

特种防腐涂料

YB—ANGW005

高渗透耐高温重防腐涂料，重塑工业防护新标准



深层渗透
渗透基材孔隙，
形成致密防护层，
杜绝腐蚀隐患。



极限耐温
耐受极端温差环境，
高温下涂层性能稳定不降解。



长效防护
耐酸碱盐雾腐蚀，
大幅延长设备与结构的使用寿命。

目录 CONTENTS

01

产品概况

采用双组份反应型复合材料，添加纳米级耐温材料，从分子结构上保障了产品的卓越性能与稳定性。

02

核心优势

具备绿色环保、耐高低温、超强耐腐、卓越附着等特性，同时通过严苛测试，完全符合饮用水安全标准。

03

技术指标

经由国家级专业检测机构权威认证，各项关键数据指标均远超行业标准，用硬核数据彰显产品真实实力。

04

应用领域

应用场景广泛，可有效服务于电力能源、石油化工、生物医药等多个关键行业，满足各类复杂工况需求。

05

施工指南

制定了标准化、规范化的详细操作流程与工艺标准，覆盖从表面处理到涂装完成的全环节，确保施工质量可控。

06

注意事项

梳理关键操作要点、环境控制要求及安全防护规范，规避施工风险，保障工程的安全性与最终应用效果。

01 产品概况



YB—A型NGW005是一款双组份反应型复合材料，创新性添加纳米级耐温材料，实现-50℃至220℃的超宽耐温区间，在极端环境下仍能保持优异的物理与化学性能，是工业防腐的理想选择。



