸行业整治提升规范》的要求，加强车间机械排风，加强管理，避免设备用油的跑冒滴漏，熔化炉采用天然气作燃料。熔化保温烟尘、压铸脱模废气和天然气燃烧废气收集后经水喷淋处理，去毛刺粉尘收集后经水帘装置处理，抛丸粉尘收集后经自带布袋除尘装置处理，废气收集率和处理率应达到规定要求，废气的各项指标应分别达到《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相应标准、限值要求后通过规定高度排气筒达标排放，并确保废气不扰民。

3、合理布局，合理安排生产时间，采用低噪声设备，加强设备维护和管理，采取隔声降噪等有效措施，厂界噪声应按声环境功能区要求达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的相关标准，并确保噪声不扰民。

4、按规范做好固体废物的收集处置工作。一般固废须落实堆存场所，收集后外售综合利用，不能利用的应按规范合理处置，办公生活垃圾应按规范分类后委托环卫部门及时清运，做无害化处置，危险废物须严格按危险废物管理要求收集、储存，严格执行危险废物转移联单制度，委托有资质单位做好安全处置。

5、应建立健全的生态环境管理制度，制定安全操作规程，落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，落实环境风险事故和安全生产事故的防范措施，配备应急物资和应急设施，确保周边环境安全。

三、项目建设应严格执行环保“三同时”制度，落实污染物排放总量控制措施，实施生态环境保护对策措施，建设项目竣工后，你单位应当按规定的标准和程序申领排污许可证，再对配套建设的环境保护设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。

(公章)
2025年9月15日

附件 3：排污许可证

| | |
|---|------------|
|  | |
| <h1>排污许可证</h1> | |
| 证书编号：91330283MA2H4GYB82001Q  | |
| 单位名称：宁波豪若汽车零部件制造有限公司 | |
| 注册地址：浙江省宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号 | |
| 法定代表人：樊益军 | |
| 生产经营场所地址：浙江省宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号 | |
| 行业类别：气压动力机械及元件制造，有色金属铸造 | |
| 统一社会信用代码：91330283MA2H4GYB82 | |
| 有效期限：自2026年01月27日至2031年01月26日止 | |
| 发证机关：(盖章) 宁波市生态环境局 | |
| 发证日期：2026年01月27日 | |
| 中华人民共和国生态环境部监制 | 宁波市生态环境局印制 |

附件 4：危废协议

宁波市北仑环保固废处置有限公司工业废物委托处置合同



合同登记号： _____

B

工业废物委托处置合同

甲方：宁波豪若汽车零部件制造有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司



甲方：宁波豪若汽车零部件制造有限公司
统一社会信用代码：91330283MA2H4GYB82
法定代表人：樊益军
地址：宁波市奉化区溪口镇工业区永平路7号

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司
统一社会信用代码：913302066655770663
法定代表人：孙元
地址：浙江省宁波市北仑区郭巨街道长浦村

依照《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，甲方将其产生的工业废物委托乙方处置，为明确工业废物委托处置过程中的权利、义务和责任，经甲乙双方协商，特订立本合同。

第一条 委托处置内容、收费和支付要求

1.1 参照宁波市物价局制定的甬价费[2004]2号文件收费标准，并根据不同废物的处置风险、难易程度和成本等情况，经双方协商，确定处置费（不含运输费）如下：

| 序号 | 废物名称 | 废物代码 | 处置方式 | 年产生量 (吨) | 处置费（不含运输费）（元/吨） |
|----|------|------------|------|-------------|-----------------|
| 1 | 污泥 | 336-064-17 | 填埋处置 | 0.9 | 2000 |
| 2 | 浮油 | 900-210-08 | 焚烧处置 | 0.5 | 2000 |
| 3 | 废包装桶 | 900-041-49 | 焚烧处置 | 0.5 | 2000 |
| 4 | 废油桶 | 900-249-08 | 焚烧处置 | 0.1 | 2000 |
| 5 | 废火花油 | 900-218-08 | 焚烧处置 | 0.1 | 2000 |
| 6 | 废机油 | 900-217-08 | 焚烧处置 | 0.5 | 2000 |
| 7 | 废液压油 | 900-218-08 | 焚烧处置 | 0.5 | 2000 |
| 8 | 脱模废液 | 900-007-09 | 焚烧处置 | 0.5 | 2000 |
| 9 | 废皂化液 | 900-006-09 | 焚烧处置 | 0.5 | 2000 |
| 10 | 沉渣 | 321-026-48 | 填埋处置 | 0.5 | 2000 |



| | | | | | |
|----|-----|------------|------|-----|--|
| 11 | 废铝渣 | 321-026-48 | 填埋处置 | 0.9 | |
| 合计 | | | | 5.5 | |

备注：以上价格为不含税价。

1.2 实际重量按转移联单中计量为准。

1.3 甲方应在开票后次月 25 日前结清当月处置费用。

第二条 双方权利与义务

2.1 甲方的权利与义务

2.1.1 甲方应为乙方的采样和处置提供必要的资料与便利，并分类报清废物成分和理化性质。乙方在废物处置过程中，由于甲方隐瞒废物成分或在废物包装中夹带易燃易爆品或剧毒化学品等而发生的事故，甲方应承担相应的责任，并赔偿事故所造成的损失。如给第三方造成损失出现第三方向乙方索赔情况，由甲方出面解决，如乙方由此对第三方承担责任则有权向甲方全额追偿。

2.1.2 如果甲方委托乙方处置的工业废物的种类、数量、成分、含量以及物理化学性质、毒性等发生变化，应及时向乙方提供书面说明，否则因此产生的一切责任由甲方承担。

2.1.3 合同生效后甲方应在浙江省固体废物监管信息系统（网址 <https://gfmh.meesc.cn/solidPortal/#/>）进行危废申报登记，若由于未登记产生的所有法律责任，由甲方承担。

2.1.4 甲方有责任对废物进行分类并按环保规范进行包装，采取降低废物危害性的措施，并有责任根据环保法规要求，在废物的包装表面张贴符合标准的标签。甲方的包装和标签若不符合环保法规要求，乙方有权拒绝接收，并要求甲方赔偿误工损失 200 元/次。

2.1.5 甲方收到转移联单并在废物产生单位信息一栏盖章后，应在 3 日内将转移联单后三联快递寄回乙方，便于乙方按环保要求进行整理归档。

2.1.6 甲方需提前通知乙方运输的具体时间，且需委托具有资质的运输公司将废物运至乙方厂区指定位置，装车和运输过程的风险、责任由甲方承担。

2.2 乙方的权利与义务

乙方对甲方要求委托处置的工业废物，将严格按照工业废物处置的有关规定以及国家的相关法律、法规、标准进行处置，乙方化验单作为合同附件，实际接收时废物重量如变动超过 20%，乙方有权要求变更合同或不予接收。

