

特种防腐涂料 YB—A型GDP004

高渗透耐酸碱特种防腐地坪涂料，以纳米级渗透技术融合高强度基材，为工业环境构筑持久防护屏障。

■ 耐强酸强碱腐蚀

■ 深层渗透基材融合

■ 长效耐磨工业防护

目录 CONTENTS

01

产品概览

深入剖析产品的核心设计理念，精准定位市场价值，全面展现产品的核心竞争力与独特卖点。

02

核心优势

深度解析产品的八大卓越性能，从材料工艺到使用体验，全方位诠释其超越同类产品的核心优势。

03

技术指标

通过权威机构检测认证，用详实、精准的数据全面展示产品的各项技术参数与性能标准。

04

应用领域

广泛适用于各类工业与商业场景，无论是复杂工况还是常规环境，均能发挥稳定可靠的使用效果。

05

施工指南

提供标准化、专业化的施工流程与关键操作要点，指导现场规范作业，保障施工过程安全高效。

06

注意事项

梳理关键的使用禁忌与环境要求，规避潜在风险，确保产品在全生命周期内保持最佳的应用效果。

01 产品概览



图为YB—A型GDP004特种防腐涂料实物，采用双组份包装设计，确保材料混合后的最佳反应效果与施工性能。

双组份纳米改性反应型无缝涂装地坪防腐涂料

YB—A型GDP004通过纳米级材料复合技术，重构高分子材料微观结构，从根本上提升了涂层的化学稳定性与物理性能。不仅显著增强了附着力、耐冲击力与抗耐磨性，更赋予了涂层优异的表面耐腐蚀特性，实现了功能与防护的完美统一。