卓越的化学稳定性

具备耐强酸、强碱、强盐的特性，能有效抵抗各种化学介质的腐蚀，在复杂恶劣的化工环境中为基材提供长效防护，确保设备安全运行。



优异的物理防护性能

拥有出色的抗冲击性、耐磨性和韧性，可承受严苛的物理冲击和摩擦，始终保持涂膜的完整性，防止基材因机械损伤而加速腐蚀。



极致的高低温循环耐受性

显著降低因温度差异引起的金属热胀冷缩导致的涂膜开裂、起皮现象，在-50℃至220℃的反复高低温循环下，依然保持稳定的附着力与结构。

产品搭配方案：建议与YB—C型JSJ011金属基封闭防腐涂料搭配使用，可进一步提升整体防腐体系的性能与寿命。

02 核心优势：绿色环保

我们的产品不仅性能强大，更将环境保护和人身安全置于首位，重新定义了工业涂料的环保标准。



黑色涂层金属表面特写，展现出均匀、致密的粗糙颗粒质感，确保优异的附着力与防腐性能，同时兼顾视觉美感。



高固含，无挥发

固体含量高达**98.8%**，成膜物质丰富，几乎无挥发物，有效减少资源浪费与环境负担。



无毒无味更安全

真正做到无毒、无味，从源头改善施工环境，消除操作人员的健康隐患，提升作业舒适度。



零VOC，无污染

实现零VOC排放，不污染空气与水体，完全符合国家及行业最严格的绿色环保标准要求。



非危险品，易运输

经上海化工院权威检测，可按普通货物陆运和海运，大幅降低物流成本与运输风险。

02 核心优势：耐高低温



产品在合成中添加了纳米级耐温材料，能完美适配发电厂、化工厂等高温管道系统，在极端温差环境下依然保持卓越的物理性能与防护效果。

宽温域工作

突破常规材料限制，可在**-50℃至220℃**极端环境中的基材外表面长期稳定使用，覆盖绝大多数工业与户外场景。

优异耐热性

220℃非介质浸泡环境下，经48小时严苛测试，涂膜不变形、不流淌，与基材粘结牢固，无脱落风险。

超强耐寒性

在-50℃的极寒环境中，涂层依然保持良好的柔韧性，不会变脆、开裂，确保防护层的完整性。

耐冷热循环

有效抵抗金属因温度差引起的热胀冷缩，防止涂膜出现开裂、起皮或脱落现象，延长防护寿命。

结论：无论是严寒的冬季还是酷热的工业环境，YB—A型NGW005都能提供持久可靠的保护。

02 核心优势：超强耐腐蚀性



产品具有极强的化学稳定性，能抵抗多种化学品的侵蚀，在复杂工况下为设备提供持久防护屏障。

耐强酸腐蚀

耐受**1% - 50%**硫酸溶液浸泡30天无变化，结构稳定，性能无损。

耐强碱环境

在**PH值7-14**的强碱性工况中长期服役，不粉化、不脱落，防护性能优异。

耐盐类侵蚀

可耐受**1% - 10%**盐酸溶液浸泡30天，表面光洁如新，无腐蚀斑点。

超长耐盐雾

中性盐雾试验达**4000小时+**无锈蚀，远超行业标准，适用于高湿高盐恶劣环境。

应用结论：在化工、冶金等高腐蚀环境中，YB—A型NGW005凭借卓越的化学稳定性，是您设备长效防护的最佳选择。

02 核心优势：卓越附着力



强大的附着力是工业涂料长效防腐、耐候保护的核心基础。
YB—A型NGW005在各类基材表面均表现出优异的附着性能，
确保涂层系统的完整性与持久性。



高达 11-12 Mpa 的拉开法附着力

通过专业拉开法测试，涂层与基材结合强度优异，相当于每平方米可承受超12公斤的拉力，远超行业常规标准。



分子级融合，不可分割的整体

能够彻底渗透并与物体表面分子级粘结，稳固贴附无间隙，从根本上杜绝涂层空鼓、分层与起皮现象。



划格试验达到 1 级，边缘零剥落

权威检测显示涂层边缘光滑完整，无任何碎片状剥落，验证了极佳的界面结合力与柔韧性。

核心结论：YB—A型NGW005如同基材的“第二层皮肤”，牢牢附着，为设备提供全生命周期的抗脱落保障。

02 核心优势：饮用水安全



浙江省疾病预防控制中心 检测报告

检测依据：GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

检测结论：该防腐涂料为
实际无毒级



产品不仅适用于严苛的工业环境，更通过层层检测，可安全应用于直接接触饮用水的管道、水箱等核心供水设施，兼顾防腐性能与饮水安全。



权威机构严格检测

经过浙江省疾病预防控制中心专业检测，从原材料到成品进行全流程审核，确保产品在饮用水接触场景下的安全性。



国标认证 无毒级标准

检测结果判定为“实际无毒级”，完全符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》的严苛要求。



广泛适用于民生供水设施

可安全用于城市饮用水管道、二次供水水箱、储水罐等内壁防腐，从源头保障居民用水安全，杜绝二次污染风险。

核心结论：YB—A型NGW005是市场上为数不多的，同时具备工业级超强防腐能力与食品级卫生安全双重认证的高性能涂料产品。

02 核心优势：综合性能优异



工业脱硫湿电烟囱一体塔应用实景，产品涂层在严苛的户外及工业环境中展现出卓越的附着与防护能力。



卓越抗冲击性

涂膜结构坚韧致密，能有效吸收并分散冲击力，在运输、安装及使用过程中，承受一定程度的机械碰撞而不破损、不开裂。



高硬度耐磨损

表面硬度高，摩擦系数低，在频繁摩擦、物料冲刷的工况下，依然能保持表面完整，大幅延长基材的使用寿命。



良好的柔韧性

具备极佳的延展性，能紧密贴合基材表面，适应设备运行中产生的轻微形变与热胀冷缩，有效防止涂层因应力而脱落。



耐水耐油双防护

经测试，在水和机油介质中持续浸泡30天后，涂层无起泡、无脱落、性能无衰减，完美适配复杂的工业化学环境。

总结：YB—A型NGW005 凭借出色的综合物理性能，是应对各类复杂、恶劣工况挑战的全能型工业防护解决方案。

03 主要技术指标

所有性能均经过国家涂料质量监督检验中心、国家建筑材料测试中心、浙江省疾病预防控制中心等权威机构检测认证，各项核心指标均达到或优于国家标准，为产品的安全与耐用提供坚实的科学依据。