第三条 双方约定的其他事项

3.1 如果废物转移审批未获得环保部门的批准，本合同自动终止。

3.2 在乙方焚烧炉年度检修期间，乙方不能够保证及时接收甲方的废物，乙方可提前通知甲方，并无需承担违约责任。

3.3 合同执行期间，如因法规变更、许可证变更、主管机关要求或其他不可抗力等



原因，导致乙方无法接收或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的接收和处置工作，并且不承担由此带来的一切责任。

3.4 如果甲方未按合同要求如期支付处置费，乙方有权暂停甲方废物接收。甲方延迟支付超过 15 日的，乙方有权解除合同，并要求甲方赔偿乙方一切损失。

3.5 甲乙双方均应遵守反商业贿赂条例，不得向对方或对方经办人或其他相关人员索要、收受、提供、给予合同约定外的任何利益。

3.6 甲方指定本公司人员 葛立军 为甲方的工作联系人，电话 13656749980；乙方指定本公司人员 吴颖 为乙方的工作联系人，电话 0574-86784992，负责双方的联络协调工作。

3.7 本合同履行过程中发生争议，由双方当事人协商解决。如协商不成时，双方同意由乙方所在地法院管辖处理。

3.8 本合同履行过程中，因一方违约导致诉讼的，违约方应承担另一方因此而产生的一切费用。

3.9 未尽事宜，双方协商解决。

3.10 《废物运输安全管理协议》(附件 1) 为本合同组成部分，具有和合同同等法律效力。本合同自双方签字或盖章之日起生效，合同有效期为壹年。壹式肆份，甲乙双方各贰份。

(以下为签章页，无正文)

甲方：(签章)

宁波豪若汽车零部件制造有限公司

住所：宁波市奉化区溪口镇工业区永
平路 7 号

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：中国银行奉化溪口支行

帐号：36623170034

纳税人识别号：91330283MA284GYB82

邮编：

电话：13656749980

传真：



乙方：(签章)

宁波市北仑环保固废处置有限公司

住所：宁波北仑郭巨长浦

(邮寄地址：宁波市北仑区新碶街道宝山路 63 号(凤凰国际商务广场)1 幢 1215 室)

法定代表人：

或授权委托人：

开户银行：宁波银行北仑支行

帐号：51010122000154983

纳税人识别号：913302066655770663

邮编：315833

电话：0574-86784989

传真：0574-86785000





废物运输安全管理协议

甲方：宁波豪若汽车零部件制造有限公司

乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司

一、目的

依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他现行的有关法律、法规，遵循平等、公平和诚信的原则，为明确工业废物运输过程中的职责，加强废物运输安全管理，经双方协商，就主合同中废物运输有关事宜，订立本协议，本协议是主合同的补充，与主合同具有同等的法律效应，合同双方必须严格遵守。

二、双方职责

(一) 甲方职责

1、甲方需委托具有资质的运输公司将主合同中的废物运至乙方厂区指定位置，运输公司在乙方厂区内的所有责任都由甲方承担。

2、甲方必须对所委托的运输公司资质人员进行审查，确保车辆及人员符合国家法律法规要求。

3、甲方必须做好运输公司的运输监管工作，对运输整个过程的安全环保等责任负总责。

4、甲方必须做好运输公司人员教育工作，督促其严格遵守并执行乙方的各项规章制度，杜绝违章、违规行为。

5、在运输时发生安全事故，均由甲方与运输公司自行协商并负责上报和善后处理并承担一切的赔偿责任，如事故影响到乙方正常生产经营或者给乙方造成损失的（包括与政府部门的罚款等），应由甲方负责赔偿乙方的损失。

6、在乙方厂区的甲方或运输公司人员，应严格遵守乙方各项规章制度，如有违反甲方有权按相关考核规定对甲方予以处罚。



处罚明细表

| 序号 | 条款 | 处罚标准（元） | 备注 |
|----|----|---------|----|
|----|----|---------|----|



| | | | |
|---|-------------------------|---------------|------------------|
| 1 | 入厂未签订《废物运输车辆入厂告知书》的 | 200 元/人次 | |
| 2 | 进入乙方卸货区不佩戴劳保用品的 | 100 元/人次 | |
| 3 | 在乙方厂区内非指定吸烟点吸烟的 | 200 元/人次 | |
| 4 | 擅自离开卸货区域的 | 500 元/人次 | |
| 5 | 不服从乙方人员管理、指挥的 | 500-1000 元/人次 | |
| 6 | 在乙方厂区因固废包装不符合要求造成泄漏的 | 1000-5000 元/次 | 累计 3 次, 取消车辆入厂资格 |
| 7 | 车辆超速、与其它车辆抢道、逆向行驶、违章停车的 | 200-500 元/次 | 累计 3 次, 取消车辆入厂资格 |
| 8 | 其它违反管理制度的行为 | 100-1000 元/次 | |

备注：相关条款由乙方进行解释。

(二) 乙方职责

- 1、乙方有权对甲方的违规行为按照相关规定及本协议进行处罚。
- 2、乙方有权对甲方和运输公司进行监督、检查和指导，对发现的问题和隐患有权要求及时整改。

3、乙方管理人员进行监督和检查时，发现甲方和运输公司有不符合或违反《废物运输车辆入厂告知书》中规定的，有权进行纠正或制止，并视情节给予处以罚金。

4、甲方委托运输公司屡次违反乙方厂纪厂规或造成严重后果的，乙方有权禁止该运输公司进入乙方厂区作业。

三、其它

- (一) 此安全管理协议壹式肆份，甲乙双方各贰份。
- (二) 有效期与《工业废物委托处置合同》一致。
- (三) 其他未尽事宜，参照法律法规相关条款执行，并由乙方负责解释。

甲方：宁波豪若汽车零部件制造有限 乙方：宁波市北仑环保固废处置有限公司
司

法定代表人：(签章)
或委托授权人：
签订日期：2025-09-17



法定代表人：(签章)
或委托授权人：
签订地点：浙江省宁波市



附件 5：工况证明

验收监测工况说明

宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目设计规模为年产 6 万套气动元件，验收监测期间，我公司生产设施运行正常，具体如下：

表 1 监测期间生产工况

| 日期 | 名称 | 实际产量 (套/天) | 设计产量 (套/天) | 负荷 |
|------------------|------|------------|------------|-------|
| 2025 年 12 月 22 日 | 气动元件 | 130 | 140 | 92.9% |
| 2025 年 12 月 23 日 | 气动元件 | 130 | 140 | 92.9% |

宁波豪若汽车零部件制造有限公司

2025 年 12 月 24 日

附件 6：竣工及调试公示

主体及环保工程竣工声明：宁波豪若汽车零部件制造有限公司

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目目前主体工程及环保工程均已全部完工，现对项目进行信息公开。
 项目名称：年产 6 万套气动元件建设项目
 项目所在地：宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号
 建设单位：宁波豪若汽车零部件制造有限公司
 建设内容：本项目主体工程及环保工程于 2025 年 11 月 19 日第一阶段建设完成，具体建设内容：