卓越防腐

致密表面抗酸碱盐
介质侵蚀，防护更
全面。



耐磨耐用

高强度耐冲击，大
幅延长工业地坪使
用年限。



6H高硬度

涂层高强度，满足
特殊工业环境安全
需求。

核心价值：为现代工业生产提供稳定、长效的地坪保护，以优异的材料性能保障生产环境安全，提升整体生产效率与质量。

02 核心优势

八大卓越性能，重新定义工业防腐标准



环保无毒

环保配方，零VOC排放，符合严苛环保标准，施工更安全。



超强附着

对金属、混凝土基材附着
力优异，涂层不脱落、不
起皮。



耐腐抗蚀

优异的耐酸碱、耐盐雾性
能，长效抵御各类化学介
质侵蚀。



持久耐用

卓越的机械强度与耐磨性
，适应高频重载工业环境
，寿命更长。

优势一：绿色环保



以生态理念重塑工业涂装，将环保标准融入产品全生命周期，实现人与自然和谐共生。



高固含，低排放

固体含量高达98.8%，有效成分利用率极高，施工过程中几乎无有害物质挥发，减少大气负担。



无毒无味更安全

从源头杜绝VOC释放，无刺激性气味，不污染作业环境，全方位保障施工人员身体健康。



普货标准运输

经上海化工院权威检测，不属于危险品，可按普通货物陆运、海运，大幅降低物流成本与风险。



权威绿色认证

通过多项严苛环保标准认证，是真正意义上的绿色环保型涂料，助力企业实现可持续发展目标。

优势二：超强附着力



图示为实验室涂层百格附着力测试现场，通过标准化试验验证产品在基材表面的附着性能，确保涂层无起皮、无脱落。



3.9MPa 混凝土强粘结力

水泥块粘接破坏试验数据表明，产品与混凝土基材结合紧密，远超行业常规标准，为基材提供可靠防护。



11-12MPa 极致附着力表现

采用拉开法测试，附着力数值达到11-12兆帕，形成分子级结合，赋予涂层极强的抗冲击与抗剥离能力。



杜绝起皮，长久稳固贴附

可彻底与物体表面融为一体，从根源上解决涂层易脱落、易开裂的行业难题，实现长效保护。

核心优势：卓越性能与强附着性



优异涂膜性能

坚韧光滑，易洁护

涂膜表面结构致密、坚韧且触感光滑，日常使用中不易积垢，清洁维护简便，始终保持外观洁净美观。

100°C沸水耐煮100h+

在极端水煮测试中，涂膜无起泡、无脱落、无变色，展现出行业领先的耐水性与物理化学稳定性。



超高附着粘结力

附着力强度高达 11-12 Mpa

远超常规涂料标准，从微观层面与基材紧密结合，为涂层提供了稳固的基础支撑，杜绝脱落风险。

一体化强粘结结构

彻底渗透并锚固于物体表面，与基材形成不可分割的整体，大幅提升了涂层的使用寿命与防护效果。

优异的涂膜性能与极高的附着性相辅相成，构建了全方位、长效的防护体系，是工业与民用涂装的理想之选。

优势四：超强耐腐蚀性



通过专业盐雾腐蚀试验箱进行严苛测试，模拟极端化学环境，验证产品在复杂工况下的长效防护能力。



卓越耐酸性，无惧强酸侵蚀

可稳定耐受**1% - 50%**浓度的硫酸溶液腐蚀，在化工、电镀等酸性作业环境中性能不衰减。



优异耐碱性，适应极端碱境

可耐受**pH值 7-14**的强碱环境，在造纸、冶金等强碱工况下，有效阻隔碱性物质渗透破坏。



长效耐盐雾，远超行业标准

中性盐雾试验时长突破**4000小时**以上，显著优于普通地坪材料，为潮湿、高盐雾环境提供持久保护。

硬核性能：超高硬度与卓越耐磨

涂层硬度高达**6H**

涂层硬度是衡量其抵抗刮擦和刻划能力的关键指标。6H的高硬度意味着地面更耐刮擦，能有效抵抗尖锐物体的损伤，保持表面长久如新。

卓越耐磨性，磨损量仅**0.015g**

在标准耐磨测试（750g/500r）下，磨损量极低。这确保了地面能承受叉车、推车等重型设备的长期碾压和频繁摩擦，经久耐用。

优势七：饮用水安全



权威机构严苛检测

产品经过浙江省疾病预防控制中心严格检测，各项指标均达到卫生安全要求，从源头把控饮用水接触的安全性。



完全符合国家标准规范

严格遵循《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》，确保在饮用水输配系统中使用的合规性与可靠性。



饮用水级无毒级认证

产品被权威机构评为无毒级，可安全用于水箱、水管、水池等直接与饮用水接触的场所，保障水质纯净无污染。



搭配YB—C型SNJ012封闭涂料

二者结合可发挥更佳的防腐防渗性能，构建“渗透+封闭”的双重防护体系，大幅提升设施的使用寿命与安全性。

03 技术指标

权威检测，数据见证实力



国家级权威认证

国家涂料质检中心等机构联合出具检测报告，资质齐全合规。



关键指标领先

各项物理化学性能指标均优于国家标准，实测数据真实可追溯。



卓越性能实证

历经严苛环境模拟测试，性能稳定可靠，为工程质量保驾护航。

主要技术指标（权威检测报告）

检验项目	检验结果	检验方法（执行标准）
不挥发物含量（混合后），%	98.8	GB/T 1725-2007
附着力（拉开法），Mpa	12(10.5~13.2), 100%B	GB/T 5210-2006
耐水性（浸60d） / 耐油性（机油30d）	均无变化	GB/T 1733-93 / GB/T 9274-88甲法
耐酸/碱性（10%酸碱液浸30d）	无变化，性能稳定	GB/T 9274-1988 甲法
耐中性盐雾试验 / 耐磨性（750g/500r）	4000h无变化 / 0.015g	GB/T 1771-07 / GB/T 1768-06
VOC含量 (g/L) / 饮用水安全检测	1 / 无毒级，符合规范	GB/T 23985-09 / GB/T5750系列标准