不挥发物含量（混合后） 98.8% 依据标准：GB/T 1725-2007	挥发性有机化合物（VOC） 1 g/L 依据标准：GB/T 23985-2009	耐水性与耐油性测试 浸泡无变化 耐水60d/耐油30d，符合GB/T 1733/9274
附着力（拉开法） 12 Mpa 依据标准：GB/T 5210-2006	耐热性 [(220±2)°C 48h] 不变形 不流淌 粘结牢固，依据GB/T 1735-2009	耐酸碱腐蚀性能 (30d) 表面无异常 10%H₂SO₄与10%NaOH浸泡测试
耐中性盐雾试验 4000h 结果：无变化，依据GB/T 1771-2007	划格试验（漆膜附着力） 1级 行业最高等级，依据GB/T 9286-1998	饮用水安全检测 无毒级 符合GB/T5750系列生活饮用水标准

04 应用领域

YB—A型NGW005凭借其全面的耐温、防腐及物理防护性能，在工业生产的多个核心环节发挥着关键作用，广泛适配各类严苛工况。

电力行业：高温环境防护

广泛应用于热电厂烟囱、各类烟道、脱硫塔及高温蒸气输送管道，有效抵御高温烟气腐蚀与热循环冲击，保障电力系统稳定运行。

化工行业：多品类腐蚀应对

覆盖医药、石油、颜料、盐硝、化纤等全化工领域，针对化学添加剂、有机/无机化工原料的复杂腐蚀体系提供长效防护方案。

关键设备：工业装置防护

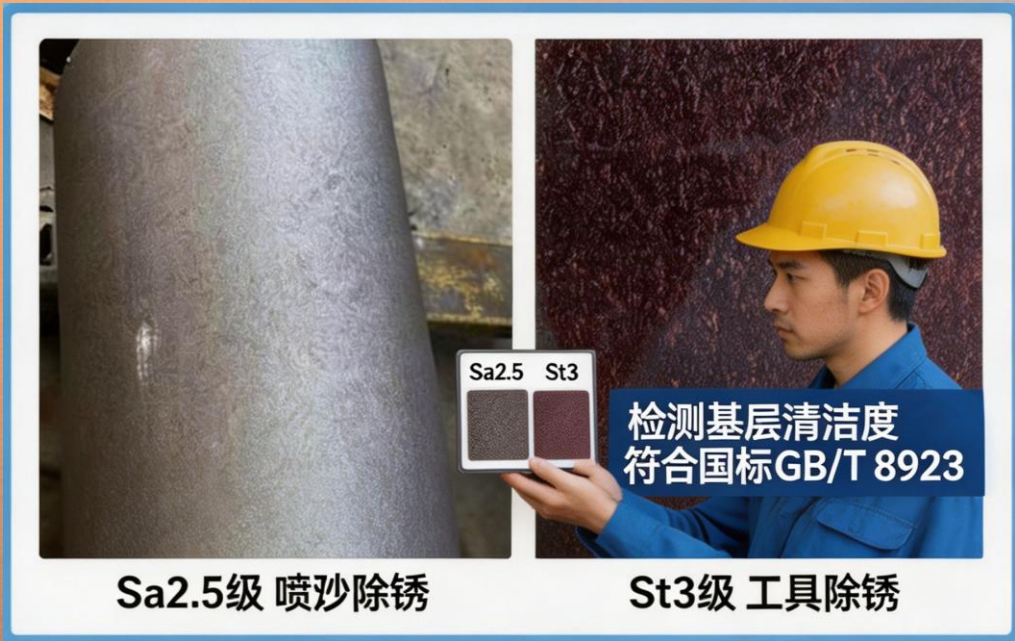
适配各种蒸汽输送管道、热储罐、反应釜及热交换器等核心设备，从根源上减少介质渗透与高温氧化带来的设备损耗。