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 型号 | 数量 | | 备注 |
|----|--------|----------------------|--------|------|------|----|
| | | | | 审批数量 | 实际数量 | |
| 1 | 压铸机 | 台 | 200T | 3 | 3 | / |
| 2 | 压铸机 | 台 | 280T | 1 | 1 | / |
| 3 | 压铸机 | 台 | 300T | 3 | 3 | / |
| 4 | 压铸机 | 台 | 400T | 2 | 2 | / |
| 5 | 压铸机 | 台 | 500T | 1 | 1 | / |
| 6 | 压铸机 | 台 | 800T | 1 | 1 | / |
| 7 | 天然气熔炉 | 台 | 1000kg | 1 | 1 | / |
| 8 | 天然气熔炉 | 台 | 600kg | 1 | 1 | / |
| 9 | 天然气熔炉 | 台 | 500kg | 2 | 2 | / |
| 10 | 天然气熔炉 | 台 | 400kg | 3 | 3 | / |
| 11 | 天然气熔炉 | 台 | 300kg | 4 | 4 | / |
| 12 | 火花机 | 台 | / | 3 | 3 | / |
| 13 | 大型摇臂钻 | 台 | / | 3 | 3 | / |
| 14 | 配模机 | 台 | / | 1 | 1 | / |
| 15 | 小钻床 | / | / | 5 | 5 | / |
| 16 | 磨床 | / | / | 1 | 1 | / |
| 17 | 车床 | / | / | 3 | 3 | / |
| 18 | 铣床 | / | / | 3 | 3 | / |
| 19 | 穿孔机 | / | / | 1 | 1 | / |
| 20 | 数控车床 | / | / | 10 | 10 | / |
| 21 | 抛丸机 | / | / | 4 | 2 | / |
| 22 | 抛丸机 | / | / | 6 | 6 | / |
| 23 | 钻铣加工中心 | / | / | 10 | 10 | / |
| 24 | 超声波清洗机 | L*W*H=0.5m×0.5m×0.6m | / | 6 | 6 | / |

设备调试启动声明：宁波豪若汽车零部件制造有限公司

根据环境保护部文件国环环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关文件要求，为规范建设项目竣工环境保护验收的程序和标准，强化建设单位环境保护主体责任，现启动本项目配套建设的环境保护验收程序，并编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督。

一、项目概况：
 项目名称：年产 6 万套气动元件建设项目
 项目所在地：宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号
 建设单位：宁波豪若汽车零部件制造有限公司
 项目介绍：宁波豪若汽车零部件制造有限公司注册成立于 2020 年 03 月，厂址位于宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号。主要从事气动元件制造生产，企业总投资约 600 万元，租赁宁波市奉化区溪口镇机械厂闲置厂房，租赁面积约 6476 平方米，实施年产 6 万套气动元件建设项目“第一阶段投产后，形成年产 4.2 万套气动元件的生产能力。本项目验收范围为宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目，为项目第一阶段竣工环境保护验收。
 本项目主体工程及环保工程于 2025 年 11 月 19 日竣工，于 2025 年 11 月 20 日发布主体工程及环保工程竣工声明，发布在企业厂门口公示栏。相应环保设施拟于 2025 年 11 月 20 日开始调试，调试周期为 4 个月。
 “三废”排放及防治措施：

| 要素 | 内容 | 排放口(编号、名称)污染物名称 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|------|--------------------------|---------------------|--|--|------|
| 大气环境 | 熔炼、脱模、天然气燃烧废气排放口 (DA001) | 非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 | 天然气燃烧废气经收集后汇入熔炼废气室水喷淋塔进行处理，通过 25m 高排气筒排放 | 非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求。颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 中表 1 大气污染物排放限值要求 | |
| | 抛丸粉尘排放口 1 (DA002) | 颗粒物 | 自带布袋除尘器后，通过 25m 高排气筒排放 | 《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 中表 1 大气污染物排放限值要求 | |
| | 抛丸粉尘排放口 2 (DA003) | 颗粒物 | 自带布袋除尘器后，通过 25m 高排气筒排放 | 《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 中表 1 大气污染物排放限值要求 | |
| | 去毛刺粉尘排放口 1 (DA004) | 颗粒物 | 自带水帘柜处理后，通过 25m 高排气筒排放 | 《铸造工业大气污染物排放标准》(GB 39726-2020) 中表 1 大气污染物排放限值 | |

| 序号 | 设备名称 | 有效容积 | 数量 | 数量 | 备注 |
|----|---------|-------------------------------------|----|----|----|
| 25 | 水洗槽 1 | L*W*H=0.5m×0.5m×0.6m 有效容积：0.12m³ | 3 | 3 | / |
| 26 | 水洗槽 2 | L*W*H=0.5m×0.5m×0.6m 有效容积：0.12m³ | 3 | 3 | / |
| 27 | 立式打磨一体机 | / | 4 | 2 | / |

声明发布单位：宁波豪若汽车零部件制造有限公司
 发布时间：2025 年 11 月 20 日

| 要素 | 内容 | 排放口(编号、名称)污染物名称 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|-------|---|-----------------------------------|-----------------|-------------------------------|---|
| 地表水环境 | 生活污水 | COD、NH ₃ -N | 经化粪池处理后纳管排放 | 达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准 | |
| | 生产废水 | COD、NH ₃ -N、SS、LAS、石油类 | 经厂区污水处理站处理后达标排放 | (其中氨氮达 DB 33/887-2013 标准) | |
| | 声环境 | 生产设备 | 连续等效 A 声级 | 选用高效低噪声设备、安装减振底座等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准 |
| 电磁辐射 | 无 | 无 | 无 | 无 | |
| 固体废物 | 废铜屑、废砂屑、布袋除尘灰、沉渣、废原料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用；废模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮渣、污泥收集后委托宁波市北仑固废固废处置有限公司清运处理；生活垃圾委托环卫部门清运处理。则本项目产生的固体废物均可以得到妥善处理 | | | | |

三、公众提供有关本项目环保竣工方面的建议或意见的方式和期限：自公告之日起五个工作日内，征求相关公众对企业主体工程调试工况是否稳定、环境保护设施运行是否正常的进行监督，或提出建议或意见。
 四、公告监督范围和主要事项
 1、公告范围：广大企事业单位或个人。
 2、主要事项：监督与本项目配套建设的环境保护设施是否正常运行。
 五、公告监督的具体形式
 公众对本项目主体工程调试工况是否稳定、环境保护设施运行是否正常的有建议或意见的，应当自公告之日起五个工作日内，可向建设单位提出，也可将书面意见另外抄送负责该建设项目监管的环境保护行政主管部门。
 环保主管部门：宁波市生态环境局奉化分局
 联系电话：0574-8869195
 六、公众提出意见的起止时间
 声明发布单位：宁波豪若汽车零部件制造有限公司
 联系电话：葛 15825580525
 发布时间：2025 年 11 月 20 日