检测机构：国家涂料质量监督检验中心、国家建筑材料测试中心、浙江省疾病预防控制中心联合检测认证。

04 应用领域

广泛适用于各类重防腐工业环境，为核心设备提供长效防护方案



石油化工领域

耐酸碱腐蚀，适配储罐、管道等核心设施防护需求。



医药制造环境

满足洁净度要求，抵御各类化学试剂与高温蒸汽侵蚀。



冶金重工场景

抗磨损抗氧化，为冶炼炉体、输送机械提供持久保护。

典型应用场景



电镀化工

有效应对电镀过程中产生的各类酸碱腐蚀，保护车间地坪，广泛适用于电镀槽周边及自动化生产线区域。



医药化工

完全满足GMP洁净车间对地面耐化学性、洁净度及平整度的严苛要求，是药品生产区、原料仓库的理想选择。



石油化工

具备卓越的耐油脂性，可强力抵抗原油、机油、各类有机油脂的侵蚀，适用于炼油厂及化工厂的核心生产区域。



此外，还广泛应用于颜料化工、盐硝化工、化纤工业、日用化学等各类企业的厂房、车间与仓库地坪，为所有易受化学侵蚀的工业地面提供长效防护解决方案。

05 施工指南

专业施工流程，从前期准备到细节把控，全方位确保工程呈现最佳效果



标准化前期准备

物料检查与基面处理，夯实施工基础



精细化操作流程

严格遵循工序标准，严控每一步施工质量



全节点质量验收

多重核验关键节点，确保最终交付效果

施工准备：环境与基面要求



使用专用研磨设备对地面进行打磨处理，有效去除浮浆、油污及松散层，形成粗糙表面以增强涂层附着力，是确保地坪工程质量的关键前置工序。

01. 施工环境管控

保持场地清洁、干燥、通风且无尘埃；施工环境温度需控制在**10~35℃**，空气相对湿度应严格小于**85%**，避免结露影响成膜质量。

02. 基础素地标准

混凝土基层强度需达到**30MPa**以上，表面需坚固、密实、平整；**20mm**深度内的基层含水率应控制在**≤10%**，杜绝空鼓、起砂现象。

03. 关键预处理工序

先以专用机械全面**打磨拉毛**，彻底清除杂质；再用吸尘器吸净灰尘，确保无尘作业；最后对非施工区域贴美纹纸进行完整遮蔽保护。

涂装施工流程（四道工序）

01 基础封闭

材料：YB—C型SNJ012水泥基封闭防腐涂料，强渗透性配方。

工艺：采用辊涂工艺，确保涂料均匀渗透进基层孔隙。

目的：渗透封闭基层，阻断水汽，显著增强基础层与后续涂层的附着力。

02 砂浆层

材料：YB—A型GDP004专用浆料，按配比掺入石英砂骨料。

工艺：使用刮板进行整体刮涂，严格控制施工厚度与平整度。

目的：构建涂层厚度，提供优异的抗压强度与耐磨基础，奠定防护骨架。

03 腻子层

材料：YB—A型GDP004专用腻子浆料，细腻无颗粒配方。

工艺：精细刮涂，填补砂浆层的微小瑕疵与空隙，打磨修整。

目的：进一步找平基层表面，消除不平整，使涂层表面更加细腻光滑。

04 面漆层

材料：YB—A型GDP004专用面漆，具备高耐候与防腐性能。

工艺：可采用辊涂或高压无气喷涂工艺，保证漆面均匀饱满。

目的：形成最终的防护屏障，赋予表面防腐、耐磨、美观的综合效果。

四道工序环环相扣，从基础封闭到最终饰面，构建了“渗透-加固-找平-防护”的完整体系，确保涂装工程的质量与耐久性。

防腐涂料施工工序解析



01. 基础封闭防腐涂料 (YB—C型)

采用辊涂工艺施工，核心是让涂料充分渗透基层，起到封闭、加固基底的作用，为后续涂层提供良好附着力。



配料原则与配比

遵循“少配多次”原则，40分钟内用完。示例配比：A组1.2kg+B组1kg，加乙酸乙酯1.7kg（占AB总重80%）。



施工工艺与固化

辊涂一道，以盖底、基面呈现均匀光泽为宜；常温环境下，需静置养护12-24小时，确保底漆完全固化。



02. 特种防腐涂料砂浆 (YB—A型)