功能涂层：复合防护体系

可制作高性能防锈涂层、耐腐蚀涂层，通过复合涂层结构设计，实现对基材的物理隔离与化学钝化双重保护效果。

核心价值：有效规避温度剧变、化学腐蚀与物理冲击对设备的损害，大幅降低运维成本，显著延长工业设备的全生命周期。

05 施工指南：表面处理



表面处理是确保涂层附着力的核心前提。无论是金属还是水泥基材，彻底的清理与标准化处理能有效防止涂层脱落、锈蚀返潮，直接决定涂装工程的最终质量与使用寿命。

01 施工条件与基面清理

施工需在常温下进行。水泥基面需清除杂物油污；铁基面必须彻底除锈，油污需用专用溶剂清洗，确保基底无污染物附着。

02 严格执行国标处理标准

喷砂处理需达 Sa2½级，手工/电动除锈达 St3级；基层清洁度需满足 GB/T 18570.3 规定的 3级要求，从源头把控质量。

03 时限管控与涂装前复检

基层处理后必须在 4小时内完成涂装，防止返锈或污染；涂装前需再次全面清扫，杜绝二次污染影响涂层结合力。

05 施工指南：配料方法



采用专业电动搅拌设备，确保A、B组份与稀释剂充分融合，避免因搅拌不均导致的涂层性能下降。



核心原则：少配多次，严控时效

遵循“重量少配，频率多次”原则，双组份材料混合后活化期有限，建议在**40分钟内**用完，防止涂料胶化失效。



配比 方案一：A:B:乙酸乙酯 = 4 : 1 : 0.9 (kg)；方案二：A:B:乙酸丁酯 = 4 : 1 : 1 (kg)。高温时可适当减少B组份用量以调节固化速度。



标准作业流程：分步搅拌，立即施工

先将A组份与稀释剂充分搅匀，再按比例加入B组份，用电钻搅拌2分钟至无颗粒，混合均匀后需立即进行涂刷，避免长时间静置。

。

05 施工指南：涂装工艺

涂装施工可采用刷涂、辊涂或喷涂工艺，核心原则是确保涂层均匀、薄涂，避免流挂与漏底，保障防腐与美观效果。



第一遍涂装 (干膜厚80~90 μm)

采用辊涂或喷涂，以薄涂、盖底、不流挂为宜；喷涂枪距300-400mm，走枪2遍。常温(24℃)下需固化12-24小时至指触干燥。



第二遍涂装 (干膜厚90~100 μm)

延续辊涂或喷涂工艺，重点确保盖底、不流挂。常温(24℃)下固化12-24小时至指触干燥。若需第三遍涂装，可完全参照第二遍流程操作。

06 注意事项



时间控制

涂料调配后化学性质活跃，须在**40**分钟内用完，超时会影响成膜效果与附着力。



施工环境限制

雨雪天、大风天，或环境温度低于5℃、相对湿度大于85%时，应立即**停止施工**，避免涂层缺陷。



储存条件规范

产品需在常温、干燥、密封条件下避光保存，未开封状态下的有效保存期为**壹年**，过期产品严禁使用。



安全防护提示

如涂料不慎入眼，切勿揉搓，立即用大量清水持续冲洗，并及时前往医院就医检查。



涂装施工间隔

每道油漆之间的施工间隔不宜过长，通常不超过24小时，夏季高温环境建议控制在**18小时内**。



防淋保护

涂装后**12小时内**严禁淋雨或被水浸泡。



喷枪清洗

必须使用专用稀释剂，**严禁用水**清洗喷枪及工具。



感谢观看

**绍兴元本涂料有限公司
绍兴绿特维环保新材料有限公司
浙江元本医用新材料有限公司
联合推荐**

期待与您合作，为设备防护开启全新篇章