附件 7：检测报告



普洛赛斯 PROCESS

检验检测报告

普洛赛斯检字第 2025H121606 号

项目名称： 废水、废气、噪声检测

委托单位： 宁波豪若汽车零部件制造有限公司

受测单位： 宁波豪若汽车零部件制造有限公司

受测地址： 浙江省宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号



宁波普洛赛斯检测科技有限公司



声 明

- 一、 本报告无批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测专用章、CMA 章及骑缝章均无效。
- 二、 本报告部分复印，或完全复印后未加盖本公司红色检验检测专用章的均无效。
- 三、 未经本公司书面同意，本报告不得用于广告宣传。
- 四、 由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责。
- 五、 本报告涉及的检测方案、限值标准等均由委托方提供。
- 六、 委托方若对本报告有异议，请于收到本报告五个工作日内向本公司提出。
- 七、 本公司承诺对委托方的商业信息、技术文件、检验检测报告等有保守秘密的义务。

宁波普洛赛斯检测科技有限公司
地址：宁波市镇海区蛟川街道大运路1号2幢
邮编：315221
电话：0574-86315083
传真：0574-86315283
Email: nb_process@163.com

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 1 页 共 16 页

样品类别 生活污水、生产废水、有组织废气、无组织废气、工业企业厂界环境噪声

检测类别 一般委托

委托方 宁波豪若汽车零部件制造有限公司

委托方地址 浙江省宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号

委托日期 2025 年 12 月 16 日

采样方 宁波普洛赛斯检测科技有限公司

采样日期 2025 年 12 月 22 日~12 月 23 日

采样地点 浙江省宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路 7 号

检测日期 2025 年 12 月 22 日~12 月 28 日

检测项目及方法依据

废水:

pH 值: 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020

悬浮物: 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989

化学需氧量: 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017

五日生化需氧量: 水质 五日生化需氧量 (BOD₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009

石油类: 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018

氨氮: 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009

总磷: 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

阴离子表面活性剂: 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987*

有组织废气:

非甲烷总烃: 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

颗粒物: 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 2 页 共 16 页

二氧化硫: 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017

氮氧化物: 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014

无组织废气:

非甲烷总烃: 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017

总悬浮颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022

噪声:

工业企业厂界环境噪声: 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

限值标准 /

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2025H121606

第3页 共16页

表1 废水检测结果

| 采样日期 | 采样位置/ 点位编号 | 频次 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|----------------|-----|----------|---------|------|------|
| 2025.12.22 | 生活污水排 放口/06 | 第一次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.5 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 33 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 331 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 101 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 9.76 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.33 | mg/L |
| | | 第二次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.6 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 38 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 318 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 97.7 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 10.8 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.43 | mg/L |
| | | 第三次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.5 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 31 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 326 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 99.8 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 9.29 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.66 | mg/L |
| | | 第四次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.5 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 36 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 304 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 93.7 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 10.4 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.78 | mg/L |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第4页 共16页

表1 废水检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/ 点位编号 | 频次 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|---------------|-----|----------|-----------|-------|------|
| 2025.12.22 | 生产废水进 口/07 | 第一次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.8 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 88 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 926 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.10 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.929 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.78 | mg/L |
| | | 第二次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.9 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 75 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 874 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.67 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 1.14 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.63 | mg/L |
| | | 第三次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 8.0 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 95 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 946 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.21 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.952 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.87 | mg/L |
| | | 第四次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.9 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 85 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 907 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.57 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 1.18 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.38 | mg/L |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 5 页 共 16 页

表 1 废水检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/ 点位编号 | 频次 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|---------------|-----|----------|-----------|-------|------|
| 2025.12.22 | 生产废水出口/08 | 第一次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.3 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 22 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 234 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 0.92 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.673 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.761 | mg/L |
| | | 第二次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.3 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 26 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 217 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 1.20 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.784 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.542 | mg/L |
| | | 第三次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.4 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 19 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 253 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 1.05 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.848 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.678 | mg/L |
| | | 第四次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.4 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 23 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 227 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 1.15 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.720 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.652 | mg/L |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 6 页 共 16 页

表 1 废水检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/ 点位编号 | 频次 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|----------------|-----|----------|---------|------|------|
| 2025.12.23 | 生活污水排 放口/06 | 第一次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.5 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 35 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 343 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 105 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 9.35 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.39 | mg/L |
| | | 第二次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.4 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 32 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 307 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 95.4 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 10.4 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.67 | mg/L |
| | | 第三次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.5 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 44 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 339 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 103 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 9.70 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.58 | mg/L |
| | | 第四次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.5 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 37 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 312 | mg/L |
| | | | | 五日生化需氧量 | 96.3 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 12.3 | mg/L |
| | | | | 总磷 | 2.23 | mg/L |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 7 页 共 16 页

表 1 废水检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/ 点位编号 | 频次 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|---------------|-----|----------|-----------|-------|------|
| 2025.12.23 | 生产废水进 口/07 | 第一次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.8 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 84 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 939 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.34 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.970 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.94 | mg/L |
| | | 第二次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.9 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 79 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 885 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 2.96 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 1.17 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.76 | mg/L |
| | | 第三次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.9 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 89 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 962 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.41 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 1.23 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.21 | mg/L |
| | | 第四次 | 微灰 略浑 | pH 值 | 7.8 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 92 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 894 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 3.89 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.935 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 1.48 | mg/L |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 8 页 共 16 页

表 1 废水检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/ 点位编号 | 频次 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|---------------|-----|----------|-----------|-------|------|
| 2025.12.23 | 生产废水出 口/08 | 第一次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.3 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 25 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 246 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 1.28 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.737 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.823 | mg/L |
| | | 第二次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.4 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 20 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 208 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 0.85 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.854 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.748 | mg/L |
| | | 第三次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.4 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 28 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 265 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 1.10 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.981 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.503 | mg/L |
| | | 第四次 | 微黄 略浑 | pH 值 | 7.4 | 无量纲 |
| | | | | 悬浮物 | 26 | mg/L |
| | | | | 化学需氧量 | 214 | mg/L |
| | | | | 石油类 | 1.23 | mg/L |
| | | | | 氨氮 | 0.958 | mg/L |
| | | | | 阴离子表面活性剂* | 0.624 | mg/L |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 9 页 共 16 页