采用刮涂工艺，加入石英砂骨料，显著提升地坪的厚度、抗压强度和耐磨性，形成主要的结构防腐层。



配料原则与骨料配比

同样“少配多次”，40分钟内用完。示例：A组4kg+B组0.8kg，稀释剂0.8kg，另加100目石英砂7.5kg以增强结构。



施工工艺与厚度控制

刮涂一道，严格控制干膜厚度在0.8-1mm；常温固化时间12-24小时，确保砂浆层与底漆层结合牢固无空鼓。

第三遍与第四遍：特种防腐涂料施工工艺



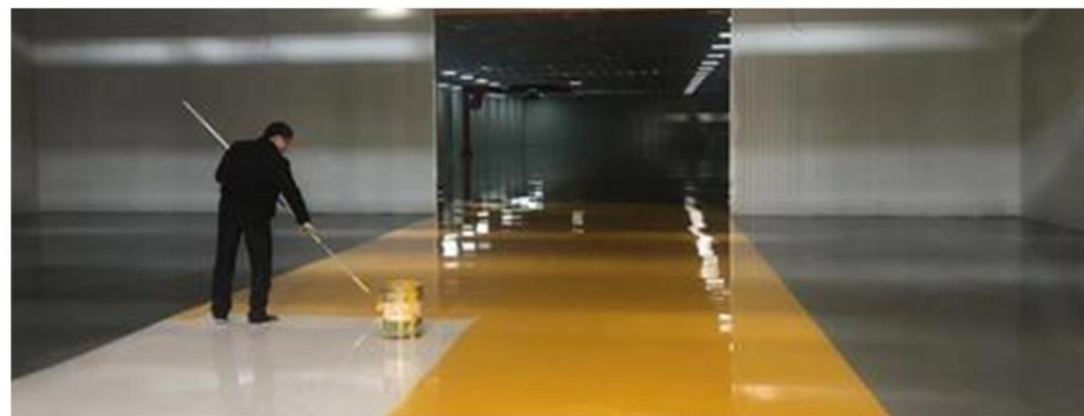
01. 膩子层：精密找平，奠定基底

配料原则与配比

遵循“少配多次”原则，40分钟内用完。夏季配比：A组4kg，B组0.8kg，稀释剂0.7kg。

施工工艺与固化

刮涂一道，要求平整无刮痕，干膜厚度40-50 μ m。常温环境下，需静置固化12-24小时。



02. 面漆层：辊涂喷涂，终饰防腐

配料原则与配比

同样坚持“少配多次”，确保40分钟内使用完毕。夏季配比同膩子层，混合均匀后方可施工。

施工工艺与固化

采用辊涂或喷涂方式，严控厚度90-100 μ m避免流挂。常温下固化12-24小时，形成最终保护层。

06 注意事项



操作时间限制

AB组份调配后化学性质活跃，须在**40分钟**内用完，避免材料失效影响涂装质量。



严苛的施工环境要求

雨雪、大风天气，或环境温度低于**5℃**、相对湿度大于**85%**时，应立即停止施工，防止涂层开裂或脱落。



规范的储存管理

产品需在常温、密封、干燥、阴凉处储存，未开封状态下的有效保存期限为**壹年**，过期材料严禁使用。



人员安全防护措施

施工时需佩戴防护手套与护目镜。若材料不慎溅入眼中，切勿揉搓，需立即用**大量清水冲洗并及时就医处理**。



高标准的基面预处理

涂装前必须确保基底表面**干净、干燥、结实**，彻底清除油污、浮尘、疏松层及旧涂层，保证附着力。



关键的成品养护保护

涂装完成后的涂层尚未完全固化，在**12小时**内严禁淋雨或被水浸泡，避免影响成膜效果和最终的耐候性能。



科学的涂装间隔控制

每道油漆施工间隔时间不宜过长，常温下不超过**24小时**（夏季高温时建议不超过18小时），以防层间结合不良。



规范的工具清洗流程

施工完毕后，喷枪、滚筒等工具必须使用配套的**专用稀释剂**彻底清洗干净，严禁直接用水清洗，以免损坏工具和残留杂质。



感谢观看

**绍兴元本涂料有限公司
绍兴绿特维环保新材料有限公司
浙江元本医用新材料有限公司
联合推荐**

特种防腐涂料YB—A型GDP004 · 卓越防护性能，铸就工业防腐地坪安全屏障