表 2 有组织废气检测结果

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 排气筒高度 (m) | 频次 | 排气流量 (N.d.m ³ /h) | 检测项目 | 检测结果 | |
|------------|-----------------|-----------|-----|------------------------------|------|---------------------------|-----------------------|
| | | | | | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
| 2025.12.22 | 抛丸废气排放口 1/01 | 25 | 第一次 | 2400 | 颗粒物 | 2.2 | 5.28×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 2900 | 颗粒物 | 3.4 | 9.86×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 2613 | 颗粒物 | 2.3 | 6.01×10 ⁻³ |
| | 抛丸废气排放口 2/02 | 25 | 第一次 | 937 | 颗粒物 | 3.4 | 3.19×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 935 | 颗粒物 | 5.2 | 4.86×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 1018 | 颗粒物 | 5.9 | 6.01×10 ⁻³ |
| | 去毛刺粉尘废气排放口 1/03 | 25 | 第一次 | 2213 | 颗粒物 | 3.3 | 7.30×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 2336 | 颗粒物 | 2.0 | 4.67×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 2169 | 颗粒物 | 2.6 | 5.64×10 ⁻³ |
| | 去毛刺粉尘废气排放口 2/04 | 25 | 第一次 | 2926 | 颗粒物 | 2.7 | 7.90×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 2847 | 颗粒物 | 3.0 | 8.54×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 2903 | 颗粒物 | 1.9 | 5.52×10 ⁻³ |
| 2025.12.23 | 抛丸废气排放口 1/01 | 25 | 第一次 | 2596 | 颗粒物 | 2.5 | 6.49×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 2455 | 颗粒物 | 4.2 | 0.0103 |
| | | | 第三次 | 2494 | 颗粒物 | 2.6 | 6.48×10 ⁻³ |
| | 抛丸废气排放口 2/02 | 25 | 第一次 | 894 | 颗粒物 | 4.3 | 3.84×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 946 | 颗粒物 | 4.4 | 4.16×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 870 | 颗粒物 | 6.3 | 5.48×10 ⁻³ |
| | 去毛刺粉尘废气排放口 1/03 | 25 | 第一次 | 2430 | 颗粒物 | 1.9 | 4.62×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 2488 | 颗粒物 | 2.4 | 5.97×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 2530 | 颗粒物 | 3.1 | 7.84×10 ⁻³ |
| | 去毛刺粉尘废气排放口 2/04 | 25 | 第一次 | 2887 | 颗粒物 | 2.9 | 8.37×10 ⁻³ |
| | | | 第二次 | 3111 | 颗粒物 | 2.6 | 8.09×10 ⁻³ |
| | | | 第三次 | 3106 | 颗粒物 | 2.0 | 6.21×10 ⁻³ |

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 10 页 共 16 页

表 3 工业炉窑废气烟参数

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 排气流量 (N.d.m ³ /h) | 烟气含氧量 (%) | 主要燃料 |
|------------|-----------------------------|-----|------------------------------|-----------|------|
| 2025.12.22 | 熔化保温烟尘、天然气燃烧废气、压铸脱模废气排放口/05 | 第一次 | 19013 | 20.9 | 天然气 |
| | | 第二次 | 16932 | 20.9 | 天然气 |
| | | 第三次 | 16803 | 20.8 | 天然气 |
| 2025.12.23 | 熔化保温烟尘、天然气燃烧废气、压铸脱模废气排放口/05 | 第一次 | 16527 | 20.9 | 天然气 |
| | | 第二次 | 16893 | 20.9 | 天然气 |
| | | 第三次 | 17003 | 20.9 | 天然气 |

表 4 工业炉窑废气检测结果

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 排气筒高度 (m) | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | |
|------------|-----------------------------|-----------|-----|-------|---------------------------|-------------|
| | | | | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
| 2025.12.22 | 熔化保温烟尘、天然气燃烧废气、压铸脱模废气排放口/05 | 25 | 第一次 | 颗粒物 | 1.7 | 0.0323 |
| | | | | 二氧化硫 | <3 | <0.0570 |
| | | | | 氮氧化物 | <3 | <0.0570 |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.95 | 0.0371 |
| | | | 第二次 | 颗粒物 | 2.2 | 0.0373 |
| | | | | 二氧化硫 | <3 | <0.0508 |
| | | | | 氮氧化物 | <3 | <0.0508 |
| | | | | 非甲烷总烃 | 1.97 | 0.0334 |
| | | | 第三次 | 颗粒物 | 1.5 | 0.0252 |
| | | | | 二氧化硫 | <3 | <0.0504 |
| | | | | 氮氧化物 | <3 | <0.0504 |
| | | | | 非甲烷总烃 | 2.10 | 0.0353 |
| 2025.12.23 | 熔化保温烟尘、天然气燃烧废气、压铸脱模废气排放口/05 | 25 | 第一次 | 颗粒物 | 1.9 | 0.0314 |
| | | | | 二氧化硫 | <3 | <0.0496 |
| | | | | 氮氧化物 | <3 | <0.0496 |
| | | | | 非甲烷总烃 | 2.21 | 0.0365 |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 11 页 共 16 页

表 4 工业炉窑废气检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 排气筒高度 (m) | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | |
|------------|--|-----------|-----|-------|---------------------------|-------------|
| | | | | | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放速率 (kg/h) |
| 2025.12.23 | 熔化保温烟尘、天然气燃烧废气、压铸脱模废气排放口/05 | 25 | 第二次 | 颗粒物 | 1.6 | 0.0270 |
| | | | | 二氧化硫 | <3 | <0.0507 |
| | | | | 氮氧化物 | <3 | <0.0507 |
| | | | | 非甲烷总烃 | 2.22 | 0.0375 |
| | | | 第三次 | 颗粒物 | 2.0 | 0.0340 |
| | | | | 二氧化硫 | <3 | <0.0510 |
| | | | | 氮氧化物 | <3 | <0.0510 |
| | | | | 非甲烷总烃 | 2.13 | 0.0362 |
| 备注 | 熔化保温烟尘、天然气燃烧废气、压铸脱模废气排放口废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度为实测浓度。 | | | | | |

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 12 页 共 16 页

表 5 厂区内无组织废气检测结果

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|-----------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| 2025.12.22 | 车间门口/13 | 第一次 | 非甲烷总烃 (任意一次浓度值) | 1.45 | mg/m ³ |
| | | | | 1.40 | mg/m ³ |
| | | | | 1.45 | mg/m ³ |
| | | | | 1.67 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 (小时均值) | 1.49 | mg/m ³ |
| | | | 总悬浮颗粒物 | 1.29 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 非甲烷总烃 (任意一次浓度值) | 1.71 | mg/m ³ |
| | | | | 1.65 | mg/m ³ |
| | | | | 1.77 | mg/m ³ |
| | | | | 1.64 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 (小时均值) | 1.69 | mg/m ³ |
| | | 总悬浮颗粒物 | 1.37 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 非甲烷总烃 (任意一次浓度值) | 1.75 | mg/m ³ |
| | | | | 1.38 | mg/m ³ |
| | | | | 1.53 | mg/m ³ |
| 1.63 | mg/m ³ | | | | |
| 非甲烷总烃 (小时均值) | 1.57 | | mg/m ³ | | |
| 总悬浮颗粒物 | 1.24 | mg/m ³ | | | |
| 2025.12.23 | 车间门口/13 | 第一次 | 非甲烷总烃 (任意一次浓度值) | 1.50 | mg/m ³ |
| | | | | 1.48 | mg/m ³ |
| | | | | 1.53 | mg/m ³ |
| | | | | 1.51 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 (小时均值) | 1.50 | mg/m ³ |
| | | | 总悬浮颗粒物 | 1.34 | mg/m ³ |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 13 页 共 16 页

表 5 厂区内无组织废气检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|-----------|-----|----------------|------|-------------------|
| 2025.12.23 | 车间门口/13 | 第二次 | 非甲烷总烃(任意一次浓度值) | 1.44 | mg/m ³ |
| | | | | 1.43 | mg/m ³ |
| | | | | 1.58 | mg/m ³ |
| | | | | 1.35 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃(小时均值) | 1.45 | mg/m ³ |
| | | | 总悬浮颗粒物 | 1.27 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 非甲烷总烃(任意一次浓度值) | 1.31 | mg/m ³ |
| | | | | 1.14 | mg/m ³ |
| | | | | 1.10 | mg/m ³ |
| | | | | 1.14 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃(小时均值) | 1.17 | mg/m ³ |
| | | | 总悬浮颗粒物 | 1.45 | mg/m ³ |

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 14 页 共 16 页

表 6 厂界无组织废气检测结果

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 |
|------------|-----------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 2025.12.22 | 上风向/09 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.252 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.73 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.267 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.67 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.213 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.61 | mg/m ³ |
| | 下风向 1#/10 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.343 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.98 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.413 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.84 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.317 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.85 | mg/m ³ |
| | 下风向 2#/11 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.388 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.90 | mg/m ³ |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.451 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.94 | mg/m ³ |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.466 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.93 | mg/m ³ |
| 下风向 3#/12 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.364 | mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.84 | mg/m ³ | |
| | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.331 | mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.78 | mg/m ³ | |
| | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.308 | mg/m ³ | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.84 | mg/m ³ | |
| 2025.12.23 | 上风向/09 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.196 | mg/m ³ |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.63 | mg/m ³ |

检测结果

报告编号: 2025H121606

第 15 页 共 16 页

表 6 厂界无组织废气检测结果 (续)

| 采样日期 | 采样位置/点位编号 | 频次 | 检测项目 | 检测结果 | 单位 | |
|------------|-----------|-----------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 2025.12.23 | 上风向/09 | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.264 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.58 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.228 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.52 | mg/m ³ | |
| | | 下风向 1#/10 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.358 | mg/m ³ |
| | | | | 非甲烷总烃 | 0.95 | mg/m ³ |
| | 第二次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.312 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.84 | mg/m ³ | |
| | 第三次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.432 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.84 | mg/m ³ | |
| | 下风向 2#/11 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.334 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.92 | mg/m ³ | |
| | | 第二次 | 总悬浮颗粒物 | 0.469 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.76 | mg/m ³ | |
| | | 第三次 | 总悬浮颗粒物 | 0.382 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.90 | mg/m ³ | |
| | 下风向 3#/12 | 第一次 | 总悬浮颗粒物 | 0.331 | mg/m ³ | |
| | | | 非甲烷总烃 | 0.85 | mg/m ³ | |
| 第二次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.299 | mg/m ³ | | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.86 | mg/m ³ | | |
| 第三次 | | 总悬浮颗粒物 | 0.405 | mg/m ³ | | |
| | | 非甲烷总烃 | 0.81 | mg/m ³ | | |

此页以下空白

检测结果

报告编号: 2025H121606

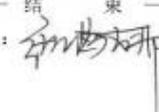
第 16 页 共 16 页

表 7 噪声检测结果

| 检测日期 | 检测地点/点位编号 | 主要声源 | | 噪声检测值 [Leq dB (A)] | |
|------------|-----------|------|----|--------------------|------|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 2025.12.22 | 厂界东南侧/14 | 交通 | 交通 | 57.4 | 47.4 |
| | 厂界西南侧/15 | 交通 | 交通 | 58.4 | 49.0 |
| | 厂界西北侧/16 | 工业 | 工业 | 59.7 | 51.9 |
| | 厂界东北侧/17 | 工业 | 工业 | 57.0 | 52.1 |
| 2025.12.23 | 厂界东南侧/14 | 交通 | 交通 | 52.8 | 46.0 |
| | 厂界西南侧/15 | 交通 | 交通 | 58.2 | 45.1 |
| | 厂界西北侧/16 | 工业 | 工业 | 58.2 | 49.6 |
| | 厂界东北侧/17 | 工业 | 工业 | 58.3 | 48.0 |

“*”表示该项目为分包项目, 分包检测单位为杭州普洛赛斯检测科技有限公司, 分包检测单位资质认定许可编号为: 231100111484。

编制人: 李品

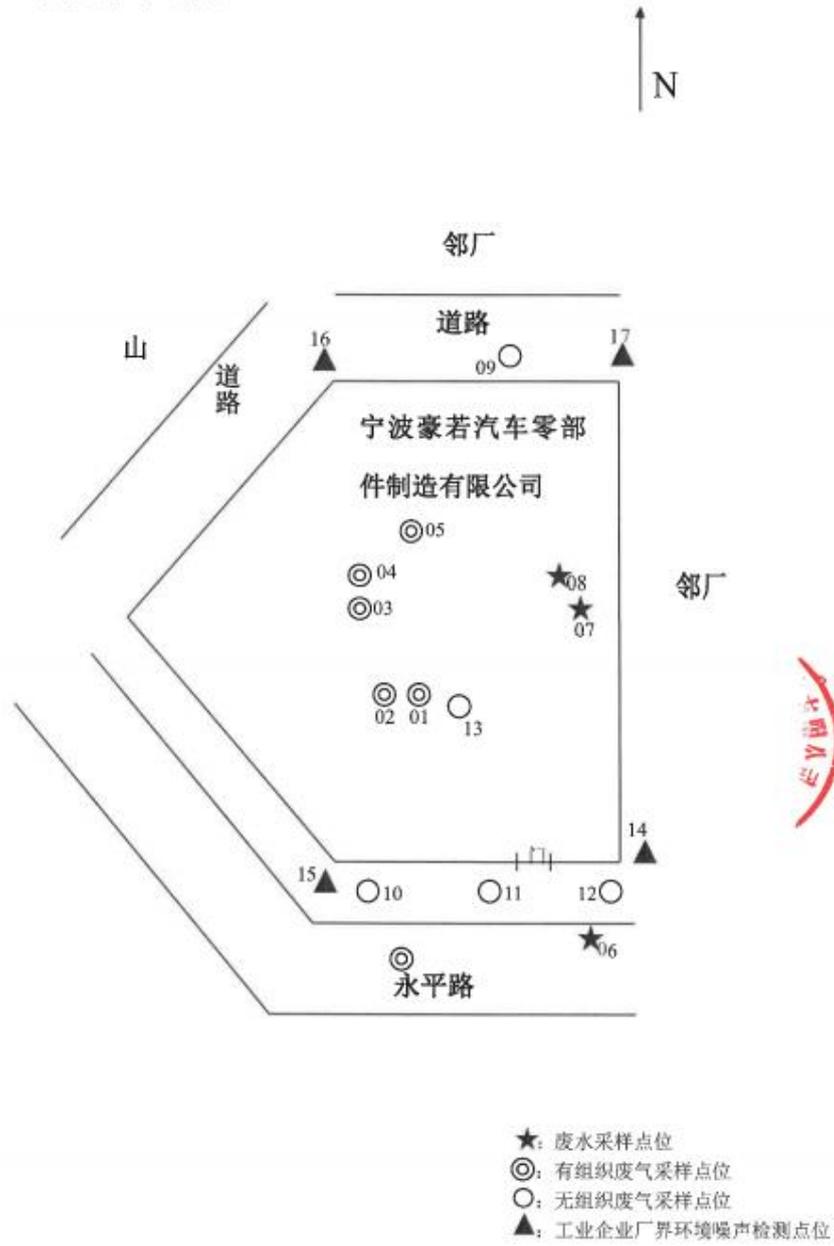
结 束
审核人: 

批准人: 

批准日期: 2026.01.20


检验检测专用章

附件 1：采样点位示意图



- ★：废水采样点位
- ◎：有组织废气采样点位
- ：无组织废气采样点位
- ▲：工业企业厂界环境噪声检测点位

附件 2:

无组织废气采样气象参数

| 采样日期 | 天气状况 | 风向 | 风速(m/s) | 大气压(kPa) | 温度(℃) | 湿度(%RH) |
|-----------------|------|----|---------|----------|-------|---------|
| 2025.12.22(第一次) | 晴 | 北 | 2.1 | 101.7 | 13 | 52 |
| 2025.12.22(第二次) | 晴 | 北 | 2.2 | 101.7 | 14 | 50 |
| 2025.12.22(第三次) | 晴 | 北 | 2.2 | 101.8 | 14 | 49 |
| 2025.12.23(第一次) | 晴 | 北 | 2.8 | 101.7 | 12 | 54 |
| 2025.12.23(第二次) | 晴 | 北 | 3.1 | 101.3 | 15 | 53 |
| 2025.12.23(第三次) | 晴 | 北 | 3.0 | 101.5 | 14 | 53 |

附件 8：真实性声明

真实性声明

本单位对报送的竣工验收监测报告及其他相关材料的实质内容真实性负责，如有隐瞒相关情况或提供虚假材料的，愿意承担相应的法律责任！

宁波豪若汽车零部件制造有限公司

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：宁波豪若汽车零部件制造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------|-----------------|----------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------|--------------------|---|------------------|-------------|--------------|------------------------|--------------------|---|--------|--|
| 建 设 项 目 | 项目名称 | | 年产6万套气动元件建设项目 | | | | 项目代码 | | / | | | 建设地点 | | 宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | | 69泵、阀门、压缩机及类似机械制造344 | | | | 建设性质 | | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | | 年产6万套气动元件 | | | | 实际生产能力 | | 年产6万套气动元件 | | 环评单位 | | 宁波市寰宇工程咨询有限公司 | | | | |
| | 环评文件审批机关 | | 宁波市生态环境局奉化分局 | | | | 审批文号 | | 奉环建表[2025]77号 | | 环评文件类型 | | 报告表 | | | | |
| | 开工日期 | | 2025.09 | | | | 竣工日期 | | 2025.11 | | 排污许可证申领时间 | | 2026年01月27日 | | | | |
| | 环保设施设计单位 | | 宁波盛洁环保科技有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | | 宁波盛洁环保科技有限公司 | | 本工程排污许可证编号 | | 91330283MA2H4GYB82001Q | | | | |
| | 验收单位 | | 宁波豪若汽车零部件制造有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | | 宁波普洛赛斯检测科技有限公司 | | 验收监测时工况 | | 工况正常 | | | | |
| | 投资总概算（万元） | | 600 | | | | 环保投资总概算（万元） | | 30 | | 所占比例（%） | | 5.0 | | | | |
| | 实际总投资（万元） | | 580（第一阶段） | | | | 实际环保投资（万元） | | 27（第一阶段） | | 所占比例（%） | | 4.66 | | | | |
| | 废水治理（万元） | | 6 | 废气治理（万元） | | 16 | 噪声治理（万元） | | 3 | 固体废物治理（万元） | | 2 | 绿化及生态（万元） | | / | 其他（万元） | |
| 新增废水处理设施能力 | | / | | | | 新增废气处理设施能力 | | / | | 年平均工作时 | | 7200 | | | | | |
| 运营单位 | | 宁波豪若汽车零部件制造有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | | 91330283MA2H4GYB82 | | | 验收时间 | | 2025年12月22、23日 | | | | |
| 污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填) | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | | | |
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | 0.0151 | 0.024 | | 0.0151 | 0.024 | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | 0.007 | 0.016 | | 0.007 | 0.016 | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | 0.180 | | | 0.180 | | | | | |
| | 烟尘 | | | | | | | 1.40128 | 5.018 | | | 1.40128 | 5.018 | | | | |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | 0.842 | | | 0.842 | | | | | |
| 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其他特征污染物 | | VOCs | | | | | 0.4933 | 1.176 | | | 0.4933 | 1.176 | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

第二部分：验收意见

宁波豪若汽车零部件制造有限公司 年产6万套气动元件建设项目 第一阶段竣工环境保护验收意见

2026年03月13日，宁波豪若汽车零部件制造有限公司根据《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目竣工环境保护验收监测报告表（第一阶段）》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目第一阶段进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点：宁波市奉化区溪口镇工业园区永平路7号

性质：新建

产品、规模：年产6万套气动元件（第一阶段年产4.2万套气动元件）

（二）建设过程及环保审批情况

《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目环境影响报告表》于2025年05月由宁波市寰宇工程咨询有限公司编制完成，2025年09月15日，宁波市生态环境局奉化分局对该项目出具了环保部门批复（奉环建表[2025]77号）。

企业已完成排污许可证申领，证书编号为：91330283MA2H4GYB82001Q。

有效期：2026年01月27日至2031年01月26日。

本次验收从开工建设、调试期间无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目第一阶段实际总投资580万元，其中环保投资27万元。

（四）验收范围

目前企业有2台抛丸机、2台湿式打磨一体机未到位，现阶段实际具备年产4.2万套气动元件的生产能力，现针对实际建成内容开展验收工作（即：宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目第一阶段验收，具体生

产设备、原辅材料等见监测报告)。

二、工程变动情况

本项目实际建设内容未超出环评报告中内容,根据验收报告及现场核查,项目性质、地点、环境保护措施基本与环评文件一致。

本项目无《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单(试行)>的通知》(环办环评函(2020)688号)中所列的变动情况。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废气

本项目天然气燃烧废气经收集后汇同熔化烟尘、脱模废气至水喷淋塔进行处理,通过25m高排气筒排放;机加工异味通过加强车间机械通排风以无组织形式排放;去毛刺粉尘收集后经水帘柜(除尘处理后通过2根25m高排气筒排放;抛丸粉尘收集后经自带布袋除尘装置处理后通过2根25m高排气筒排放。

(二) 废水

本项目生活污水经化粪池处理、生产废水经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准,氨氮、总磷达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)纳入污水管网的废水送入污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。

(三) 噪声

本项目噪声经相应的隔声降噪措施和距离衰减后,厂界四周噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外3类声环境功能区标准限值。

(四) 固体废物

企业废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用;脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥收集暂存后委托有资质单位清运处置;生活垃圾委托环卫部门清运处理。

(五) 其他环境保护措施

1、环境风险防范设施:危险废物置于专门的危险废物贮存间收集、存放;危险废物分类收集,设置不同颜色的专用包装物,有明显警示标识和警示说明,

并建立污染物分类收集制度。

2、规范化排污口、监测设施：废气排口设有监测平台和监测孔、废水排放口设有规范化排放口。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

根据验收检测报告，验收监测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目熔炼、脱模、天然气燃烧废气排放口废气中非甲烷总烃排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准限值要求，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值要求，抛丸废气排放口1、抛丸废气排放口2、去毛刺粉尘废气排放口1、去毛刺粉尘废气排放口2废气中颗粒物排放浓度符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）中表1大气污染物排放限值要求。

验收监测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目厂界上风向与下风向无组织废气中非甲烷总烃、总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996表2“新污染源大气污染物排放限值”中的无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间（2025年12月22日~12月23日），本项目生产车间门口无组织废气中非甲烷总烃和颗粒物排放浓度参照执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）附录A.1特别排放限值要求。

2、废水

验收监测期间（2025年12月22日~12月23日），生活污水排放口废水中pH值、化学需氧量、SS、五日生化需氧量排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准要求，其中氨氮、总磷排放浓度满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

验收监测期间（2025年12月22日~12月23日），生产废水出口废水中pH值、化学需氧量、SS、石油类、阴离子表面活性剂排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准要求，其中氨氮排放浓度满足《工

业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1“工业企业污染物间接排放限值”要求。

3、厂界噪声

根据验收检测报告,验收监测期间(2025年12月22日~12月23日),厂界四周昼夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008中的3类功能区标准要求。

4、固体废物

废钢丸、废砂带、布袋除尘灰、沉渣、废磨料石、废金属边角料收集后统一外售综合利用;脱模废液、废铝渣、沉渣、废皂化液、废机油、废液压油、废火花油、废油桶、废包装桶、浮油、污泥收集暂存后委托宁波市北仑环保固废处置有限公司清运处置(已设置危废暂存间,签订委托处置合同);生活垃圾委托环卫部门清运处理。

5、辐射

本项目不涉及辐射。

6、污染物排放总量

本项目废气、废水污染物排放量在审批排放范围内。

五、建设项目对环境的影响

项目已按环保要求落实了环境保护措施,根据监测结果,项目第一阶段废水、废气、噪声均达标排放,固废分类处置,对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目》环保手续完备,执行了“三同时”,主要环保治理设施已按照环评及批复的要求建成,建立了较为完善的环保管理制度,废气、废水和噪声的监测结果表明均能达标排放。

验收组进行逐一检查,未发现存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(环境保护部 国环规环评[2017]4号)第八条规定的“不得提出验收合格意见”的情形,该项目第一阶段符合环保设施竣工验收条件。

验收组同意:该项目第一阶段环境保护设施竣工验收合格。

七、后续要求

1、如有改变项目建设内容、规模、生产工艺等,且属于环办环评函(2020)688号中的重大变动情况,需重新报环保主管部门审批;

2、加强日常管理，加强设备及环保设施的运行维护，确保各类污染物达标排放；完善自行监测、环保管理台账工作；

3、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

附件1验收参加人员信息（参见附件签到表）。

宁波豪若汽车零部件制造有限公司

2026年03月13日

⋮

**宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产 6 万套气动元件建设项目
第一阶段验收参加人员信息**

| 验收项目 负责人 | 姓名 | 单位 | 职位/职称 | 联系电话 |
|-------------|----|----|-------|------|
| | | | | |
| 验收组成 员 | 姓名 | 单位 | 职位/职称 | 联系电话 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

第三部分：其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目的初步设计中，已将工程有关的环境保护设施予以纳入。工程有关的环境保护设施设计严格按照国家相关的环境保护设计规范的要求进行设计。工程实际建设过程中落实了相关防止污染和生态破坏的措施以及工程环境保护措施投资概算。

1.2 施工简况

工程建设过程中，将环境保护措施纳入施工合同；与工程有关的环境保护措施建设资金投入到位，并与主体工程做到同时设计、同时施工、同时投产使用。该工程建设过程中，组织实施了项目环境影响报告表中提出的环境保护对策措施要求。现企业压铸机、天然气熔化炉、抛丸机、振磨机、超声波清洗机、湿式打磨一体机及机加工设备生产及辅助设备已步入试运行阶段，其中有2台抛丸机、2台湿式打磨一体机未到位。

1.3 验收工程简况

我公司于2025年11月19日完成第一阶段设备安装，之后企业对设备进行了调试，调试时间为2025年11月20日至2026年03月10日。2026年03月11日起，企业正式投产运行。

根据《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月16日修订)：“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”。为此，我公司自行组织开展宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目第一阶段竣工环境保护验收工作。

2025年12月16日我公司委托宁波普洛赛斯检测科技有限公司作为本项目第一阶段的废气、废水、噪声的竣工验收监测单位。宁波普洛赛斯检测科技有限公司具备检验检测机构相应的能力，经浙江省质量技术监督局审核许可，发放检验检测机构资质认定证书，资质认定证书编号为181103052312。

2025年12月16日我公司对该项目进行了现场踏勘和周密调查，并参考生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关文件编写了本项目第一阶段的竣工环保验收监测方案。

2025年12月22日-12月23日宁波普洛赛斯检测科技有限公司根据监测方案对本项目第一阶段废水、废气、噪声污染物排放情况进行了现场监测和检查。检测期间本项目正常生产、环保设施正常运行。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及该项目环境影响报告表、验收监测结果，我公司编制完成了《宁波豪若汽车零部件制造有限公司年产6万套气动元件建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2026年03月12日，由宁波豪若汽车零部件制造有限公司成立验收工作组在公司现场对工程进行竣工环保验收，验收工作组经过认真讨论，形成的验收意见结论如下：“经现场查验，年产6万套气动元件建设项目环保手续齐备，主体工程和配套环保工程建设基本完备，项目建设内容与环境影响报告表基本一致，已基本落实了环境影响报告表中各项环保要求，项目第一阶段做到了环保“三同时”并实现污染物达标排放，竣工环保验收条件具备，验收工作组同意通过该项目第一阶段竣工环境保护验收。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈。

二、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环境风险防范措施

企业已按要求建立完善的环保措施，确保废气、废水等末端治理设施日常正常运行。日常有专人负责对环保设施进行维护。

(2) 环境风险防范措施

企业已按要求建立完善的环保措施，确保废气末端治理设施日常正常稳定运行。日常有专人负责对环境设施进行维护。本项目涉及的环境风险物质较少，且建设单位严格按照环评要求采取了相应的风险防范措施。

(3) 环境监测计划

本次验收进行了相应环境监测，根据监测结果，均符合相关标准。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

项目不设置大气防护距离。

2.3 其他措施落实措施

本工程不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等其他措施。

三、整改工作情况

严格遵守环保法律法规，完善内部管理制度，规范废气治理设施的日常运行维护，确保各项污染物长期稳定达标排放。按规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

宁波豪若汽车零部件制造有限公司

2026年03月12日